




Hydraulikanlagen spielen in der Industrie eine wichtige Rolle

Schöpfen Sie ihr Potenzial voll aus und erzielen Sie eine höhere Produktivität bei Ihrer Rückkehr zum Normalbetrieb.

Hydraulikanlagen sind wichtige Bausteine der Wartungsplanung, denn sie arbeiten unter erschwerten Betriebsbedingungen wie:

-  Extreme Lasten und Drücke
-  Verunreinigung
-  Vielfältige Betriebsbedingungen

Wenn die Hydraulikanlage der Herzschlag ist, so ist das Öl das Herzblut, denn es überträgt die Leistung.

Diese „unsichtbare“ Komponente macht weniger als **1 % der Gesamtbetriebskosten** aus, ist für den Betrieb der Anlagen jedoch äußerst wichtig.

Wie kann ein Hydrauliköl die Produktivität erhöhen?

Wählen Sie mit Bedacht

Es stehen zahllose Hydrauliköle zur Auswahl, doch die Leistungsfähigkeit unterscheidet sich stark.

Durch die Wahl eines Produkts mit **hohem Leistungsvermögen** können Sie sich entspannt zurücklehnen.

Mobil™ Hydrauliköle decken verschiedenste Anforderungen ab



Mobil DTE 10 Excel™

zinkfrei und mit hoher Effizienz



Mobil DTE™ 20 Ultra

verlängertes Ölwechselintervallⁱⁱ



Mobil Hydraulic AW

effektiver Verschleißschutz

6 %

Effizienzsteigerungⁱ

2x

Öllebensdauerⁱⁱ



Kann zu einem niedrigeren Stromverbrauch beitragen



Lange Ölwechselintervalle



Hält Anlagen bis zu dreimal länger sauberⁱ



Verringert den Verschleiß und erhöht so die Komponentenlebensdauer



Schützt in einem großen Temperatur- und Druckbereich



Keep-Clean-Technologie hilft, Filterverstopfung vorzubeugen

Warum Mobil™?

Über 100 Jahre an Schmierstoff-erfahrung

Über 1.000 Partnerschaften mit Erbauern auf der ganzen Welt

Kompetente Ingenieure bieten maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anlage

Über 1 Million Mobil ServSM Ölproben verschaffen Einblicke über den Zustand der Maschinen

Kontaktieren Sie noch heute Ihr Hydraulikteam:
mobil.com.de/industrial

Mobil™

ⁱIm Vergleich zu Mobil DTE 20 beim Einsatz in Standard-Hydraulikanwendungen unter kontrollierten Bedingungen.

ⁱⁱIm Vergleich zu Nuto H, einem herkömmlichen Produkt auf Mineralölbasis mit einem Viskositätsindex von ca. 100 und einem Zink-basierten Verschleißschutz – erfüllt mindestens ISO 11158 (L-HM) und/oder DIN 51524-2 (Typ HLP).

Die Angaben zur längeren Lebensdauer und Energieeffizienz basieren auf dem normalen Einsatz der Produkte in Hydraulikanlagen und können unter anderen Bedingungen und Umständen nicht erzielt werden.

Die Ergebnisse können abhängig von den Betriebsbedingungen und der jeweiligen Anlage variieren. Sehen Sie vor der Wahl des Schmierstoffs stets im Handbück der Maschine nach.

©2020 Exxon Mobil Corporation

Die Bezeichnungen „ExxonMobil“ und „Mobil“ werden nur zur Vereinfachung verwendet und können auf die Exxon Mobil Corporation oder ein mit ihr verbundenes Unternehmen verweisen. Mobil und ähnlich lautende Marken sind Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines mit ihr verbundenen Unternehmens.