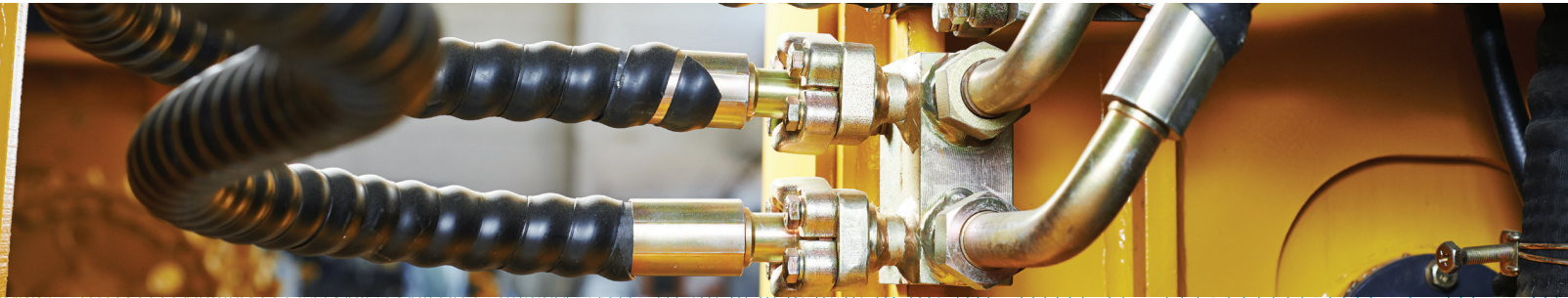


Mobil DTE 10 Excel™ Reihe

Hochleistungs-Hydrauliköle



Energy lives here

Hauptvorteile



Hält die Anlagen bis zu dreimal länger sauber als getestete Wettbewerbsprodukte. Das minimiert Kosten und Zeitverlust durch Wartung*



Höhere Effizienz und reduzierter Energieverbrauch helfen, die Produktivität der Anlagen zu verbessern



Zuverlässiger Anlauf- und Pumpenschutz über einen breiten Temperaturbereich

Für industrielle und mobile Hochdruck-Hydrauliksysteme haben wir die Hydrauliköle der Mobil DTE 10 Excel™ Reihe entwickelt. Sie können helfen, Ihren Energieverbrauch und Wartungsaufwand spürbar zu senken.

- Der Wirkungsgrad übertrifft den der Referenzöle der Mobil DTE 20 Reihe
- Die Öl- und Filterwechselintervalle sind erheblich verlängert
- Der leistungsstarke Schutz der Anlage hilft, Ausfälle zu vermeiden

Bis zu

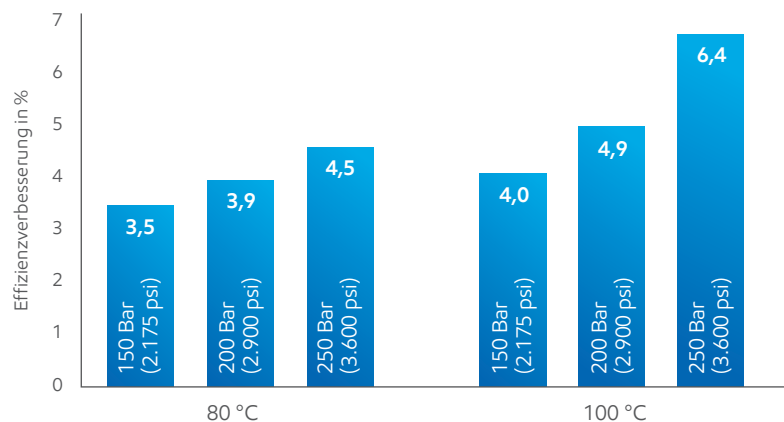
6%

höhere Hydraulik-Effizienz*

Mehr Effizienz im kontrollierten Testversuch: Die Schmierstoffe der Mobil DTE 10 Excel Reihe steigerten den hydraulischen Wirkungsgrad im Vergleich zu herkömmlichen Referenzhydraulikölen um bis zu sechs Prozent. (Ermittlung der Ergebnisse unter kontrollierten Testbedingungen.)

Die Hydraulikeffizienz im Laborversuch

Gesamtwirkungsgrad von Mobil DTE 10 Excel™



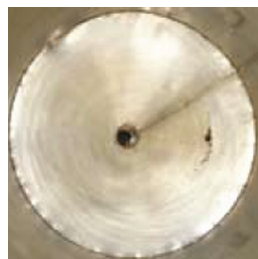
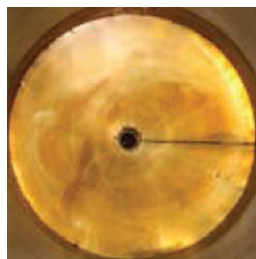
*Die Energieeffizienz des Mobil DTE 10 Excel bezieht sich lediglich auf die Leistung des Fluids im Vergleich mit konventionellen Hydraulikflüssigkeiten der Marke Mobil. Die eingesetzte Technologie ermöglicht bis zu 6 % Effizienzsteigerung in Hydraulikpumpen, im Vergleich zur Mobil DTE 20 Reihe im Test in Standard-Hydraulikanlagen unter kontrollierten Bedingungen. Der Energieeffizienzanspruch für dieses Produkt stützt sich auf Testergebnisse zur Verwendung des Fluids gemäß den in der Branche geltenden Normen und Verfahren.

Mobil DTE 10 Excel™ Reihe

Typische Eigenschaften*

Mobil DTE 10 Excel™ Reihe	15	22	32	46	68	100	150
ISO Viskositäts-Klasse	15	22	32	46	68	100	150
Viskosität, ASTM D 445							
cSt bei 40 °C	15,8	22,4	32,7	45,6	68,4	99,8	155,6
cSt bei 100 °C	4,07	5,07	6,63	8,45	11,17	13,00	17,16
Viskositätsindex, ASTM D 2270	168	164	164	164	156	127	120
Brookfield Viskosität ASTM D 2983, cP bei -20 °C			1.090	1.870	3.990	11.240	34.500
Brookfield Viskosität ASTM D 2983, cP bei -30 °C			3.360	7.060	16.380	57.800	
Brookfield Viskosität ASTM D 2983, cP bei -40 °C	2.620	6.390	14.240	55.770			
Scherstabilität, KRL, % Viskositätsverlust	5	5	5	7	11	7	7
Dichte 15 °C, ASTM D 4052, kg/L	0,8375	0,8418	0,8468	0,8502	0,8626	0,8773	0,8821
Kupferstreifenkorrosion, ASTM D 130, 3 Std. bei 100 °C	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B
FZG Schadenskraftstufe, DIN 51354, Ausfallstufe	-	-	12	12	12	12	12
Pourpoint, °C, ASTM D 97	-54	-54	-54	-45	-39	-33	-30
Flammpunkt, °C, ASTM D 92	182	224	250	232	240	258	256
Schaumverhalten I, II, III, ASTM D 892, ml	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
Durchschlagfestigkeit, kV, ASTM D 877	45	54	49	41			
Akute Griffigkeit für Wasser (LC-50, OECD 203)	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden

Höchste Reinhaltung im Vergleich



In unseren strengen MHFD-Tests übertrafen die Hydrauliköle der Mobil DTE 10 Excel™ Reihe die mineralölbasierten Produkte des Wettbewerbs und hielten die Anlagen bis zu dreimal länger sauber.

Führender Wettbewerber: 750 Stunden
Mobil DTE 10 Excel™ Reihe: 2.500 Stunden

Industrial Lubricants



**Advancing
Productivity™**

Sicherheit

Die deutlich verlängerten Öl- und Filterwechselintervalle der Mobil DTE 10 Excel Reihe minimieren den Wartungsbedarf und somit die Sicherheitsrisiken, die durch den direkten Anlagenkontakt entstehen.

Umweltschutz**

Die Hydraulikeffizienz der Mobil DTE 10 Excel Reihe kann die Verringerung des Energieverbrauchs unterstützen. Die langen Standzeiten tragen dazu bei, die Altölmenge zu reduzieren.

Produktivität

Dank eines reibungslosen Anlagenbetriebs können die Hochleistungsöle der Mobil DTE 10 Excel Reihe Sie dabei unterstützen, die Produktivität Ihres Betriebs zu steigern.

* Typische Eigenschaften sind solche, die mit normalen Produktionsabweichungen erlangt werden und stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Herstellung in verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter www.exxonmobil.de. Zu der Exxon Mobil Corporation gehören zahlreiche verbundene Unternehmen, viele davon mit Namen, die ExxonMobil, Exxon, Esso und Mobil beinhalten. Nichts in diesem Material zielt darauf ab, die Unternehmensunabhängigkeit der örtlichen Einheiten in Frage zu stellen. Die Verantwortung für Handlungen verbleibt bei dem lokalen Unternehmen.

** Auf mobilindustrial.de erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Industrieschmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können, abhängig von Produktauswahl und Anwendung.

© 2016 Exxon Mobil Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Marken oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder verbundener Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.