

Mobil DTE 20 Reihe

Premium-Hydrauliköle



Energy lives here™

Die Produkte der Mobil DTE 20 Reihe helfen, die Betriebskosten zu reduzieren. Viele unserer Kunden schätzen die hohe Leistungsreserve auch unter extremen Bedingungen. Mobil DTE 20 bietet viele Vorteile:

- Hohe Leistung in einem breiten Anwendungsbereich
- Sehr guter Verschleißschutz für stark beanspruchte Komponenten
- Lange Öllebensdauer bei sehr gutem Anlagenschutz für eine Reduzierung der Betriebskosten

Hauptvorteile



Weniger Ablagerungen reduzieren Wartungskosten und ungeplante Ausfallzeiten

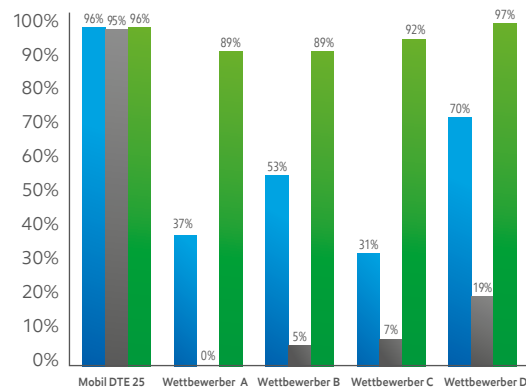


Sehr guter Schutz selbst unter extremen Bedingungen minimiert den Aufwand für Instandhaltung



Sehr guter Schutz vor Verschmutzung hilft, die Lebensdauer der Hydraulikkomponenten zu verlängern

Der Mobil "Hydraulic Fluid Durability Test" demonstriert das langlebige Additiv-Leistungsvermögen

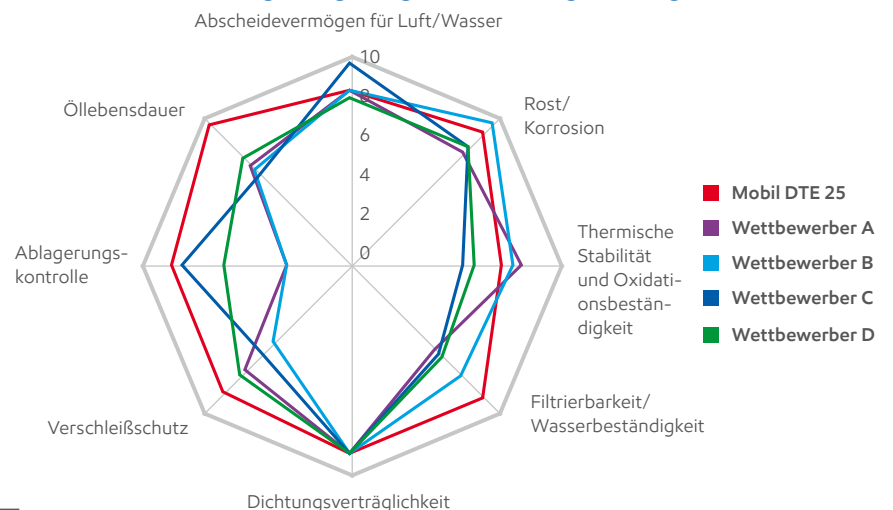


Die Öle der Mobil DTE 20 Reihe zeigen hervorragende Eigenschaften und ein langlebiges Additiv-Leistungsvermögen. Bei allen Additiven sind sie den Produkten des Wettbewerbs weit überlegen.

250

Erbauer und mehr vertrauen weltweit auf die Leistung von Mobil DTE 20

Mobil DTE 25 zeigt ausgewogenes Leistungsvermögen



Mobil DTE 20 Reihe

Auch nach vielen Betriebsstunden muss Hydrauliköl die Anlage zuverlässig schützen, sauber halten und ihren reibungslosen Betrieb ermöglichen.



Mobil DTE 25



Wettbewerber A



Wettbewerber B



Wettbewerber C

Die Ergebnisse des Mobil Hydraulik Fluid Durability Test (Rig Test) weisen nach 750 h Testdauer bei den getesteten Wettbewerbsprodukten im Vergleich zu Mobil DTE 20 deutlich erkennbare Ablagerungen auf. Das kann zu einer erheblichen Verkürzung der Lebensdauer der Komponenten führen.

Typische Eigenschaften*

Mobil DTE 20 Reihe	21	22	24	25	26	27	28
ISO VG	10	22	32	46	68	100	150
Viskosität, ASTM D445							
mm ² /s bei 100 °C	2,7	4,5	5,3	6,7	8,5	10,9	14,3
mm ² /s bei 40 °C	10	21	31,5	44,2	71,2	95,3	142,8
Viskositätsindex, ASTM D2270	98	98	98	98	98	98	98
Pourpoint, °C, ASTM D97	-30	-30	-27	-27	-21	-21	-15
Flammpunkt, COC, ASTM D92	174	200	220	232	236	248	276
Schaum, Seq. I, Neigung/Stabilität, ASTM D892	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
Schaum, Seq. II, Neigung/Stabilität, ASTM D892	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
Schaum, Seq. III, Neigung/Stabilität, ASTM D892	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
Kupferstreifenkorrosion, 3 Std. bei 100 °C	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Rostschutzverf. B, ASTM D665	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden
****FZG Schadenskraftstufe, ISO 14635-1(mod)			12	12	12	12	12

Industrial Lubricants



Advancing Productivity™

Sicherheit

Sehr guter Verschleißschutz und die verbesserte Anlagenzuverlässigkeit tragen dazu bei, den Wartungsbedarf zu senken und die damit einhergehenden potenziellen Verletzungsrisiken der Mitarbeiter zu reduzieren.

Umweltschutz**

Öle der Mobil DTE 20 Reihe können dank hoher Hydraulik-effizienz dazu beitragen, Ablagerungen und Schlamm in der Anlage zu verringern. Die lange Öl-lebensdauer verringert die Menge des zu entsorgenden Altöls.

Produktivität

Der dank der Hochleistungsöle der Mobil DTE 20 Reihe reibungslose Anlagenbetrieb kann Sie unterstützen, die Produktivität Ihres Betriebs zu steigern.

*Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionsabweichungen erlangt werden und stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Herstellung in verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter exxonmobil.de. Zu der Exxon Mobil Corporation gehören zahlreiche verbundene Unternehmen, viele davon mit Namen, die ExxonMobil, Exxon, Esso und Mobil beinhalten. Nichts in diesem Material zielt darauf ab, die Unternehmensunabhängigkeit der örtlichen Einheiten in Frage zu stellen. Die Verantwortung für Handlungen verbleibt bei dem lokalen Unternehmen.

**Auf mobil.com.de/industrial erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Industrieschmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können, abhängig von Produktauswahl und Anwendung. Die tatsächlichen Vorteile hängen vom ausgewählten Produkt, von den Betriebsbedingungen und von den Anwendungen ab.

Gesundheit und Sicherheit

Auf Grundlage vorliegender Informationen führen diese Produkte nicht zu Gesundheitsschäden, wenn sie bestimmungsgemäß eingesetzt werden. Empfehlungen und Material-Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie über Ihr Vertriebsbüro oder online. Achten Sie bei der Entsorgung gebrauchter Produkte auf den Umweltschutz.

© 2017 Exxon Mobil Corporation.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines mit ihr verbundenen Unternehmens, sofern nicht anders angegeben.