

Mobil Polyrex EM Reihe

Hochleistungsschmierfett für Lager von Elektromotoren



Energy lives here™

Hauptvorteile



Lang anhaltende Schmierung dank geringer Ölabgabe



Geeignet für Schmierung von Kugellagern bei geräuschsensiblen Anwendungsfällen



Hervorragende Leistung bei hohen Temperaturen



Mit hochentwickeltem Polyharnstoff-Verdicker

Die Produkte der Mobil Polyrex EM Reihe sind speziell für die Lagerschmierung elektrischer Motoren ausgelegt. Mobil Polyrex EM trägt zu einer verbesserten Leistungsfähigkeit der Lager bei sowie anhaltenden Schutz. Weitere Vorteile:

- Lange Standzeiten tragen zu langen Nachschmierintervallen von Kugel- und Rollenlagern bei, selbst bei hohen Temperaturen und insbesondere bei geschlossenen Lagern mit Lebensdauerschmierung
- Hohe Lebensdauer unter mechanischer Scherbeanspruchung dank eines fortschrittlichen Polyharnstoffverdickers
- Mobil Polyrex EM und Mobil Polyrex EM 103 schützen sicher vor Rost und Korrosion. Mobil Polyrex EM schützt auch bei moderater Belastung mit Salzwasser
- Mobil Polyrex EM eignet sich zur Schmierung von Kugellagern bei geräuschsensiblen Anwendungsfällen

Mobil Polyrex EM spart einer Ö Raffinerie jährlich rund 231.000 EUR*

Lager für Elektromotoren und Gebläse | Ö Raffinerie | Türkei

Ausgangssituation

Eine Ö Raffinerie schmiert die Lager der Elektromotoren und Gebläse der Prozessanlagen mit konventionellem Fett eines Wettbewerbers mit Additiven für Anwendungen unter hohem Druck. Hohe Temperaturen schädigten die Lager und verursachten lange, ungeplante Ausfallzeiten – obwohl die Fettmengen kontinuierlich erhöht wurden.

Unsere Empfehlung

Die von Ingenieuren der Raffinerie und von ExxonMobil gemeinsam durchgeführte Feldstudie kam zu dem Schluss, Mobil Polyrex EM einzusetzen.

Das Ergebnis für die Raffinerie

Alle auf Mobil Polyrex EM umgestellten Komponenten liefen bei deutlich niedrigeren Temperaturen. Die hervorragende mechanische und oxidative Stabilität des Mobil Polyrex EM reduzierte Lagervibrationen. Seit der Umstellung wurden in den Elektromotoren und Gebläsen 43 % weniger Lager ausgetauscht, was der Raffinerie jährlich rund 231.000 EUR einspart. Vom Lagertausch verursachte Produktionsverluste und Arbeitskosten und ungeplante Ausfallzeiten wurden deutlich verringert.

*Der hier aufgeführte Leistungsnachweis basiert auf den Erfahrungen eines einzelnen Kunden. Die tatsächlich erzielten Ergebnisse können vom Typ der eingesetzten Maschine und deren Wartung, Betriebs- und Umgebungsbedingungen sowie dem zuvor verwendeten Schmierstoff abhängen.

Mobil Polyrex EM Reihe

Typische Eigenschaften*

	Mobil Polyrex EM	Mobil Polyrex EM 103
Schmierfett für geräuscharmen Betrieb mit Bewertung SKF BeQuiet+, Klasse	GN2/GN3	GN3/GN4
NLGI-Klasse	2	3
Farbe	Blau	Blau
Grundölviskosität, ASTM D 445		
mm ² /s bei 40 °C	115	115
mm ² /s bei 100 °C	12,2	12,2
Grundölviskositätsindex, ASTM D 2270	95	95
Walkpenetration ASTM D 217, 60x, mm/10	280	235
Penetrationsänderung nach 100.000 Hüben, ASTM D 217, mm/10	40	40
Tropfpunkt, ASTM D 2265, °C	260	270
Ölabscheidungstest, ASTM D 1742, Masse in %	0,5	0,1
Standzeit bei hoher Temperatur, ASTM D 3336, Stunden bei 177 °C	750+	750+
4-Kugel-Verschleiß, ASTM D 2266, bei 40 kg, 1.200 U/min, 75 °C, 1 h, mm	0,4	0,6
Tiefemperatur-Drehmoment, ASTM D 1478, g.cm bei -29 °C		
Start	7.500	9.300
Betrieb	800	1.000
EMCOR-Rosttest, destilliertes Wasser, ASTM D 6138, Bewertung	0,0	0,0
Rostschutz, ASTM D 1743, destilliertes Wasser	Bestanden	Bestanden
Kupferkorrosionsbeständigkeit, ASTM D 4048	1A	1A
Water Washout, ASTM D 1264, %	1,9	0,8

Mobil Polyrex EM erfüllt oder übertrifft folgende Anforderungen:

	Mobil Polyrex EM
DIN: 51825: 2004-06	K2P-20

Hervorragende Leistung

Die Schmierfette Mobil Polyrex EM und Mobil Polyrex EM 103 haben eine lange Standzeit. Sie eignen sich, Kugel- und Wälzlager bei hohen Temperaturen zu schmieren und besonders für die Lebensdauerschmierung. Die kontrollierte Ölabscheidung ist ein weiterer entscheidender Faktor für die Auswahl eines Schmierfetts, für den Schutz Ihrer Anlage. Beide Produkte verfügen über einen exzellenten Rost- und Korrosionsschutz.

Hervorragend leise

Mobil Polyrex EM eignet sich besonders zur Schmierung bei geräuschsensiblen Anwendungsfällen.

Die Schmierfette dieser Reihe messen und überwachen wir mit dem SKF BeQuiet+-Testgerät. Das sichert die Reinheit des Produkts, was zum leisen Lauf der Lager beiträgt und geräuschsensible Anwendungen ermöglicht.

Beispiele wichtiger Anwendungen:

- Lager von Elektromotoren
- Lager von Gebläseflügeln
- Pumpenlager mit hoher Temperaturentwicklung
- Werksseitig befüllte lebensdauergeschmierte Wälzlager
- Kugel- oder Wälzlager für hohe Temperaturen, bei denen eine geringe Ölabscheidung wichtig ist
- Mobil Polyrex EM für Kugel- oder Wälzlager in geräuschsensiblen Anwendungen

Industrial Lubricants



Advancing Productivity™

Sicherheit

Die lange Lebensdauer von Fett und Anlagen und der exzellente Verschleißschutz reduzieren den Wartungsaufwand und die damit verbundenen Sicherheitsrisiken.

Umweltschutz**

Reduzierte Ölabscheidung und die lange Standzeit des Schmierfetts senken den Verbrauch und die zu entsorgende Menge des Gebrauchtfetts. Die längere Komponentenlebensdauer reduziert Abfälle. Das schont die Umwelt.

Produktivität

Dank des reibungslosen Anlagenbetriebs kann Mobil Polyrex EM dazu beitragen, die Produktivität Ihres Betriebs zu steigern.

*Typische Eigenschaften werden bei normalen Produktionstoleranzen erreicht und stellen keine Spezifikation dar. Unter normalen Fertigungsbedingungen und an unterschiedlichen Mischstandorten sind Abweichungen zu erwarten, die die Leistungsfähigkeit des Produkts jedoch nicht beeinträchtigen. Änderungen an den hier angegebenen Informationen vorbehalten. Manche Produkte sind eventuell nicht vor Ort erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem örtlichen ExxonMobil Ansprechpartner oder unter exxonmobil.de. Zu der Exxon Mobil Corporation gehören zahlreiche verbundene Unternehmen, viele davon mit Namen, die ExxonMobil, Exxon, Esso und Mobil beinhalten. Nichts in diesem Material zielt darauf ab, die Unternehmensunabhängigkeit der örtlichen Einheiten in Frage zu stellen. Die Verantwortung für Handlungen verbleibt bei dem lokalen Unternehmen.

** Auf mobil.com.de/industrial erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Industrieschmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können, abhängig von Produktauswahl und Anwendung. Die tatsächlichen Vorteile hängen vom ausgewählten Produkt, von den Betriebsbedingungen und von den Anwendungen ab.

Gesundheit und Sicherheit

Auf Grundlage vorliegender Informationen führen diese Produkte nicht zu Gesundheitsschäden, wenn sie bestimmungsgemäß eingesetzt werden. Empfehlungen und Material-Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie über Ihr Vertriebsbüro oder online. Achten Sie bei der Entsorgung gebrauchter Produkte auf den Umweltschutz.