

Mobil SHC™ 600 Reihe

Hochleistungsschmierstoffe für Umlaufsysteme und Getriebe



Energy lives here™

Hauptvorteile



Verbesserte Verfügbarkeit der Anlage erhöht die Produktivität



Hervorragender Schutz der Anlage auch bei extremen Bedingungen senkt den Wartungsbedarf

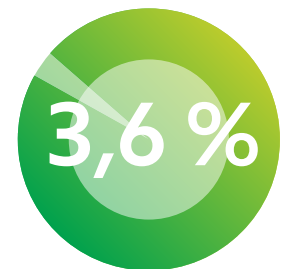


Reduzierter Energieverbrauch senkt die Betriebskosten

Nutzen Sie die Pluspunkte: Ihre Getriebe leisten Enormes – unter extremen Bedingungen. Genau dafür haben wir die Öle der Mobil SHC™ 600 Reihe entwickelt

- **Schützt Anlagen bei hohen und tiefen Temperaturen**
- **Lange Öllebensdauer trägt zu verringerten Wartungs- und Ersatzteilkosten bei**
- **Störungsfreier Betrieb und lange Filterlebensdauer**

Praxis- und Labortests belegen gegenüber herkömmlichen Ölen einen um bis zu 3,6 % geringeren Energieverbrauch¹



500+

der wichtigsten Erbauer haben Mobil SHC 600 für über 1.800 Anwendungen gelistet

Typische Produktdaten²

Mobil SHC™ 600 Reihe	624	626	627	629	630	632	634	636	639
Viskosität, ASTM D445									
cSt bei 40 °C	32	68	100	150	220	320	460	680	1.000
cSt bei 100 °C	6,3	11,6	15,3	21,1	28,5	38,5	50,7	69,0	98,8
Viskositätsindex, ASTM D2270	148	165	162	166	169	172	174	181	184
Pourpoint, ASTM D5950, °C	-57	-51	-45	-42	-42	-42	-39	-39	-33
Flammpunkt, ASTM D 92, °C	236	225	235	220	220	225	228	225	222

¹ Die Energieeffizienz bezieht sich ausschließlich auf die Fluidleistung im Vergleich zu herkömmlichen Referenzölen derselben Viskositätsklasse in Getriebeanwendungen. Die eingesetzte Technologie zeigt im Vergleich mit den Referenzölen beim Test in Umlaufsystemen und Getriebeanwendungen unter kontrollierten Bedingungen eine Steigerung der Energieeffizienz bis zu 3,6 %. Verbesserungen der Effizienz hängen von den Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.

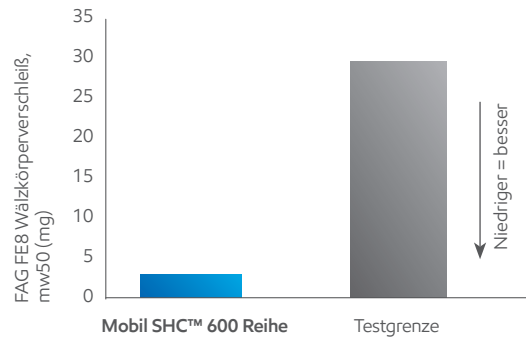
² Typische Produktdaten werden bei normalen Produktionstoleranzen erreicht und stellen keine Spezifikation dar. Unter normalen Fertigungsbedingungen und an unterschiedlichen Standorten sind Abweichungen zu erwarten, die die Leistungsfähigkeit des Produkts jedoch nicht beeinträchtigen. Änderungen an den hier angegebenen Informationen vorbehalten. Manche Produkte sind eventuell nicht überall erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem örtlichen ExxonMobil Ansprechpartner oder unter exxonmobil.de. Zu Exxon Mobil Corporation gehören zahlreiche verbundene Unternehmen, viele davon mit Namen, die ExxonMobil, Exxon, Esso und Mobil beinhalten. Nichts in diesem Material zielt darauf ab, die Unternehmensunabhängigkeit der lokalen Einheiten infrage zu stellen. Die Verantwortung für Handlungen verbleibt bei dem lokalen Unternehmen.



Mobil SHC™ 600 Reihe

Lager vor Verschleiß schützen

Im FAG FE 8 Lagertest schützen die Öle der Mobil SHC 600 Reihe die Lager unter schweren Betriebsbedingungen vor Verschleiß.



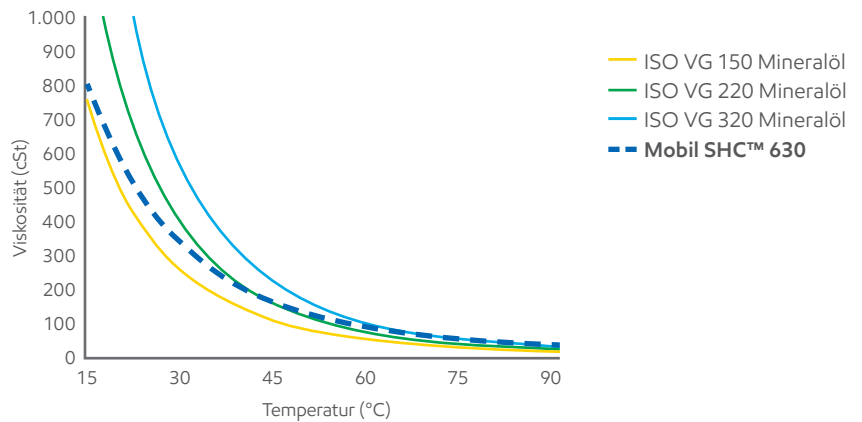
Sortenvereinfachung

Die Schmieröle der Mobil SHC 600 Reihe erlauben eine Sortenvereinfachung. Fallweise kann Mobil SHC 630, ISO VG 220, Mineralöle der ISO VG 150, 220 und 320 ersetzen, was die Sortenvielfalt und den Lagerbestand senkt.

Bei niedrigen Temperaturen hat Mobil SHC 630 eine ähnliche Viskosität wie das ISO VG 150 Mineralöl. Es fließt sehr gut bei niedrigen Temperaturen und unterstützt den Anlagenstart.

Bei hohen Temperaturen hat es dieselbe Viskosität wie ein ISO VG 320 Öl und schützt wichtige Komponenten.

Viskositätstemperaturverlauf

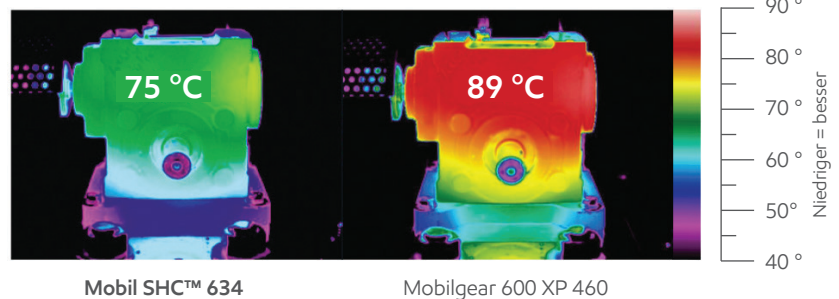


14 °C

Mobil SHC™ 634 läuft im Betrieb ca. 14 °C kühler als Mobilgear 600 XP 460

Energieeffizienz

Die Wärmebilder beweisen: Mobil SHC 634 bleibt ca. 14 °C kühler als herkömmliche Öle, wie zum Beispiel Mobilgear 600 XP 460, aufgrund seiner geringeren Flüssigkeitsreibung, was zu einem verbesserten Wirkungsgrad des Getriebes und somit zu geringerem Energieverbrauch führt.³



Industrial Lubricants



Advancing Productivity™

Sicherheit

Durch einen verringerten Wartungsbedarf und längere Ölwechselintervalle werden die mit direktem Anlagenkontakt einhergehenden potenziellen Verletzungsrisiken der Mitarbeiter reduziert.

Umweltschutz⁴

Die Schmierstoffe tragen zu einem verringerten Energieverbrauch bei. Die lange Öllebensdauer verringert die Altölmenge. Die längere Lebensdauer der Komponenten reduziert Wartungsabfälle. Das schützt die Umwelt.

Produktivität

Der problemlose Anlagenbetrieb dank der Mobil SHC™ 600 Schmierstoffe kann Sie unterstützen, die Produktivität Ihres Betriebs zu steigern.

³ Die Energieeffizienz bezieht sich ausschließlich auf die Fluidleistung im Vergleich mit herkömmlichen Referenzölen (Mineralölen) derselben Viskositätsklasse in Umlaufsystemen und Getriebeanwendungen, wie zum Beispiel Mobilgear 600 XP 460. Die eingesetzte Technologie erreicht im Vergleich zum Referenzwert eine Effizienzsteigerung von bis zu 3,6 Prozent bei einem Test in einem Schneckengetriebe unter kontrollierten Bedingungen. Verbesserungen der Effizienz hängen von den Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.

⁴ Auf mobil.com.de/industrial erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Industrieschmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können. Die tatsächlichen Vorteile hängen von dem ausgewählten Produkt, den Betriebsbedingungen und Anwendungen ab.

© 2020 Exxon Mobil Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Alle hier genutzten Marken sind Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines der mit ihr verbundenen Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.