



Mobil SHC 600 – Umlauf- und Getriebeöle der nächsten Generation

Einem ausgewogenen Ansatz folgen neue Leistungsstandards

ExxonMobil nutzt ständig neueste Technologien, um innovative Schmierstoffe für Industrieanlagen zu entwickeln. Mit den neu formulierten Getriebe-, Umlauf- und Lagerölen der Mobil SHC 600 Reihe setzt ExxonMobil als Schmierstoff-Pionier bei der Entwicklung synthetischer Schmierstoffe erneut Maßstäbe.

Seit über 40 Jahren sind die Schmierstoffe der Mobil SHC 600 Reihe ein Synonym für Leistung und hervorragenden Anlagenschutz. Viele Industrie-Unternehmen aus nahezu jeder Branche sind überzeugt, dass diese Hochleistungsschmierstoffe der Marke Mobil einen maßgeblichen Beitrag zur Produktivitätssteigerung leisten können.

Dank einer verbesserten, ausgewogenen Formulierung sind die Produkte der Mobil SHC 600 Reihe für die steigenden Anforderungen Ihrer Anlagen entwickelt.

Zu den wesentlichen Vorteilen gehören eine hervorragende Oxidationsstabilität, sehr guter Korrosionsschutz, gute Demulgierfähigkeit und ein ausgezeichnetes Luftabscheidungsvermögen.

Die Grafik unten zeigt das Leistungsspektrum der Mobil SHC 600 Reihe im Vergleich zu herkömmlichen mineralischen und synthetischen Produkten des Wettbewerbs.

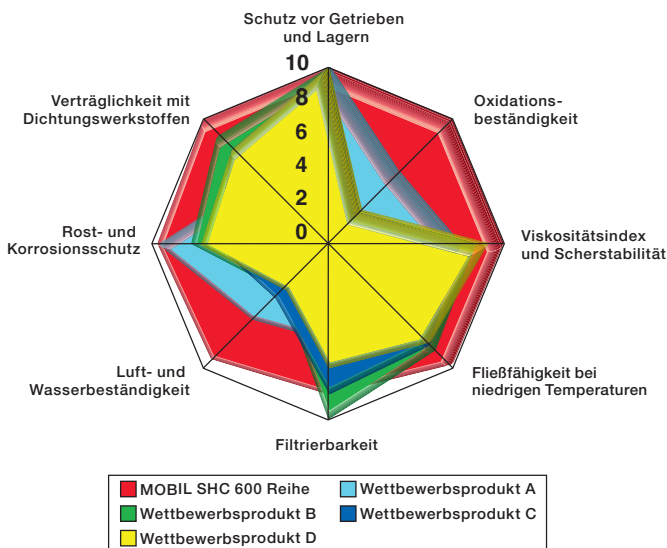


Zudem haben sie das Potenzial zu einer deutlichen Verringerung des Energieverbrauchs bei Getrieben und Umlaufsystemen. Labortests zeigen eine Energieeinsparung bis zu 3,6 % gegenüber herkömmlichen Ölen.*

Mobil SHC 600 hält bis zu sechsmal länger als herkömmliche Mineralöle. Dadurch werden Instandhaltungsaufwand und die Altölmengen verringert und die Produktivität gesteigert.



* Das Logo zur Energieeffizienz ist ein Markenzeichen der Exxon Mobil Corporation. Die Energieeffizienz hängt ausschließlich mit der Fluidleistung im Vergleich zu herkömmlichen Referenzölen derselben Viskositätsklasse in Umlaufsystem- und Getriebearwendungen zusammen. Die eingesetzte Technologie zeigt im Vergleich mit den Referenzölen beim Test in einem Schneckengetriebe unter kontrollierten Bedingungen eine Steigerung der Energieeffizienz bis zu 3,6 %. Verbesserungen der Energieeffizienz hängen von den Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.



Einige synthetische Getriebeöle des Wettbewerbs sind speziell für hervorragende Ergebnisse für nur ein Merkmal formuliert, die jedoch häufig auf Kosten der Leistung in einigen anderen Bereichen gehen. Nur eine ausgewogene Formulierung wie Mobil SHC 600 hilft, die Produktivität der Anlagen zu erhöhen. (Quelle: ExxonMobil Forschungsabteilung)

Die Produkte der Mobil SHC 600 Reihe helfen, die Produktivität Ihrer Anlagen zu erhöhen und nachhaltige Vorteile wie verlängerte Ölwechselintervalle, eine längere Lebensdauer der Anlagen und eine verbesserte Energieeffizienz zu erzielen.

© 2011 Exxon Mobil Corporation
Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines mit ihr verbundenen Unternehmens, sofern nicht anders angegeben.