

Mobil SHC Cibus™ 150 senkt die Ausfallzeiten der Anlage und die Wartungskosten*



Energy lives here™

Sumitomo – Getriebe eines Fleischwolfs | lebensmittelverarbeitendes Unternehmen | Tennessee, USA

Ausgangssituation

Ein lebensmittelverarbeitendes Unternehmen mit Sitz in Tennessee betreibt Fleischwölfe, die es zur Wurstproduktion einsetzt. Die Getriebe der Maschinen, welche anfällig für Wassereintrag sind, wurden zuvor mit einem Standard 80W-90-Schmierstoff geschmiert. Darauf zurückzuführen war, dass das Wartungspersonal im Getriebeschmierstoff eine hochgradige Emulsionsbildung feststellte. Der Austausch der verunreinigten Öle zog hohe Arbeitskosten nach sich. Das Unternehmen wendete sich an Best Wade Petroleum, ein autorisierter ExxonMobil-Vertriebspartner, um eine Schmierstofflösung zu finden, die gegen Wasserverunreinigungen beständig ist.

Empfehlung

In Zusammenarbeit mit Best Wade und Feldingenieuren von ExxonMobil wurde die Umstellung auf **Mobil SHC Cibus™ 150** empfohlen, ein NSF H1-zugelassener synthetischer Hochleistungsschmierstoff. **Mobil SHC Cibus 150** weist einen hohen Viskositätsindex auf und basiert auf einem patentierten Additivsystem. Der Schmierstoff ist darauf ausgelegt, ein hervorragendes Wasserabscheidevermögen und sehr guten Korrosionsschutz in einer Vielzahl von Anwendungen in Maschinen der Lebensmittelverarbeitung zu bieten. Zusätzlich wurde zur Reduzierung der Verunreinigung der Einsatz von Trockenfiltern empfohlen.

Vorteil

Die Umstellung auf den Schmierstoff **Mobil SHC Cibus 150** für die Lebensmittelindustrie hat sofort positive Ergebnisse erzielt. Das hervorragende Wasserabscheidevermögen ermöglicht es dem Betreiber, das überschüssige Wasser aus dem Getriebebehälter schnell abzulassen. Dies führt zu verlängerten Ölwechselintervallen und einem niedrigeren Gesamtverbrauch sowie verringerter Entsorgung von Schmierstoff. Außerdem wird durch eine geringere Verunreinigung durch Wasser die Anzahl der Ausfälle des Getriebes verringert, wodurch weniger Eingriffe in die Maschine durch das Wartungspersonal erforderlich sind und die Zuverlässigkeit der Produktion erhöht wird. Diese Wartungsverbesserungen haben für das Unternehmen zu geschätzten jährlichen Einsparungen von 300.000 Euro geführt.

Die Produktleistung von **Mobil SHC Cibus 150** hilft gemeinsam mit dem Anwendungs-Know-how des Feldingenieur Teams von ExxonMobil dabei, die Produktivität der Anlagen zu verbessern.

300.000 Euro
jährliche Einsparungen

Industrial
Lubricants



Advancing
Productivity™

Sicherheit, Umweltschutz** und Produktivität. Mit unseren Hochleistungsschmierstoffen und unseren durchdachten Serviceprogrammen unterstützen wir Sie, diese drei großen Ziele zu erreichen und so Ihren Unternehmenserfolg zu steigern. Das fassen wir unter Advancing Productivity zusammen. Ihre Ziele hinsichtlich Sicherheit, Umweltschutz** und Produktivität zu erreichen.

*Dieser Leistungsnachweis basiert auf den Erfahrungen eines einzelnen Kunden. Die tatsächlich erzielten Ergebnisse können vom Typ der eingesetzten Maschine und deren Wartung, Betriebs- und Umgebungsbedingungen sowie dem zuvor verwendeten Schmierstoff abhängen. Genannte Beträge können aus anderen Währungen umgerechnet worden sein.

** Auf mobil.com.de/industrial erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Industrieschmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können, abhängig von Produktauswahl und Anwendung.

© 2017 Exxon Mobil Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Marken oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder verbundener Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.