



Mobil SHC™ Cibus™ Reihe

Leistungsstarke synthetische Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie



Sicherstellung von Qualität und Produktivität.

Die neuen Mobil SHC Cibus Hochleistungsschmierstoffe mit NSF H1 Registrierung helfen Ihnen, die Produktivität Ihrer Lebensmittelanlagen zu steigern. Die für einen weiten Anwendungsbereich konzipierten Mehrzweck-Öle wurden mit dem Ziel entwickelt, optimale Schmierung bei gleichzeitiger Minimierung von Instandhaltungskosten und Sicherstellung der Lebensmittelqualität zu gewährleisten.

Für einen reibungslosen Betrieb.

Die Mobil SHC Cibus Reihe sorgt auch beim Einsatz in kritischen Anlagen für sehr guten Verschleißschutz, Langzeitoxidationsbeständigkeit, Rost- und Korrosionsschutz.

Typische Anwendungsbereiche finden sich in der Getränke-, Lebens- und Futtermittelindustrie, der Verpackungsherstellung und der pharmazeutischen Industrie. Produkte der Mobil SHC Cibus Reihe sind unter erschwerten Betriebsbedingungen in Hydraulik-, Getriebe-, Lager- und Umwälzsystemen einsetzbar. Außerdem können die Schmierstoffe sowohl in vor- als auch nachgeschalteten Anlagenkomponenten eingesetzt werden, was eine Sortenreduzierung ermöglicht.

Senkung des Energieverbrauchs bis zu 3,6 Prozent*.

Die synthetischen Schmierstoffe der Mobil SHC Cibus Reihe können den Energieverbrauch deutlich senken. Gegenüber mineralischen Ölen zeigten sie in Feldversuchen und Labortests eine Energieeinsparung bis zu 3,6 Prozent*.

Eingetragen zur Verwendung in der lebensmittelverarbeitenden Industrie.

Die Schmierstoffe der Mobil SHC Cibus Reihe werden weltweit in einem Werk hergestellt, das nach ISO 21469 registriert ist. Die Produkte sind NSF H1 registriert, und damit für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie zugelassen. Zudem erfüllen sie die Halal- und Koscher-Vorschriften und enthalten weder Gluten, noch Nüsse und Weizen. Blending, Abfüllung und Qualitätskontrolle erfolgen in Anlagen, die das Risiko einer Querkontamination minimieren. Erfahrene Ingenieure beraten Sie gern bei der Umstellung auf die Schmierstoffe der Mobil SHC Cibus Reihe im Rahmen Ihres HACCP-Plans.

Vorteile und Kundennutzen

Niedrigere Energiekosten

Die speziellen Grundöle und Additive bieten ausgezeichnete Reibeigenschaften. Eine niedrige innere Flüssigkeitsreibung hilft, die Öltemperatur zu senken. Dies ermöglicht im Vergleich zu herkömmlichen Ölen potenzielle Energieeinsparungen.

Längere Öllebensdauer

Testergebnisse zeigen, dass Produkte der Mobil SHC Reihe bis zu zweimal länger eingesetzt werden können als Mineralöle. Daher sind je nach Anwendung deutlich verlängerte Wechselintervalle möglich.

Längere Maschinenlebensdauer

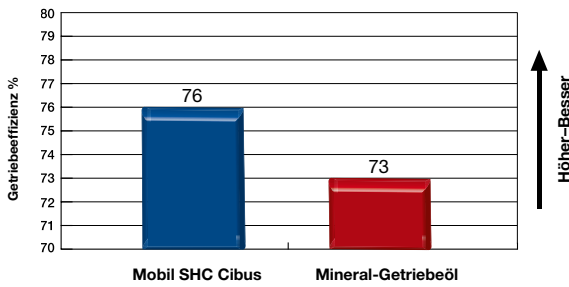
Längere Maschinenstandzeit, hohe Belastbarkeit, guter Korrosionsschutz sowie hervorragende Luftabscheidung und Schaumreduzierung können im Vergleich zu herkömmlichen Ölen ungeplante Ausfallzeiten reduzieren und so die Produktivität Ihrer Anlagen verbessern.

Weiter Temperatureinsatzbereich

Die ausgewählte Formulierung bietet im Vergleich zu konventionellen Ölen eine sichere Schmierung auch unter extremen Temperaturen sowie einen breiten Einsatzbereich: von Gefrieranlagen bis hin zu Hochtemperaturanwendungen.

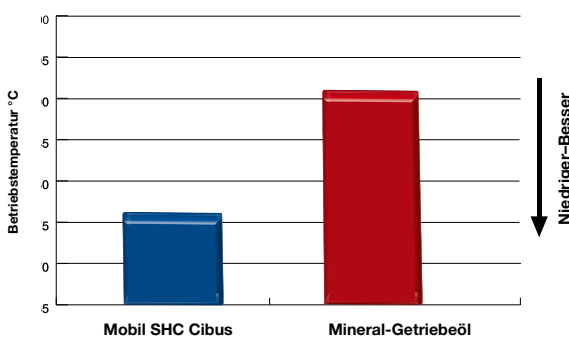
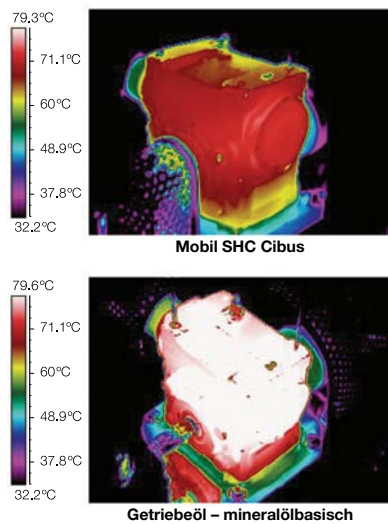
Mobil SHC Cibus Reihe – Leistungsprofil

Energieeffizienz



Die Mobil SHC Cibus Reihe zeigt in unseren hauseigenen Schneckenantrieb-Labortests gegenüber mineralischen Ölen eine Energieeinsparung bis zu 3,6%*. Somit trägt sie zur Senkung des Energieverbrauchs und zu einer effizienteren Maschinenlaufleistung bei.

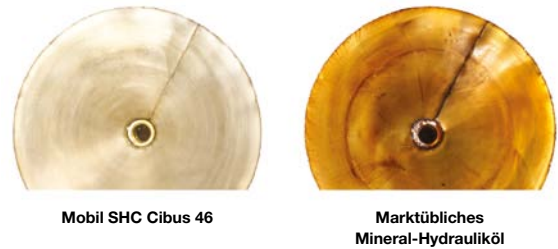
Betriebstemperatur



Die Mobil SHC Cibus Reihe weist im Vergleich mit mineralischen Getriebeölen in unseren hauseigenen Schneckenantrieb-Labortests** reduzierte Betriebstemperaturen auf, was potenziell zu längerer Ölstandzeit, besserer Schmierung und geringeren Energiekosten führt.

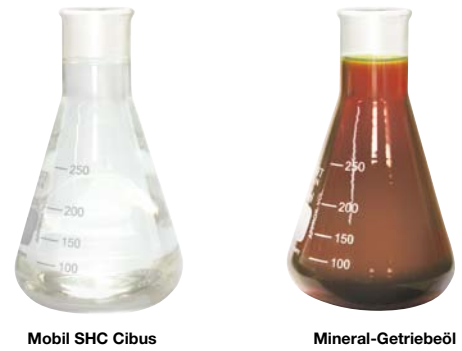
** Für Getriebe bei 100 % Nennlast, 1800 U/min. unter kontrollierter Raumtemperatur, in einem Vergleich von Ölen vom Typ ISO VG 460.

Oxidationsbeständigkeit und Standzeit



Die Mobil SHC Cibus Reihe zeigt bei einem Vergleich von Hydraulikölen der ISO VG 46 in unserem eigenen Testgerät (Mobil Hydraulic Fluid Durability; MHFD) längere Ölstandzeiten und mehr Systemreinheit als Standardhydrauliköle.

Ölfarbe



Schmierstoffe der Mobil SHC Cibus Reihe sind speziell für die Lebensmittelindustrie farblos ausgelegt (im Gegensatz zu Standardölen).

Industrie-Spezifikationen

Mobil SHC Cibus Reihe	Anwendung	Spezifikation
32, 46, 68	Hydraulik	DIN 51524 HLP
32, 46, 68	Kompressor	DIN 51506 VDL
150, 220, 320, 460	Getriebe	DIN 51517-3 CLP

Gesundheit und Sicherheit: Auf Grundlage der verfügbaren Informationen verursachen diese Produkte keine gesundheitlichen Schäden, wenn sie für die oben genannten Anwendungen eingesetzt werden und wenn den Empfehlungen im Sicherheitsdatenblatt Folge geleistet wird. Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie von Ihrem Lieferanten oder über unsere Website www.mobilindustrial.de. Diese Produkte sollten nicht anderweitig als in den oben genannten Anwendungen eingesetzt werden. Die Produkte müssen unter Beachtung der Umweltvorschriften entsorgt werden.

* Das Logo zur Energieeffizienz ist ein Markenzeichen der Exxon Mobil Corporation. Die Energieeffizienz hängt ausschließlich mit der Fluidleistung im Vergleich zu herkömmlichen Referenzölen derselben Viskositätsklasse in Umlaufsystem- und Getriebeanwendungen zusammen. Die eingesetzte Technologie zeigt im Vergleich mit den Referenzölen beim Test in einem Schneckengetriebe unter kontrollierten Bedingungen eine Steigerung der Energieeffizienz bis zu 3,6 %. Verbesserungen der Energieeffizienz hängen von den Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.



Für mehr Informationen über die Mobil Industrieschmierstoffe und den Service wenden Sie sich bitte an das ExxonMobil Technical Helpdesk via TechDeskEurope@exxonmobil.com oder besuchen Sie unsere Website www.mobilindustrial.de.