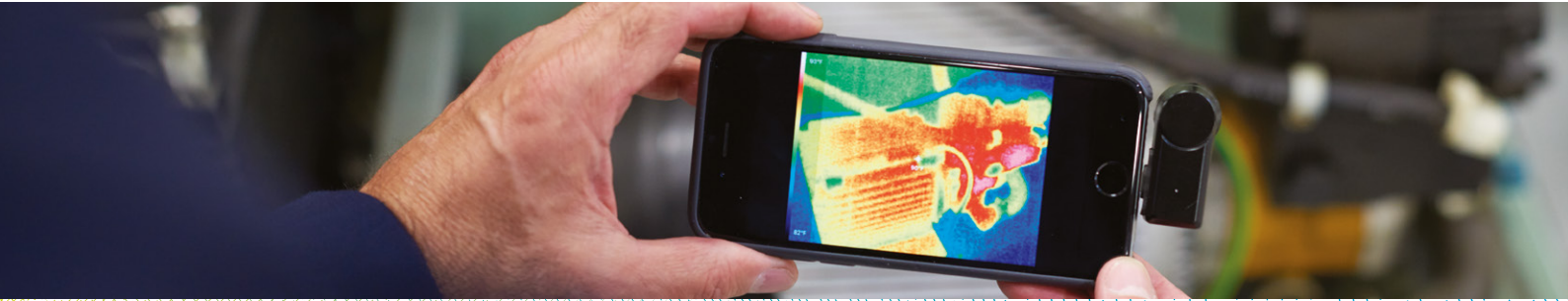


Mobil SHC™ Elite Reihe

Moderne synthetische Getriebe- und Umlauföle für Hochtemperatur-Anwendungen



Energy lives here™

Hauptvorteile



Geringere Schmierungskosten dank langer Ölstandzeit



Bessere Zuverlässigkeit wegen hoher Leistungsfähigkeit bei extremen Temperaturen



Niedrigere Energiekosten dank bis zu 3,6 % höherer Energieeffizienz* – verglichen mit Mineralöl

Öle der Mobil SHC™ Elite Reihe:

- **Herausragende Leistung selbst bei extremen Temperaturen – Betriebstemperatur bis 130 °C**
- **Anlagenschutz sogar bei kurzzeitigen Temperaturspitzen bis 150 °C**
- **Doppelt so lange Standzeit wie herkömmliche synthetische Öle – bis zu fünfmal so lang wie Mineralöle**
- **Besonders geeignet für anspruchsvolle, schwer zugängliche oder schwer abzuschaltende Anlagen**

Lange Öllebensdauer

Im Lube Oxidation Station-Test (LOS) von ExxonMobil bewiesen die Mobil SHC™ Elite Öle eine deutlich längere Standzeit als Wettbewerbsöle und Mobil SHC™ 600. Dieser Test bewertet die Oxidationsstabilität bei hohen Temperaturen von 170 °C und in Gegenwart eines Eisenkatalysators mittels Viskositätsmessung. Der langsamere Anstieg der Viskosität bei Mobil SHC Elite Ölen bietet einen starken Sicherheitspuffer bei längeren Wartungsintervallen.

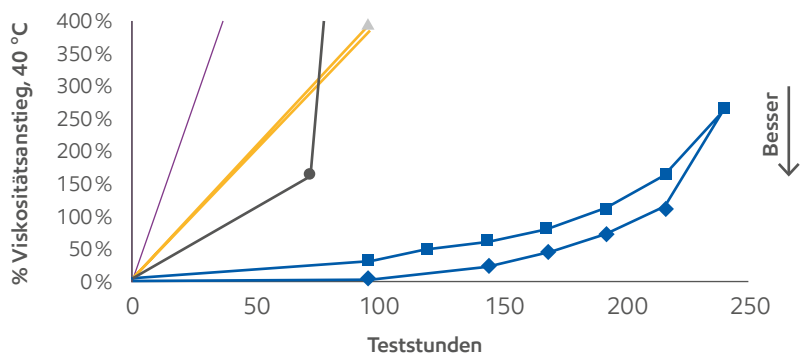
Bis zu

2x

längere Wechselintervalle als herkömmliche synthetische Öle.

Empfohlen für

- Lager, Umlaufsysteme und Getriebe
- Anwendungen, in denen längere Ölwechselintervalle erwünscht sind
- Hochtemperatur-Anlagen in Branchen mit anspruchsvollen Bedingungen, wie Energie, Metallverarbeitung, Papier- und Zellstoffindustrie und allgemeine Fertigung



*Die Energieeffizienz bezieht sich ausschließlich auf die Leistung der Öle der Mobil SHC™ Elite Reihe im Vergleich mit herkömmlichen (mineralischen) Referenzölen derselben Viskositätsstufe in Getriebeanwendungen. Die eingesetzte Technologie erreicht im Vergleich zum Referenzwert eine Effizienzsteigerung von bis zu 3,6 Prozent bei einem Test in einem Schneckengetriebe unter kontrollierten Bedingungen. Effizienzverbesserungen können je nach Betriebsbedingungen und Anwendung unterschiedlich sein.

Mobil SHC™ Elite Reihe

In mehreren Vergleichs- und Labortests bewies die Mobil SHC™ Elite Reihe ihre außergewöhnliche Oxidationsbeständigkeit und Ablagerungskontrolle. Diese Ergebnisse belegen die hervorragende Leistung bei hohen Temperaturen, den beständigen Schutz und die herausragende Oxidationsstabilität, verglichen mit anderen synthetischen Ölen.

FAG FE8 Ablagerungstest bei 130 °C

Im Wälzlager Standardtest FE8 wird die Temperatur auf 130 °C erhöht. Der anschließende Vergleich von Ablagerungen, Öloxidation und Eindickung (Viskosität und TAN) belegt: Selbst nach der doppelten Zeit zeigt Mobil SHC™ Elite 220 nur Ablagerungen wie Mobil SHC 630 bei einfacher Laufzeit. Und es hält die Bauteile deutlich sauberer als die synthetischen Wettbewerbsöle.

(Abbildung 1)

Abbildung 1

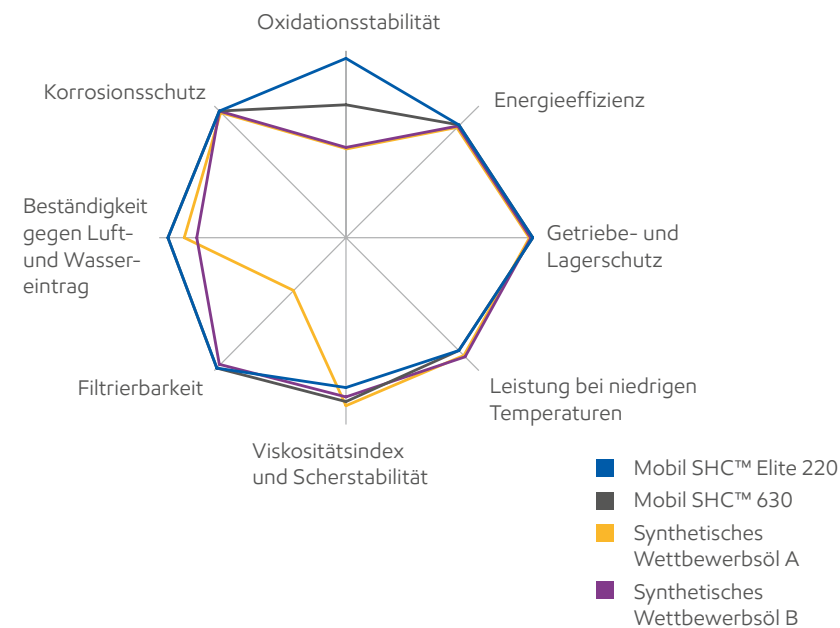


Leistungsvermögen

In Labor- und Feldtests zeigten die Mobil SHC Elite Öle außerordentliche Oxidationsstabilität und bewiesen, verglichen mit synthetischen Wettbewerbsölen, eine ausgeglichene Leistung in allen Parametern.

(Abbildung 2)

Abbildung 2



Freigaben		ISO 150	ISO 220	ISO 320
AGMA	9005-E02-EP	●	●	●
DIN	51517-3	●	●	●
ISO	ISO-L-CKD	●	●	●
Siemens AG	Flender Getriebe, T 7300	●	●	●

Wir haben die Mobil SHC Elite Reihe entwickelt, um die Zuverlässigkeit Ihrer Anlagen, die unter anspruchsvollsten Bedingungen laufen, zu steigern. Gerne geben wir Ihnen weitere Informationen sowie eine Probe für Ihre eigenen Untersuchungen.

Industrial Lubricants



Advancing Productivity™

Sicherheit

Die enorm lange Standzeit der Mobil SHC™ Elite Öle reduziert den Wartungsbedarf und damit die mit dem Anlagenkontakt verbundenen Verletzungsrisiken für die Mitarbeiter.

Umweltschutz*

Die lange Lebensdauer von Öl und Anlagen reduziert die zu entsorgende Altölmengende, Wartungsrückstände und Ersatzteile. Das verringert die Umweltauswirkungen.

Produktivität

Die verlängerten Wechselintervalle und der hervorragende Anlagenschutz bei extremen Temperaturen reduzieren Ausfälle und können so Verfügbarkeit und Produktivität steigern.

* Auf mobil.com.de/industrial erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Schmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können. Die tatsächlichen Vorteile hängen vom ausgewählten Produkt, von den Betriebsbedingungen und von den Anwendungen ab.

© 2017 ExxonMobil. Alle Rechte vorbehalten. Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines mit ihr verbundenen Unternehmens, sofern nicht anders angegeben.