



## Mobil SHC Gear

### Die neue Generation von Hochleistungsgetriebeölen

#### **Optimaler Anlagenschutz und lange Ölstandzeiten auch unter extremen Einsatzbedingungen.**

Steigern Sie Ihre Produktivität mit Mobil SHC Gear, der neuen Produktreihe synthetischer Hochleistungsschmierstoffe für Getriebe in Industrieanlagen. Mobil SHC Gear sorgt selbst unter extremen Bedingungen für ausgezeichneten Anlagenschutz und bietet eine lange Ölstandzeit. Die Formulierung basiert auf der bewährten Produktreihe Mobilgear SHC XMP und kombiniert sie mit dem neuesten Stand der Mobil SHC Technologie. Sie bietet außergewöhnliche Oxidations- und Temperaturbeständigkeit, einen hohen Viskositätsindex und ausgezeichnete Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen. Die Öle besitzen die Siemens-Freigabe für den Einsatz in Flender-Getrieben.

#### **Produktivitätssteigerungen durch Energieeinsparungen von bis zu 3,6 %.**

Mobil SHC Gear verbindet einen hohen Viskositätsindex mit einem niedrigen Reibungskoeffizienten und sorgt so in vielen Getrieben für eine deutliche Senkung des Energieverbrauchs. In Labortests zeigte Mobil SHC Gear eine Energieeinsparung von bis zu 3,6 % gegenüber herkömmlichen Ölen.\* Damit trägt die Mobil SHC Gear Reihe dazu bei, die Produktivität von Industrieanlagen zu steigern.

#### **Ausgezeichneter Verschleißschutz und hervorragende Beständigkeit gegen Graufleckigkeit.**

Die Leistungsfähigkeit von Mobil SHC Gear basiert auf einer individuell entwickelten Additivkombination. Diese sorgt nicht nur für ausgezeichneten Schutz vor Abnutzungserscheinungen wie z. B. Fressverschleiß, sondern auch für eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Materialermüdung durch Graufleckigkeit. Darüber hinaus bieten die Produkte der Mobil SHC Gear Reihe im Vergleich zu herkömmlichen Getriebeölen eine verbesserte Schmierung der beweglichen Teile in Getriebeaggregaten. Mobil SHC Gear sorgt für ausgezeichneten Rost- und Korrosionsschutz. Selbst nasse Feinfilter verstopfen nicht. Außerdem zeichnet sich Mobil SHC Gear auch bei hohen Temperaturen durch eine sehr gute Verträglichkeit mit eisen- und nichteisenhaltigen Metalllegierungen aus.

## Vorteile und Kundennutzen

#### **Ausgezeichnete Eigenschaften bei Vorhandensein von Wasser**

Das gute Wasserabscheidungsvermögen der Getriebeöle verhindert Filterverstopfungen. Die Lebensdauer der Filter wird verlängert – Wartungskosten werden gesenkt.

#### **Sehr gute Verträglichkeit mit Dichtungswerkstoffen**

Mobil SHC Gear erfüllt oder übertrifft die Anforderungen der Freudenberg-Tests zur Dichtungsverträglichkeit. Leckagen an Dichtungen und ein damit verbundener Mehrverbrauch an Öl werden vermieden.

#### **Hohe Scherstabilität**

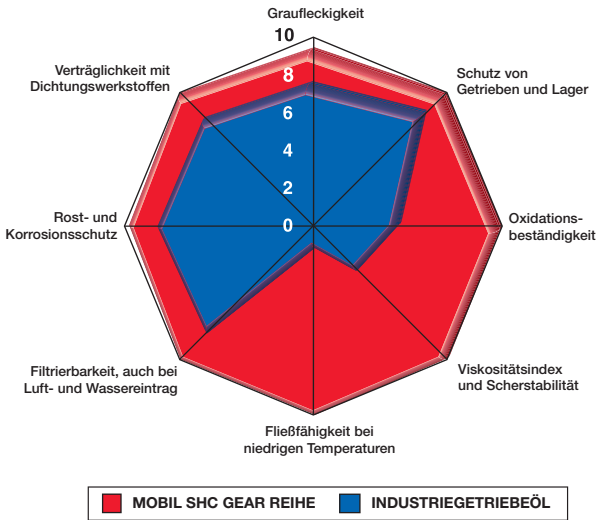
Die Getriebeöle bieten eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Viskositätsabfall, selbst unter starken Scherbelastungen in anspruchsvollen Industriegetrieben und -lagern.

#### **Sechsmal höhere Oxidationsbeständigkeit**

Mobil SHC Gear besitzt im Vergleich zu Standardgetriebeölen auf Mineralölbasis eine bis zu sechsmal höhere Oxidationsbeständigkeit und eignet sich damit besonders für den Einsatz bei hohen Betriebstemperaturen.

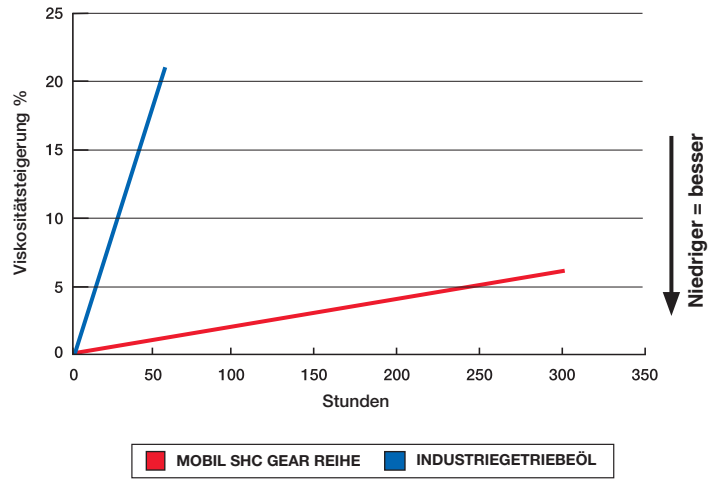
# Mobil SHC Gear – Leistungsübersicht

## Ausgewogene Formulierung



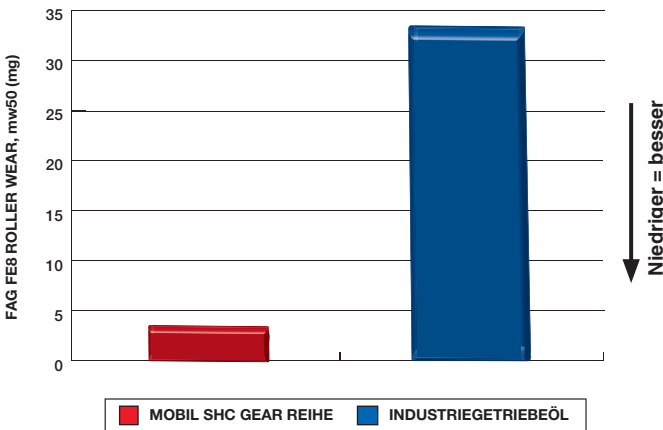
Eine technische Untersuchung herkömmlicher Industriegetriebeöle zeigte, dass Mobil SHC Gear bei nahezu jedem Leistungskriterium deutlich bessere Ergebnisse aufweist.

## Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit



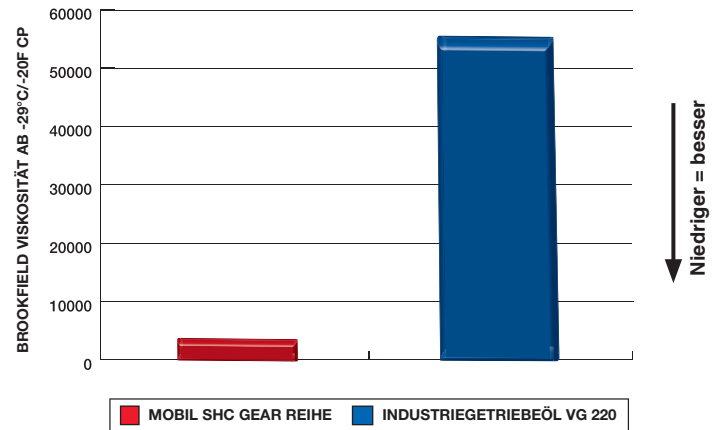
Bei einem thermischen L-60-1 Oxidationstest (ASTM 5704 modifiziert) stieg die Viskosität von Mobil SHC Gear während der auf 300 Stunden verlängerten Testzeit lediglich um 6 %, während herkömmliche Industriegetriebeöle schon bei einer Standardtestlänge von 50 Stunden einen Viskositätsanstieg von 21 % aufwiesen.

## Verschleißschutz für Lager



Ein FAG FE8 (Stufe 1) Verschleißtest belegt, dass Mobil SHC Gear Rollenlager signifikant besser schützt als ein herkömmliches Industriegetriebeöl.

## Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen



Im ASTM D 2983 Test mit niedriger Brookfield-Viskosität stellte Mobil SHC Gear im Vergleich zu einem herkömmlichen Industriegetriebeöl seine bessere Fließfähigkeit bei Niedrigtemperaturen unter Beweis. Mobil SHC Gear bietet ein breites Temperaturspektrum für die Kaltstart- und Betriebsphase.



\* Die Energieeffizienz hängt ausschließlich mit der Fluidleistung im Vergleich mit herkömmlichen Referenzölen derselben Viskositätsklasse in Getriebeanwendungen zusammen. Die eingesetzte Technologie zeigt im Vergleich mit den Referenzölen beim Test in einem Schneckengetriebe unter kontrollierten Bedingungen eine Energieeffizienz von bis zu 3,6 %. Verbesserungen der Energieeffizienz hängen von den Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.

Für weitere Informationen über Mobil SHC Gear, weitere Mobil Industrieschmierstoffe und Dienstleistungen, wenden Sie sich bitte an [TechDeskEurope@exxonmobil.com](mailto:TechDeskEurope@exxonmobil.com) oder besuchen Sie unsere Website: [www.mobilindustrial.de](http://www.mobilindustrial.de)