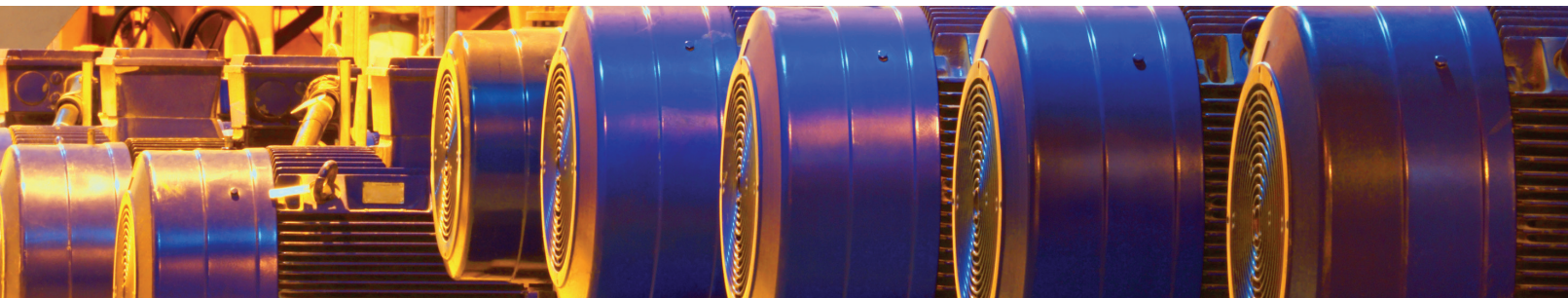


Mobil SHC Polyrex™ 100 EM Reihe

Hochleistungsschmierfett für Elektromotoren



Energy lives here™

Hauptvorteile



Die nachweislich verbesserte Energieeffizienz* senkt die Betriebskosten



Lange Nachschmierintervalle reduzieren die Wartungskosten



Die verlängerte Motorlebensdauer vermindert hohe Ersatzteilkosten

Mobil SHC Polyrex™ 102 EM ist unser erstes Schmierfett, das nachweislich die Energieeffizienz von Elektromotoren verbessert.

Dank des um bis zu 40% reduzierten Lagerreibungsverlusts verbessert das Hochleistungsschmierfett Mobil SHC Polyrex 102 EM die Motoreffizienz um bis zu 0,24%, verglichen mit unserem mineralischen Fett. Nutzen Sie die Vorteile des modernen Schmierfetts mit Polyharnstoffverdicker:

- Schutz der Kugel- und Rollenlager bei hohen Temperaturen
- Exzellente Kaltstarteigenschaften
- Hervorragender Korrosionsschutz und lange Lebensdauer
- Verringerte Lärmemissionen dank reduzierter Lagergeräusche

Reibungsverlust um bis zu

40%

verringert

Spezifikationen und Freigaben

Die Mobil SHC Polyrex™ 102 EM und Mobil SHC Polyrex™ 103 EM Schmierfette erfüllen oder übertreffen die Anforderungen der DIN-Norm 51825 (2004-06) KHC2R-30 bzw. KHC3R-20.

Zu den wichtigsten Anwendungen gehören:

- Lager von Elektromotoren
- Lüfterlager
- Hochtemperatur-Pumpenlager
- Werksseitig lebensdauer geschmierte Wälzlager
- Kugel- und Rollenlager unter hohen Temperaturen, bei denen eine geringe Ölabscheidung wichtig ist



*Das Energieeffizienz-Logo ist ein Markenzeichen der Exxon Mobil Corporation. Der Energieeffizienzwert von Mobil SHC Polyrex™ 102 EM basiert auf der Leistungsfähigkeit im Vergleich zum mineralischen Elektromotorschmierfett Mobil Unirex™ N2. Die eingesetzte Technologie senkt den Reibungsverlust im Lager um 40%, abhängig von der Motordrehzahl und unter kontrollierten Bedingungen. Die festgestellte Energieeffizienz dieses Produkts basiert auf einer Senkung des Reibungsverlusts der Motorlager, der normalerweise 0,6% der Motorleistung ausmacht. Verbesserungen der Energieeffizienz hängen von den Einsatzbedingungen, dem Lagertyp und den Anwendungen ab.

Mobil SHC Polyrex™ 100 EM Reihe

Nachgewiesene Effizienzsteigerung

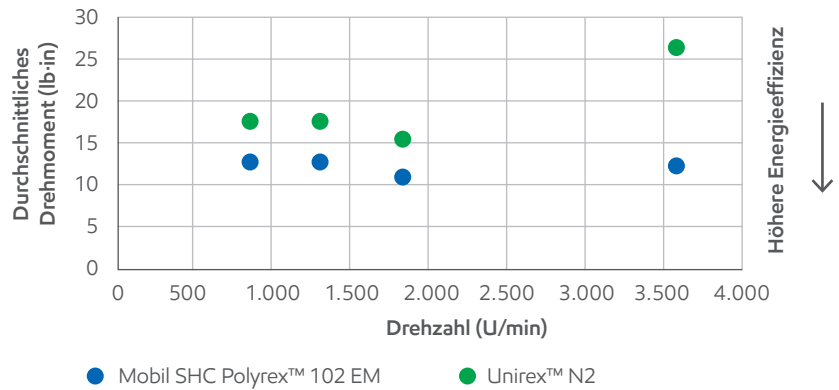
Energieeffizienz

In Energieeffizienztests wurden mehr als 2 Millionen Daten erfasst. Mobil SHC Polyrex™ 102 EM zeigte ein 17 bis 40% geringeres Drehmoment, verglichen mit mineralischen Alternativen.

Motoreffizienz

Dank des reduzierten Reibungsverlusts steigert Mobil SHC Polyrex 102 EM die Motoreffizienz gegenüber unserer mineralischen Alternative um bis zu 0,24%.

Drehzahl (U/min)	Reduzierung des Lagermoments durch Mobil SHC Polyrex™ 102 EM	Erhöhung der Motoreffizienz*
900	22,4 %	0,13 %
1.300	17,0 %	0,10 %
1.800	18,1 %	0,11 %
3.600	40,0 %	0,24 %



Typische Eigenschaften†

	Mobil SHC Polyrex 102 EM	Mobil SHC Polyrex 103 EM
NLGI-Klasse	2	3
Farbe	Hellblau	Hellblau
Viskosität des Grundöls, ASTM D 445		
mm²/s bei 40 °C	87	87
mm²/s bei 100 °C	10,7	10,7
Viskositätsindex, ASTM D 2270	108	108
Walkpenetration ASTM D217, 60x, mm/10	270	238
Penetrationsänderung nach 100.000 Hüben, ASTM D217, mm/10	16	23
Tropfpunkt, ASTM D 2265, °C	253	269
4-Kugel-Verschleiß, ASTM D 2266, bei 40 kg, 1.200 U/min, 75 °C, 1 h, mm	0,49	0,60
Ölabscheidungstest, ASTM D 1742, %	0,4	0,0
Drehmoment bei niedriger Temperatur, ASTM D 1478, g-cm bei -29 °C		
Start	2.210	3.270
Betrieb	297	313
Rostschutz, ASTM D 1743, destilliertes Wasser	Bestanden	Bestanden
Kupferkorrosionsbeständigkeit, ASTM D 4048	1A	1A
Auswaschen durch Wasser, ASTM D 1264, %	1,0	0,4

Industrial Lubricants



Advancing Productivity™

Sicherheit

Bessere Motorlebensdauer und -zuverlässigkeit sorgen für längere Wartungsintervalle und senken damit verbundene Sicherheitsrisiken.

Umweltschutz‡

Die lange Fettlebensdauer reduziert Wartungsabfälle und zu entsorgendes Altfett.

Produktivität

Weniger Korrosion und Verschleiß verringern Ausfälle und Reparaturen und steigern die Produktivität.

*Der Energieeffizienzwert von Mobil SHC Polyrex™ 102 EM basiert auf der Leistungsfähigkeit im Vergleich zum mineralischen Elektromotorschmierfett Mobil Unirex™ N2. Die eingesetzte Technologie senkt das Lagerdrehmoment um 40 %, abhängig von der Motordrehzahl und unter kontrollierten Bedingungen. Die festgestellte Energieeffizienz dieses Produkts basiert auf einer Senkung des Reibungsverlusts der Motorlager, der normalerweise 0,6 % der Motorleistung ausmacht. Verbesserungen der Energieeffizienz hängen von den Einsatzbedingungen, dem Lagertyp und den Anwendungen ab.

†Typische Eigenschaften werden bei normalen Produktionstoleranzen erreicht und stellen keine Spezifikation dar. Unter normalen Fertigungsbedingungen und an unterschiedlichen Standorten sind Abweichungen zu erwarten, die die Leistungsfähigkeit des Produkts jedoch nicht beeinträchtigen. Änderungen an den hier angegebenen Informationen vorbehalten. Manche Produkte sind eventuell nicht überall erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem ExxonMobil Ansprechpartner, Ihrem Vertriebspartner oder unter exxonmobil.com. Zu Exxon Mobil Corporation gehören zahlreiche verbundene Unternehmen, viele davon mit Namen, die ExxonMobil, Exxon, Esso und Mobil beinhalten. Nichts in diesem Material zielt darauf ab, die Unternehmensunabhängigkeit der lokalen Einheiten infrage zu stellen. Die Verantwortung für Handlungen verbleibt bei dem lokalen Unternehmen.

‡Auf mobil.com.de/industrial erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Schmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können. Die tatsächlichen Vorteile hängen von dem ausgewählten Produkt, den Betriebsbedingungen und den Anwendungen ab.

© 2019 Exxon Mobil Corporation. Die Bezeichnungen „ExxonMobil“ und „Mobil“ werden nur zur Vereinfachung verwendet und können auf die Exxon Mobil Corporation oder ein verbundenes Unternehmen verweisen. Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines mit ihr verbundenen Unternehmens, sofern nicht anders angegeben.