

Mobil™

Performance by ExxonMobil

Mobil™ Industrieschmierstoffe für die Kunststoffbranche

Kunden berichten über Kosteneinsparungen

Energy lives here™





01

Proof of Performance

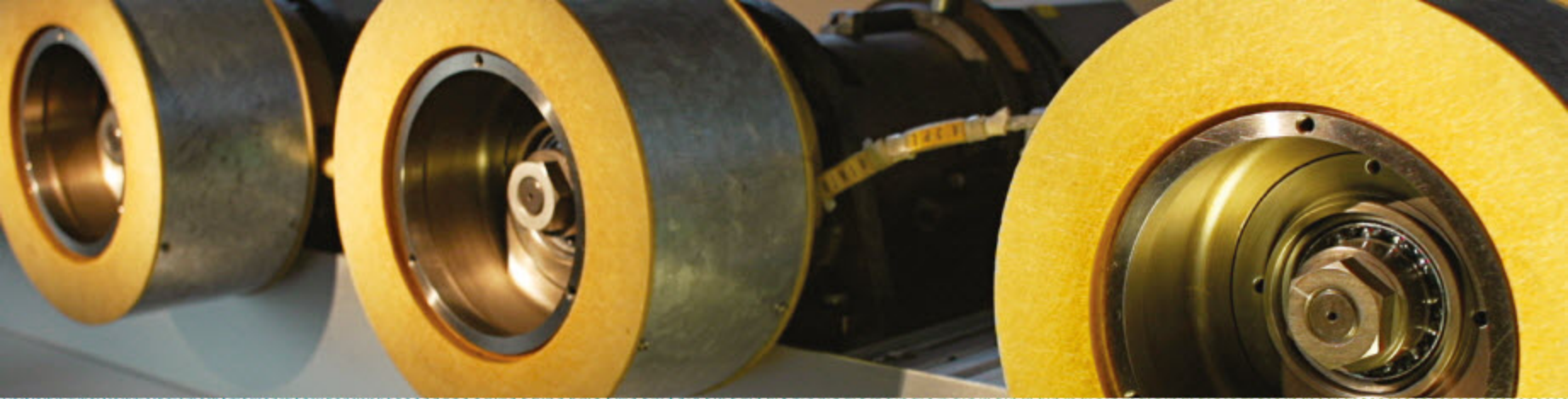
Hydrauliköl der Mobil DTE 10 Excel™ Reihe spart durchschnittlich 3,7 % Energie

Ausgangssituation

Die Automobilindustrie stellt Kunststoffteile mit Spritzgießmaschinen von Krauss Maffei und anderen her. Die Volkswagen AG suchte nach einer leistungsfähigen Alternative zu ihrem bisherigen Hydrauliköl, um den Energiebedarf der Anlage und Ölleckagen zu verringern sowie die Ölwechselintervalle zu verlängern.

Ergebnis

ExxonMobil empfahl **Mobil DTE 10 Excel™** Hydrauliköle – die Volkswagen AG folgte diesem Rat und stieg auf das Hydrauliköl **Mobil DTE 10 Excel™ 46** um. Wartungstechniker von Volkswagen verglichen den Energieverbrauch vor und nach dem Wechsel zu **Mobil DTE 10 Excel 46**. Im Durchschnitt konnten 3,7 % Energie eingespart werden. Bei dem gesamten Bestand von 22 Anlagen und einer Jahreslaufzeit von 6.000 Stunden konnten an dem Standort Energieeinsparungen von mindestens 330.000 kWh/Jahr erzielt werden.



02

Proof of Performance

Mobil DTE 10 Excel™ 46 zeigt ausgezeichnete Leistungen in Husky Kunststoff-Spritzgießmaschinen

Ausgangssituation

Ein Kunststoffhersteller in Russland setzt hauptsächlich Spritzgießmaschinen von Husky in seinem Betrieb ein. Das Unternehmen suchte nach einem Konzept, das eine Erhöhung der Anlagenlebensdauer und der Systemeffizienz bietet. Das Ziel war es, einen kostengünstigen Schmierstoff zu finden, der eine Steigerung der Betriebseffizienz bei gleichzeitiger Senkung der Gesamtkosten unterstützt. ExxonMobil Ingenieure empfahlen das Produkt **Mobil DTE 10 Excel™ 46**.

Ergebnis

Ein Praxistest mit einer Laufzeit von acht Monaten wurde durchgeführt und anschließend das Leistungsverhalten analysiert. **Mobil DTE 10 Excel 46** war bis dahin 4.345 Stunden im Einsatz. Das Ergebnis stellte den Kunden vollauf zufrieden – **Mobil DTE Excel 46** zeigte folgende Vorteile:

- keine ungeplanten Stillstandszeiten oder Anlagenstörungen
- optimaler und gleichmäßiger Verbrauch von Filterkomponenten
- keine Verträglichkeitsprobleme zwischen dem Öl und den Dichtungen und Schläuchen, die in Husky Maschinen eingesetzt werden.

Mobil SHC™ Polyrex 005 verlängerte bei einem Kunden die Komponentenlebensdauer und Nachschmierintervalle von Husky Spritzgießmaschinen

Ausgangssituation

Ein Kunststoffhersteller aus Illinois, USA, betreibt 17 Spritzgießmaschinen von Husky. Die Maschinen werden 24 Stunden am Tag, 360 Tage im Jahr betrieben. Diese Betriebszeit ist besonders anspruchsvoll für die hoch belasteten Holmführungen der Maschine, die übermäßigem Verschleiß ausgesetzt sind. Dies beeinträchtigt die Produktion und führt zu hohen Wartungskosten. Nachdem verschiedene alternative Schmierstoffe keine Verbesserung brachten, beauftragte das Unternehmen ExxonMobil damit, eine Lösung zu finden, die die benötigte Schmierstoffeffizienz und den geforderten Anlagenschutz bietet.

Ergebnis

ExxonMobil Ingenieure empfahlen **Mobil SHC™ Polyrex 005**. Nach nur einem Jahr verlängerte **Mobil SHC Polyrex 005** die Lebensdauer der Holmführungen um das Doppelte und die Nachschmierintervalle um das Vierfache. Insgesamt in diesem Zeitraum wurden Einsparungen in Höhe von rund 85.000 Euro verzeichnet. Aufgrund dieser guten Ergebnisse stellte der Kunde alle 17 Spritzgießmaschinen auf **Mobil SHC Polyrex 005** um.



04

Proof of Performance

Dank Mobil SHC™ 636 und der Beratung von Mobil Expertenteam spart Hebei Yuxing Plastic Co. Ltd jährlich über 100.000 Euro

Ausgangssituation

Ein Kunde in China, zu dessen wichtigsten Anlagen eine PVC-Filmglättmaschine gehört, hatte Probleme mit vorzeitiger Öloxidation und Lagerschäden. Die Folge waren ungeplante Stillstandszeiten für Ölwechsel, den Austausch der Lager und die Reinigung des Umlaufölsystems. Nach Rücksprache mit dem Kunden empfahl ein ExxonMobil Schmierstoffexperte das Produkt **Mobil SHC™ 636**. Dieses Getriebe- und Umlauföl zeichnet sich durch hervorragende Oxidationsstabilität bei hohen Temperaturen, lange Öllebensdauer, hohen Verschleißschutz und geringe Neigung zur Bildung von Ablagerungen aus.

Ergebnis

Mobil SHC 636 zeigt deutlich bessere Schmiereigenschaften. Das Ölwechselintervall wurde um das Vierfache verlängert, Ausfallzeiten und Kosten für den Austausch der Lager sanken deutlich. Jährlich werden über 100.000 Euro gespart.



05

Proof of Performance

Mobil DTE 10 Excel™ 68 senkt den Energieverbrauch um 4,28 %

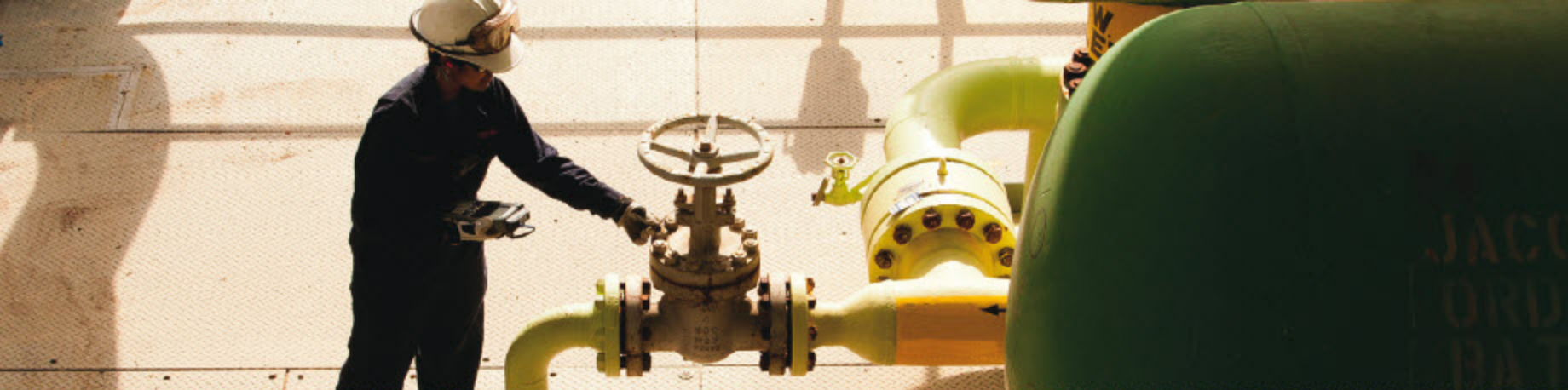
Ausgangssituation

Ein führender Hersteller unzerbrechlicher Kunststoffe in Indien wollte Energie einsparen, seine CO₂-Bilanz verbessern und seine Nachhaltigkeit weiterentwickeln. ExxonMobil Ingenieure empfahlen den Einsatz von **Mobil DTE 10 Excel™ 68**, einem Hydrauliköl mit Energieeinsparpotenzial dank hohem Viskositätsindex, hoher Scherstabilität und niedrigem Traktionskoeffizienten. Bei einer Windsor Armour 150T Spritzgießmaschine wurde die Energieeffizienz von **Mobil DTE 10 Excel 68** mit dem vorherigen Produkt verglichen.

Ergebnis

Bereits nach einem Monat verzeichnete der Kunde eine Senkung der Stückkosten.

Mobil DTE 10 Excel 68 verbesserte die Effizienz seiner Hydraulikanlage und senkte den Energieverbrauch um 4,28 %. Das spart jährlich 2.500 Euro.



06

Proof of Performance

Mobil SHC™ Polyrex 462 ermöglicht jährliche Einsparungen von bis zu 10.500 Euro

Ausgangssituation

Die Walzen in einer Reckanlage für Medium Density Overlay (MDO) werden durch Dampf auf Temperaturen bis zu 135 °C erhitzt. Die Lager der Walzen brauchen also ein Fett mit außergewöhnlichen Hochtemperatureigenschaften. Im Laufe der Jahre wurden verschiedene synthetische Schmierfette getestet, die jedoch die Erwartungen des Kunden nicht erfüllten. Das Unternehmen erwog bereits, ein hochpreisiges Spezialfett einzusetzen.

Ergebnis

ExxonMobil Ingenieure empfahlen **Mobil SHC™ Polyrex 462** als eine effektive Alternative. Dieses Schmierfett wurde speziell entwickelt, um die Zuverlässigkeit von Anlagen bei hohen Betriebstemperaturen zu verbessern. Das Produkt erlaubt Einsatz von bis zu 160 °C. Anders als die vorherigen Fette zeigt **Mobil SHC Polyrex 462** keine wesentlichen Ablagerungen und keine gravierende Oxidation während des Betriebs. Das Kunststoffwerk wechselte zu **Mobil SHC Polyrex 462** und spart damit jährlich bis zu 10.500 Euro.



07

Proof of Performance

Mobil DTE 10 Excel™ 68 erhöht die Energieeffizienz in Spritzgießmaschinen von Sumitomo Demag um 2,3 %

Ausgangssituation

Eine große Kunststofffabrik in Griechenland war auf der Suche nach der besten Schmierstofflösung für ihre 40 Spritzgießmaschinen von Sumitomo Demag, um die Produktivität zu verbessern und die Betriebskosten des Werks zu senken. Der ExxonMobil Vertriebspartner Novitron und Ingenieure von ExxonMobil empfahlen den Wechsel zu **Mobil DTE 10 Excel™ 68**, einem Premium-Hydrauliköl mit Energieeinsparpotential.

Ergebnis

Das Technikteam des Werks führte einen Energieeffizienztest mit zwei Spritzgießmaschinen von Sumitomo Demag, Modell EI-Exis SP 250 durch, die mit denselben Parametern betrieben wurden, und verglich die Leistungswerte mit einem Wettbewerbsprodukt. Ergebnis: **Mobil DTE 10 Excel 68** erhöhte die Energieeffizienz der Spritzgießmaschine um 2,3 %. Für ein Werk mit 40 Spritzgießmaschinen entspricht dies einer potenziellen jährlichen Einsparung von mehr als 17.000 €.

Mobil DTE 10 Excel™ optimiert in einem Verpackungsunternehmen die Effizienz der Hydraulikanlagen

Ausgangssituation

Eines der weltweit größten Verpackungsunternehmen nutzt mehrere Spritzgießmaschinen und wechselt das Öl regelmäßig nach geplanten Wartungsintervallen. Das Unternehmen bat ExxonMobil um eine Strategie zur Optimierung der Anlageneffizienz und der Wartungsintervalle. Die ExxonMobil Ingenieure empfahlen, die vier Husky Spritzgießmaschinen auf **Mobil DTE 10 Excel™** Hydrauliköle umzustellen.

Ergebnis

Die Hydrauliköle der **Mobil DTE 10 Excel** Reihe halfen dem Verpackungsunternehmen, die Effizienz der Spritzgießmaschinen zu steigern und die regelmäßigen Wartungsarbeiten zu reduzieren. Nach dem erfolgreichen ersten Versuchslauf mit **Mobil DTE 10 Excel** Hydrauliköl hat das Unternehmen anlässlich vorgesehener Ölwechselintervalle weitere Maschinen umgestellt.



Mobil™ arbeitet seit Jahrzehnten mit den großen Herstellern von Spritzgießmaschinen und -anlagen zusammen, um Schmieröle und -fette zu entwickeln, die **deren strenge Anforderungen erfüllen.**

Mobil™ Industrieschmierstoffe werden vor der Markteinführung sorgfältig getestet und verfügen über **zahlreiche Herstellerfreigaben.**

Kunden aus aller Welt berichten uns von **Kosteneinsparungen, Effizienzsteigerungen** und **Betriebskostensenkungen**, nachdem sie auf Mobil Industrieschmierstoffe umgestiegen waren. In dieser Broschüre zeigen wir einige dieser Beispiele*.

* Dieser Leistungsnachweis basiert auf den Erfahrungen eines einzelnen Kunden. Die tatsächlich erzielten Ergebnisse können vom Typ der eingesetzten Maschine und deren Wartung, Betriebs- und Umgebungsbedingungen sowie dem zuvor verwendeten Schmierstoff abhängen. Währungsangaben können aus anderen Währungen umgerechnet worden sein.



Advancing Productivity™ – Vorteile



Sicherheit

Lange Ölwechselintervalle, eine lange Anlagenlebensdauer und weniger Ausfälle senken den Wartungsbedarf und die dadurch bedingten Sicherheitsrisiken für Mitarbeiter.



Umweltschutz

Der geringere Energie- und Schmierstoffverbrauch und reduzierte Altölmengen tragen dazu bei, Ihre Anlagen umweltschonender zu betreiben.



Produktivität

Unsere Produkte und Services helfen, die Anlagenverfügbarkeit, Effizienz und Produktivität zu steigern und teure Reparaturen und Ersatzteile zu vermeiden.

Industrial
Lubricants



Advancing
Productivity™

* Auf mobil.com.de/industrial erfahren Sie, wie bestimmte Mobil™ Industrieschmierstoffe und Mobil ServSM Schmierstoffanalyse einen positiven Umweltbeitrag leisten können. Die tatsächlichen Vorteile hängen von dem ausgewählten Produkt, den Betriebsbedingungen und Anwendungen ab.