

Mobilcut™ New

Wassermischbare Kühlschmierstoffe für präzise Zerspanungsoperationen



Energy lives here™

Vorteile

Exzellenter Rost- und Korrosionsschutz

Schützt Maschinen und Komponenten langfristig und reduziert Ausschuss und Nacharbeiten.

Geeignet für viele Anwendungen

Reduziert Lagerbestände und Fehlanwendungen.

Höhere Zerspanungsleistung

Hilft bei erstklassiger Oberflächengüte Werkzeugwechsel und Nachschleifen zu reduzieren.

REACH-Compliance

Entspricht den neuesten Produkt-, Umwelt-, Gesundheits- und Arbeitsschutzbestimmungen.

Geringer Wartungsbedarf und einfache Nutzung steigern die Produktivität

Mobilcut New ermöglicht lange Ölwechselintervalle und verbessert die Verfügbarkeit Ihrer Werkzeuge auch unter Zeitdruck und anspruchsvollen Bedingungen. Die Produkte senken die Wartungskosten und bieten hervorragenden Korrosionsschutz ohne unerwünschte Ablagerungen. Die geringe Schaumneigung, selbst bei hohen Drücken, trägt zu störungsfreiem Betrieb selbst bei schwierigen Zerspanungsoperationen bei.

Vielseitigkeit reduziert Lagerbestände

Wir haben Mobilcut New für höchste Leistung unter anspruchsvollsten Bedingungen entwickelt. Dank der vielen Nutzungsmöglichkeiten können Sie die Anzahl Ihrer benötigten Produkte reduzieren. Ihr Bestandsmanagement verbessert sich, die Lagerzeiten werden kürzer. Zum Ausbohren, Fräsen und Gewindebohren in Kohlenstoffstahl und verschiedenen Legierungen sowie zum Bohren, Reiben und Schleifen in kohlenstoffarmen und legierten Stahlsorten und Nichteisenmetallen können Sie Mobilcut New einsetzen – in Einzelmaschinen genauso wie in Anlagen mit Zentralschmierung.

Effizienter durch Kompatibilität mit anderen Mobil Schmierstoffen

Die wassermischbaren Mobilcut New Kühlschmierstoffe sind mit Gleitbahnölen der Mobil Vactra Oil No. Reihe und mit Hydraulikölen der Mobil DTE Reihe kompatibel. Dadurch steht Ihnen eine Vielzahl an Produkten für den extrem effizienten Betrieb Ihrer Werkzeugmaschinen zur Verfügung.

Höhere Produktivität mit moderner wassermischbarer Technologie

Die wassermischbaren Kühlschmierstoffe der Mobilcut™ New Produktreihe sorgen für längere Ölwechselintervalle, haben geringe Wartungsanforderungen und können für viele Materialien und Anwendungen genutzt werden. Mobilcut New bietet die richtige Balance zwischen Kühlung und Schmierung, hervorragenden Werkzeugstandzeiten und erstklassiger Oberflächengüte, wodurch Werkzeug seltener nachgeschliffen werden muss und weniger Ausschuss anfällt.

Die Produkte wurden nach den neuesten Gesundheits- und Sicherheitsrichtlinien entwickelt und eignen sich besonders für Betriebsleiter, die ihre Produktivität verbessern und ungeplante Stillstände reduzieren wollen.

Mobilcut™ New

Produktlinie

Beispiel	Emulsions-Typ	Beschreibung
Mobilcut™ 100 New	Milchige Emulsion 70 %	Einfach zu bearbeitende Stähle und Kupferlegierungen bei leichten bis mittleren Zerspanungsoperationen. Frei von Bor und Formulierungskomponenten, die Formaldehyd abspalten.
Mobilcut™ 140 New	Mikro-Emulsion 40 %	Universell, aber speziell für Aluminiumlegierungen und gut bearbeitbare Stähle für leichte bis schwere Zerspanungsoperationen. Frei von Formulierungskomponenten die Formaldehyd abspalten.
Mobilcut™ 210 New	Mikro Emulsion 20 %	Allgemeine Zerspanung und Schleifen speziell für FE-Metalle, optimiert für Gusseisen. Hohe Waschkraft. Frei von Bor und Formulierungskomponenten, die Formaldehyd abspalten.
Mobilcut™ 230	Micro Emulsion 45 %	Stähle, leichter zerspanbare Edelstähle und Gusseisen, für leichte bis schwere Zerspanung. Universell und pflegeleicht. Frei von Formulierungskomponenten, die Formaldehyd abspalten.
Mobilcut™ 250 New	Micro Emulsion 45 %	Speziell für Aluminiumlegierungen, aber auch für Kupferlegierungen und Stähle. Hochleistungs-Kühlschmierstoff für hohe Zerspanungsanforderungen. Frei von Bor und Formulierungskomponenten, die Formaldehyd abspalten.
Mobilcut™ 260 New	Milchige Emulsion 45 %	Besonders pflegeleicht und langzeitstabil. Universell für einfache bis schwere Zerspanungen. Für viele Stähle, hochlegierte Stähle, Aluminium und dessen Legierungen. Frei von Bor und Formulierungskomponenten, die Formaldehyd abspalten.
Mobilcut™ 320 New	Synthetic (ohne Mineralöl)	Innovative borfreie Technologie mit hoher Schmierfähigkeit, exzellenter Luftabscheidung, geringer Schaumbildung, ausgezeichneter Trennbarkeit von Bettbahnölen der Mobil Vactra Oil No. Reihe. Baut keine klebrigen Rückstände auf. Für einen großen Wasserhärtebereich. Frei von Bor und Formulierungskomponenten, die Formaldehyd abspalten.

Auswahltablelle

Mobilcut	100 New	140 New	210 New	230	250 New	260 New	320 New
----------	---------	---------	---------	-----	---------	---------	---------

Zylindrisches und Oberflächenschleifen

Gusseisen	-	o	+	+	o	o	+
Unlegierter Stahl	-	o	+	+	o	o	+
Legierter Stahl	-	o	+	+	o	o	+
Kupferlegierungen	-	-	o	o	o	o	-
Aluminiumlegierungen	-	-	o	o	o	o	o

Allgemeine Zerspanung

Gusseisen	+	o	o	o	+	+	+
Unlegierter Stahl	+	+	o	o	+	+	+
Legierter Stahl	o	+	o	o	+	+	+
Kupferlegierungen	o	o	o	o	+	+	-
Aluminiumlegierungen	o	o	o	o	+	+	o

Schwerlast

Gusseisen	o	+	-	-	+	+	+
Unlegierter Stahl	o	+	-	-	+	+	+
Legierter Stahl	o	o	-	-	+	+	+
Kupferlegierungen	o	-	-	-	+	+	-
Aluminiumlegierungen	o	+	-	-	+	+	o

+ = Empfohlen o = Möglich - = Nicht empfohlen

Pflege- und Wartungshinweise für wassermischbare Kühlschmierstoffe

- Geben Sie das Konzentrat ins Wasser – nicht umgekehrt.
- Lagern Sie die Emulsionen nicht. Mischen Sie stets bedarfsgerecht neu an.
- Prüfen und erfassen Sie Kühlschmierstoffkonzentrationen regelmäßig und korrigieren Sie ggf. zeitnah.
- Vermeiden Sie Verunreinigungen.
- Entfernen Sie regelmäßig Fremdöl.
- Ergreifen Sie sofort Gegenmaßnahmen, wenn Hydraulik-, Getriebeöl und andere Schmierstoffe auslaufen.
- Sorgen Sie für die empfohlene Kühlschmierstoffkonzentration auch unter Berücksichtigung möglicher Kontamination mit Bettbahn- und/oder Hydrauliköl.
- Verwenden Sie kein verunreinigtes Wasser, z. B. Lösch- oder Brunnenwasser.
- Geben Sie keinen frischen Kühlschmierstoff in ungereinigte Maschinen. Verwenden Sie empfohlene Reinigungsmittel und befolgen Sie die entsprechenden Anweisungen.
- Lassen Sie mit Kühlschmierstoff gefüllte Maschinen nicht länger im Leerlauf laufen, insbesondere bei Kontamination mit Fremdöl.
- Bereiten Sie Produkte nicht in verschmutzten oder verzinkten Behältern auf.
- Füllen Sie kein Wasser nach. Nutzen Sie immer frisch angesetzte Emulsion.

Empfohlene Konzentrationen

Wir liefern Mobilcut Produkte als Konzentrat.

Mischen Sie diese vor der Anwendung mit Wasser.

Typische Verdünnungen finden Sie hier:

	Niedrig legierter Stahl; Fräsen/Drehen	Kohlenstoffstahl; schwere Zerspanung	Aluminiumzerspanung	Zylindrisches Oberflächenschleifen
Mobilcut 100 New	7-12 %	7-12 %	7-12 %	-
Mobilcut 140 New	5-8 %	6-10 %	6-10 %	5-7 %
Mobilcut 210 New	5-7 %	-	-	5-7 %
Mobilcut 230	5-10 %	-	5-10 %	5-8 %
Mobilcut 250 New	7-10 %	7-12 %	7-12 %	-
Mobilcut 260 New	6-9 %	8-12 %	8-12 %	-
Mobilcut 320 New	5-8 %	8-10 %	-	5-8 %

Weitere Informationen zu Mobil Industriekühlschmierstoffen und Services finden Sie auf mobil.com.de/industrial. Oder wenden Sie sich unter TechDeskEurope@exxonmobil.com an den technischen Helpdesk.

* Dies sind unverbindliche Pflege- und Wartungshinweise, für die ExxonMobil keine Haftung übernimmt.

© 2019 Exxon Mobil Corporation
Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der ExxonMobil Corporation oder eines mit ihr verbundenen Unternehmens, sofern nicht anders angegeben.

mobil.com.de/industrial