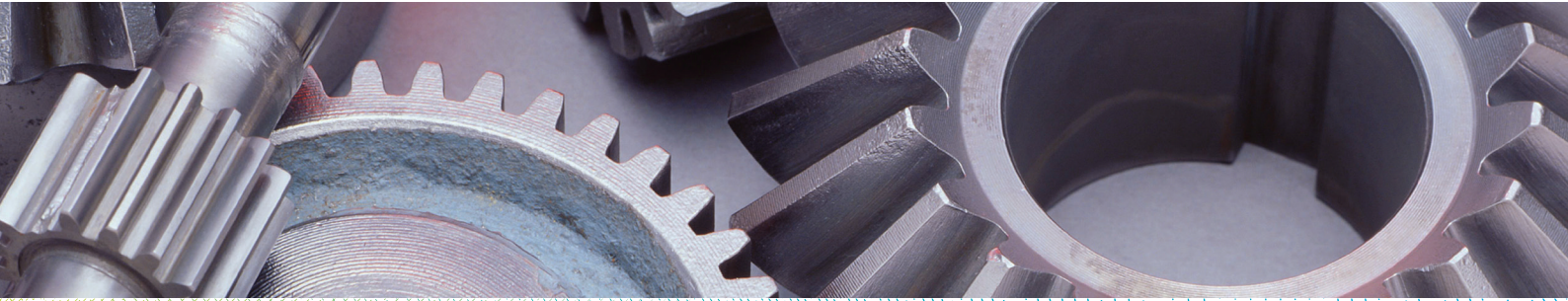


Mobilgear™ 600 XP Reihe

Premium Schmierstoffe für den Einsatz in Getrieben



Energy lives here™

Moderne Kleingetriebe mit hoher Leistungsdichte fordern Schmierstoffen immer mehr ab. Deshalb haben wir die Öle der Mobilgear™ 600 XP Reihe für den Einsatz in Getrieben entwickelt, die hohen Drücken und Belastungen ausgesetzt sind. Mobilgear 600 XP hilft:

- Ungeplante Maschinenstillstände zu reduzieren
- Die Produktivität der Maschinen dank eines reibungslosen Betriebs zu erhöhen
- Reparatur- und Austauschkosten von Maschinenkomponenten zu senken

Hauptvorteile



Sehr guter Schutz vor Verschleiß und Graufleckigkeit senkt Kosten für Instandsetzung



Lange Lagerlebensdauer steigert die Produktivität der Maschinen durch weniger Wartungszeiten und Ersatzteilkosten

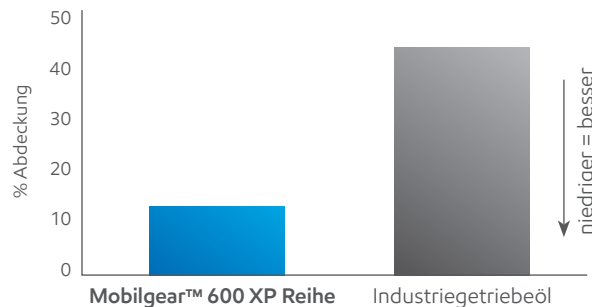


Gute Dichtungsverträglichkeit reduziert Lecks, Ölverbrauch und Verunreinigungen

Schutz vor Graufleckigkeit

Bei Untersuchungen im Labor zur Graufleckigkeit auf Zahnflanken zeigten die Öle der Mobilgear 600 XP Reihe, verglichen mit herkömmlichen Ölen, sehr guten Schutz. Das verlängert die Nutzung der Anlagen und reduziert Instandhaltungs- und Ersatzteilkosten.

Durchschnittliche Graufleckigkeit auf Getriebeverzahnungen



15x

besserer Verschleißschutz*, als die Branche fordert

Erfüllt oder übertrifft folgende Anforderungen:

- AGMA 9005-EO2
- DIN 51517-3: 2009-06
- ISO 12925 CKD

Erbauerfreigaben**

- SIEMENS AG Flender-Getriebe, T 7300, Tabelle A-a, Flender (ISO 150-680)
- SIEMENS AG Flender-Getriebe, T 7300, Tabelle E-am, Flender (ISO 150)
- Müller Weingarten DT 55 005

* Gemäß des Industriestandardtests FAG FE 8

**In den Produktdatenblättern (PDS) auf mobilindustrial.de finden Sie, welche Öle diese Freigaben haben.

Mobilgear™ 600 XP Reihe

Typische Eigenschaften*

Mobilgear™ 600 XP Reihe	68	100	150	220	320	460	680
ISO-Viskositätsstufe	68	100	150	220	320	460	680
Viskosität, ASTM D 445							
cSt bei 40 °C	68	100	150	220	320	460	680
cSt bei 100 °C	8,8	11,2	14,7	19,0	24,1	30,6	39,2
Viskositätsindex, ASTM D 2270	101	97	97	97	97	96	90
Pourpoint, °C, ASTM D 97	-27	-24	-24	-24	-24	-15	-9
Flammpunkt, °C, ASTM D 92	230	230	230	240	240	240	285
Dichte bei 15,6 °C, ASTM D 4052, kg/l	0,88	0,88	0,89	0,89	0,90	0,90	0,91
FZG Graufleckigkeit, FVA 54, Schadenskraftstufe / Bewertung		10 / Hoch	10 / Hoch	10 / Hoch	10 / Hoch	10 / Hoch	10 / Hoch
FE 8 Verschleißtest, DIN 51819-3, D7,5/80-80. Rollenverschleiß, mg	2	2	2	2	2	2	2
Timken-OK-Belastungstest, ASTM D 2782, lb	65	65	65	65	65	65	65
VKA-Test, ASTM D 2783,							
Schweißlast, kg	200	200	250	250	250	250	250
Lastverschleiß-Index, kgf	47	47	47	48	48	48	48
FZG Fressverschleiß, Schadenskraftstufe							
A/8,3/90	12+	12+	12+	12+	12+	12+	12+
A/16,6/90		12+	12+	12+	12+	12+	12+
Rostschutz, ASTM D665, Salzwasser	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt
Kupferstreifen-Korrosionstest, ASTM D130, 3 Std. bei 100 °C	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Demulgiertest, ASTM D1401, Zeit bis 3 ml Emulsion, Minuten bei 82 °C	30	30	30	30	30	30	30
Schaumverhalten, ASTM D 892, Tendenz/Stabilität, ml/ml Sequenz 1	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Sequenz 2	30/0	30/0	30/0	30/0	30/0	30/0	30/0

Industrial Lubricants



**Advancing
Productivity™**

Sicherheit

Dank langer Standzeit, verbesserter Getriebesauberkeit und optimierter Anlagenzuverlässigkeit reduziert die Mobilgear™ 600 XP Reihe Wartungsarbeiten und die damit einhergehenden potentiellen Verletzungsrisiken der Mitarbeiter.

Umweltschutz**

Die lange Ölstandzeit und die verlängerte Lebensdauer der Komponenten reduziert die Menge des zu entsorgenden Altöls und der Wartungsabfälle. Das schützt die Umwelt.

Produktivität

Sicherer Schutz und längere Lebensdauer vermeiden Ausfälle, erhöhen die Verfügbarkeit Ihrer Anlagen und tragen so zur Steigerung Ihrer Produktivität bei.

*Typische Eigenschaften werden bei normalen Produktionstoleranzen erreicht und stellen keine Spezifikation dar. Unter normalen Fertigungsbedingungen und an unterschiedlichen Mischstandorten sind Abweichungen zu erwarten, die die Leistungsfähigkeit des Produkts jedoch nicht beeinträchtigen. Änderungen an den hier angegebenen Informationen vorbehalten. Manche Produkte sind eventuell nicht vor Ort erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem örtlichen ExxonMobil Ansprechpartner oder unter exxonmobil.de. ExxonMobil besteht aus verschiedenen Schwester- und Tochterunternehmen wie Esso, Mobil und ExxonMobil. Keine Angaben in diesem Dokument werden mit der Absicht gemacht, die Eigenständigkeit lokaler Unternehmen zu übergehen oder zu ersetzen. Die Verantwortlichkeit für das lokale Auftreten verbleibt bei den örtlichen ExxonMobil-Tochterunternehmen.

**Auf mobilindustrial.de erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Industrieschmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können, abhängig von Produktauswahl und Anwendung.

© 2016 Exxon Mobil Corporation. Alle Rechte vorbehalten.
Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Marken oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder verbundener Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.

mobilindustrial.de