

Zementproduktion



Energy lives here™

Zement ist der „Klebstoff“, der die heutige Bauindustrie zusammenhält. Mobil Schmierfette können im Vergleich zu herkömmlichen Schmierfetten den Betrieb und die Produktivität in Zementfabriken steigern.

Branchen:

Zementproduktion

Hauptanwendungen:

Steinbruch-Brecher:

Mobilgrease XHP 322 Mine

Steinbruch-Förderanlagen:

Mobilgrease XHP 460 Reihe

(Mobilgrease XHP 220 Reihe)

Zementöfen und Zementmühlengetriebe:

Mobilgear OGL Reihe (009/Sommer, 007/Winter)

Klinkerförderanlagen:

Mobilith SHC 460

Mobilgrease XHP 460 Reihe

Zementöfen und Ofenlager:

Mobilith SHC 460

Mobilgrease XHP 460 Reihe

Walzenpressen:

Mobilith SHC 460

Mobilgrease XHP 460 Reihe

Klinkerkühler-Hammerwerke:

Mobilith SHC 460

Mobilgrease XHP 460 Reihe

Mobil Schmierfette und potenzielle Vorteile:

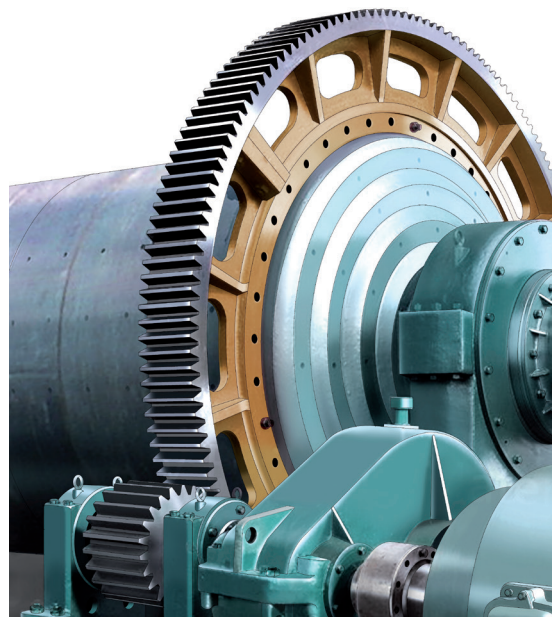
Mobilith SHC 460

- Breiter Temperatur Anwendungsbereich; besserer Schutz der Komponenten bei hohen Temperaturen
- Längere Schmierstoff-Wechselintervalle und ausgewogene Leistung; längere Lebensdauer mechanischer Komponenten

- Geringe Verdampfungsneigung und hohe thermische Beständigkeit; besserer Schutz der Anlagen
- Hervorragende strukturelle Stabilität; längere Serviceintervalle für das Nachschmieren, geringere Wartungskosten

Mobilgrease XHP 460 und Mobilgrease XHP 220 Reihe

- Längere Lebensdauer des Schmierfetts und ausgewogene Leistung; längere Serviceintervalle für das Nachschmieren, geringere Wartungskosten und potenziell höhere Sicherheit des Wartungspersonals
- Erstklassige Festigkeit des Schmierfetts; geringere Leckverluste, weniger Komponentenverschleiß, längere Nachschmierintervalle
- Hervorragende Wasserbeständigkeit; reduziert die Wartungskosten und steigert die Produktivität
- Potenzial zur Sortenreduzierung; geringere Kosten für Vorratshaltung



Zementmühle

Zementproduktion

Mobilgrease XHP 320 Mine Reihe

- Erstklassiger Anlagenschutz; längere Standzeit der Anlage, niedrigere Wartungskosten
- Erstklassige Wasserbeständigkeit; längere Nachschmierintervalle und weniger ungeplante Wartungsarbeiten
- Sehr gute Tieftemperatureigenschaften; leichter Kaltstart, Anlagenschutz in rauem Klima, niedrigere Wartungskosten

Mobilgear OGL Reihe

- Gutes Haftvermögen und exzellente Pumpbarkeit; lange Standzeit der Anlagen, weniger Ausfallzeiten und geringere Wartungskosten
- Exzellentes Lasttragevermögen, geringerer Verschleiß mechanischer Komponenten ; weniger Ausfallzeiten und geringere Wartungskosten

LOOBLE:

Hier finden Sie Ihre Industrieschmierstoffe

Empfehlungen für Ihre Anwendung und Informationen zu Mobil Industrieschmierstoffen finden Sie auf looble.com.

Hinweis: Schematische Darstellungen und Produktempfehlungen dienen nur als allgemeine Orientierungshilfe. Bei den aufgeführten Produkten handelt es sich im Allgemeinen um die Namen der Produktreihen. Konkrete Schmierempfehlungen finden Sie im Handbuch des Anlagenbauers.

Weitere Informationen zu Mobil Industrieschmierstoffen und Services sowie weitere Schmierempfehlungen erhalten Sie von Ihrem ExxonMobil Ansprechpartner, Ihrem lokalen Vertriebspartner oder unter mobil.com.de/industrial