

Mobilgrease XHP™ Reihe

Premium-Schmierfette für Anwendungen unter hoher Belastung



Energy lives here™

Hauptvorteile



Besonders beständig gegen das Auswaschen durch oder Absprühen mit Wasser



Außergewöhnlicher Verschleißschutz unter extremen Bedingungen



Erstklassiger Rost- und Korrosionsschutz



Exzellente Lebensdauer und Leckagekontrolle für verlängerte Nachschmierintervalle und niedrige Kosten

Schmierfette der Mobilgrease XHP™ Reihe bieten herausragenden Anlagenschutz und verlängerte Nachschmierintervalle. Sie sind blau und haften sehr gut.

- **Erstklassiger Schutz und lange Lebensdauer sorgen für optimale Zuverlässigkeit in einer Vielzahl von Anwendungen unter hoher Belastung**
- **Hervorragend geeignet für extreme Bedingungen wie hohe Temperaturen, verschmutzte Atmosphäre und hohe Lasten**
- **Weltweit für Innovation und herausragendes technisches Leistungsvermögen bekannt**

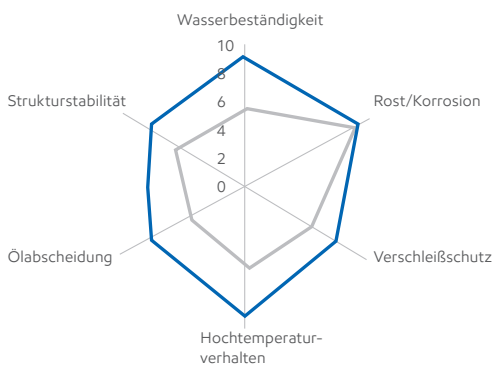
Schmierfette der Mobilgrease XHP Reihe bieten einzigartige Vorteile gegenüber konventionellen Produkten. Durch ihre dunkelblaue Farbe kann die ordnungsgemäße Anwendung leicht überprüft werden. Sie zeichnen sich durch herausragende adhäsive und kohäsive Eigenschaften aus, sorgen für eine hervorragende mechanische Stabilität des Verdickersystems und bieten außergewöhnlichen Schutz gegen Rost, Korrosion und Verschleiß.

> 150

Erbauer haben
Schmierfette der
Mobilgrease XHP
Reihe gelistet

Mobilgrease XHP™ Reihe

Ausgewogene Rezeptur



■ Mobilgrease XHP 222 ■ Mobilux EP 2

Schmierfette der Mobilgrease XHP™ Reihe bieten eine hohe Leistungsfähigkeit in vielen Bereichen, um die Anforderungen an die Schmierung von Lagern in verschiedenen Anwendungen zu erfüllen. Sie zeichnen sich durch eine hervorragende Wasserbeständigkeit und ein exzellentes Lasttragevermögen aus und tragen zum Langzeitschutz vor Rost und Korrosion bei. Schmierfette der Mobilgrease XHP Reihe übertreffen deutlich das Leistungsvermögen unserer konventionellen Produkte, wie Mobilux EP 2, die auf Lithiumtechnologie basieren.

Typische Produktdaten

	Mobilgrease XHP 221	Mobilgrease XHP 222	Mobilgrease XHP 461	Mobilgrease XHP 462
Verdickertyp	Lithium-Komplex	Lithium-Komplex	Lithium-Komplex	Lithium-Komplex
Farbe, visuell	Dunkelblau	Dunkelblau	Dunkelblau	Dunkelblau
NLGI-Klasse	1	2	1	2
Tropfpunkt, °C	280	280	280	280
Viskosität bei 40 °C, mm ² /s	220	220	460	460
Penetrationsänderung, Rollstabilität, ASTM D 1831, mm/10	-15	-15	-5	-5
Rostschutz (EMCOR), ASTM D 6138	0-0	0-0	0-0	0-0
Korrosionsschutz, ASTM D 1743	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt
VKA-Test, Verschweißlast, kg, ASTM D 2596	315	315	315	315
Water washout, %, ASTM D 1254	4	3	2	2
Water spray-off, %, ASTM D 4049	11	5	8	4
Ölabscheidung, 168 Std. bei 40 °C, %, IP 121	8,3	2,5	3,2	3,3
Klassifizierung nach DIN 51825	KP1N-20	KP2N-20	KP1N-20L	KP2N-20L
Allgemeine Anwendung	Mehrzweck-Industrieschmierfett für die allgemeine Fertigung; geeignet für Zentralschmiersysteme	Mehrzweck-Industrieschmierfett für die allgemeine Fertigung	Mehrzweck-Industrieschmierfett für Anwendungen unter hoher Belastung in der Bauindustrie, im Bergbau und in der Stahlindustrie; geeignet für Zentralschmiersysteme	Mehrzweck-Industrieschmierfett für Anwendungen unter hoher Belastung in der Bauindustrie, im Bergbau und in der Stahlindustrie

Industrial Lubricants



Advancing Productivity™

Sicherheit

Der außergewöhnliche Schutz gegen Rost und Korrosion reduziert den Bedarf für Komponentenaustausch und die damit verbundenen Mensch-Maschine-Interaktionen und Verletzungsrisiken.

Umweltverträglichkeit*

Dank hoher Lebensdauer und exzellenter Leckagekontrolle können die Nachschmierintervalle verlängert und der Entsorgungsaufwand verringert werden.

Produktivität

Konzipiert für herausragenden Anlagenschutz und optimale Zuverlässigkeit.

* Auf mobil.com.de/industrial erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Industrieschmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können. Die tatsächlichen Vorteile hängen von dem ausgewählten Produkt, den Betriebsbedingungen und Anwendungen ab.