



Anlagensauberkeit

Erhöhte Betriebssicherheit und verringerte Wartungskosten

Da Schmierstoffe auch einem Alterungsprozeß unterliegen, ist es umso wichtiger, dass sie während der gesamten Einsatzzeit in der Lage sind, die Anlage sauberzuhalten um Betriebssicherheit zu gewährleisten.

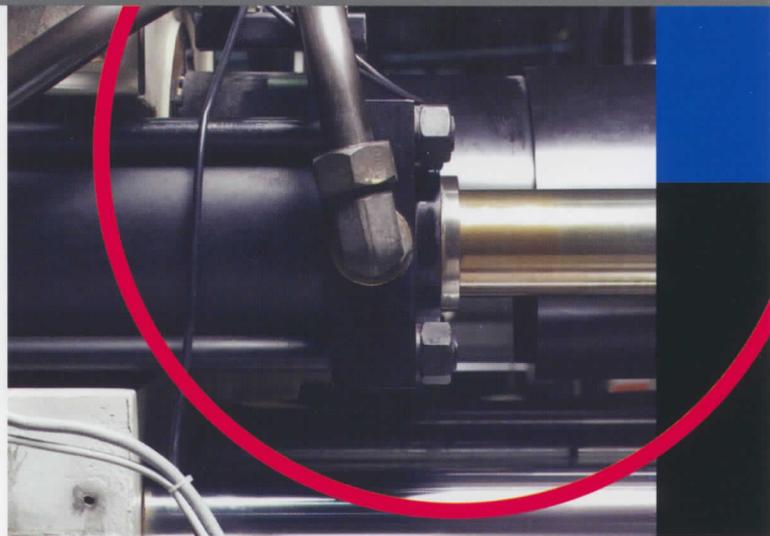
Wenn diese Vorgabe nicht eingehalten wird, kann es zu Filterverstopfungen, Ventilverklebungen bis hin zum Verlust der Steuerungskontrolle kommen. All dies kann nicht nur zu erhöhtem Instandhaltungsaufwand führen, sondern auch die Qualität Ihrer Endprodukte negativ beeinflussen. Mobil DTE Hochleistungshydrauliköle können hier für Abhilfe sorgen.

Mit ihrer bewährten Technologie tragen Hydrauliköle der Mobil DTE Reihen zu einer verbesserten Anlagensauberkeit bei. Sie bieten einen hervorragenden Schutz gegenüber Ablagerungen, um Ihre Systeme länger sauber und damit betriebsstabil zu halten.

Mit dem Problem der Verklebungen von Filter und Ventilen hatte ein Kunde beim Betrieb seines Hydrauliksystems zu kämpfen.

Auf Vorschlag der ExxonMobil Ingenieure wurde nach einer Systemreinigung auf Mobil DTE 25 umgestellt, um die Systemsauberkeit über einen langen Zeitraum zu erhalten.

Das Hydrauliksystem ist seither drei Jahre lang mit Mobil DTE 25 in Betrieb, ohne dass ein Ventil verklebt, ersetzt oder Öl gewechselt worden wäre. Regelmäßige Ölproben haben



die Anlagensauberkeit und die weitere Verwendbarkeit des eingesetzten Produktes bestätigt. Der Kunde spart seit dem Wechsel zu Mobil DTE 25 jährlich mehr als € 10.000 an Kosten für Wartung und Instandhaltung.

Wenn das Verkleben von Ventilen und Filtern also ein Problem darstellt, sind Hydrauliköle der Mobil DTE 20 Reihe ein Teil der Lösung; sie haben sich bewährt bei der Reduzierung der Betriebskosten. Darüberhinaus tragen sie zur Aufrechterhaltung der Betriebssicherheit bei.

Mobil DTE Hochleistungshydrauliköle bieten in Ihrer Formulierung im Hinblick auf die Endanwendung hervorragenden Schutz vor Verschmutzung, außerordentlichen Verschleißschutz und dauerhafte Anlagensauberkeit. All dies trägt so zur Minimierung Ihrer Betriebskosten und zur Erhöhung der Betriebssicherheit bei.



Nach 750 Stunden MHFD-Prüfung (Mobil Hydraulik Fluid Durability Test) sind die Wettbewerbsprodukte ausgefallen und haben Ablagerungen zurückgelassen, die zu unberechenbarem Betrieb und verkürzter Lebensdauer der Anlagenbauteile führen können.