

Produktübersicht

Mobil™ Industrieschmierstoffe



Mobil™



Vorwort

Die vorliegende Broschüre (September 2021) gibt Ihnen einen Überblick über die Mobil™ Industrieschmierstoffe. Für jedes Produkt oder jede Produkt-Reihe werden eine kurze Beschreibung sowie wichtige physikalische Eigenschaften angegeben.

Mobil Produkte werden

- sorgfältig formuliert, um den Ansprüchen moderner Anforderungen gerecht zu werden,
- ausführlich getestet, um die Hersteller (OEM)-Anforderungen zu erfüllen,
- gemäß den Standards des ExxonMobil Product Quality Management-Systems und in weltweit gleicher Qualität hergestellt
- Ihnen von der jeweiligen ExxonMobil Gesellschaft Ihres Landes oder einem lokalen Vertriebspartner angeboten.

Für weitere Informationen zu diesen Produkten lesen Sie bitte die entsprechenden Produktdatenblätter, die Sie auf mobil.com.de/industrial erhalten – oder wenden Sie sich an Ihre zuständige ExxonMobil Gesellschaft, Ihren lokalen Vertriebspartner oder an das Mobil Technical Helpdesk:
TechDeskEurope@exxonmobil.com

Wichtig: Bitte beachten Sie vor dem Einsatz eines Produktes immer auch das aktuelle Sicherheitsdatenblatt (MSDS). Das MSDS gibt Hinweise auf Risiken und Maßnahmen in Bezug auf Arbeits-, Umwelt und Gesundheitsschutz.

Das MSDS erhalten Sie auf mobil.com.de/industrial, von Ihrer zuständigen ExxonMobil Gesellschaft, Ihrem lokalen Vertriebspartner oder vom Mobil Technical Helpdesk.

Die Broschüre wurde mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. ExxonMobil kann dennoch keine Gewähr für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der bereitgestellten Inhalte und Informationen übernehmen.



Inhalt

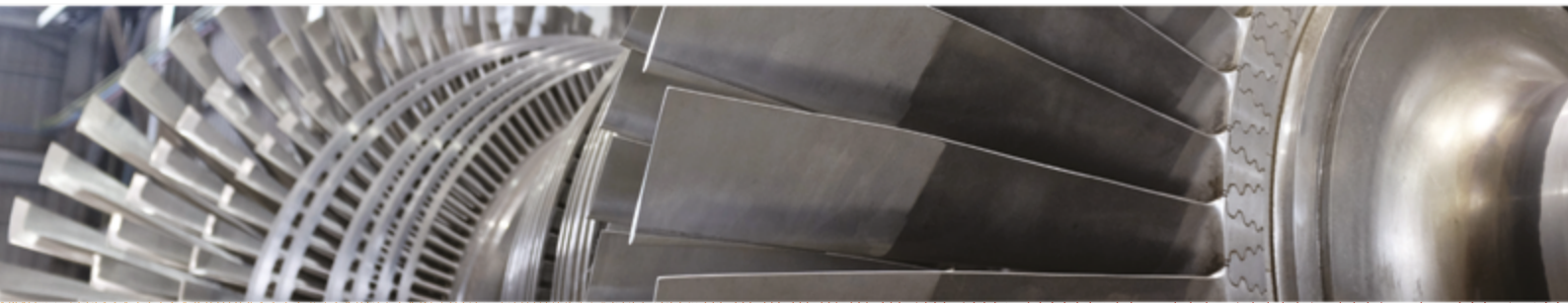
Turbinen- und Umlauföle	7
Getriebe- und Umlauföle	10
Getriebeöle	13
Bettbahnöle	16
Hydrauliköle	18
Zylinderöle	24
Kältemaschinenöle	25
Kompressorenöle.....	28
Druckluftmaschinenöle.....	30
Gasmotorenöle	32
Wärmeträgeröle.....	33
Kühlschmierstoffe – Wassermischbar	34
Schneidöle.....	35
Schleiföle	36
Korrosionsschutzmittel.....	37
Lebensmittelindustriöle.....	39
Lebensmittelindustriefette	42
Papiermaschinenumlauföle	43
Papiermaschinentfette	44
Haftschmierfette.....	45
Schmierfette	47
Spezialprodukte	51
Dieselmotorenöle	52
Luftfahrtöle	57
Luftfahrtfette	58
Walzöle und Walzölkonzentrate.....	59
Spindelöle.....	62
Windturbinenöle.....	63
Windturbinenfette	65
Automatikgetriebeöle	66
Kraftübertragungsöle.....	67
Getriebe- und Transmissionsöle.....	68

Alphabetischer Produktindex

Airclean Oil.....	59	Mobil DTE 846.....	8	Mobil Glygoyle 150.....	40
Concentrate 3048.....	60	Mobil DTE 932 GT.....	7	Mobil Glygoyle 220.....	14
Concentrate 3049.....	60	Mobil DTE Oil Heavy.....	9	Mobil Glygoyle 220.....	40
Exxon HyJet IV-A Plus.....	57	Mobil DTE Oil Heavy Medium.....	9	Mobil Glygoyle 320.....	15
Mobil 600 W Super Cylinder Oil.....	24	Mobil DTE Oil Light.....	9	Mobil Glygoyle 320.....	40
Mobil Aero HF.....	57	Mobil EAL Arctic 22 cc.....	9	Mobil Glygoyle 460.....	15
Mobil Agri Extra.....	56	Mobil EAL Arctic 22.....	26	Mobil Glygoyle 460.....	40
Mobil Agri Super.....	56	Mobil EAL Arctic 26.....	26	Mobil Glygoyle 680.....	15
Mobil Almo 525.....	30	Mobil EAL Arctic 46.....	26	Mobil Glygoyle 680.....	41
Mobil Almo 527.....	30	Mobil EAL Arctic 68.....	26	Mobil Glygoyle 1000.....	41
Mobilarma 524.....	37	Mobil EAL Arctic 100.....	26	Mobilgrease 28.....	58
Mobilarma 778.....	37	Mobil EAL Arctic 220.....	26	Mobilgrease 33.....	58
Mobilarma 798.....	37	Mobil Extra Hecla Super Cylinder Oil Mineral ..	24	Mobilgrease FM 101.....	42
Mobilarma LT.....	37	Mobilfluid 125.....	67	Mobilgrease FM 222.....	42
Mobilarma MT.....	37	Mobilfluid 316M.....	67	Mobilgrease MB 2.....	50
Mobilarma SF.....	37	Mobilfluid 422.....	67	Mobilgrease Special.....	50
Mobil ATF 200.....	66	Mobilfluid 424.....	67	Mobilgrease XHP 221.....	48
Mobil ATF 220.....	66	Mobilfluid 428.....	67	Mobilgrease XHP 222.....	48
Mobil ATF 320.....	66	Mobilfluid 428.....	67	Mobilgrease XHP 322 Mine.....	48
Mobil ATF SHC.....	66	Mobilfluid LT.....	67	Mobilgrease XHP 461.....	48
Mobil Aviation Grease SHC 100.....	58	Mobil Flush 320.....	63	Mobilgrease XHP 462.....	48
Mobil Centaur XHP 221.....	44	Mobilgard 1 SHC.....	54	Mobilgrease XTC.....	49
Mobil Centaur XHP 221.....	50	Mobilgard 312.....	54	Mobilgrind 13.....	36
Mobil Centaur XHP 461.....	44	Mobilgard 412.....	54	Mobilgrind 14.....	36
Mobil Centaur XHP 461.....	50	Mobilgard ADL 30.....	54	Mobilgrind 24.....	36
Mobil Centaur XHP 462.....	44	Mobilgard ADL 40.....	55	Mobilgrind 26.....	36
Mobil Centaur XHP 462.....	50	Mobilgard M320.....	55	Mobilgrind 36.....	36
Mobil Chassis Grease LBZ.....	50	Mobilgard M330.....	55	Mobilgrind 37.....	36
Mobil Clean Industrial.....	59	Mobilgard M420.....	55	Mobil Hydraulic AW 32.....	21
Mobilcut 100 New.....	34	Mobilgard M430.....	55	Mobil Hydraulic AW 46.....	21
Mobilcut 140 New.....	34	Mobilgard M440.....	55	Mobil Hydraulic AW 68.....	21
Mobilcut 210 New.....	34	Mobil Gargoyle Arctic 68 NH.....	25	Mobil Hydraulic Oil HLPD 32.....	21
Mobilcut 230.....	34	Mobil Gargoyle Arctic C Heavy.....	25	Mobil Hydraulic Oil HLPD 46.....	22
Mobilcut 250 New.....	34	Mobil Gargoyle Arctic Oil 155.....	25	Mobil Hydraulic Oil HLPD 68.....	22
Mobilcut 260 New.....	34	Mobil Gargoyle Arctic SHC 224.....	25	Mobil Hydraulic Oil M 46.....	22
Mobilcut 320 New.....	34	Mobil Gargoyle Arctic SHC 224.....	41	Mobil HyJet V.....	57
Mobil Delvac 1.....	52	Mobil Gargoyle Arctic SHC 226 E.....	25	Mobilith SHC 007.....	47
Mobil Delvac 1 ATF.....	66	Mobil Gargoyle Arctic SHC 228.....	25	Mobilith SHC 007.....	65
Mobil Delvac 1 Gear Oil.....	68	Mobil Gargoyle Arctic SHC 230.....	25	Mobilith SHC 100.....	47
Mobil Delvac 1 LE.....	52	Mobil Gargoyle Arctic SHC 230.....	41	Mobilith SHC 100.....	65
Mobil Delvac 1 Transmission Fluid.....	68	Mobil Gargoyle Arctic SHC 234.....	25	Mobilith SHC 100 Special.....	47
Mobil Delvac 1630.....	54	Mobil Gargoyle Arctic SHC 234.....	41	Mobilith SHC 220.....	47
Mobil Delvac 1640.....	54	Mobil Gargoyle Arctic SHC 234.....	41	Mobilith SHC 460.....	47
Mobil Delvac MX.....	53	Mobil Gargoyle Arctic SHC 234.....	41	Mobilith SHC 1000 Special.....	47
Mobil Delvac MX ESP.....	53	Mobil Gargoyle Arctic SHC NH 68.....	25	Mobilith SHC 1500.....	47
Mobil Delvac MX ESP.....	53	Mobil Gas Compressor Oil.....	29	Mobilith SHC PM 220.....	44
Mobil Delvac MX Extra.....	53	Mobilgear 600XP 68.....	13	Mobilith SHC PM 460.....	44
Mobil Delvac Super 1400.....	54	Mobilgear 600XP 100.....	13	Mobil Jet Oil 254.....	57
Mobil Delvac XHP ESP.....	52	Mobilgear 600XP 150.....	14	Mobil Jet Oil 387.....	57
Mobil Delvac XHP Extra.....	53	Mobilgear 600XP 220.....	14	Mobil Jet Oil II.....	57
Mobil Delvac XHP Ultra LE.....	52	Mobilgear 600XP 320.....	14	Mobilmet 423.....	35
Mobil Delvac XHP Ultra LE SCA.....	52	Mobilgear 600XP 460.....	14	Mobilmet 424.....	35
Mobil DTE 10Excel 15.....	18	Mobilgear 600XP 680.....	14	Mobilmet 426.....	35
Mobil DTE 10Excel 22.....	18	Mobilgear OGL 007.....	45	Mobilmet 427.....	35
Mobil DTE 10 Excel 32.....	64	Mobilgear OGL 007.....	65	Mobilmet 443.....	35
Mobil DTE 10Excel 32.....	18	Mobilgear OGL 009.....	45	Mobilmet 446.....	35
Mobil DTE 10 Excel 46.....	64	Mobilgear OGL 461.....	45	Mobilmet 447.....	35
Mobil DTE 10Excel 46.....	18	Mobilgear OGL 461.....	65	Mobilmet 762.....	35
Mobil DTE 10Excel 68.....	19	Mobilgear OGL 68 MT.....	15	Mobilmet 763.....	35
Mobil DTE 10Excel 100.....	19	Mobilgear SHC XMP 320.....	63	Mobilmet 766.....	35
Mobil DTE 10Excel 150.....	19	Mobilgear XMP 320.....	63	Mobil Nuto H 32.....	21
Mobil DTE 22 Ultra.....	19	Mobil Glygoyle 11.....	26	Mobil Nuto H 46.....	21
Mobil DTE 24 Ultra.....	19	Mobil Glygoyle 22.....	27	Mobil Nuto H 68.....	21
Mobil DTE 25 Ultra.....	19	Mobil Glygoyle 30.....	27	Mobil Paper Machine Oil S 220.....	43
Mobil DTE 26 Ultra.....	20	Mobil Glygoyle 30.....	43	Mobil Pegasus 1.....	32
Mobil DTE 27 Ultra.....	20	Mobil Glygoyle 68.....	40	Mobil Pegasus 605 Ultra 40.....	32
Mobil DTE 732.....	8	Mobil Glygoyle 100.....	40	Mobil Pegasus 610 Ultra.....	32
Mobil DTE 732 M2.....	9			Mobil Pegasus 705.....	32
Mobil DTE 746.....	8			Mobil Pegasus 710.....	32
Mobil DTE 832.....	8			Mobil Pegasus 801.....	32
				Mobil Pegasus 805.....	32

Mobil Pegasus 1005.....	32	Mobil SHC Gear 220.....	63	Mobil Vactra Oil No. 3.....	16
Mobil Pegasus 1105.....	32	Mobil SHC Gear 320.....	13	Mobil Vactra Oil No. 4.....	16
Mobil Pegasus 1107.....	32	Mobil SHC Gear 320 WT.....	63	Mobil Vacuoline 128.....	11
Mobil Polyrex 461 EP.....	48	Mobil SHC Gear 460.....	13	Mobil Vacuoline 133.....	11
Mobil Polyrex EM.....	48	Mobil SHC Gear 460.....	63	Mobil Vacuoline 137.....	11
Mobil Polyrex EM 103.....	48	Mobil SHC Gear 680.....	13	Mobil Vacuoline 146.....	12
Mobil Pyrolube 830.....	51	Mobil SHC Gear 3200.....	14	Mobil Vacuoline 148.....	12
Mobil Pyrotec HFC 46.....	22	Mobil SHC Gear 6800.....	14	Mobil Vacuoline 525.....	12
Mobil Pyrotec HFD 46B.....	22	Mobil SHC Grease 102 EAL.....	50	Mobil Vacuoline 528.....	12
Mobil Pyrotec HFD-U 46.....	22	Mobil SHC Grease102 WT.....	65	Mobil Vacuoline 533.....	12
Mobil Pyrotec HFD-U 68.....	22	Mobil SHC Grease460 WT.....	65	Mobil Vacuoline 537.....	12
Mobil Rarus 424.....	28	Mobil SHC Grease461 WT.....	65	Mobil Vacuoline 546.....	12
Mobil Rarus 425.....	29	Mobil SHC Grease681 WT.....	65	Mobil Vacuum Pump Oil 100.....	29
Mobil Rarus 426.....	29	Mobil SHCHydraulic EAL32.....	20	Mobil Velocite Oil No. 3.....	62
Mobil Rarus 427.....	29	Mobil SHCHydraulic EAL46.....	20	Mobil Velocite Oil No. 4.....	62
Mobil Rarus 429.....	29	Mobil SHCHydraulic EAL68.....	20	Mobil Velocite Oil No. 6.....	62
Mobil Rarus 827.....	28	Mobil SHC Pegasus 40.....	32	Mobil Velocite Oil No. 10.....	62
Mobil Rarus 829.....	28	Mobil SHC PM 150.....	43	Mobil Zerice S 32.....	26
Mobil Rarus PE KPL 220.....	28	Mobil SHC PM 220.....	43	Mobil Zerice S 46.....	26
Mobil Rarus SHC 1024.....	28	Mobil SHC PM 320.....	43	Mobil Zerice S 68.....	26
Mobil Rarus SHC 1025.....	28	Mobil SHC Polyrex 005.....	42	Mobil Zerice S 100.....	26
Mobil Rarus SHC 1026.....	28	Mobil SHC Polyrex 005.....	47	Prosol 44 W.....	61
Mobil SHC 524.....	18	Mobil SHC Polyrex 102 EM.....	48	Prosol NT 70.....	61
Mobil SHC 524.....	64	Mobil SHC Polyrex 103 EM.....	48	Somentor 44.....	59
Mobil SHC 525.....	18	Mobil SHC Polyrex 222.....	42	Somentor 53.....	59
Mobil SHC 526.....	18	Mobil SHC Polyrex 222.....	47	Somentor AH45.....	59
Mobil SHC 624.....	10	Mobil SHC Polyrex 462.....	42	Somentor AH70.....	59
Mobil SHC 626.....	10	Mobil SHC Polyrex 462.....	47	Somentor AL70.....	59
Mobil SHC 627.....	10	Mobil SHC Rarus 32.....	28	Somentor EH45.....	59
Mobil SHC 629.....	10	Mobil SHC Rarus 46.....	28	Somentor EH70.....	59
Mobil SHC 629.....	64	Mobil SHC Rarus 68.....	28	Somentor EH80.....	59
Mobil SHC 630.....	10	Mobilsol PM.....	51	Somentor EL45.....	59
Mobil SHC 630.....	64	Mobiltemp 1.....	49	Somentor EL70.....	59
Mobil SHC 632.....	11	Mobiltemp SHC 32.....	47	Walzöl BM 71.....	59
Mobil SHC 632.....	64	Mobiltemp SHC 100.....	48	Walzöl W 27.....	60
Mobil SHC 634.....	11	Mobiltemp SHC 460 Special.....	48	Wyroł 2.....	60
Mobil SHC 636.....	11	Mobiltemp SHC 460 Special.....	48	Wyroł 4.....	60
Mobil SHC 639.....	11	Mobil Teresstic T 32.....	9	Wyroł 6.....	60
Mobil SHC 832 Ultra.....	7	Mobil Teresstic T 46.....	9	Wyroł 8.....	60
Mobil SHC 846 Ultra.....	7	Mobil Teresstic T 68.....	9	Wyroł 10.....	60
Mobil SHCAware Gear 68.....	15	Mobiltherm 594.....	33	Wyroł 12.....	60
Mobil SHCAware Gear 100.....	15	Mobiltherm 603.....	33	Wyroł B 460.....	60
Mobil SHCAware Gear 150.....	15	Mobiltherm 605.....	33	Wyroł BG 220.....	60
Mobil SHC Aware Grease EP 2.....	50	Mobiltherm 610.....	33	Wyroł BG 320.....	60
Mobil SHC Aware H 32.....	22	Mobiltherm 611.....	33	Wyroł H 15.....	60
Mobil SHC Aware H 46.....	22	Mobiltrans HD 10W.....	67	Wyroł H 32.....	60
Mobil SHC Aware H 68.....	23	Mobiltrans HD 30.....	67	Wyroł HS 22.....	60
Mobil SHC Aware Hydraulic 32.....	23	Mobilube 1 SHC.....	68	Wyroł HS 46.....	60
Mobil SHC Aware Hydraulic 46.....	23	Mobilube GX.....	69	Wyroł MS 220.....	61
Mobil SHC Aware Hydraulic 68.....	23	Mobilube GX-A.....	68	Wyroł MS 460.....	61
Mobil SHC AwareST 100.....	12	Mobilube HD.....	69		
Mobil SHC AwareST 220.....	12	Mobilube HD.....	69		
Mobil SHC Chain 240.....	51	Mobilube HD-A Plus.....	68		
Mobil SHC Cibus 32.....	39	Mobilube LS.....	68		
Mobil SHC Cibus 32 HT.....	41	Mobilube S.....	68		
Mobil SHC Cibus 46.....	39	Mobil Unirex EP 2.....	49		
Mobil SHC Cibus 68.....	39	Mobil Unirex N 2.....	49		
Mobil SHC Cibus 100.....	39	Mobil Unirex N 3.....	49		
Mobil SHC Cibus 150.....	39	Mobil Univis HVI 13.....	21		
Mobil SHC Cibus 220.....	39	Mobil Univis HVI 26.....	21		
Mobil SHC Cibus 320.....	39	Mobil Univis N 32.....	21		
Mobil SHC Cibus 460.....	40	Mobil Univis N 46.....	21		
Mobil SHC Elite 150.....	10	Mobil Univis N 68.....	21		
Mobil SHC Elite 220.....	10	Mobilux EP 0.....	49		
Mobil SHC Elite 320.....	10	Mobilux EP 1.....	49		
Mobil SHC Gargoyle 80 POE.....	25	Mobilux EP 2.....	49		
Mobil SHC Gear 22M.....	14	Mobilux EP 3.....	49		
Mobil SHC Gear 150.....	13	Mobilux EP 004.....	49		
Mobil SHC Gear 150.....	63	Mobil Vactra Oil No.1.....	16		
Mobil SHC Gear 220.....	13	Mobil Vactra Oil No.2.....	16		

Mobil SHC™ 846 Ultra trägt dazu bei, die Ölwechselintervalle zu verlängern, und senkt die Wartungskosten*



Energy lives here™

Dampfturbinen | Celanese NV | Belgien

Ausgangssituation

Der belgische Betrieb Celanese NV hatte jahrelang mit Lackbildung in einigen Turbinen zu kämpfen. In einer der Siemens SST 060 Dampfturbinen war die Lackbildung so massiv, dass sie eine Fehlfunktion der Steuerventile verursachte, was die Verfügbarkeit dieser Turbine beeinträchtigte. Selbst nach einem Ölwechsel wirkte der verbleibende Lack als Katalysator, sodass der Ölabbau noch beschleunigt wurde. Über einen Zeitraum von 18 Monaten wurden 2.000 Liter Öl gewechselt. Dies führte zu langen Ausfallzeiten, hohen Ausgaben, Problemen bei der Altölsorgung und verlorenen Arbeitsstunden.

Empfehlung

Im Anschluss an eine ausführliche Begutachtung vor Ort empfahlen ExxonMobil und der autorisierte belgische Vertriebspartner Ingelbeen-Soete dem Unternehmen eine Umstellung auf **Mobil SHC™ 846 Ultra** sowie die Durchführung eines Ölwechsels mit Reinigung und Spülung des Ölsystems und Filtration, um die Lackablagerungen zu entfernen. Das Turbinenöl der neuesten Generation **Mobil SHC 846 Ultra** zeichnet sich durch eine ausgewogene Formulierung aus, die auf Hochleistungs-Grundölen und Additiven mit moderner Technologie basiert. Dank dieser Komponenten bietet das Produkt erstklassigen Verschleißschutz und reduziert die Schlamm- und Lackbildung.

Vorteile

Die Umstellung auf **Mobil SHC 846 Ultra** und ein gut dokumentierter Ölwechselprozess führten zu folgenden jährlichen Einsparungen:

- Reduzierung der Mensch-Maschine-Interaktionen beim Schmierstoffwechsel um 24 Stunden, dadurch geringeres Verletzungsrisiko
- Verringerung der zu entsorgenden Altölmenge um 1.500 Liter durch verlängerte Ölwechselintervalle
- Erhöhung der Produktionskapazität um 72.000 € dank höherer Anlagenverfügbarkeit

Die Produktionskapazität steigt um

72.000 €

Industrial
Lubricants



Advancing
Productivity™

Advancing productivity

Sicherheit, Umweltschutz** und Produktivität. Mit unseren Hochleistungsschmierstoffen und unseren durchdachten Mobil ServSM Serviceprogrammen unterstützen wir Sie, diese drei großen Ziele zu erreichen und so Ihren Unternehmenserfolg zu steigern. Wir nennen das Advancing Productivity™. Die tatsächlichen Vorteile hängen von dem ausgewählten Produkt, den Betriebsbedingungen und Anwendungen ab.

* Dieser Leistungsnachweis basiert auf den Erfahrungen eines einzelnen Kunden. Die tatsächlich erzielten Ergebnisse können von dem Typ der eingesetzten Maschinen, ihrer Wartung, den Betriebs- und Umgebungsbedingungen sowie dem zuvor verwendeten Schmierstoff abhängen.

** Auf mobil.com.de/industrial erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Schmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können. Die tatsächlichen Vorteile hängen von dem ausgewählten Produkt, den Betriebsbedingungen und den Anwendungen ab.

© 2019 Exxon Mobil Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Marken oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder verbundener Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.











Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC 832 Ultra	32	33,9	6,4	140	0,83	-42	266	Siemens TLV 9013 04, Siemens TLV 9013 05, MAN Energy Solutions Oberhausen (Heritage MAN D&T) 10000494596 - Rev. 02	DIN 51515-1: 2010-02, DIN 51515-2: 2010-02, GE Power (früher Alstom Power) HTGD 90 117, Siemens Industrial Turbo Machinery: MAT 812101, MAT 812106, MAT 812108, GE Power GEK 32568K, GE Power GEK 101941A, GE Power GEK 107395A, Baker Hughes Nuovo Pignone ITN 52220.05, Solar ES 9-224, Klasse II JIS K-2213 Typ 2, ASTM D4304, Type I, II und III (2017), China GB 11120-2011, L-TGA, L-TGE, L-TGSB, L-TGSE, L-TSA (Class A & B), L-TSE	GE Power GEK 28143B
Mobil SHC 846 Ultra	46	46,4	7,7	135	0,84	-33	284	Siemens TLV 9013 04, Siemens TLV 9013 05, MAN Energy Solutions Oberhausen (Heritage MAN D&T) 10000494596 - Rev. 02	DIN 51515-1: 2010-02, DIN 51515-2: 2010-02, GE Power (früher Alstom Power) HTGD 90 117, Siemens Industrial Turbo Machinery: MAT 812102, MAT 812107, MAT 812109, Baker Hughes Nuovo Pignone ITN 52220.05, Solar ES 9-224, Klasse II JIS K-2213 Typ 2, ASTM D4304, Type I, II und III (2017), China GB 11120-2011, L-TGA, L-TGE, L-TGSB, L-TGSE, L-TSA (Class A & B), L-TSE	GE Power GEK 28143B
Mobil DTE 932 GT	32	31,5	6,1	141	0,84	-18	240		GE Power GEK 32568K	
								<p>Turbinenöl für Gasturbinen, die unter erschwerten Bedingungen betrieben werden. Lange Öllebensdauer, branchenweit anerkanntes Reinhaltevermögen. Zinkfreies Verschleißschutzsystem für Turbinen mit nachgeschaltetem Getriebe (FZG Schadenskraftstufe = 10). Besonders geeignet für General Electric-Gasturbinen Frame 6, 7 und 9, bei denen Lackbildung im Hydrauliksystem kritisch sein kann und minimiert werden soll.</p>		







Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil DTE 832	32	29,6	5,4	110	0,86	-30	224	Siemens TLV 9013 04, Siemens TLV 9013 05, GE Power (früher Alstom Power) HTGD 90 117	DIN 51515-1: 2010-02, DIN 51515-2: 2010-02, Siemens Industrial Turbo Machinery: MAT 812101, MAT 812106, MAT 812108, GE Power GEK 28143A, GE Power GEK 32568E, GE Power GEK 32568K, GE Power GEK 101941A, GE Power GEK 107395A, GE Power GEK 121608, GE Power GEK 46506D, Siemens Westinghouse PD-55125Z3, Solar ES 9-224, Klasse II, JIS K-2213 Typ 2	GE Power GEK 28143B, GE Power GEK 32568C,
Mobil DTE 846	46	42,4	6,2	106	0,87	-30	244	Siemens TLV 9013 04, Siemens TLV 9013 05, GE Power (früher Alstom Power) HTGD 90 117	DIN 51515-1: 2010-02, DIN 51515-2: 2010-02, Siemens Industrial Turbo Machinery: MAT 812102, MAT 812107, MAT 812109, GE Power GEK 28143A, Solar ES 9-224, Klasse II, JIS K-2213 Typ 2	GE Power GEK 28143B
Mobil DTE 732	32	30	5,5	117	0,85	-30	228	Siemens TLV 9013 04, Siemens TLV 9013 05, GE Power (früher Alstom Power) HTGD 90 117, LMZ Dampfturbinen	DIN 51515-1: 2010-02, DIN 51515-2: 2010-02, Siemens Industrial Turbo Machinery: MAT 812101, Siemens Westinghouse PD-55125Z3, GE Power GEK 27070, GE Power GEK 32568K, GE Power GEK 46506D, GE Power GEK 120498, GE Power GEK 121608, JIS K-2213 Typ 2, ASTM 4304 Rev A Type I und III, (2017), ISO L-TGA (ISO 8068, 2006), China National Std GB 11120-2011: L-TGA, L-TSA (Class A und Class B)	GE Power GEK 28143A
Mobil DTE 746	46	44,0	6,8	113	0,86	-30	230	Siemens TLV 9013 04, Siemens TLV 9013 05, GE Power (früher Alstom Power) HTGD 90 117, LMZ Dampfturbinen	DIN 51515-1: 2010-02, DIN 51515-2: 2010-02, Siemens Industrial Turbo Machinery: MAT 812102, JIS K-2213 Typ 2, ASTM 4304 Rev A Type I und III, (2017), ISO L-TGA (ISO 8068, 2006), China National Std GB 11120-2011: L-TGA, L-TSA (Class A und Class B)	GE Power GEK 28143A



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil DTE 732 M2	32	31,0	5,8	131		-15	233	MHI MS04-MA-CL001(Rev.4), MHI MS04-MA-CL002(Rev.4), MHI MS04-MA-CL005(Rev.2)	JIS K-2213 Typ 2	
Mobil DTE Oil Light	32	31,0	5,5	102		-18	218		DIN 51515-1:2010-02, DIN 51524-1:2006-09, GE Power GEK 120498, JIS K-2213 Type 2	GE Power GEK 27070, GE Power GEK 28143A, GE Power GEK 46506D
Mobil DTE Oil Medium	46	44,5	6,9	98		-15	221		DIN 51515-1:2010-02, DIN 51524-1:2006-09, JIS K-2213 Type 2	GE Power GEK 28143A
Mobil DTE Oil Heavy Medium	68	65,1	8,7	95		-15	223	ABB Turbo HZTL 90617 ABB Turbo HZTL 90572	DIN 51515-1:2010-02, DIN 51524-1:2006-09, JIS K-2213 Type 2	
Mobil DTE Oil Heavy	100	95,1	10,9	92	0,88	-15	237		DIN 51515-1:2010-02, DIN 51524-1:2006-09	
Mobil Teresstic T 32	32	32,0	5,4	100	0,86	-30	222	Siemens TLV 9013 04, GE Power (ehemals Alstom Power) HTGD 90117	DIN 51515-1: 2010-02, Siemens Industrial Turbo Machinery: MAT 812101, GE Power GEK 46506D, JIS K-2213 Typ 2, China National Standard GB 11120-89 L-TSA (Class A & B)	GE Power GEK 28143A GE Power GEK 27070
Mobil Teresstic T 46	46	46	6,8	100	0,87	-30	218	Siemens TLV 9013 04, GE Power (ehemals Alstom Power) HTGD 90117	DIN 51515-1: 2010-02, Siemens Industrial Turbo Machinery: MAT 812102, JIS K-2213 Typ 2, China National Standard GB 11120-89 L-TSA (Class A & B)	GE Power GEK 28143A
Mobil Teresstic T 68	68	68	8,5	95	0,87	-30	220		DIN 51515-1: 2010-02, JIS K-2213 Type 2	

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC Elite 150 	150	150	18,7	140	0,87	-36	266	Flender, Fives Cincinnati P-77	DIN 51517-2:2018-09, DIN 51517-3:2018-09, ISO-L-CKD (ISO 12925-1: 2018), AGMA 9005-F16	
Mobil SHC Elite 220 	220	220	26,6	146	0,87	-33	272	Flender, Fives Cincinnati P-74	DIN 51517-2:2018-09, DIN 51517-3:2018-09, ISO-L-CKD (ISO 12925-1: 2018), AGMA 9005-F16	
Mobil SHC Elite 320 	320	320	33,7	150	0,87	-33	278	Flender, Fives Cincinnati P-59	DIN 51517-2:2018-09, DIN 51517-3:2018-09, ISO-L-CKD (ISO 12925-1: 2018), AGMA 9005-F16	
Mobil SHC 624 	32	32	6,3	148	0,85	-57	236	SEW-Eurodrive	ISO L-CKB (ISO 12925-1:1996), AGMA 9005-E02-EP	
Mobil SHC 626 	68	68	11,6	165	0,86	-54	225	SEW-Eurodrive, Fives Cincinnati P-63, Fives Cincinnati P-80	ISO L-CKD (ISO 12925-1:1996), AGMA 9005-E02-EP	
Mobil SHC 627 	100	100	15,3	162	0,86	-48	235	Fives Cincinnati P-76	DIN 51517-3:2014-02, ISO L-CKD (ISO 12925-1:1996), AGMA 9005-E02-EP	
Mobil SHC 629 	150	150	21,1	166	0,86	-48	220	Flender, SEW-Eurodrive, Fives Cincinnati P-77	DIN 51517-3:2014-02, ISO L-CKD (ISO 12925-1:1996), AGMA 9005-E02-EP	
Mobil SHC 630 	220	220	28,5	169	0,87	-48	220	Flender, SEW-Eurodrive	DIN 51517-3:2014-02, ISO L-CKD (ISO 12925-1:1996), AGMA 9005-E02-EP	



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC 632 	320	320	38,5	172	0,87	-48	225	Flender, SEW-Eurodrive	DIN 51517-3:2014-02, ISO L-CKD (ISO 12925-1:1996), AGMA 9005-E02-EP	
	<p>Hochleistungsschmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperaturbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in geschlossenen Getrieben und in Gleit- und Wälzlagern mit hoher Belastung. Energieeinsparpotenzial*.</p>									
Mobil SHC 634 	460	460	50,7	174	0,87	-45	228	Flender, SEW-Eurodrive, GE D50E32 AC Traction Motor	DIN 51517-3:2014-02, ISO L-CKD (ISO 12925-1:1996), AGMA 9005-E02-EP	
	<p>Hochleistungsschmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperaturbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in geschlossenen Getrieben und in Gleit- und Wälzlagern mit hoher Belastung. Energieeinsparpotenzial*.</p>									
Mobil SHC 636 	680	680	69,0	181	0,87	-45	225	Flender, SEW-Eurodrive, Fives Cincinnati P-34	DIN 51517-3:2014-02, ISO L-CKD (ISO 12925-1:1996), AGMA 9005-E02-EP	
	<p>Hochleistungsschmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperaturbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in geschlossenen Getrieben und in Gleit- und Wälzlagern mit hoher Belastung. Energieeinsparpotenzial*.</p>									
Mobil SHC 639 	1000	1000	98,8	184	0,87	-42	222	Flender, SEW-Eurodrive, Fives Cincinnati P-78	DIN 51517-3:2014-02, ISO L-CKD (ISO 12925-1:1996), AGMA 9005-E02-EP	
	<p>Hochleistungsschmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperaturbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in geschlossenen Getrieben und in Gleit- und Wälzlagern mit hoher Belastung. Energieeinsparpotenzial*.</p>									
Mobil Vacuoline 128	150	150	14,8	96	0,89	-9	280		SMS Siemag Morgoil-Lubricant Spec Std Lubricant SN 180 Part 3: 2016-04, SMS Siemag Morgoil-Lubricant Spec Adv Lubricant SN 180 Part 4: 2016-04, DIN 51517-2: 2014-02	
	<p>Hochwertiges Umlauföl für die Schmierung von Gleitlagern, auch bei Wasserzutritt. Geeignet für den Einsatz in Walzwerken mit Morgoil-Lagern. Hervorragendes Demulgiervermögen.</p>									
Mobil Vacuoline 133	220	220	18,8	95	0,89	-6	288		SMS Siemag Morgoil-Lubricant Spec Std Lubricant SN 180 Part 3: 2016-04, SMS Siemag Morgoil-Lubricant Spec Adv Lubricant SN 180 Part 4: 2016-04, DIN 51517-2: 2014-02	
	<p>Hochwertiges Umlauföl für die Schmierung von Gleitlagern, auch bei Wasserzutritt. Geeignet für den Einsatz in Walzwerken mit Morgoil-Lagern. Hervorragendes Demulgiervermögen.</p>									
Mobil Vacuoline 137	320	320	23,9	95	0,90	-9	286		SMS Siemag Morgoil-Lubricant Spec Std Lubricant SN 180 Part 3: 2016-04, SMS Siemag Morgoil-Lubricant Spec Adv Lubricant SN 180 Part 4: 2016-04, DIN 51517-2: 2014-02	
	<p>Hochwertiges Umlauföl für die Schmierung von Gleitlagern, auch bei Wasserzutritt. Geeignet für den Einsatz in Walzwerken mit Morgoil-Lagern. Hervorragendes Demulgiervermögen.</p>									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Vacuoline 146	460	460	30,1	95	0,9	-6	296		SMS Siemag Morgoil-Lubricant Spec Std Lubricant SN 180 Part 3: 2016-04, SMS Siemag Morgoil-Lubricant Spec Adv Lubricant SN 180 Part 4: 2016-04, DIN 51517-2: 2014-02	
Mobil Vacuoline 148	680	680	36,7	91	0,91	-6	318		SMS Siemag Morgoil-Lubricant Spec Std Lubricant SN 180 Part 3: 2016-04, SMS Siemag Morgoil-Lubricant Spec Adv Lubricant SN 180 Part 4: 2016-04	
Mobil Vacuoline 525		89	10,7	99	0,88	-24	264		MORGUIL Schmierstoffspezifikation für No-Twist-Stabwalzstraßen, Danieli Type 21-0.597654.F BGV No Twist Stand Block-TMB/TFS Rev 15	
Mobil Vacuoline 528	150	146	14,4	96	0,89	-21	272			
Mobil Vacuoline 533	220	215	18,8	96	0,89	-15	284			
Mobil Vacuoline 537	320	309	24,4	96	0,89	-12	288			
Mobil Vacuoline 546	460	453	29,4	95	0,9	-12	286			
Mobil SHC Aware ST 100	100	100	19,3	180	0,92	-24	170		US EPA VGP:2013	
Mobil SHC Aware ST 220	220	220	33,3	200	0,93	-12	163		US EPA VGP:2013	

* Die Energieeffizienz bezieht sich ausschließlich auf die Fluidleistung im Vergleich mit herkömmlichen Referenzölen derselben Viskositätsklasse in Getriebeanwendungen.

Die eingesetzte Technologie zeigt im Vergleich mit den Referenzölen beim Test in Umlauf- und Getriebeanwendungen unter kontrollierten Bedingungen eine Steigerung der Energieeffizienz bis zu 3,6 %. Verbesserungen der Energieeffizienz hängen von den Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC Gear 150	150	150	22,2	176	0,86	-54	233	Flender, SEW-Eurodrive, GE OHV D50E35A/B/C/D/E, ZF TE-ML 04H	DIN 51517-3: 2018-09, ISO L-CKD (ISO 12925-1:2018), ISO L-CTPR (ISO 12925-1:2018), AGMA 9005-F16	
	<i>Hochleistungs-Getriebeöl für optimalen Anlagenschutz und lange Öllebensdauer auch unter extremen Bedingungen. Sehr guter Schutz vor Ablagerungen und Ölabbau durch thermische, oxidative und chemische Mechanismen. Hervorragender Schutz vor Graufleckigkeit und Verschleiß auf der Verzahnung und im Lager. Weiter Temperatureinsatzbereich.</i>									
Mobil SHC Gear 220	220	220	30,4	180	0,86	-45	233	Flender, SEW-Eurodrive, GE OHV D50E35A/B/C/D/E	DIN 51517-3: 2018-09, ISO L-CKD (ISO 12925-1:2018), ISO L-CTPR (ISO 12925-1:2018), AGMA 9005-F16	
	<i>Hochleistungs-Getriebeöl für optimalen Anlagenschutz und lange Öllebensdauer auch unter extremen Bedingungen. Sehr guter Schutz vor Ablagerungen und Ölabbau durch thermische, oxidative und chemische Mechanismen. Hervorragender Schutz vor Graufleckigkeit und Verschleiß auf der Verzahnung und im Lager. Weiter Temperatureinsatzbereich.</i>									
Mobil SHC Gear 320	320	320	40,6	181	0,86	-48	233	Flender, SEW-Eurodrive, GE OHV D50E35A/B/C/D/E	DIN 51517-3: 2018-09, ISO L-CKD (ISO 12925-1:2018), AGMA 9005-F16	
	<i>Hochleistungs-Getriebeöl für optimalen Anlagenschutz und lange Öllebensdauer auch unter extremen Bedingungen. Sehr guter Schutz vor Ablagerungen und Ölabbau durch thermische, oxidative und chemische Mechanismen. Hervorragender Schutz vor Graufleckigkeit und Verschleiß auf der Verzahnung und im Lager. Weiter Temperatureinsatzbereich.</i>									
Mobil SHC Gear 460	460	460	54,1	184	0,86	-48	234	Flender, SEW-Eurodrive, GE OHV D50E35A/B/C/D/E	DIN 51517-3: 2018-09, ISO L-CKD (ISO 12925-1:2018), AGMA 9005-F16	
	<i>Hochleistungs-Getriebeöl für optimalen Anlagenschutz und lange Öllebensdauer auch unter extremen Bedingungen. Sehr guter Schutz vor Ablagerungen und Ölabbau durch thermische, oxidative und chemische Mechanismen. Hervorragender Schutz vor Graufleckigkeit und Verschleiß auf der Verzahnung und im Lager. Weiter Temperatureinsatzbereich.</i>									
Mobil SHC Gear 680	680	680	75,5	192	0,86	-42	234	Flender, SEW-Eurodrive, GE OHV D50E35A/B/C/D/E	DIN 51517-3: 2018-09, ISO L-CKD (ISO 12925-1:2018), AGMA 9005-F16	
	<i>Hochleistungs-Getriebeöl für optimalen Anlagenschutz und lange Öllebensdauer auch unter extremen Bedingungen. Sehr guter Schutz vor Ablagerungen und Ölabbau durch thermische, oxidative und chemische Mechanismen. Hervorragender Schutz vor Graufleckigkeit und Verschleiß auf der Verzahnung und im Lager. Weiter Temperatureinsatzbereich.</i>									
Mobilgear 600 XP 68	68	68	8,8	101	0,88	-27	230		DIN 51517-3: 2018-09, ISO L-CKD (ISO 12925-1:2018), AGMA 9005-F16, China GB 5903-2011, L-CKD	
	<i>Premium-Getriebeöl mit außergewöhnlich guter EP-Charakteristik und exzellentem Lasttragevermögen. Für alle Bauarten von Getrieben konzipiert, ob mit Umlauf- oder Tauchschmierung. Schützt vor Verschleiß und Graufleckigkeit.</i>									
Mobilgear 600 XP 100	100	100	11,2	97	0,88	-24	230	Renk B19828 300, ZF TE-ML 04H	DIN 51517-3: 2018-09, ISO L-CKD (ISO 12925-1:2018), AGMA 9005-F16, China GB 5903-2011, L-CKD	
	<i>Premium-Getriebeöl mit außergewöhnlich guter EP-Charakteristik und exzellentem Lasttragevermögen. Für alle Bauarten von Getrieben konzipiert, ob mit Umlauf- oder Tauchschmierung. Schützt vor Verschleiß und Graufleckigkeit.</i>									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilgear 600 XP 150	150	150	14,7	97	0,89	-24	230	Flender, SEW-Eurodrive, Renk B19828 400, ZF TE-ML 04H	DIN 51517-3: 2018-09, ISO L-CKD (ISO 12925-1:2018), AGMA 9005-F16, China GB 5903-2011, L-CKD	
Mobilgear 600 XP 220	220	220	19	97	0,89	-24	240	Flender, SEW-Eurodrive, Renk B19828 600, ZF TE-ML 04F	DIN 51517-3: 2018-09, ISO L-CKD (ISO 12925-1:2018), AGMA 9005-F16, China GB 5903-2011, L-CKD	
Mobilgear 600 XP 320	320	320	24,1	97	0,90	-24	240	Flender, SEW-Eurodrive	DIN 51517-3: 2018-09, ISO L-CKD (ISO 12925-1:2018), AGMA 9005-F16, China GB 5903-2011, L-CKD	
Mobilgear 600 XP 460	460	460	30,6	96	0,90	-15	240	Flender, SEW-Eurodrive	DIN 51517-3: 2009-06, ISO L-CKD (ISO 12925-1:1996), AGMA 9005-E02 7 EP	
Mobilgear 600 XP 680	680	680	39,2	90	0,91	-9	285	Flender	DIN 51517-3: 2018-09, ISO L-CKC (ISO 12925-1:2018), China GB 5903-2011, L-CKC	
Mobil SHC Gear 3200		3200	183	165	0,89	-9	230			
	<i>Hochleistungsschmierstoff mit hoher Viskosität. Erfüllt die Schmieranforderungen offener sowie geschlossener, sehr langsam laufender Getriebe und Lager, auch wenn diese hohen Belastungen und hohen Temperaturen ausgesetzt sind.</i>									
Mobil SHC Gear 6800		8200	365	180	0,90	-6	230			
	<i>Hochleistungsschmierstoff mit sehr hoher Viskosität. Erfüllt die Schmieranforderungen offener sowie geschlossener, sehr langsam laufender Getriebe und Lager, auch wenn diese hohen Belastungen und hohen Temperaturen ausgesetzt sind.</i>									
Mobil SHC Gear 22M		22000	700	180	0,89	6	240			
	<i>Hochleistungsschmierstoff mit extrem hoher Viskosität für sehr langsam laufende Lager und offene Verzahnungen bei hohen Belastungen.</i>									
Mobil Glygoyle 220	220	220	38,1	225	1,08	-33	265	NSF-H1, Fives Cincinnati P-39	DIN 51517-3: 2019-08, CLP PG, FDA 21 CFR 178.3570	



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Glygoyle 320	320	320	55,2	240	1,08	-33	265	NSF-H1	DIN 51517-3: 2019-08, CLP PG, FDA 21 CFR 178.3570	
	<p>Hochleistungs-Getriebeöl auf Basis von Polyalkylenglykol für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufsystemen bei extremen Temperaturen. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlamm und Ablagerungen. Breiter Temperatureinsatzbereich, exzellenter Verschleißschutz.</p> <p>Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen mischbar! Nicht mit anderen Polyalkylenglykolen verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Nicht geeignet für den Einsatz bei Leichtmetalllegierungen, die Aluminium oder Magnesium enthalten.</p>									
Mobil Glygoyle 460	460	460	77,2	250	1,08	-33	265	NSF-H1, Fives Cincinnati P-39	DIN 51517-3: 2019-08, CLP PG, FDA 21 CFR 178.3570	
	<p>Hochleistungs-Getriebeöl auf Basis von Polyalkylenglykol für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufsystemen bei extremen Temperaturen. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlamm und Ablagerungen. Breiter Temperatureinsatzbereich, exzellenter Verschleißschutz.</p> <p>Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen mischbar! Nicht mit anderen Polyalkylenglykolen verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Nicht geeignet für den Einsatz bei Leichtmetalllegierungen, die Aluminium oder Magnesium enthalten.</p>									
Mobil Glygoyle 680	680	680	112	265	1,08	-33	265	NSF-H1	DIN 51517-3: 2019-08, CLP PG, FDA 21 CFR 178.3570	
	<p>Hochleistungs-Getriebeöl auf Basis von Polyalkylenglykol für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufsystemen bei extremen Temperaturen. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlamm und Ablagerungen. Breiter Temperatureinsatzbereich, exzellenter Verschleißschutz.</p> <p>Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen mischbar! Nicht mit anderen Polyalkylenglykolen verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Nicht geeignet für den Einsatz bei Leichtmetalllegierungen, die Aluminium oder Magnesium enthalten.</p>									
Mobil SHC Aware Gear 68	68	68	10,7	141	0,92	-36	273	Nakashima, HHI Hyundai, KTE Nakashima Korea, KHI für Strahlruder	US EPA VGP: 2013, AGMA 9005-E02-EP, ISO L-CKC (ISO 12925-1:1996), ISO L-CKD (ISO 12925-1:1996)	
	<p>Biologisch abbaubares Hochleistungs-Getriebeöl für Marineanwendungen. Hervorragender Verschleißschutz für Zahnräder und Lager sowie Schutz vor Rost und Korrosion. Breiter Temperatureinsatzbereich und leichter Start bei niedrigen Temperaturen. Hervorragender Oxidationsschutz für eine lange Lebensdauer des Öls. Erfüllt die Anforderungen nach U.S. Environmental Protection Agency (EPA) 2013 Vessel General Permit (VGP). Für Verstellpropeller, Strahlruder, Getriebe.</p>									
Mobil SHC Aware Gear 100	100	100	13,3	137	0,92	-36	287	Nakashima, HHI Hyundai, KTE Nakashima Korea, KHI für Strahlruder	US EPA VGP: 2013, AGMA 9005-E02-EP, ISO L-CKC (ISO 12925-1:1996), ISO L-CKD (ISO 12925-1:1996)	
	<p>Biologisch abbaubares Hochleistungs-Getriebeöl für Marineanwendungen. Hervorragender Verschleißschutz für Zahnräder und Lager sowie Schutz vor Rost und Korrosion. Breiter Temperatureinsatzbereich und leichter Start bei niedrigen Temperaturen. Hervorragender Oxidationsschutz für eine lange Lebensdauer des Öls. Erfüllt die Anforderungen nach U.S. Environmental Protection Agency (EPA) 2013 Vessel General Permit (VGP). Für Verstellpropeller, Strahlruder, Getriebe.</p>									
Mobil SHC Aware Gear 150	150	150	17,8	135	0,93	-30	281	Nakashima, HHI Hyundai, KTE Nakashima Korea, KHI für Strahlruder	US EPA VGP: 2013, AGMA 9005-E02-EP, ISO L-CKC (ISO 12925-1:1996), ISO L-CKD (ISO 12925-1:1996)	
	<p>Biologisch abbaubares Hochleistungs-Getriebeöl für Marineanwendungen. Hervorragender Verschleißschutz für Zahnräder und Lager sowie Schutz vor Rost und Korrosion. Breiter Temperatureinsatzbereich und leichter Start bei niedrigen Temperaturen. Hervorragender Oxidationsschutz für eine lange Lebensdauer des Öls. Erfüllt die Anforderungen nach U.S. Environmental Protection Agency (EPA) 2013 Vessel General Permit (VGP). Für Verstellpropeller, Strahlruder, Getriebe.</p>									
Mobilgear SHC 68 MT	68	68	10,8	149	0,86	-51	240		DIN 51517-3:2009-06, AGMA 9005-E02-EP, ISO L-CKD (ISO 12925-1:1996)	
	<p>Hochleistungs-Getriebeöl für Marineanwendungen. Hervorragender Verschleißschutz für Zahnräder und Lager sowie Schutz vor Rost und Korrosion. Breiter Temperatureinsatzbereich und leichter Start bei niedrigen Temperaturen. Hervorragender Oxidationsschutz für eine lange Lebensdauer des Öls. Für Marine-Azimuthantriebe, die ein Getriebeöl ISO VG 68 mit Extreme Pressure (EP) Additivierung erfordern.</p>									



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Vactra Oil No.1	32	32				-30	216		DIN 51502 CGLP	
	<i>Bettbahnöl für horizontale Gleitbahnen an modernen Werkzeugmaschinen. Hervorragende Reibeigenschaften (vermindert Stick-Slip) und ausgezeichnetes Abscheidevermögen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen.</i>									
Mobil Vactra Oil No.2	68	68				-18	228		DIN 51502 CGLP	
	<i>Bettbahnöl für horizontale Gleitbahnen an modernen Werkzeugmaschinen. Hervorragende Reibeigenschaften (vermindert Stick-Slip) und ausgezeichnetes Abscheidevermögen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen.</i>									
Mobil Vactra Oil No. 3	150	156				-6	248		DIN 51502 CGLP	
	<i>Bettbahnöl für vertikale und geneigte Gleitbahnen an modernen Werkzeugmaschinen. Hervorragende Reibeigenschaften (vermindert Stick-Slip) und ausgezeichnetes Abscheidevermögen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen.</i>									
Mobil Vactra Oil No. 4	220	221				-3	240		DIN 51502 CGLP	
	<i>Bettbahnöl für vertikale und geneigte Gleitbahnen an modernen Werkzeugmaschinen. Hervorragende Reibeigenschaften (vermindert Stick-Slip) und ausgezeichnetes Abscheidevermögen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen.</i>									

Die Mobil DTE 10 Excel™ Reihe führt zu durchschnittlichen Energieeinsparungen von 3,7 %*



Energy lives here™

Volkswagen AG | Wolfsburg | Deutschland

Ausgangssituation

Zur Fertigung von Kunststoffteilen verwendet die Automobilindustrie unter anderem Spritzgießmaschinen von Krauss Maffei. Die Erzeugung der Schließkraft, das Bewegen der Spritzeinheit, das Auswerfen des Formteils, usw. erfolgt hydraulisch. Das Unternehmen suchte nach einem Hydrauliköl, das den Gesamtenergiebedarf der Maschine sowie Öllecks reduzieren kann und eine längere Lebensdauer bietet. Das Öl musste für die Anwendung bestens geeignet sein, damit es das bis dato verwendete Hydrauliköl ersetzen konnte.

Empfehlung

Es wurde der Einsatz von **Mobil DTE™ 10 Excel 46**, ein Hochleistungs-Hydrauliköl der Viskositätsklasse ISO VG 46, empfohlen. Die Formulierung dieses Schmierstoffs senkt die Stromverluste in der Hydraulikanlage, was zu einer messbaren Verringerung der Stromaufnahme führt. Das sehr gute Viskositäts-Temperaturverhalten der **Mobil DTE 10 Excel Reihe** erlaubt die Wahl einer niedrigeren Viskositätsklasse. Das wirkt sich bei niedrigen Temperaturen positiv auf

das Startverhalten von Anlagen aus, die mit variablen Pumpenantrieben nachgerüstet wurden. Es muss keine zusätzliche Energie für das Vorwärmen des Öls aufgewendet werden. Deshalb wird in Zukunft **Mobil DTE™ 10 Excel 46** für alle Krauss Maffei Spritzgießmaschinen in der Fertigung empfohlen.

Vorteil

Die Messung der Stromaufnahme vor und nach der Umstellung auf **Mobil DTE 10 Excel 46** ergab Energieeinsparungen von durchschnittlich 3,7 %. Der Stromverbrauch wurde unter identischen Produktionsbedingungen gemessen, das verwendete Material und der Materialdurchsatz pro Stunde waren gleich. Neben den Vorteilen der verlängerten Ölwechselintervalle und einer höheren Lebensdauer der Maschine aufgrund des besseren Verschleißschutzes führte die Umstellung zu Energieeinsparungen von mindestens 330.000 kWh im Jahr (ausgehend von 6.000 Betriebsstunden im Jahr) für die 22 Maschinen des Werks. Die geschätzte Senkung der CO₂-Emissionen insgesamt liegt bei ca. 200.000 kg im Jahr.**

Energieeinsparungen von durchschnittlich **3,7 %**

Industrial
Lubricants










**Advancing
Productivity™**

Unsere Mobil Hochleistungsschmierstoffe und Mobil ServSM Services tragen dazu bei, die Lebensdauer Ihrer Anlagen und die Wartungsintervalle zu verlängern. Damit bringen wir Sie Ihren Sicherheits-, Umwelt-^{**} und Produktivitätszielen einen großen Schritt näher. Das verstehen wir unter Advancing Productivity™.




* Dieser Leistungsnachweis basiert auf den Erfahrungen eines einzelnen Kunden. Die tatsächlich erzielten Ergebnisse können vom Typ der eingesetzten Maschine und deren Wartung, Betriebs- und Umgebungsbedingungen sowie dem zuvor verwendeten Schmierstoff abhängen.




** Auf mobil.com.de/industrial erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Industrieschmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können, abhängig von Produktauswahl und Anwendung. Die tatsächlichen Vorteile hängen vom ausgewählten Produkt, von den Betriebsbedingungen und von den Anwendungen ab.

© 2017 Exxon Mobil Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Marken oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder verbundener Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC 524 	32	32	6,4	144	0,85	-56	234	Denison HF-0, Denison HF-1, Denison HF-2		
<p>Hochleistungs-Hydrauliköl mit hohem Viskositätsindex für hervorragende Leistungen unter extremen Temperaturanforderungen und mit auf Zink basierendem Verschleißschutz. Für Systeme mit kritischen Hydraulikkomponenten wie z. B. Servoventile mit engem Spiel. Gute Scherstabilität. Energieeinsparpotenzial*.</p>										
Mobil SHC 525 	46	46	8,5	154	0,85	-54	238	Denison HF-0, Denison HF-1, Denison HF-2		
<p>Hochleistungs-Hydrauliköl mit hohem Viskositätsindex für hervorragende Leistungen unter extremen Temperaturanforderungen und mit auf Zink basierendem Verschleißschutz. Für Systeme mit kritischen Hydraulikkomponenten wie z. B. Servoventile mit engem Spiel. Gute Scherstabilität. Energieeinsparpotenzial*.</p>										
Mobil SHC 526 	68	68	11,5	158	0,85	-53	240	Denison HF-0, Denison HF-1, Denison HF-2		
<p>Hochleistungs-Hydrauliköl mit hohem Viskositätsindex für hervorragende Leistungen unter extremen Temperaturanforderungen und mit auf Zink basierendem Verschleißschutz. Für Systeme mit kritischen Hydraulikkomponenten wie z. B. Servoventile mit engem Spiel. Gute Scherstabilität. Energieeinsparpotenzial*.</p>										
Mobil DTE 10 Excel 15 	15	15,8	4,1	168	0,84	-54	182	HOCNF Norway-NEMS, schwarz	DIN 51524-2: 2006-09, DIN 51524-3: 2006-09, ISO L-HV (ISO 11158:1997), China GB 11118.1-2011, L-HV	
<p>Zink- und silikonfreies Hydrauliköl höchster Qualität mit hohem Viskositätsindex und hohem Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entspricht. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Reinhaltevermögen. Nicht akut oder chronisch toxisch im Wasser (gemäß GHS-Kriterien und OECD-Tests). Energieeinsparpotenzial*.</p>										
Mobil DTE 10 Excel 22 	22	22,4	5,1	164	0,84	-54	224	HOCNF Norway-NEMS, schwarz, MB-Approval 341.0	DIN 51524-2: 2006-09, DIN 51524-3: 2006-09, ISO L-HV (ISO 11158:1997), China GB 11118.1-2011, L-HM (General)	
<p>Zink- und silikonfreies Hydrauliköl höchster Qualität mit hohem Viskositätsindex und hohem Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entspricht. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Reinhaltevermögen. Nicht akut oder chronisch toxisch im Wasser (gemäß GHS-Kriterien und OECD-Tests). Energieeinsparpotenzial*.</p>										
Mobil DTE 10 Excel 32 	32	32,7	6,6	164	0,85	-54	250	BoschRexroth Fluid Rating List 90245, Denison HF-0, HOCNF Norway-NEMS, schwarz, ZF TE-ML 04K, ZF TE-ML 04R	DIN 51524-2: 2006-09, DIN 51524-3: 2006-09, ISO L-HV (ISO 11158:1997), JCMAS HK VG32W, China GB 11118.1-2011, L-HM (General)	Eaton 694 (enthält auch die ehemalige I-286-S, M-2950-S oder M-2952-S)
<p>Zink- und silikonfreies Hydrauliköl höchster Qualität mit hohem Viskositätsindex und hohem Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entspricht. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Reinhaltevermögen. Nicht akut oder chronisch toxisch im Wasser (gemäß GHS-Kriterien und OECD-Tests). Energieeinsparpotenzial*.</p>										
Mobil DTE 10 Excel 46 	46	45,6	8,5	164	0,85	-45	232	BoschRexroth Fluid Rating List 90245, Arburg Hydraulikflüssigkeit, Denison HF-0, FRAMO Hydraulic System, Fives Cincinnati P-70, HOCNF Norway-NEMS, schwarz, Ortlinghaus-Werke GmbH ON 9.2.10, ZF TE-ML 04K, ZF TE-ML 04R, Krauss-Maffei Hydrauliköl	DIN 51524-2: 2006-09, DIN 51524-3: 2006-09, ISO L-HV (ISO 11158:1997), China GB 11118.1-2011, L-HM (General), JCMAS HK VG46W	Eaton 694 (enthält auch die ehemalige I-286-S, M-2950-S oder M-2952-S),
<p>Zink- und silikonfreies Hydrauliköl höchster Qualität mit hohem Viskositätsindex und hohem Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entspricht. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Reinhaltevermögen. Nicht akut oder chronisch toxisch im Wasser (gemäß GHS-Kriterien und OECD-Tests). Energieeinsparpotenzial*.</p>										



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil DTE 10 Excel 68 	68	68,4	11,2	156	0,86	-39	240	BoschRexroth Fluid Rating List 90245, Denison HF-0, Fives Cincinnati P-69, HOCNF Norway-NEMS, schwarz, Ortlinghaus-Werke GmbH ON 9.2.10, Stromag AG TM-000 327	DIN 51524-2: 2006-09, DIN 51524-3: 2006-09, ISO L-HV (ISO 11158:1997), China GB 11118.1-2011, L-HM (General)	Eaton 694 (enthält auch die ehemalige I-286-S, M-2950-S oder M-2952-S), Voith Paper VN 108 4.3.3 Aug 2014
<p>Zink- und silikonfreies Hydrauliköl höchster Qualität mit hohem Viskositätsindex und hohem Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entspricht. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Reinhaltevermögen. Nicht akut oder chronisch toxisch im Wasser (gemäß GHS-Kriterien und OECD-Tests). Energieeinsparpotenzial*.</p>										
Mobil DTE 10 Excel 100 	100	99,8	13,0	127	0,88	-33	258	Ortlinghaus-Werke GmbH ON 9.2.10, HOCNF Norway-NEMS, schwarz	DIN 51524-2: 2006-09, China GB 11118.1-2011, L-HM (General)	Voith Paper VN 108 4.3.3 Aug 2014
<p>Zink- und silikonfreies Hydrauliköl höchster Qualität mit hohem Viskositätsindex und hohem Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entspricht. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Reinhaltevermögen. Nicht akut oder chronisch toxisch im Wasser (gemäß GHS-Kriterien und OECD-Tests). Energieeinsparpotenzial*.</p>										
Mobil DTE 10 Excel 150 	150	156	17,2	120	0,88	-30	256	Ortlinghaus-Werke GmbH ON 9.2.10, HOCNF Norway-NEMS, schwarz	DIN 51524-2: 2006-09, China GB 11118.1-2011, L-HM (General)	Voith Paper VN 108 4.3.3 Aug 2014
<p>Zink- und silikonfreies Hydrauliköl höchster Qualität mit hohem Viskositätsindex und hohem Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entspricht. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Reinhaltevermögen. Nicht akut oder chronisch toxisch im Wasser (gemäß GHS-Kriterien und OECD-Tests). Energieeinsparpotenzial*.</p>										
Mobil DTE 22 Ultra	22	21,4	4,4	115	0,85	-39	234		DIN 51524-2:2006-09, ISO L-HM (ISO 11158:2009), ASTM D6158 (Class HMHP), China GB 11118.1-2011, L-HM (General)	
<p>Hydrauliköl der neuesten Generation für moderne Hochleistungs-Hydrauliksysteme wie in numerisch gesteuerten (NC) Werkzeugmaschinen oder Systeme mit kritischen Hydraulikkomponenten wie z. B. Servoventile mit engem Spiel. Hervorragende Oxidations- und thermische Stabilität für lange Öllebensdauer. Mit auf Zink basierendem Verschleißschutz. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Reinhaltevermögen.</p>										
Mobil DTE 24 Ultra	32	33,4	5,8	115	0,86	-36	231	BoschRexroth Fluid Rating List 90245, DENISON HF-0, DENISON HF-1, DENISON HF-2, EATON E-FDGN-TB002-E, Fives Cincinnati P-68, HOCNF Norway-NEMS, Black	DIN 51524-2:2006-09, ISO L-HM (ISO 11158:2009), ASTM D6158 (Class HMHP), China GB 11118.1-2011, L-HM (General), China GB 11118.1-2011, L-HM (HP)	
<p>Hydrauliköl der neuesten Generation für moderne Hochleistungs-Hydrauliksysteme wie in numerisch gesteuerten (NC) Werkzeugmaschinen oder Systeme mit kritischen Hydraulikkomponenten wie z. B. Servoventile mit engem Spiel. Hervorragende Oxidations- und thermische Stabilität für lange Öllebensdauer. Mit auf Zink basierendem Verschleißschutz. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Reinhaltevermögen.</p>										
Mobil DTE 25 Ultra	46	46,2	7,1	110	0,87	-33	238	BoschRexroth Fluid Rating List 90245, DENISON HF-0, DENISON HF-1, DENISON HF-2, EATON E-FDGN-TB002-E, HOCNF Norway-NEMS, Black	DIN 51524-2:2006-09, ISO L-HM (ISO 11158:2009), ASTM D6158 (Class HMHP), China GB 11118.1-2011, L-HM (General), China GB 11118.1-2011, L-HM (HP)	Fives Cincinnati P-70
<p>Hydrauliköl der neuesten Generation für moderne Hochleistungs-Hydrauliksysteme wie in numerisch gesteuerten (NC) Werkzeugmaschinen oder Systeme mit kritischen Hydraulikkomponenten wie z. B. Servoventile mit engem Spiel. Hervorragende Oxidations- und thermische Stabilität für lange Öllebensdauer. Mit auf Zink basierendem Verschleißschutz. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Reinhaltevermögen.</p>										







Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil DTE 26 Ultra	68	68,6	8,9	104	0,87	-30	252	BoschRexroth Fluid Rating List 90245, DENISON HF-0, DENISON HF-1, DENISON HF-2, EATON E-FDGN-TB002-E, HOCNF Norway-NEMS, Black	DIN 51524-2:2006-09, ISO L-HM (ISO 11158:2009), ASTM D6158 (Class HMHP), China GB 11118.1-2011, L-HM (General), China GB 11118.1-2011, L-HM (HP)	Fives Cincinnati P-69
Mobil DTE 27 Ultra	100	100	11,9	108	0,88	-33	278	HOCNF Norway/NEMS, Black	DIN 51524-2:2006-09, ISO L-HM (ISO 11158:2009), ASTM D6158 (Class HMHP), China GB 11118.1-2011, L-HM (General), China GB 11118.1-2011, L-HM(HP)	
Mobil SHC Hydraulic EAL 32 	32	31,1	6,2	152	0,94	-33	282	Blauer Engel RAL-UZ 178, Parker Denison HF-1, Parker Denison HF-2, Parker Denison HF-6, HOCNF Norway-NEMS, schwarz, USDA-zertifiziertes Produkt auf Biobasis	AFNOR EU-Umweltzeichen, ISO L-HEES (ISO 15380:2011), JCMAS HKB VG32L, SCHWEDISCHE NORM 15 54 34 AAV 32 Ökologisch akzeptabel (2015), US EPA VGP:2013, WGK Nicht wasser-schädlich	
Mobil SHC Hydraulic EAL 46 	46	43,3	7,7	149	0,93	-33	282	Blauer Engel RAL-UZ 178, Parker Denison HF-1, Parker Denison HF-2, Parker Denison HF-6, Eaton Brochure 03-401-2010, HOCNF Norway-NEMS, schwarz, USDA-zertifiziertes Produkt auf Biobasis	AFNOR EU-Umweltzeichen, ISO L-HEES (ISO 15380:2011), JCMAS HKB VG46L, SCHWEDISCHE NORM 15 54 34 AAV 46 Ökologisch akzeptabel (2015), US EPA VGP:2013, WGK Nicht wasser-schädlich	
Mobil SHC Hydraulic EAL 68 	68	71	11	144	0,92	-27	292	Blauer Engel RAL-UZ 178, Parker Denison HF-1, Parker Denison HF-2, Parker Denison HF-6, Eaton Brochure 03-401-2010, HOCNF Norway-NEMS, schwarz, USDA-zertifiziertes Produkt auf Biobasis	AFNOR EU-Umweltzeichen, ISO L-HEES (ISO 15380:2011), SCHWEDISCHE NORM 15 54 34 AAV 68 Ökologisch akzeptabel (2015), US EPA VGP:2013, WGK Nicht wasser-schädlich	



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Univis HVI 13		13,5	5,3	404		-66	>100			
<i>Hochwertiges Hydrauliköl mit einem sehr hohen Viskositätsindex, guter Scherstabilität, ausgezeichnetem Tieftemperaturverhalten und einem auf Zink basierenden Verschleißschutz.</i>										
Mobil Univis HVI 26		25,8	9,3	375		-60	>100			
<i>Hochwertiges Hydrauliköl mit einem sehr hohen Viskositätsindex, guter Scherstabilität, ausgezeichnetem Tieftemperaturverhalten und einem auf Zink basierenden Verschleißschutz.</i>										
Mobil Univis N 32	32	32	6,4	151	0,88	-48	208	Denison HF-0, Denison HF-1, Denison HF-2	DIN 51524-3 2006-9, ISO L-HV (ISO 11158, 1997)	Eaton I-286-S, Eaton M-2950-S
<i>Hydrauliköl mit einem auf Zink basierenden Verschleißschutz und hohem Viskositätsindex. Für eine Vielzahl verschiedener industrieller und mobiler Anwendungen.</i>										
Mobil Univis N 46	46	46	8,2	152	0,88	-48	216	Denison HF-0, Denison HF-1, Denison HF-2	DIN 51524-3 2006-9, ISO L-HV (ISO 11158, 1997)	Eaton I-286-S, Eaton M-2950-S
<i>Hydrauliköl mit einem auf Zink basierenden Verschleißschutz und hohem Viskositätsindex. Für eine Vielzahl verschiedener industrieller und mobiler Anwendungen.</i>										
Mobil Univis N 68	68	68	11,0	151	0,88	-42	222	Denison HF-0, Denison HF-1, Denison HF-2	DIN 51524-3 2006-9, ISO L-HV (ISO 11158, 1997)	Eaton I-286-S, Eaton M-2950-S
<i>Hydrauliköl mit einem auf Zink basierenden Verschleißschutz und hohem Viskositätsindex. Für eine Vielzahl verschiedener industrieller und mobiler Anwendungen.</i>										
Mobil Nuto H 32	32	31,4	5,3	98	0,87	-24	212	Denison HF-0	DIN 51524-2 2006-09, ISO L-HM (ISO 11158, 1997)	
<i>Hydrauliköl mit einem auf Zink basierenden Verschleißschutz für eine Vielzahl verschiedener industrieller und mobiler Anwendungen bei moderaten Bedingungen.</i>										
Mobil Nuto H 46	46	44	6,6	98	0,88	-24	226	Denison HF-0	DIN 51524-2 2006-09, ISO L-HM (ISO 11158, 1997)	
<i>Hydrauliköl mit einem auf Zink basierenden Verschleißschutz für eine Vielzahl verschiedener industrieller und mobiler Anwendungen bei moderaten Bedingungen.</i>										
Mobil Nuto H 68	68	63,3	8,3	98	0,88	-18	234	Denison HF-0	DIN 51524-2 2006-09, ISO L-HM (ISO 11158, 1997)	
<i>Hydrauliköl mit einem auf Zink basierenden Verschleißschutz für eine Vielzahl verschiedener industrieller und mobiler Anwendungen bei moderaten Bedingungen.</i>										
Mobil Hydraulic AW 32	32	32		95	0,87	-24	210		DIN 51524-2 2017-06	
<i>Hydrauliköl mit Verschleißschutz für eine Vielzahl verschiedener industrieller und mobiler Anwendungen bei mäßigen Betriebsbedingungen.</i>										
Mobil Hydraulic AW 46	46	44		95	0,87	-24	225		DIN 51524-2 2017-06	
<i>Hydrauliköl mit Verschleißschutz für eine Vielzahl verschiedener industrieller und mobiler Anwendungen bei mäßigen Betriebsbedingungen.</i>										
Mobil Hydraulic AW 68	68	63		95	0,88	-18	234		DIN 51524-2 2017-06	
<i>Hydrauliköl mit Verschleißschutz für eine Vielzahl verschiedener industrieller und mobiler Anwendungen bei mäßigen Betriebsbedingungen.</i>										
Mobil Hydraulic Oil HLPD 32	32	32	5,4		0,87	-27	205			
<i>Zinkfreies Hydrauliköl mit besonders gutem Dispergier- und Detergiervermögen für Anwendungen, bei denen mit Wassereintrich oder starker Verschmutzung zu rechnen ist, also Werkzeugmaschinen mit wassergemischten Kühlschmierstoffen oder Baufahrzeuge. Hoher Verschleißschutz.</i>										

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Hydraulic Oil HLPD 46	46	45	6,7		0,88	-27	210			
<p>Zinkfreies Hydrauliköl mit besonders gutem Dispergier- und Detergiervermögen für Anwendungen, bei denen mit Wassereintritt oder starker Verschmutzung zu rechnen ist, also Werkzeugmaschinen mit wassergemischten Kühlschmierstoffen oder Baufahrzeuge. Hoher Verschleißschutz.</p>										
Mobil Hydraulic Oil HLPD 68	68	68	8,6		0,88	-24	225			
<p>Zinkfreies Hydrauliköl mit besonders gutem Dispergier- und Detergiervermögen für Anwendungen, bei denen mit Wassereintritt oder starker Verschmutzung zu rechnen ist, also Werkzeugmaschinen mit wassergemischten Kühlschmierstoffen oder Baufahrzeuge. Hoher Verschleißschutz.</p>										
Mobil Hydraulic Oil M 46	46	46	6,8		0,88	-27	210	Müller- Weingarten	DIN 51524, Teil 2, HLP (1985)	
<p>Zink-, asche- und silikonfreies Hydrauliköl mit hohem Verschleißschutz und guter Oxidations- und Temperaturstabilität. Speziell für Müller-Weingarten Hydraulikpressen. Gutes Demulgierverhalten.</p>										
Mobil Pyrotec HFD 46B	46	43,5					258	Siemens TLV 9012 02, Siemens TLV 9012 03	FM Global Standard 6930	
<p>Schwer entflammbare, zinkfreie HFD-Hydraulikflüssigkeit. Speziell ausgelegt für den Einsatz in Turbinensteuerungs- und Umlaufsystemen, in denen HFD-Flüssigkeiten gefordert werden.</p>										
Mobil Pyrotec HFD-U 46	46	48	10	195	0,92	-39	>220			
<p>Schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeit, die die Anforderungen gemäß der Norm DIN EN ISO 12922 erfüllt. Sie ist leicht biologisch abbaubar gemäß DIN ISO 15380 und erfüllt die Voraussetzungen für das EU-Umweltzeichen und den Blauen Engel. Das Produkt bietet ausgezeichnete thermische und Oxidationsstabilität und hervorragenden Schutz der Anlagenkomponenten gegen Verschleiß. Empfohlen für den Einsatz in Bereichen mit erhöhter Brandgefahr, beispielsweise in Stahlwerken und metallurgischen Anlagen sowie im Bergbau.</p>										
Mobil Pyrotec HFD-U 68	68	71	12,5	190	0,93	-33	>250			
<p>Schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeit, die die Anforderungen gemäß der Norm DIN EN ISO 12922 erfüllt. Sie ist leicht biologisch abbaubar gemäß DIN ISO 15380 und erfüllt die Voraussetzungen für das EU-Umweltzeichen und den Blauen Engel. Das Produkt bietet ausgezeichnete thermische und Oxidationsstabilität und hervorragenden Schutz der Anlagenkomponenten gegen Verschleiß. Empfohlen für den Einsatz in Bereichen mit erhöhter Brandgefahr, beispielsweise in Stahlwerken und metallurgischen Anlagen sowie im Bergbau.</p>										
Mobil Pyrotec HFC 46	46	46		195		-50			FM Global Standard 6930, ISO L-HFC (ISO/DIS 12922)	
<p>Schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeit auf Basis einer Wasser/Glykol-Technologie. Sie ist äußerst scherstabil, weist einen optimierten Korrosionsschutz auf und ist mit herkömmlichen Dichtungsmaterialien verträglich. Speziell konzipiert für den Einsatz unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen in Hydrauliksystemen mit Flügelzellen-, Zahnrad- und Kolbenpumpen, z. B. in der Stahl-, Aluminium- und Druckguss-Industrie.</p>										
Mobil SHC Aware H 32	32	32	6,0	140	0,91	-54	185	DENISON HF-1, DENISON HF-2, DENISON HF-6, Eaton Corporation Brochure No. 03-401-2010, Rev 1	US EPA VGP:2013	
<p>Biologisch abbaubares Hochleistungs-Hydrauliköl für moderne Hydrauliksysteme in Marineanwendungen. Scherstabil, hoher Verschleißschutz und für einen breiten Temperaturbereich geeignet. Erfüllt die Anforderungen nach U.S. Environmental Protection Agency (EPA) 2013 Vessel General Permit (VGP). Für Marine-Propellersysteme (CPP), Flossenstabilisatoren, Decksausrüstung.</p>										
Mobil SHC Aware H 46	46	46	8,2	140	0,91	-36	185	DENISON HF-1, DENISON HF-2, DENISON HF-6, Eaton Corporation Brochure No. 03-401-2010, Rev 1	US EPA VGP:2013	
<p>Biologisch abbaubares Hochleistungs-Hydrauliköl für moderne Hydrauliksysteme in Marineanwendungen. Scherstabil, hoher Verschleißschutz und für einen breiten Temperaturbereich geeignet. Erfüllt die Anforderungen nach U.S. Environmental Protection Agency (EPA) 2013 Vessel General Permit (VGP). Für Marine-Propellersysteme (CPP), Flossenstabilisatoren, Decksausrüstung.</p>										



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC Aware H 68	68	68,0	10,4	140	0,92	-36	185	DENISON HF-1, DENISON HF-2, DENISON HF-6, Eaton Corporation Brochure No. 03-401-2010, Rev 1	US EPA VGP:2013	
Mobil SHC Aware Hydraulic 32  	32	31	6,2	152	0,94	-33	282	Blauer Engel RAL-UZ 178, DENISON HF-1, DENISON HF-2, DENISON HF-6, Eaton Brochure 03-401-2010, HOCNF Norway-NEMS, schwarz, USDA-zertifiziertes Produkt auf Biobasis	AFNOR EU-Umweltzeichen, ISO L-HEES (ISO 15380:2016), JCMAS HKB VG32 (JCMAS P 042:2004), SCHWEDISCHE NORM 15 54 34 AAV 32 Ökologisch akzeptabel (2015), US EPA VGP:2013, WGK Nicht wasserschädlich	
Mobil SHC Aware Hydraulic 46  	46	43	7,7	149	0,93	-42	298	Blauer Engel RAL-UZ 178, DENISON HF-1, DENISON HF-2, DENISON HF-6, Eaton Brochure 03-401-2010, HOCNF Norway-NEMS, schwarz, USDA-zertifiziertes Produkt auf Biobasis	AFNOR EU-Umweltzeichen, ISO L-HEES (ISO 15380:2016), JCMAS HKB VG46L, SCHWEDISCHE NORM 15 54 34 AAV 46 Ökologisch akzeptabel (2015), US EPA VGP:2013, WGK Nicht wasserschädlich	
Mobil SHC Aware Hydraulic 68  	68	71	11	144	0,92	-27	292	Blauer Engel RAL-UZ 178, DENISON HF-1, DENISON HF-2, DENISON HF-6, Eaton Brochure 03-401-2010, HOCNF Norway-NEMS, schwarz, USDA-zertifiziertes Produkt auf Biobasis	AFNOR EU-Umweltzeichen, ISO L-HEES (ISO 15380:2016), SCHWEDISCHE NORM 15 54 34 AAV 68 Ökologisch akzeptabel (2015), US EPA VGP:2013, WGK Nicht wasserschädlich	

* Die Angaben zur Energieeffizienz beziehen sich ausschließlich auf das Fließvermögen im Vergleich mit Standard-Hydraulikflüssigkeiten von ExxonMobil.

Bei Tests in Standard-Hydraulikanwendungen steigerte die eingesetzte Technologie die Antriebsleistung der Hydraulikpumpen bis zu 6 % im Vergleich zu Produkten der Reihe Mobil DTE 20. Die Aussage zur Energieeffizienz dieses Produktes basiert auf Ergebnissen von Tests beim Einsatz der Flüssigkeit, die entsprechend allen einschlägigen Industriestandards und -protokollen durchgeführt wurden. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an TechDeskEurope@exxonmobil.com



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil 600 W Super Cylinder Oil	460	460	30,5	95	0,91	-6	282			
	<p><i>Hochviskoses Öl für Dampfzylinder, Lager und Kupplungen sowie für geschlossene Schneckengetriebe bei mittleren bis hohen Drehzahlen. Empfohlen für Anwendungen mit gesättigtem Dampf und Heißdampf bis zu einer Temperatur von 260 °C.</i></p>									
Mobil Extra Hec-la Super Cylinder Oil Mineral	1000	1000	42	80	0,92	3	288			
	<p><i>Hochviskoses Öl für Dampfzylinder, Lager und Kupplungen sowie für geschlossene Schneckengetriebe bei mittleren bis hohen Drehzahlen. Empfohlen für Anwendungen mit gesättigtem Dampf und Heißdampf über 260 °C. Wegen seines guten Demulgiervermögens wird es empfohlen, wenn leichte Trennung vom Kondensat wesentlich ist. Auch geeignet für Anlassbäder bis 290°C.</i></p>									



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC Gargoyle 80 POE		78	11,4	142	1,02	-45	285			
	<i>Hochleistungs-Kältemaschinenöl, auf Basis einer innovativen POE Technologie. Konzipiert für die Schmierung von Kompressoren, die Kohlendioxid (CO₂) als Kältemittel verwenden. Industrielle Anwendungen, wie Gefrier- und Kühlhäuser in der Lebensmittel-industrie.</i>									
Mobil Gargoyle Arctic SHC 224	32	29	5,6	132	0,82	<-54	230	NSF-H1-	FDA 21 CFR 178.3570	
	<i>Hochleistungs-Kältemaschinenöl, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen im industriellen Bereich und in Wohnge-bäuden. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak und Kohlen-dioxid und anderen handelsüblichen Kältemitteln außer mit Schwefeldioxid.</i>									
Mobil Gargoyle Arctic SHC 226 E	68	69	10,1	136	0,83	-45	266	NSF-H1-	FDA 21 CFR 178.3570	
	<i>Hochleistungs-Kältemaschinenöl, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen im industriellen Bereich und in Wohnge-bäuden sowie in der Schifffahrt. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak und Kohlendioxid und anderen handelsüblichen Kältemitteln außer mit Schwefeldioxid.</i>									
Mobil Gargoyle Arctic SHC 228	100	97	13,7	147	0,84	-45	255	NSF-H1-	FDA 21 CFR 178.3570	
	<i>Hochleistungs-Kältemaschinenöl, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen im industriellen Bereich und in Wohnge-bäuden. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak und Kohlen-dioxid und anderen handelsüblichen Kältemitteln außer mit Schwefeldioxid.</i>									
Mobil Gargoyle Arctic SHC 230	220	220	25	149	0,85	-39	260	NSF-H1-	FDA 21 CFR 178.3570	
	<i>Hochleistungs-Kältemaschinenöl, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen im industriellen Bereich und in Wohnge-bäuden sowie in der Schifffahrt. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak und Kohlendioxid und anderen handelsüblichen Kältemitteln außer mit Schwefeldioxid.</i>									
Mobil Gargoyle Arctic SHC 234		399	40	150	0,85	-39	280	NSF-H1-	FDA 21 CFR 178.3570	
	<i>Hochleistungs-Kältemaschinenöl, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen im industriellen Bereich und in Wohnge-bäuden. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak und Kohlen-dioxid und anderen handelsüblichen Kältemitteln außer mit Schwefeldioxid.</i>									
Mobil Gargoyle Arctic SHC NH 68	68	64	8,5	111	0,85	-54	211			
	<i>Hochleistungs-Kältemaschinenöl mit Grundölen auf Basis von Polyalphaolefin und Alkylbenzol. Empfohlen für Schrauben- und Kolbenkompressoren, die mit Ammoniak (NH₃) als Kältemittel betrieben werden. Mobil Gargoyle Arctic SHC NH 68 ist mit Mine-ralölen kompatibel.</i>									
Mobil Gargoyle Arctic 68 NH	68	68,8	9,32	113	0,86	-39	248			
	<i>Kältemaschinenöl auf Mineralölbasis speziell für die Schmierung von Kolben- und Schraubenkompressoren, die mit Ammoniak (NH₃) als Kältemittel betrieben werden. Das Produkt basiert auf hochwertigen paraffinbasierten Grundölen mit hervorragenden Tieftemperatureigenschaften, niedriger Verdampfungsneigung sowie einer hohen thermischen Beständigkeit. Kältetechnische Anwendung in Lebensmittel-Kühlhäusern und in der Schifffahrt.</i>									
Mobil Gargoyle Arctic Oil 155	32	32			0,91	-42	190			
	<i>Naphtenbasisches Kältemaschinenöl für die Industrie (z. B. Lebensmittel-Kühlhäuser). Niedriger Pourpoint und ausgezeichnetes Fließvermögen bei sehr niedrigen Temperaturen. Verwendung mit Ammoniak aber auch mit ausgewählten FCKW-Kältemitteln. Nicht für Schwefeldioxid und FKW-Kältemitteln empfohlen.</i>									
Mobil Gargoyle Arctic C Heavy	46	46			0,91	-39	195			
	<i>Naphtenbasisches Kältemaschinenöl für die Industrie (z. B. Lebensmittel-Kühlhäuser). Niedriger Pourpoint und ausgezeichnetes Fließvermögen bei sehr niedrigen Temperaturen. Verwendung mit Ammoniak aber auch mit ausgewählten FCKW-Kältemitteln. Nicht für Schwefeldioxid und FKW-Kältemittel empfohlen.</i>									
Mobil Gargoyle Arctic Oil 300	68	68			0,91	-36	200			
	<i>Naphtenbasisches Kältemaschinenöl für die Industrie (z. B. Lebensmittel-Kühlhäuser) sowie für die Schifffahrt. Niedriger Pour-point und ausgezeichnetes Fließvermögen bei sehr niedrigen Temperaturen. Verwendung mit Ammoniak aber auch mit ausge-wählten FCKW-Kältemitteln. Nicht für Schwefeldioxid und FKW-Kältemittel empfohlen.</i>									
Mobil EAL Arctic 22	22	23,5	4,7	114	0,993	-59				
	<i>Umweltschonendes Hochleistungs-Kältemaschinenöl auf Basis von Polyolester (POE), speziell für den Einsatz mit ozonfreund-lichen HFKW-, HFO- und HFO-/HFKW-Gemischen als Kältemittel. Bewährt in Wärmepumpen, Klimaanlageanlagen in der Haustechnik, in Kühltransporten, in der Lebensmittelverarbeitung sowie in der Schifffahrt. Hervorragende Leistungen bei Schmierfähigkeit, Verschleißschutz, chemischer und thermischer Stabilität. NICHT anwendbar in Anlagen mit Ammoniak (NH₃) als Kältemittel.</i>									
Mobil EAL Arctic 22 cc	22	24	4,9	134	0,99	-58				
	<i>Umweltschonendes Hochleistungs-Kältemaschinenöl auf Basis von Polyolester (POE), speziell für den Einsatz mit ozonfreund-lichen HFKW-, HFO- und HFO-/HFKW-Gemischen als Kältemittel. Bewährt in Wärmepumpen, Klimaanlageanlagen in der Haustechnik, in Kühltransporten und in der Lebensmittelverarbeitung. Hervorragende Leistungen bei Schmierfähigkeit, Verschleißschutz, che-mischer und thermischer Stabilität. (Für Copeland Kältekompressoren entwickelt). NICHT anwendbar in Anlagen mit Ammoniak (NH₃) als Kältemittel.</i>									



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil EAL Arctic 32	32	31,6	5,6	115	0,985	-55				
<p>Umweltschonendes Hochleistungs-Kältemaschinenöl auf Basis von Polyolester (POE), speziell für den Einsatz mit ozonfreundlichen HFKW-, HFO- und HFO-/HFKW-Gemischen als Kältemittel. Bewährt in Wärmepumpen, Klimaanlage in der Haustechnik, in Kühltransporten, in der Lebensmittelverarbeitung sowie in der Schifffahrt. Hervorragende Leistungen bei Schmierfähigkeit, Verschleißschutz, chemischer und thermischer Stabilität. NICHT anwendbar in Anlagen mit Ammoniak (NH₃) als Kältemittel.</p>										
Mobil EAL Arctic 46	46	46,2	6,9	104	0,98	-46				
<p>Umweltschonendes Hochleistungs-Kältemaschinenöl auf Basis von Polyolester (POE), speziell für den Einsatz mit ozonfreundlichen HFKW-, HFO- und HFO-/HFKW-Gemischen als Kältemittel. Bewährt in Wärmepumpen, Klimaanlage in der Haustechnik, in Kühltransporten, in der Lebensmittelverarbeitung sowie in der Schifffahrt. Hervorragende Leistungen bei Schmierfähigkeit, Verschleißschutz, chemischer und thermischer Stabilität. NICHT anwendbar in Anlagen mit Ammoniak (NH₃) als Kältemittel.</p>										
Mobil EAL Arctic 68	68	65	8,3	96	0,967	-40				
<p>Umweltschonendes Hochleistungs-Kältemaschinenöl auf Basis von Polyolester (POE), speziell für den Einsatz mit ozonfreundlichen HFKW-, HFO- und HFO-/HFKW-Gemischen als Kältemittel. Bewährt in Wärmepumpen, Klimaanlage in der Haustechnik, in Kühltransporten, in der Lebensmittelverarbeitung sowie in der Schifffahrt. Hervorragende Leistungen bei Schmierfähigkeit, Verschleißschutz, chemischer und thermischer Stabilität. NICHT anwendbar in Anlagen mit Ammoniak (NH₃) als Kältemittel.</p>										
Mobil EAL Arctic 100	100	96	10,6	93	0,97	-34				
<p>Umweltschonendes Hochleistungs-Kältemaschinenöl auf Basis von Polyolester (POE), speziell für den Einsatz mit ozonfreundlichen HFKW-, HFO- und HFO-/HFKW-Gemischen als Kältemittel. Bewährt in Wärmepumpen, Klimaanlage in der Haustechnik, in Kühltransporten, in der Lebensmittelverarbeitung sowie in der Schifffahrt. Hervorragende Leistungen bei Schmierfähigkeit, Verschleißschutz, chemischer und thermischer Stabilität. NICHT anwendbar in Anlagen mit Ammoniak (NH₃) als Kältemittel.</p>										
Mobil EAL Arctic 220	220	221	18,1	88	0,966	-28				
<p>Umweltschonendes Hochleistungs-Kältemaschinenöl auf Basis von Polyolester (POE), speziell für den Einsatz mit ozonfreundlichen HFKW-, HFO- und HFO-/HFKW-Gemischen als Kältemittel. Bewährt in Wärmepumpen, Klimaanlage in der Haustechnik, in Kühltransporten, in der Lebensmittelverarbeitung sowie in der Schifffahrt. Hervorragende Leistungen bei Schmierfähigkeit, Verschleißschutz, chemischer und thermischer Stabilität. NICHT anwendbar in Anlagen mit Ammoniak (NH₃) als Kältemittel.</p>										
Mobil Zerice S 32	32	32	4,2			-33	154			
<p>Hochleistungs-Kältemaschinenöl auf Basis von Alkylbenzol. Einsetzbar für äußerst tiefe Verdampfungstemperaturen bis -60°C. Geeignet für FCKW-Kältemittel. NICHT für Schwefeldioxid geeignet.</p>										
Mobil Zerice S 46	46	46	5,4			-30	154			
<p>Hochleistungs-Kältemaschinenöl auf Basis von Alkylbenzol. Einsetzbar für äußerst tiefe Verdampfungstemperaturen bis -60°C. Geeignet für FCKW-Kältemittel. NICHT für Schwefeldioxid geeignet.</p>										
Mobil Zerice S 68	68	68	6,5			-27	174			
<p>Hochleistungs-Kältemaschinenöl auf Basis von Alkylbenzol. Einsetzbar für äußerst tiefe Verdampfungstemperaturen bis -60°C auch in der Schifffahrt. Geeignet für FCKW-Kältemittel. NICHT für Schwefeldioxid (R134A) geeignet.</p>										
Mobil Zerice S 100	100	100	8			-27	186			
<p>Hochleistungs-Kältemaschinenöl auf Basis von Alkylbenzol. Einsetzbar für äußerst tiefe Verdampfungstemperaturen bis -60°C auch in der Schifffahrt. Geeignet für FCKW-Kältemittel. NICHT für Schwefeldioxid geeignet.</p>										
Mobil Glygoyle 11		85	11,5	126	1,01 (bei 20°C)	-45	226			
<p>Hochleistungsschmierstoff auf Basis von Polyalkylenglykol für den Einsatz in Kompressoren, Getrieben, Lagern und in Umlaufsystemen. Geeignet für Kolben- und Rotationskompressoren zur Verdichtung von Luft, Erdgas, CO₂ und anderen Prozessgasen. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlamm und Ablagerungen. Breiter Temperatureinsatzbereich, exzellenter Verschleißschutz. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen mischbar! Nicht mit anderen Polyalkylenglykolen verträglich mischbar. Verträglichkeit mit Dichtungsmaterialien vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponenten-Anstrichen. Nicht geeignet für den Einsatz bei Leichtmetalllegierungen, die Aluminium oder Magnesium enthalten</p>										



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Glygoyle 22		177	25,1	175	1,01 (bei 20°C)	-41	229			
	<p>Hochleistungsschmierstoff auf Basis von Polyalkylenglykol für den Einsatz in Kompressoren, Getrieben, Lagern und in Umlaufsystemen. Geeignet für Kolben- und Rotationskompressoren zur Verdichtung von Luft, Erdgas, CO₂ und anderen Prozessgasen. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlamm und Ablagerungen. Breiter Temperatureinsatzbereich, exzellenter Verschleißschutz.</p> <p>Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen mischbar! Nicht mit anderen Polyalkylenglykolen verträglich mischbar. Verträglichkeit mit Dichtungsmaterialien vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponenten-Anstrichen. Nicht geeignet für den Einsatz bei Leichtmetalllegierungen, die Aluminium oder Magnesium enthalten.</p>									
Mobil Glygoyle 30	220	224	30,9	180	1,01 (bei 20°C)	-41	221			
	<p>Hochleistungsschmierstoff auf Basis von Polyalkylenglykol für den Einsatz in Kompressoren, Getrieben, Lagern und in Umlaufsystemen. Geeignet für Kolben- und Rotationskompressoren zur Verdichtung von Luft, Erdgas, CO₂ und anderen Prozessgasen. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlamm und Ablagerungen. Breiter Temperatureinsatzbereich, exzellenter Verschleißschutz.</p> <p>Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen mischbar! Nicht mit anderen Polyalkylenglykolen verträglich mischbar. Verträglichkeit mit Dichtungsmaterialien vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponenten-Anstrichen. Nicht geeignet für den Einsatz bei Leichtmetalllegierungen, die Aluminium oder Magnesium enthalten.</p>									



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Rarus PE KPL 220		210			0,87	-12	270	NSF-H1-Zulassungsnummer 146247	FDA 21 CFR 178.3570, European Directive 2015/174, USP-NF<661> (Bd.1, 2008), FDA Processing Aid in production of Polymers compliant with 177.1520, Burckhardt-Pumpability-Zertifikat für Hyper-kompressoren Drücke bis 3850 bar bei 70°C und Drücke bis 3896 bar bei 70°C	
	<p>Hochleistungs-Kompressorenöl speziell für die Schmierung von Höchstdruck-Ethylen- und Co-Monomer-Kompressoren konzipiert. Hochreine, gesättigte Kohlenwasserstoffkomponenten, keine Verfärbung oder Geruchsbelästigung des Endpolymers. Zugelassen für die Produktion von Verpackungsmaterialien für die Lebensmittelindustrie.</p>									
Mobil SHC Rarus 32	32	30,6	5,6	123	0,88	-42	204			
	<p>Hochleistungs-Luftkompressorenöl speziell für die Schmierung von Schrauben- und Flügelzellen-Kompressoren entwickelt. Besonders geeignet für Anwendungen mit hohen Temperaturen oder bei denen lange Ölwechselintervalle gefordert sind in Industrie und Schifffahrt. Im Vergleich zu bisher eingesetzten Grundöltechnologien besteht das Potenzial, die Ölwechselintervalle um ein Dreifaches zu verlängern. Nicht empfohlen für Atemluftkompressoren.</p>									
Mobil SHC Rarus 46	46	44	7,1	122	0,87	-45	197			
	<p>Hochleistungs-Luftkompressorenöl speziell für die Schmierung von Schrauben- und Flügelzellen-Kompressoren entwickelt. Besonders geeignet für Anwendungen mit hohen Temperaturen oder bei denen lange Ölwechselintervalle gefordert sind in Industrie und Schifffahrt. Im Vergleich zu bisher eingesetzten Grundöltechnologien besteht das Potenzial, die Ölwechselintervalle um ein Dreifaches zu verlängern. Nicht empfohlen für Atemluftkompressoren.</p>									
Mobil SHC Rarus 68	68	65,3	9,7	129	0,87	-39	192			
	<p>Hochleistungs-Luftkompressorenöl speziell für die Schmierung von Schrauben- und Flügelzellen-Kompressoren entwickelt. Besonders geeignet für Anwendungen mit hohen Temperaturen oder bei denen lange Ölwechselintervalle gefordert sind in Industrie und Schifffahrt. Im Vergleich zu bisher eingesetzten Grundöltechnologien besteht das Potenzial, die Ölwechselintervalle um ein Dreifaches zu verlängern. Nicht empfohlen für Atemluftkompressoren.</p>									
Mobil Rarus SHC 1024	32	32	5,7	127	0,85	-48	245			
	<p>Hochleistungs-Luftkompressorenöl speziell für die Schmierung von Schrauben- und Flügelzellen-Kompressoren. Hervorragende thermische und Oxidationsstabilität, verringert die Bildung von Ablagerungen und Verkokung. Längere Öllebensdauer. Reduziertes Brand- und Explosionsrisiko. Geeignet für stationäre und mobile Anwendungen. Nicht empfohlen für Atemluftkompressoren.</p>									
Mobil Rarus SHC 1025	46	44	7,2	131	0,85	-45	246			
	<p>Hochleistungs-Luftkompressorenöl speziell für die Schmierung von Schrauben- und Flügelzellen-Kompressoren. Hervorragende thermische und Oxidationsstabilität, verringert die Bildung von Ablagerungen und Verkokung. Längere Öllebensdauer. Reduziertes Brand- und Explosionsrisiko. Geeignet für stationäre und mobile Anwendungen. Nicht empfohlen für Atemluftkompressoren.</p>									
Mobil Rarus SHC 1026	68	67	10,1	136	0,86	-45	246			
	<p>Hochleistungs-Luftkompressorenöl speziell für die Schmierung von Schrauben- und Flügelzellen-Kompressoren entwickelt. Hervorragende thermische und Oxidationsstabilität, verringert die Bildung von Ablagerungen und Verkokung. Längere Öllebensdauer. Reduziertes Brand- und Explosionsrisiko. Geeignet für stationäre und mobile Anwendungen. Nicht empfohlen für Atemluftkompressoren.</p>									
Mobil Rarus 827	100	107,5	10,1	66		-36	270			
	<p>Hochleistungs-Luftkompressorenöl auf Basis synthetischer Ester für viele Arten von Luftkompressoren, aber besonders für hochbelastete Kolbenkompressoren und stationär und mobil eingesetzte Kompressoren in Industrie und Schifffahrt. Weniger Ablagerungen, größere Sauberkeit der Kompressoren, längere Öllebensdauer, geringere Wartungskosten. Nicht empfohlen für Atemluftkompressoren.</p>									
Mobil Rarus 829	150	158	13,2	70		-40	270			
	<p>Hochleistungs-Luftkompressorenöl auf Basis synthetischer Ester für viele Arten von Luftkompressoren, aber besonders für hochbelastete Kolbenkompressoren und stationär und mobil eingesetzte Kompressoren in Industrie und Schifffahrt. Weniger Ablagerungen, größere Sauberkeit der Kompressoren, längere Öllebensdauer, geringere Wartungskosten. Nicht empfohlen für Atemluftkompressoren.</p>									
Mobil Rarus 424	32	32	5,4	105	0,87		236		DIN 51506 VD-L	
	<p>Premium-Luftkompressorenöl, leistungsstark und aschefrei für ein- und mehrstufige Luftkompressoren. Sehr guter Verschleißschutz (FZG-Schadenskraftstufe = 12). Geeignet für Kompressorsysteme mit Getriebe, Lager, Kurbelgehäuse und Zylinder, z.B. stationär und mobil eingesetzte Kompressoren in Industrie und Schifffahrt. Nicht empfohlen für Atemluftkompressoren.</p>									



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositäts- index	Dichte 15°C g/cm ³	Pour- point °C	Flamm- punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Rarus 425	46	46	6,9	105	0,87		238		DIN 51506 VD-L	
<i>Premium-Luftkompressorenöl, leistungsstark und aschefrei für ein- und mehrstufige Luftkompressoren. Sehr guter Verschleißschutz (FZG-Schadenskraftstufe = 12). Geeignet für Kompressorsysteme mit Getriebe, Lager, Kurbelgehäuse und Zylinder, z.B. stationär und mobil eingesetzte Kompressoren in Industrie und Schifffahrt. Nicht empfohlen für Atemluftkompressoren.</i>										
Mobil Rarus 426	68	68	8,9	105	0,88		251		DIN 51506 VD-L	
<i>Premium-Luftkompressorenöl, leistungsstark und aschefrei für ein- und mehrstufige Luftkompressoren. Sehr guter Verschleißschutz (FZG-Schadenskraftstufe = 12). Geeignet für Kompressorsysteme mit Getriebe, Lager, Kurbelgehäuse und Zylinder, z.B. stationär und mobil eingesetzte Kompressoren in Industrie und Schifffahrt. Nicht empfohlen für Atemluftkompressoren.</i>										
Mobil Rarus 427	100	105	11,6	100	0,88		264		DIN 51506 VD-L	
<i>Premium-Luftkompressorenöl, leistungsstark und aschefrei für ein- und mehrstufige Luftkompressoren. Sehr guter Verschleißschutz (FZG-Schadenskraftstufe = 11). Geeignet für Kompressorsysteme mit Getriebe, Lager, Kurbelgehäuse und Zylinder z.B. stationär und mobil eingesetzte Kompressoren in Industrie und Schifffahrt. Nicht empfohlen für Atemluftkompressoren.</i>										
Mobil Rarus 429	150	147	14,7	100	0,87		269		DIN 51506 VD-L	
<i>Premium-Luftkompressorenöl, leistungsstark und aschefrei für ein- und mehrstufige Luftkompressoren. Sehr guter Verschleißschutz (FZG-Schadenskraftstufe = 11). Geeignet für Kompressorsysteme mit Getriebe, Lager, Kurbelgehäuse und Zylinder z.B. stationär und mobil eingesetzte Kompressoren in Industrie und Schifffahrt. Nicht empfohlen für Atemluftkompressoren.</i>										
Mobil Gas Compressor Oil		175	32,3	230	1,06	-36	294			
<i>Hochleistungs-Kompressorenöl auf Basis von Polyalkylglykol. Insbesondere für Gaskompressoren mit gasgefluteten Kurbelgehäusen und Lagern. Geeignet für Flüssiggastransporte in der Schifffahrt. Bewährt für eine Vielzahl von Kohlenwasserstoffen und chemischen Gasen (z. B. Flüssiggase, Erdgas, Ethylen, Propylen, Ammoniak, Vinylchlorid, Butadien).</i>										
Mobil Vacuum Pump Oil 100		100			0,874	-9	270			
<i>Sonderschmieröl auf Weissölbasis mit niedrigem Verdampfungsverlust, speziell für den Einsatz in Vakuumpumpen.</i>										

Wichtiger Hinweis: Bei Anwendungen in Gaskompressoren halten Sie bitte Rücksprache mit: TechDeskEurope@exxonmobil.com



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Almo 525	46	46	7,3	105	0,88	-30	188			
<p><i>Für viele Arten druckluftbetriebener Werkzeuge und Maschinen in der Industrie, im Baugewerbe sowie im Unter- und Übertagebergbau. Sehr gute Haftfähigkeit, kontrollierte Wasseraufnahme, verringert das Aufkommen von Ölnebel.</i></p>										
Mobil Almo 527	100	100	11,5	102	0,9	-27	220			
<p><i>Für viele Arten druckluftbetriebener Werkzeuge und Maschinen in der Industrie, im Baugewerbe sowie im Unter- und Übertagebergbau. Sehr gute Haftfähigkeit, kontrollierte Wasseraufnahme, verringert das Aufkommen von Ölnebel.</i></p>										

Jenbacher N Oil 40 verlängert die Ölwechselintervalle im Jenbacher Gasmotor J416 um mehr als das Doppelte



Jenbacher Gasmotor J416 | Städtisches Fernwärmeunternehmen | Deutschland

Ausgangssituation

Ein städtisches Fernwärmeunternehmen in Deutschland betreibt eine Kraft-Wärme-Kopplungsanlage mit vier Jenbacher Gasmotoren der Baureihe J416, von denen zwei der Generation C angehören. Einer der J416 C-Motoren war mit einem Gasmotorenöl hoher Qualität befüllt, das nach den Grenzwerten der Gesamtbasenzahl und der Oxidation alle 1.400–1.500 Stunden gewechselt wurde. Der Kunde wollte diese Ölwechselintervalle verlängern, um die Betriebskosten zu senken.

Empfehlung

Um die Ölwechselintervalle zu verlängern, empfahlen die Ingenieure von ExxonMobil und INNIO Jenbacher, das Produkt N Oil 40 einzusetzen – ein neues, hochwertiges Gasmotorenöl, das speziell für mit Erdgas betriebene Jenbacher Motoren entwickelt wurde.

Das Gasmotorenöl Jenbacher N Oil 40 ist das Ergebnis einer langen Zusammenarbeit zwischen INNIO und ExxonMobil. Es wurde entwickelt, um die Motorsauberkeit zu verbessern und Schutz gegen Ventilverschleiß zu bieten.

Die Langzeitüberwachung in mehr als 100 Einheiten bestätigte, dass Jenbacher N Oil 40 die Standzeit von Öl und Filtern verdoppelt und die Lebenszykluskosten im Vergleich zu anderen freigegebenen Gasmotorenölen um bis zu 30 % reduziert*.

Basierend auf den hervorragenden Leistungsdaten hat INNIO Jenbacher für Jenbacher N Oil 40 neue Gebrauchtölgrenzwerte definiert, die den Einsatz mit verlängerten Ölwechselintervallen ermöglichen.

Vorteile

Ein Vergleichstest, der an einem der beiden Motoren der Generation C durchgeführt wurde, ergab, dass mit Unterstützung der Mobil ServSM Schmierstoffanalyse die Ölwechselintervalle von 1.400–1.500 Stunden auf über 3.300–3.600 Stunden verlängert werden konnten, ohne den Schutz kritischer Motorkomponenten zu beeinträchtigen.

Dieser Test ergab dank optimaler Oxidationsbeständigkeit und hervorragender Stabilität der Gesamtbasenzahl folgende Vorteile:

- Ölwechselintervalle wurden mehr als das Doppelte verlängert
- Weniger Gebrauchtöl
- Weniger Wartungsarbeiten und damit weniger Mensch-Maschine-Kontakte
- Erhöhte Motorverfügbarkeit und damit auch erhöhte Produktivität

Um mehr als das
DOPPELTE
verlängerte Ölwechselintervalle

*Dieser Leistungsnachweis basiert auf den Erfahrungen eines einzelnen Kunden. Die tatsächlich erzielten Ergebnisse können von dem Typ der eingesetzten Maschinen, ihrer Wartung, den Betriebs- und Umgebungsbedingungen sowie dem zuvor verwendeten Schmierstoff abhängen. Die verlängerte Gebrauchtöl- und Filterlebensdauer, sowie der reduzierte Ölverbrauch, basieren auf der bestimmungsgemäßen Verwendung des Produkts, wie in den technischen Anweisungen von INNIO Jenbacher beschrieben.

Mobil Produkt	SAE Klasse	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	TBN mg KOH/g	Sulfatasche Gew.-%	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise Freigaben
		40°C	100°C							
Mobil SHC Pegasus 40	40	82	13	150	5,6	0,56	0,85	-18	210	** siehe Hinweis
	<i>Hochleistungs-Gasmotorenöl für moderne, effiziente und emissionsarme Erdgasmotoren. Sehr hoher Schutz gegen Oxidation und Nitratriation sowie hervorragender Schutz gegen Verschleiß bieten die Möglichkeit, Ölwechselintervalle zu verlängern.</i>									
Mobil Pegasus 1	15W-40	93,8	13,0	137	6,8	0,5		-48	238	** siehe Hinweis
	<i>Hochleistungs-Gasmotorenöl speziell für den Einsatz in schnelllaufenden 4-Takt-Erdgasmotoren mit und ohne Turbolader. Sorgt für schnelle Durchholung des Motors und verfügt über ein hervorragendes Reinigungsvermögen. Ideal für Kraft-Wärme-Kopplungs-Anwendungen.</i>									
Mobil Pegasus 1105	40	106	13,1	113	6,2	0,5	0,88	-18	261	** siehe Hinweis
	<i>Neueste Generation der Mobil Pegasus Gasmotorenöle für die aktuellsten Erdgasmotoren mit hohem Wirkungsgrad und niedrigen Emissionen, um diesen Motoren ein Höchstmaß an Schutz, aber auch gleichzeitig eine erstklassige Leistung in früheren Modellen zu gewährleisten. Mobil Pegasus 1105 (0,5% Sulfatasche) kann Betreibern helfen, ihre Gasmotoren mit Aluminium- und Stahlkolben länger, sauberer und mit verbesserter Zuverlässigkeit sowie einer stabilen Alkalitätsreserve zu betreiben, was zu verlängerten Wartungsintervallen und somit einer Steigerung der Rentabilität führt.</i>									
Mobil Pegasus 1107	40	106	13,1	113	7,3	0,65	0,88	-18	261	** siehe Hinweis
	<i>Neueste Generation der Mobil Pegasus Gasmotorenöle für die aktuellsten Erdgasmotoren mit hohem Wirkungsgrad und niedrigen Emissionen, um diesen Motoren ein Höchstmaß an Schutz, aber auch gleichzeitig eine erstklassige Leistung in früheren Modellen zu gewährleisten. Mobil Pegasus 1107 (0,7 % Sulfatasche) kann Betreibern helfen, ihre Gasmotoren mit Stahlkolben und Mitteldrücken oberhalb von 22 bar länger, sauberer und mit verbesserter Zuverlässigkeit sowie einer stabilen Alkalitätsreserve zu betreiben, was zu einer Steigerung der Rentabilität führt.</i>									
Mobil Pegasus 1005	40	121	13,4	106	5,4	0,5	0,86	-25	265	** siehe Hinweis
	<i>Premium-Gasmotorenöl für hervorragenden Schutz moderner Erdgasmotoren mit hoher Leistung und niedrigen Emissionswerten. Das Detergier- und Dispergiervermögen minimiert die Bildung von Ölkohle- und Lackablagerungen, um den Ölverbrauch zu reduzieren und selbst bei längeren Ölwechselintervallen eine verbesserte Motorsauberkeit zu erhalten.</i>									
Mobil Pegasus 801	40	125	13,2	97	2,2	0,1	0,89	-15	249	** siehe Hinweis
	<i>Gasmotorenöl für Motoren, die mit sauberen Gasen betrieben werden und einen niedrigen Aschegehalt fordern.</i>									
Mobil Pegasus 805	40	130	13,5	99	6,4	0,5	0,89	-12	262	** siehe Hinweis
	<i>Gasmotorenöl für Gasmotoren im Betrieb mit Erdgas und gereinigtem Biogas.</i>									
Mobil Pegasus 705	40	126	13,2	98	5,7	0,5	0,89	-18	252	** siehe Hinweis
	<i>Hochwertiges Gasmotorenöl mit breitem Anwendungsspektrum für Gasmotoren im Erdgasbetrieb.</i>									
Mobil Pegasus 710	40	121	13,2	98	6,8	1,0	0,90	-15	249	** siehe Hinweis
	<i>Hochwertiges Gasmotorenöl mit erhöhtem Sulfataschegehalt für Erdgas und Biogas.</i>									
Mobil Pegasus 605 Ultra 40	40	138	15,0	110	5,7	0,6	0,85	-21	268	** siehe Hinweis
	<i>Gasmotorenöl der neuesten Generation für die Schmierung von modernen Gasmotoren mit hoher Leistungsdichte. Für Klär-, Bio- und Deponiegas mit mäßiger Schadstoffbelastung wie Schwefelwasserstoff, Halogene oder Siloxane. Sehr gute Verschleißschutzigenschaften.</i>									
Mobil Pegasus 610 Ultra	40		12,9	107	10,3	1,0	0,88	-30	259	** siehe Hinweis
	<i>Gasmotorenöl der neuesten Generation mit erhöhter Alkalitätsreserve speziell für die Schmierung von modernen Gasmotoren mit hoher Leistungsdichte im Klär-, Bio- und Deponiegasbetrieb mit erhöhter Schadstoffbelastung wie Schwefelwasserstoff, Halogene oder Siloxane. Sehr gute Verschleißschutzigenschaften.</i>									

* Die Kraftstoffeinsparung von Mobil SHC Pegasus bezieht sich lediglich auf die Leistungsfähigkeit im Vergleich zu den Standard SAE 40 Erdgasmotorenölen von ExxonMobil.

Die in Mobil SHC Pegasus verwendete Technologie hat unter kontrollierten Testbedingungen in Standard Erdgasmotoren eine Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs von 1,5 % im Vergleich zu Mobil Pegasus 1005 und 805 gezeigt. Die Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs hängt von den Betriebsbedingungen ab. Die Aussage bezüglich der Energieeffizienz für dieses Produkt basiert auf den Ergebnissen aus Tests, die gemäß allen zutreffenden Industriestandards und -protokollen durchgeführt wurden. Wenden Sie sich bitte mit allen Fragen an TechDeskEurope@exxonmobil.com.

** Informationen zu aktuell vorliegenden Freigaben der maßgeblichen Motoren-Erbauer erhalten Sie von Ihrem ExxonMobil Ansprechpartner oder unter www.mobilindustrial.com.



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobiltherm 594		4,8	1,5		0,85	-42	135			
<p><i>Naphthenbasisches, chlorfreies Premium-Wärmeübertragungsöl für geschlossene und offene, feuer- oder elektrisch beheizte Umlaufsysteme. Sehr niedriger Pourpoint, hohe thermische Beständigkeit, gute Wärmeübertragungs-Eigenschaften. Maximal zulässige Vorlauftemperatur 250°C.</i></p>										
Mobiltherm 603		20,2	4,2		0,84	-15	194			
<p><i>Premium-Wärmeträgeröl auf Basis eines speziell ausraffinierten mineralischen Grundöls. Gute Wärmeübertragungseigenschaften. Hoher Flammpunkt, hohe Beständigkeit gegen thermisches Cracken und chemische Oxidation. Gleichmaßen für offene und geschlossene Heiz- und Kühlsysteme geeignet unter Einhaltung der empfohlenen Vorlauftemperatur (maximal bei geschlossenem System: -15°C bis 285°C, bei offenem System: -15°C bis 150°C). Nur in Systemen mit Druckumlauf bei einer hinreichend schnellen Fließgeschwindigkeit einsetzen.</i></p>										
Mobiltherm 605		30,4	5,4		0,86	-12	230			
<p><i>Premium-Wärmeträgeröl auf Basis eines speziell ausraffinierten mineralischen Grundöls. Gute Wärmeübertragungseigenschaften. Hoher Flammpunkt, hohe Beständigkeit gegen thermisches Cracken und chemische Oxidation. Gleichmaßen für offene und geschlossene Heiz- und Kühlsysteme geeignet unter Einhaltung der empfohlenen Vorlauftemperatur (maximal bei geschlossenem System: -12°C bis 315°C, bei offenem System: -12°C bis 180°C). Nur in Systemen mit Druckumlauf bei einer hinreichend schnellen Fließgeschwindigkeit einsetzen.</i></p>										
Mobiltherm 610		113	11,5		0,88	-6	250			
<p><i>Premium-Wärmeträgeröl auf Basis eines speziell ausraffinierten mineralischen Grundöls. Gute Wärmeübertragungseigenschaften. Hoher Flammpunkt, hohe Beständigkeit gegen thermisches Cracken und chemische Oxidation. Für offene Heiz- und Kühlsysteme geeignet unter Einhaltung der empfohlenen Vorlauftemperatur (maximal bei offenem System: -6°C bis 250°C). Nur in Systemen mit Druckumlauf bei einer hinreichend schnellen Fließgeschwindigkeit einsetzen.</i></p>										
Mobiltherm 611		490	31,5		0,9	-6	294			
<p><i>Premium-Wärmeträgeröl auf Basis eines speziell ausraffinierten mineralischen Grundöls. Gute Wärmeübertragungseigenschaften. Hoher Flammpunkt, hohe Beständigkeit gegen thermisches Cracken und chemische Oxidation. Für offene Heiz- und Kühlsysteme geeignet unter Einhaltung der empfohlenen Vorlauftemperatur (maximal bei offenem System: -6°C bis 275°C). Nur in Systemen mit Druckumlauf bei einer hinreichend schnellen Fließgeschwindigkeit einsetzen.</i></p>										

Wichtiger Hinweis: Für Zersetzungsraten und spezifische Daten wenden Sie sich bitte an: TechDeskEurope@exxonmobil.com

Mobil Produkt	Refraktometer-Korrekturfaktor	Aussehen der Emulsion	Dichte 15°C g/cm ³	pH bei 5% H ₂ O	Mineralölgehalt %	Hinweise		
						Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilcut 100 New	1,0	milchig	0,907	9,0	70,0			
<p>Konventioneller, wassermischbarer Kühlschmierstoff, frei von Chlor und Formaldehyd-Trennmitteln (FAD). Bei Mischung mit Wasser einer Härte von optimal 10°dH bis 25°dH - 60°dH in der Anwendung möglich - entsteht eine stabile milchige Emulsion. Geeignet für leicht zu bearbeitende Stähle und Kupferlegierungen bei leichten bis mittelschweren Zerspanungsoperationen wie Fräsen, Drehen, Sägen, Bohren und Reiben. Höhere Leistung, höhere pH-Stabilität, einfache Anwendung und pflegeleicht.</p>								
Mobilcut 140 New	1,2	transparent	0,975	9,4	40			
<p>Langlebiger, wassermischbarer Kühlschmierstoff, frei von Chlor und Formaldehyd-Trennmitteln (FAD). Bei Mischung mit Wasser einer Härte von optimal 5°dH bis 30°dH - 80°dH in der Anwendung möglich - entsteht eine stabile transparente Microemulsion. Geeignet für mittlere bis schwierige Zerspanungsoperationen von Aluminium und gut zu bearbeitenden Stählen wie z.B. beim Fräsen, Drehen, Sägen, Bohren, Tieflochbohren und Reiben. Verbesserte Schmierfähigkeit und Sauberkeit der Maschine, steigert die Produktivität, einfache Anwendung und pflegeleicht.</p>								
Mobilcut 210 New	1,5	transparent	0,96	9,9 (4% H ₂ O)	20			
<p>Hochwertiger, wassermischbarer Kühlschmierstoff, frei von Chlor und Formaldehyd-Trennmitteln (FAD). Bei Mischung mit Wasser einer Härte von optimal 5°dH bis 30°dH - 60°dH in der Anwendung möglich - entsteht eine stabile Microemulsion. Geeignet für die Bearbeitung von Eisenmetallen in Zentral- und Einzelanlagen sowie für die Bearbeitung und das Schleifen von Gusseisen. Bei der Bearbeitung von Kupferlegierungen kann sich die Emulsion grün färben, jedoch ohne Fleckenbildung auf den Werkstücken.</p>								
Mobilcut 230		transparent	0,987	9,0				
<p>Hochwertiger, wassermischbarer Kühlschmierstoff mit mineralischen und mit Grundölen auf Basis der Mobil SHC-Synthese-Technologie™. Frei von Chlor und Formaldehyd-Trennmitteln (FAD). Bei der Mischung mit Wasser einer Härte von optimal 10°dH bis 25°dH - 60°dH in der Anwendung möglich - entsteht eine stabile transparente Microemulsion. Vorwiegend empfohlen für die Bearbeitung von Stählen, einfach zu bearbeitenden Edelmetallen und Gusseisen mittels Fräsen, Drehen, Sägen, Bohren und Reiben. Auch für NE-Legierungen geeignet. Für mittlere bis schwere Zerspanungsoperationen. Geeignet zur Sortenvereinfachung, vielseitig einsetzbar und pflegeleicht.</p>								
Mobilcut 250 New	1,0	transparent	0,977	9,4 (4% H)	45,0	Safran Pr6300 für legierte Stähle 15CDV6		
<p>Hochwertiger, wassermischbarer Kühlschmierstoff, frei von Chlor und Formaldehyd-Trennmitteln (FAD). Bei der Mischung mit Wasser einer Härte von optimal 15°dH bis 30°dH - 60°dH in der Anwendung möglich - entsteht eine stabile transparente Microemulsion. Konzipiert für die Bearbeitung von Aluminium und Aluminiumlegierungen, aber auch geeignet für eine Vielzahl von Eisenwerkstoffen. Verbesserte pH- und Emulsions-Stabilität, vielseitig einsetzbar, pflegeleicht.</p>								
Mobilcut 260 New	1,0	milchig	0,957	9,9	45,0			
<p>Hochwertiger, vielseitig einsetzbarer, wassermischbarer Kühlschmierstoff, frei von Chlor und Formaldehyd-Trennmitteln (FAD). Bei der Mischung mit Wasser einer Härte von optimal 15°dH bis 25°dH - 60°dH in der Anwendung möglich - entsteht eine stabile milchige Emulsion. Besonders für Zerspanungsoperationen bei Aluminium und Aluminiumlegierungen. Darüber hinaus auch geeignet für die Bearbeitung von Stahl und Kupferlegierungen. Bei der Bearbeitung von Kupferlegierungen kann sich die Emulsion grün färben, jedoch ohne Fleckenbildung auf den Werkstücken.</p>								
Mobilcut 320 New	1,4	klar, chemische Lösung	1,085	9,5	0			
<p>Wassermischbarer Hochleistungs-Kühlschmierstoff mit Grundölen auf Basis der Mobil SHC-Synthese-Technologie™, frei von Bor und Mineralöl sowie von Formaldehyd-Trennmitteln (FAD). Bei der Mischung mit Wasser einer Härte von optimal 0°dH bis 20°dH - 40°dH in der Anwendung möglich - entsteht eine stabile chemische Lösung. Vorwiegend für das Schleifen von Stahl und Gusseisen, aber auch für allgemeine Zerspanungsoperationen niedrig- und hochlegierter Stähle außer Buntmetallen empfohlen, wenn hohe Oberflächengüte und hervorragende Kühlleistung erforderlich sind. Verbesserte Schmierfähigkeit, hervorragendes Luftabscheidevermögen und geringe Schaumbildung. Steigert die Produktivität, einfache Anwendung und pflegeleicht.</p>								



Mobil Produkt	Viskosität mm ² /s		Dichte 15°C g/cm ³	Pour- point °C	Flamm- punkt °C	Hinweise		
	40°C	100°C				Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilmet 423	15	3,5	0,86	-15	182			
	Schneidöl, vielseitig einsetzbar, nicht wassermischbar. Für leichte bis mittelschwere Zerspanungsoperationen an Aluminium, Magnesium, Kupfer, Messing, Bronze sowie an Stahl und Gusseisen. Anspruchsvolle Zerspanungsoperationen schwierig zu bearbeitender Nichteisenlegierungen wie z. B. Silizium-Kupfer-, Silizium-Bronze- und Kupfer-Nickel-Legierungen. Auch zum Honen und als Mehrzwecköl zur Maschinenschmierung sowie als Hydrauliköl geeignet. Keine Fleckenbildung, chlorfrei, NICHT kupferkorrosiv.							
Mobilmet 424	23	4,9	0,86	-15	200			
	Schneidöl, vielseitig einsetzbar, nicht wassermischbar. Für leichte bis mittelschwere Zerspanungsoperationen an Aluminium, Magnesium, Kupfer, Messing, Bronze sowie an Stahl und Gusseisen. Anspruchsvolle Zerspanungsoperationen schwierig zu bearbeitender Nichteisenlegierungen wie z. B. Silizium-Kupfer-, Silizium-Bronze- und Kupfer-Nickel-Legierungen. Auch zum Honen und als Mehrzwecköl zur Maschinenschmierung sowie als Hydrauliköl geeignet. Keine Fleckenbildung, chlorfrei, NICHT kupferkorrosiv.							
Mobilmet 426	32	5,7	0,87	-15	210			
	Schneidöl, vielseitig einsetzbar, nicht wassermischbar. Für kritische Zerspanungsoperationen an Nichteisenmetallen sowie für automatische Bearbeitung von Materialien mit einer Brinell-Härte bis zu 300. Auch als Mehrzwecköl zur Maschinenschmierung sowie als Hydrauliköl geeignet. Keine Fleckenbildung, chlorfrei, NICHT kupferkorrosiv.							
Mobilmet 427	46	6,9	0,88	-12	212			
	Schneidöl, vielseitig einsetzbar, nicht wassermischbar. Für kritische Zerspanungsoperationen an Nichteisenmetallen sowie für automatische Bearbeitung von Materialien mit einer Brinell-Härte bis zu 300. Auch als Mehrzwecköl zur Maschinenschmierung sowie als Hydrauliköl geeignet. Keine Fleckenbildung, chlorfrei, NICHT kupferkorrosiv.							
Mobilmet 443	15,3	3,8	0,86	-33	170			
	Schneidöl, universell einsetzbar, nicht wassermischbar. Zum Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Reiben sowie für Automatenarbeiten von Stählen, NE-Metallen einschließlich Buntmetallen bei hohem Schwierigkeitsgrad. Insbesondere für Kleinteile. Erhöhte Produktivität, hohe Oberflächengüte und Maßgenauigkeit der Werkstücke, geringere Belastung am Arbeitsplatz. Chlorfrei, NICHT korrosiv gegenüber Eisen und Buntmetallen.							
Mobilmet 446	32,6	6,0	0,88	-24	190			
	Schneidöl, universell einsetzbar, nicht wassermischbar. Zum Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Reiben und für Automatenarbeiten von Stählen und NE-Metallen bei hohem Schwierigkeitsgrad. Auch als Maschinen- und Hydrauliköl einsetzbar. Erhöhte Produktivität, hohe Oberflächengüte und Maßgenauigkeit der Werkstücke, geringere Belastung am Arbeitsplatz. Chlorfrei, NICHT korrosiv gegenüber Eisen und Buntmetallen.							
Mobilmet 447	45,9	7,4	0,89	-33	220			
	Schneidöl, universell einsetzbar, nicht wassermischbar zum Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Reiben und für Automatenarbeiten von Stählen und NE-Metallen bei hohem Schwierigkeitsgrad. Auch als Maschinen- und Hydrauliköl einsetzbar. Erhöhte Produktivität, hohe Oberflächengüte und Maßgenauigkeit der Werkstücke, geringere Belastung am Arbeitsplatz. Chlorfrei, NICHT korrosiv gegenüber Eisen und Buntmetallen.							
Mobilmet 762	10	3	0,87		160			
	Schneidöl, nicht wassermischbar. Für schwierige Zerspanungsoperationen, besonders bei schwer zu zerspanenden Stählen. Geeignet zum Bohren und Tiefbohren (d bis 20 mm), Gewindebohren, Gewindeschneiden, Zahnradfräsen und Automatenarbeiten an kleinen Teilen. Erhöhte Produktivität, hohe Oberflächengüte und Maßgenauigkeit der Werkstücke, geringere Belastung am Arbeitsplatz. NICHT für Kupfer und dessen Legierungen.							
Mobilmet 763	18	4,0	0,87		180			
	Schneidöl, nicht wassermischbar. Für schwierige Zerspanungsoperationen, besonders bei schwer zu zerspanenden Stählen. Geeignet zum Tiefbohren (d > 20 mm), Gewindebohren, Gewindeschneiden, Zahnradfräsen und Automatenarbeiten. Erhöhte Produktivität, hohe Oberflächengüte und Maßgenauigkeit der Werkstücke, geringere Belastung am Arbeitsplatz. NICHT für Kupfer und dessen Legierungen.							
Mobilmet 766	36	6,0	0,88		205			
	Schneidöl, nicht wassermischbar. Für schwierige Zerspanungsoperationen wie z.B.: Gewindebohren, Gewindeschneiden, Fräsen, Räumen, Zahnradfräsen und Automatenarbeiten von hochfesten Stählen. Erhöhte Produktivität, hohe Oberflächengüte und Maßgenauigkeit der Werkstücke, geringere Belastung am Arbeitsplatz. NICHT für Kupfer und dessen Legierungen.							

Mobil Produkt	Viskosität mm ² /s		Dichte 15°C g/cm ³	Pour- point °C	Flamm- punkt °C	Hinweise		
	40°C	100°C				Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilgrind 13	4		0,83		120			
	<i>Schleiföl für leichtes Honen und Feinstbearbeitung einer Vielzahl von Stählen und Legierungen. Kann auch zum Drahterodieren eingesetzt werden. Schnelle Abscheidung des Schleifstaubs im Absetzbecken unterstützt die Filtrierung des Öls. Nichtfleckenbildend.</i>							
Mobilgrind 14	6	2,0	0,78		150			
	<i>Schleiföl für leichtes Rund- und Flachsleifen von unlegierten und legierten Stählen. Hell und klar, wenig flüchtig, nicht kupferkorrosiv. Schnelle Abscheidung des Schleifstaubs im Absetzbecken unterstützt die Filtrierung des Öls. Nichtfleckenbildend.</i>							
Mobilgrind 24	7	2,5	0,83		130			
	<i>Schleiföl für Honen und Schleifen bei mittlerer Belastung. Insbesondere für Grob- und Feinschliff von z. B. Rasierklingen. Schnelle Abscheidung des Schleifstaubs im Absetzbecken unterstützt die Filtrierung des Öls. Nichtfleckenbildend.</i>							
Mobilgrind 26	12	3,0	0,79		170			
	<i>Schleiföl für mittelschwere Anwendungen, z. B. zum Feinschleifen gehärteter Stähle. Auch für leichte Zerspanungen, wenn ein niedrigviskoses Produkt erforderlich ist. Hell und klar, wenig flüchtig, nicht kupferkorrosiv. Schnelle Abscheidung des Schleifstaubs im Absetzbecken unterstützt die Filtrierung des Öls. Nichtfleckenbildend.</i>							
Mobilgrind 36	15	2,5	0,80		180	Kapp GmbH		
	<i>Schleiföl zum Fertigschleifen gehärteter Stähle bei mittlerer bis schwerer Belastung. Ausgezeichnete Benetzbarkeit beugt Schleifbrand vor und hält Schleifscheiben sauber. Geeignet zum Feinschleifen von Präzisionsgetrieben, Achsen und für andere Anwendungen. Hell und klar, wenig flüchtig, nicht kupferkorrosiv. Schnelle Abscheidung des Schleifstaubs im Absetzbecken unterstützt die Filtrierung des Öls. Nichtfleckenbildend.</i>							
Mobilgrind 37	20	4,0	0,82		200			
	<i>Schleiföl für schwieriges Profilschleifen wie z. B. Nutenschleifen von Bohr- und Fräswerkzeugen. Auch als Hydraulikflüssigkeit in Schleifmaschinen. Hell und klar, wenig flüchtig, nicht kupferkorrosiv. Schnelle Abscheidung des Schleifstaubs im Absetzbecken unterstützt die Filtrierung des Öls. Nichtfleckenbildend.</i>							



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilarma 524		88,4	10,5	95	0,882	-18	218			
<p>Korrosionsschutzöl für die Innenkonservierung von Motoren, aber auch für Getriebe, Pumpen, Werkzeugmaschinen, Hydraulikkomponenten und jedwede Art von Industrieausrüstung. Auch langfristige Innenkonservierung z.B. bei Lagerung, Land- und Seetransport. Einlauföl für Motoren und industrielle Geräte bei Beachtung der Herstellervorschriften. Lösemittelfrei.</p>										
Mobilarma 798			23,1				238			
<p>Korrosionsschutzöl für langanhaltenden Korrosionsschutz unter schwierigen Bedingungen im Außenbereich. Bildet einen fettartigen Schutzfilm. Schützt vor Korrosion durch Salznebel und Feuchtigkeit bei Seetransport. Insbesondere für Stahlseile, auch zur Imprägnierung während der Produktion. Lösemittelfrei.</p>										
Mobilarma 778		18			0,88	-3	190			
<p>Korrosionsschutzöl für kurz- und mittelfristigen Schutz von Stahlcoils und -blechen. Auch als Schmierstoff für Presswerkzeuge bei geringer Beanspruchung. Geringe Verdampfungsneigung für bessere Arbeitsbedingungen. Lösemittelfrei.</p>										
Mobilarma MT		1,8			0,813		55			
<p>Korrosionsschutzöl für mittelfristigen Schutz eisenhaltiger und legierter Komponenten bei der Lagerung und beim Transport. Insbesondere zum Schutz maschinell bearbeiteter Präzisionsteile, auf denen dicke Schutzschichten unerwünscht sind. Sicherer Schutz bei gleichzeitig geringer Filmdicke (0,8 µm). Schutzdauer bei Lagerung in Innenräumen max. 9 Monate, im Freien max. 2 Monate.</p>										
Mobilarma LT		4,4			0,85		65			
<p>Korrosionsschutzöl für mittel- bis langfristigen Schutz eisenhaltiger und legierter Komponenten. Besonders geeignet zum Schutz eingelagerter Ersatzteile, z.B. Automobil- und Strangpressteile sowie maschinell hergestellter Oberflächen. Schützt vor säurehaltigen und anderen aggressiven Medien. Filmdicke 4,0 µm. Schutzdauer bei Lagerung in Innenräumen max. 9 Monate, im Freien max. 2 Monate.</p>										
Mobilarma SF		33			0,88		160			
<p>Korrosionsschutzöl für Stahlblech, Stahl, Coils, Draht und Stangenmaterial. Gute Schmier- und Haftfähigkeit beim Abspulen und Abrichten. Das Öl wird durch Tauch-, Flut-, Sprüh- oder elektrostatische Streichmaschinen aufgebracht. Filmdicke 3,2 µm.</p>										

Mobil SHC Cibus 68™

erhöht die Anlagenverfügbarkeit und senkt die Wartungskosten.*



Energy lives here™

Spritzgießmaschine – In-Mould-Labeling | Konsumgüterverpackungen | Zwenkau, Deutschland

Ausgangssituation

Die Firma Sonoco Consumer Products aus Zwenkau in der Nähe von Leipzig ist ein führendes Unternehmen für spezielle, innovative Lösungen in der Lebensmittelverpackungsindustrie. Auf Wunsch eines Kunden musste Sonoco die Schmierstoffe zweier Spritzgießmaschinen auf Produkte mit NSF-H1-Zertifikat für unbeabsichtigten Lebensmittelkontakt umstellen.

Empfehlung

Der Ingenieur von ExxonMobil empfahl, die betreffenden Anlagen von **Mobil DTE 10 Excel 68™** auf **Mobil SHC Cibus 68™** umzustellen. Der Schmierstoff ist nicht nur NSF-H1-registriert und wird damit den hohen Anforderungen an die Lebensmittelsicherheit gerecht, er steht dem **Mobil DTE 10 Excel 68** auch in Sachen Leichtläufigkeit, Verschleißschutz, Luftabscheidevermögen und Demulgierverhalten nicht nach.

Vorteile

Dass der Schmierstoff **Mobil SHC Cibus 68** neben den genannten Eigenschaften auch eine hervorragende Alterungsstabilität besitzt, kann Sepp Wagner, Manager Technical Engineering bei Sonoco, aus eigener Erfahrung bestätigen:

„Vor mittlerweile zehn Jahren fand die Umstellung auf **Mobil SHC Cibus 68** statt und seitdem musste der Schmierstoff nie gewechselt werden. Wir haben jetzt erneut eine Ölanalyse durchführen lassen und sind von den Ergebnissen nach dieser langen Zeit absolut begeistert.“

10 JAHRE

laufen zwei Spritzgießmaschinen bei der Firma Sonoco mit **Mobil SHC Cibus 68**, ohne dass der Schmierstoff gewechselt werden musste. Nun überlegt das Unternehmen, weitere Maschinen auch umzustellen.

Industrial Lubricants



Advancing
Productivity™

Advancing Productivity








Sicherheit, Umweltschutz** und Produktivität. Mit unseren Mobil™ Hochleistungsschmierstoffen und unseren durchdachten Mobil Serv Serviceprogrammen unterstützen wir Sie, diese drei großen Ziele zu erreichen und so Ihren Unternehmenserfolg zu steigern. Wir nennen das Advancing Productivity™. Die tatsächlichen Vorteile hängen von dem ausgewählten Produkt, den Betriebsbedingungen und den Anwendungen ab.


* mit garantiertem NSF H1 Status für die Produktion in der Lebensmittelindustrie

** Auf mobil.com.de/industrial erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Industrieschmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können. Die tatsächlichen Vorteile hängen von dem ausgewählten Produkt, den Betriebsbedingungen und den Anwendungen ab.

© 2019 Exxon Mobil Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Alle hier genutzten Marken sind Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines verbundenen Unternehmens, sofern nicht anders angegeben.



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC Cibus 32 	32	30,7	5,8	134	0,843	-51	244	Halal Koscher, Parve, NSF-H1	FDA 21 CFR 178.3570, DIN 51506: 2013-12 VDL, DIN 51524-2: 2006-09 HLP, Eaton 35VQ25 (Nr. 03-401-2010).	
	<p>Hochleistungsschmierstoff für die Lebensmittelindustrie. Empfohlen für die Verwendung in Hydraulik-, Umlauf-, Kompressor- und Vacuum-pumpen-Systemen der Nahrungsmittel-, Futtermittel- und Getränkeindustrie sowie in der Verpackungs- und Pharmaindustrie. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz, lange Ölwechselintervalle, höhere Energieeffizienz [*], ^{**}). Schmierstoff nicht im Freien lagern. Getrennt von Nicht-NSF H1 Schmierstoffen lagern.</p>									
Mobil SHC Cibus 46 	46	46,4	7,9	140	0,846	-50	244	Halal, Koscher, Parve, NSF-H1	FDA 21 CFR 178.3570, DIN 51506: 2013-12 VDL, DIN 51524-2: 2006-09 HLP, Eaton 35VQ25 (Nr. 03-401-2010).	
	<p>Hochleistungsschmierstoff für die Lebensmittelindustrie. Empfohlen für die Verwendung in Hydraulik-, Umlauf-, Kompressor- und Vacuum-pumpen-Systemen in der Nahrungsmittel-, Futtermittel- und Getränkeindustrie sowie in der Verpackungs- und Pharmaindustrie. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz, lange Ölwechselintervalle, höhere Energieeffizienz [*], ^{**}). Schmierstoff nicht im Freien lagern. Getrennt von Nicht-NSF H1 Schmierstoffen lagern.</p>									
Mobil SHC Cibus 68 	68	67,5	10,4	140	0,851	-47	258	Halal, Koscher, Parve, NSF-H1	FDA 21 CFR 178.3570, DIN 51506: 2013-12 VDL, DIN 51524-2: 2006-09 HLP, Eaton 35VQ25 (Nr. 03-401-2010).	
	<p>Hochleistungsschmierstoff für die Lebensmittelindustrie. Empfohlen für die Verwendung in Hydraulik-, Umlauf-, Kompressor- und Vacuum-pumpen-Systemen in der Nahrungsmittel-, Futtermittel- und Getränkeindustrie sowie in der Verpackungs- und Pharmaindustrie. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz, lange Ölwechselintervalle, höhere Energieeffizienz [*], ^{**}). Schmierstoff nicht im Freien lagern. Getrennt von Nicht-NSF H1 Schmierstoffen lagern.</p>									
Mobil SHC Cibus 100 	100	100	14,6	143	0,839	-45	270	Halal, Koscher, Parve, NSF-H1	FDA 21 CFR 178.3570, DIN 51506: 2013-12 VDL, DIN 51524-2: 2006-09 HLP, DIN 51517-2:2014-02 CL.	
	<p>Hochleistungsschmierstoff für die Lebensmittelindustrie. Empfohlen für die Verwendung in Getriebe-, Lager- und Umlaufsystemen in der Nahrungsmittel-, Futtermittel- und Getränkeindustrie sowie in der Verpackungs- und Pharmaindustrie. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz, lange Ölwechselintervalle, höhere Energieeffizienz [*], ^{**}). Schmierstoff nicht im Freien lagern. Getrennt von Nicht-NSF H1 Schmierstoffen lagern.</p>									
Mobil SHC Cibus 150 	150	162	20,7	150	0,843	-21	226	Halal, Koscher, Parve, NSF-H1	FDA 21 CFR 178.3570, Canadian Food Inspection Agency, DIN 51517-3:2014-02 CLP	
	<p>Hochleistungsschmierstoff für die Lebensmittelindustrie. Empfohlen für die Verwendung in Getriebe-, Lager- und Umlaufsystemen in der Nahrungsmittel-, Futtermittel- und Getränkeindustrie sowie in der Verpackungs- und Pharmaindustrie. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz, lange Ölwechselintervalle, höhere Energieeffizienz [*], ^{**}). Schmierstoff nicht im Freien lagern. Getrennt von Nicht-NSF H1 Schmierstoffen lagern.</p>									
Mobil SHC Cibus 220 	220	222	24,5	139	0,843	-24	274	Halal, Koscher, Parve NSF-H1	FDA 21 CFR 178.3570, Canadian Food Inspection Agency, DIN 51517-3:2014-02 CLP	
	<p>Hochleistungsschmierstoff für die Lebensmittelindustrie, empfohlen für die Verwendung in Getriebe-, Lager- und Umlaufsystemen in der Nahrungsmittel-, Futtermittel- und Getränkeindustrie sowie in der Verpackungs- und Pharmaindustrie. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz, lange Ölwechselintervalle, höhere Energieeffizienz [*], ^{**}). Schmierstoff nicht im Freien und gestrennt von Nicht-NSF H1 Schmierstoffe lagern.</p>									
Mobil SHC Cibus 320 	320	311	32,7	147	0,854	-42	284	Halal, Koscher, Parve, NSF-H1	FDA 21 CFR 178.3570, Canadian Food Inspection Agency, DIN 51517-3:2014-02 CLP	
	<p>Hochleistungsschmierstoff für die Lebensmittelindustrie, empfohlen für die Verwendung in Getriebe-, Lager- und Umlaufsystemen in der Nahrungsmittel-, Futtermittel- und Getränkeindustrie sowie in der Verpackungs- und Pharmaindustrie. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz, lange Ölwechselintervalle, höhere Energieeffizienz [*], ^{**}). Schmierstoff nicht im Freien lagern. Getrennt von Nicht-NSF H1 Schmierstoffen lagern.</p>									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC Cibus 460 	460	458	43,6	148	0,856	-42	294	Halal, Koscher, Parve, NSF-H1	FDA 21 CFR 178.3570, Canadian Food Inspection Agency, DIN 51517-3:2014-02 CLP	
<p>Hochleistungsschmierstoff für die Lebensmittelindustrie, empfohlen für die Verwendung in Getriebe-, Lager- und Umlaufsystemen in der Nahrungsmittel-, Futtermittel- und Getränkeindustrie sowie in der Verpackungs- und Pharmaindustrie. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz, lange Ölwechselintervalle, höhere Energieeffizienz [*], ^{**}). Schmierstoff nicht im Freien lagern. Getrennt von Nicht-NSF H1 Schmierstoffen lagern.</p>										
Mobil Glygoyle 68	68	68	11,8	170	1,08	-30	265			
<p>Hochleistungsschmierstoff für die Lebensmittelindustrie auf Basis von Polyalkylenglykol für den Einsatz in Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen sowie in Kompressoren zur Gasverdichtung. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlamm und Ablagerungen. Breiter Temperatureinsatzbereich, exzellenter Verschleißschutz. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen mischbar! Nicht mit anderen Polyalkylenglykolen verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponenten-Anstrichen. Nicht geeignet für den Einsatz bei Leichtmetalllegierungen, die Aluminium oder Magnesium enthalten.</p>										
Mobil Glygoyle 100	100	100	17,3	190	1,08	-30	265			
<p>Hochleistungsschmierstoff für die Lebensmittelindustrie auf Basis von Polyalkylenglykol für den Einsatz in Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen sowie in Kompressoren zur Gasverdichtung. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlamm und Ablagerungen. Breiter Temperatureinsatzbereich, exzellenter Verschleißschutz. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen mischbar! Nicht mit anderen Polyalkylenglykolen verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponenten-Anstrichen. Nicht geeignet für den Einsatz bei Leichtmetalllegierungen, die Aluminium oder Magnesium enthalten.</p>										
Mobil Glygoyle 150	150	150	26,1	210	1,08	-33	265	NSF-H1	FDA 21 CFR 178.3570	
<p>Hochleistungsschmierstoff für die Lebensmittelindustrie auf Basis von Polyalkylenglykol für den Einsatz in Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen sowie in Kompressoren zur Gasverdichtung. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlamm und Ablagerungen. Breiter Temperatureinsatzbereich, exzellenter Verschleißschutz. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen mischbar! Nicht mit anderen Polyalkylenglykolen verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponenten-Anstrichen. Nicht geeignet für den Einsatz bei Leichtmetalllegierungen, die Aluminium oder Magnesium enthalten.</p>										
Mobil Glygoyle 220	220	220	38,1	225	1,08	-33	265	Fives Cincinnati P-39; NSF-H1	FDA 21 CFR 178.3570	
<p>Hochleistungsschmierstoff für die Lebensmittelindustrie auf Basis von Polyalkylenglykol für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen sowie in Kompressoren zur Gasverdichtung. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlamm und Ablagerungen. Breiter Temperatureinsatzbereich, exzellenter Verschleißschutz. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen mischbar! Nicht mit anderen Polyalkylenglykolen verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponenten-Anstrichen. Nicht geeignet für den Einsatz bei Leichtmetalllegierungen, die Aluminium oder Magnesium enthalten.</p>										
Mobil Glygoyle 320	320	320	55,2	240	1,08	-33	265	NSF-H1	FDA 21 CFR 178.3570	
<p>Hochleistungsschmierstoff für die Lebensmittelindustrie auf Basis von Polyalkylenglykol für den Einsatz in Getrieben (insbesondere hoch belastete Schneckengetriebe), Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen sowie in Kompressoren zur Gasverdichtung. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlamm und Ablagerungen. Breiter Temperatureinsatzbereich, exzellenter Verschleißschutz. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen mischbar! Nicht mit anderen Polyalkylenglykolen verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponenten-Anstrichen. Nicht geeignet für den Einsatz bei Leichtmetalllegierungen, die Aluminium oder Magnesium enthalten.</p>										
Mobil Glygoyle 460	460	460	77,2	250	1,08	-33	265	Fives Cincinnati P-39; NSF-H1	FDA 21 CFR 178.3570	
<p>Hochleistungsschmierstoff für die Lebensmittelindustrie auf Basis von Polyalkylenglykol für den Einsatz in Getrieben (insbesondere hoch belastete Schneckengetriebe), Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen sowie in Kompressoren zur Gasverdichtung. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlamm und Ablagerungen. Breiter Temperatureinsatzbereich, exzellenter Verschleißschutz. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen mischbar! Nicht mit anderen Polyalkylenglykolen verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponenten-Anstrichen. Nicht geeignet für den Einsatz bei Leichtmetalllegierungen, die Aluminium oder Magnesium enthalten.</p>										



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Glygoyle 680	680	680	112,4	265	1,08	-33	265	NSF-H1	FDA 21 CFR 178.3570	
<p>Hochleistungsschmierstoff für die Lebensmittelindustrie auf Basis von Polyalkylenglykol für den Einsatz in Getrieben (insbesondere hoch belastete Schneckengetriebe), Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen sowie in Kompressoren zur Gasverdichtung. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlamm und Ablagerungen. Breiter Temperatureinsatzbereich, exzellenter Verschleißschutz. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen mischbar! Nicht mit anderen Polyalkylenglykolen verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponenten-Anstrichen. Nicht geeignet für den Einsatz bei Leichtmetalllegierungen, die Aluminium oder Magnesium enthalten.</p>										
Mobil Glygoyle 1000	1000	1000	165	285	1,08	-33	260	NSF-H1	FDA 21 CFR 178.3570	
<p>Hochleistungsschmierstoff für die Lebensmittelindustrie auf Basis von Polyalkylenglykol für den Einsatz in Getrieben (insbesondere hoch belastete Schneckengetriebe), Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen sowie in Kompressoren zur Gasverdichtung. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlamm und Ablagerungen. Breiter Temperatureinsatzbereich, exzellenter Verschleißschutz. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen mischbar! Nicht mit anderen Polyalkylenglykolen verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponenten-Anstrichen. Nicht geeignet für den Einsatz bei Leichtmetalllegierungen, die Aluminium oder Magnesium enthalten.</p>										
Mobil SHC Cibus 32 HT	32	30,4	5,91	135	0,829	-54	234	Kosher, Parve, NSF-H1/HT1-Zulassungs-nummer 141 504	FDA 21 CFR 178.3570, Canadian Food Inspection Agency, DIN 51522: 1998-11, Wärmeträgeröle Q	
<p>Hochleistungs-Wärmeträgeröl für geschlossene Heiz- und Kühlsysteme mit indirekter Beheizung, die Schmierstoffe mit NSF H1-Zulassung erfordern. Dazu gehören die Nahrungsmittel und Getränke verarbeitende und verpackende Industrie sowie die chemische, die pharmazeutische und die Kunststoffindustrie. Sehr gute thermische und Oxidationsstabilität für lange Standzeiten.</p>										
Mobil Gargoyle Arctic SHC 224	32	29,0	5,6	132	0,82	<-54	230	NSF-H1	FDA 21 CFR 178.3570	
<p>Hochleistungs-Kältemaschinenöl, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen im industriellen Bereich und in Wohngebäuden. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak und Kohlendioxid und anderen handelsüblichen Kältemitteln außer mit Schwefeldioxid.</p>										
Mobil Gargoyle Arctic SHC 226 E	68	69	10,1	136	0,83	-45	266	NSF-H1	FDA 21 CFR 178.3570	
<p>Hochleistungs-Kältemaschinenöl, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen im industriellen Bereich und in Wohngebäuden sowie in der Schifffahrt. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak und Kohlendioxid und anderen handelsüblichen Kältemitteln außer mit Schwefeldioxid.</p>										
Mobil Gargoyle Arctic SHC 228	100	97	13,7	147	0,84	-45	255	NSF-H1	FDA 21 CFR 178.3570	
<p>Hochleistungs-Kältemaschinenöl, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen im industriellen Bereich und in Wohngebäuden. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak und Kohlendioxid und anderen handelsüblichen Kältemitteln außer mit Schwefeldioxid.</p>										
Mobil Gargoyle Arctic SHC 230	220	220	25	149	0,85	-39	260	NSF-H1	FDA 21 CFR 178.3570	
<p>Hochleistungs-Kältemaschinenöl, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen im industriellen Bereich und in Wohngebäuden sowie in der Schifffahrt. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak und Kohlendioxid und anderen handelsüblichen Kältemitteln außer mit Schwefeldioxid. Kohlendioxid.</p>										
Mobil Gargoyle Arctic SHC 234		399	40	150	0,85	-39	280	NSF-H1	FDA 21 CFR 178.3570	
<p>Hochleistungs-Kältemaschinenöl, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen im industriellen Bereich und in Wohngebäuden. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak und Kohlendioxid und anderen handelsüblichen Kältemitteln außer mit Schwefeldioxid.</p>										

*) Die Energieeffizienz hängt ausschließlich mit der Fluidleistung im Vergleich zu Mobil DTE™ 25 zusammen. Die verwendete Technik führt bei Tests in einer Flügelzellenpumpe vom Typ Eaton 25VMQ unter kontrollierten Bedingungen zu einer bis zu 3,5 % höheren Effizienz im Vergleich zum Referenzöl. Verbesserungen der Energieeffizienz hängen von den Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.

**) Das Logo Energie Efficiency zur Energieeffizienz ist ein Markenzeichen der Exxon Mobil Corporation. Die Energieeffizienz hängt ausschließlich mit der Fluidleistung im Vergleich zu herkömmlichen Referenzölen derselben Viskositätsklasse in Umlaufsystem- und Getriebeanwendungen zusammen. Die eingesetzte Technologie zeigt im Vergleich mit den Referenzölen beim Test in einem Schneckengetriebe unter kontrollierten Bedingungen eine Steigerung der Energieeffizienz bis zu 3,6 %. Verbesserungen der Energieeffizienz hängen von den Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.

Mobil Produkt	NLGI Klasse	Grundöl-Viskosität mm ² /s		ISO VG	Viskositätsindex	Verdickertyp	Tropfpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC Polyrex 005	00	220	30,0			Polyharnstoff	260	NSF-H1, Kosher/Parve	FDA 21 CFR 178.3570, DIN 51826: (2005-01), GPF HC 00 K-30	
Mobil SHC Polyrex 222	2	220	30,0			Polyharnstoff	260	NSF-H1, Kosher/Parve	FDA 21 CFR 178.3570, DIN 51825: (2004-06), KPF HC 2 P-30	
Mobil SHC Polyrex 462	2	460	40,0			Polyharnstoff	270	NSF-H1, Kosher/Parve	FDA 21 CFR 178.3570, DIN 51825: (2004-06), KPF HC 2 P-20	
Mobilgrease FM 101	1	100				Aluminium-komplex	260	NSF-H1, Kosher/Parve, Halal, Fives Cincinnati P-72	FDA 21 CFR 178.3570, DIN 51825 (2006:06) KPF 1 K-20	
Mobilgrease FM 222	2	220				Aluminium-komplex	260	NSF-H1, Kosher/Parve, Halal, Fives Cincinnati P-64	FDA 21 CFR 178.3570, DIN 51825 (2006:06) KPF 2 K-20	



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Paper Machine Oil S 220	220	220	27	157	0,86	-39	240			
	<p>Hochleistungs-Papiermaschinenöl für anspruchsvolle Umlaufschmiersysteme. Ausgezeichneter Schutz von Lagern und Getrieben, auch unter starker Belastung (FZG-Schadenskraftstufe = 12). Zuverlässiger Schutz beim Kaltstart, sicherer Rost- und Korrosionsschutz selbst in feuchter Umgebung, ausgezeichnete Filtrierbarkeit und Keep-Clean-Performance verhindern Schlamm-bildung.</p>									
Mobil SHC PM 150	150	158	18,9	124	0,86	-39	220			
	<p>Hochleistungs-Papiermaschinenöl für Lager-, Umlauf- und Getriebeschmierung unter hohen thermischen Belastungen. Besonders für Trockenpartien von Papiermaschinen sowie für temperaturbelastete Umlaufsysteme wie z. B. bei Kalandervalzen geeignet. Zuverlässiger Schutz beim Kaltstart, sicherer Rost- und Korrosionsschutz selbst in feuchter Umgebung, ausgezeichnete Filtrierbarkeit und Keep-Clean-Performance verhindern Schlamm-bildung.</p>									
Mobil SHC PM 220	220	225	25,6	127	0,86	-36	220			
	<p>Hochleistungs-Papiermaschinenöl für Lager-, Umlauf- und Getriebeschmierung unter hohen thermischen Belastungen. Besonders für Trockenpartien von Papiermaschinen sowie für temperaturbelastete Umlaufsysteme wie z.B. bei Kalandervalzen geeignet. Zuverlässiger Schutz beim Kaltstart, sicherer Rost- und Korrosionsschutz selbst in feuchter Umgebung, ausgezeichnete Filtrierbarkeit und Keep-Clean-Performance verhindern Schlamm-bildung.</p>									
Mobil SHC PM 320	320	325	34,7	130	0,87	-33	220			
	<p>Hochleistungs-Papiermaschinenöl für Lager-, Umlauf- und Getriebeschmierung unter hohen thermischen Belastungen. Besonders für Trockenpartien von Papiermaschinen sowie für temperaturbelastete Umlaufsysteme wie z.B. bei Kalandervalzen geeignet. Zuverlässiger Schutz beim Kaltstart, sicherer Rost- und Korrosionsschutz selbst in feuchter Umgebung, ausgezeichnete Filtrierbarkeit und Keep-Clean-Performance verhindern Schlamm-bildung.</p>									
Mobil DTE PM Excel 220	220	214	18,7	97	0,89	-15	278	Valmet RAU 4L00659_07 und AH02724_01, Voith Paper VN 108 4.3.2/4.3.4_08/2014;	DIN 51517-3: 2014-02 CLP	
	<p>Premium-Papiermaschinenöl für die Pressen-, Nass- und Trockenpartie sowie Kalandervon Papiermaschinen. In Voith und Metso (Valmet) Papiermaschinen auch für Getriebe und Lager in Umlaufschmiersystemen. Gutes Demulgier- und Luftabscheidevermögen. Hervorragende Verschleißschutzperformance sowie Filtrierbarkeit. Keep-Clean-Performance schützt vor Ablagerungen in den Anlagen.</p>									
Mobil DTE PM 220	220	220	19	95	0,89	-6	260			
	<p>Papiermaschinenöl für anspruchsvolle Umlaufsysteme mit Getriebe und Lager von Papiermaschinen. Schnelles Demulgier- und Luftabscheidevermögen, hervorragende thermische und Oxidationsbeständigkeit, sicherer Rost- und Korrosionsschutz selbst in feuchter Umgebung, ausgezeichnete Verschleißschutzeigenschaften (FZG-Schadenskraftstufe = 12) und Filtrierbarkeit.</p>									
Mobil Glygoyle 30	220	224	30,9	180	1,01 bei 20°C	-41	221			
	<p>Hochleistungsschmierstoff auf Basis von Polyalkylenglykol für den Einsatz in Getrieben, Lagern, Kompressoren und Umlaufsystemen. Geeignet für thermisch hoch belastete Kalandervon Papiermaschinen. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlamm und Ablagerungen. Breiter Temperatureinsatzbereich, exzellenter Verschleißschutz (FZG-Schadenskraftstufe = 12+). Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen mischbar! Nicht mit anderen Polyalkylenglykolen verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponenten-Anstrichen. Nicht geeignet für den Einsatz bei Leichtmetalllegierungen, die Aluminium oder Magnesium enthalten.</p>									

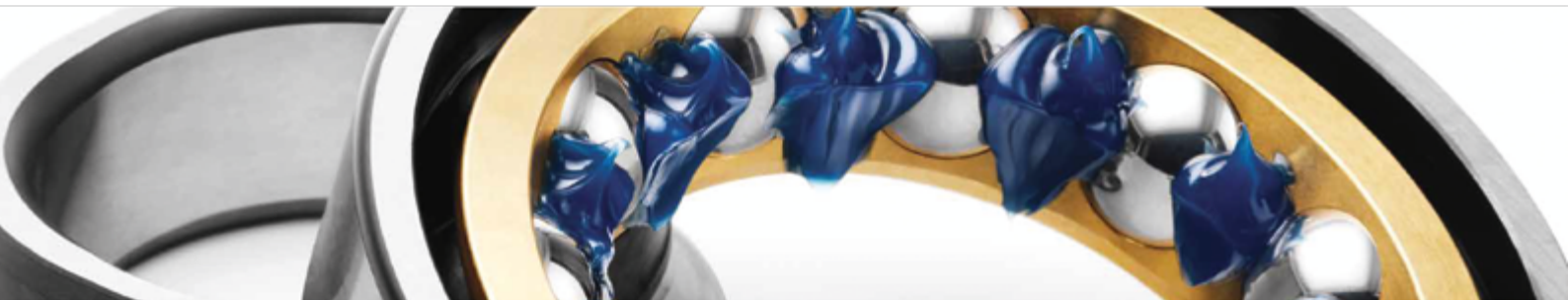
Hinweis: Weitere Produkte für die Papierindustrie finden Sie bei Getriebeöle und Umlauföle sowie Hydrauliköle

Mobil Produkt	NLGI Klasse	Grundöl-Viskosität mm ² /s		ISO VG	Viskositätsindex	Verdickertyp	Tropfpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilith SHC PM 220	1-2	220	30,3		179	Lithiumkomplex	275		DIN 51825: (2004-06) KP HC 1-2 N-40	
	<i>Hochleistungsfett speziell zur Schmierung von Lagern in Papiermaschinen. Hervorragender Korrosionsschutz. Herausragende Leistung bei hohen Temperaturen, die in Trockenpartien typisch sind.</i>									
Mobilith SHC PM 460	1-2	460	55,6		188	Lithiumkomplex	275		DIN 51825: (2004-06) KP HC 1-2 N-40	
	<i>Hochleistungsfett speziell zur Schmierung von Lagern in Papiermaschinen, wenn eine hohe Grundölviskosität erforderlich ist. Hervorragender Korrosionsschutz. Herausragende Leistung bei hohen Temperaturen, die in Trockenpartien typisch sind.</i>									
Mobil Centaur XHP 221	1-2			220		Kalziumsulfonatkomplex	318		DIN 51825: (2004-06) KP 1-2 G-20	
	<i>Premium-Mehrzweckfett für Anwendungen, bei denen ein Wassereintrag nicht vermieden werden kann, wie in der Papierindustrie. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil selbst nach starkem Wassereintrag. Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz. Einsatz bei moderaten Betriebstemperaturen.</i>									
Mobil Centaur XHP 461	1	460				Kalziumsulfonatkomplex	275		DIN 51825: (2004-06) KPF 1 K-20	
	<i>Premium-Mehrzweckfett für Anwendungen, bei denen ein Wassereintrag nicht vermieden werden kann, wie in der Papierindustrie. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil selbst nach starkem Wassereintrag. Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz. Einsatz bei moderaten Betriebstemperaturen. Geeignet für Zentralschmieranlagen..</i>									
Mobil Centaur XHP 462	2	460				Kalziumsulfonatkomplex	275			
	<i>Premium-Mehrzweckfett mit hoher Grundölviskosität für Anwendungen, bei denen ein Wassereintrag nicht vermieden werden kann, wie in der Papierindustrie. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil selbst nach starkem Wassereintrag. Hervorragender Korrosions- und Verschleißschutz, auch bei Stoßbelastung. Für moderate Betriebstemperaturen.</i>									



Mobil Produkt	NLGI Klasse	Grundöl-Viskosität mm ² /s		ISO VG	Viskositätsindex	Verdickertyp	Tropfpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilgear OGL 007	00-0	460				Lithium	200			
	<i>Getriebefließfett mit sehr guter Haftfähigkeit, geeignet für offene, langsamlaufende Getriebe. Enthält Graphit. Geeignet für Sprühanwendungen.</i>									
Mobilgear OGL 009	00-0	1500				Lithium	200			
	<i>Getriebefließfett mit sehr guter Haftfähigkeit und hoher Grundölviskosität, geeignet für offene, langsamlaufende Getriebe. Enthält Graphit. Geeignet für Sprühanwendungen.</i>									
Mobilgear OGL 461	1-2	460				Lithium	200			
	<i>Getriebefett mit sehr guter Haftfähigkeit, geeignet für offene, langsamlaufende Getriebe. Enthält Graphit. Geeignet für Sprühanwendungen.</i>									
Mobiltac 375 NC		5000 (verdünnt)	1260 (unverdünnt)							
	<i>Hochwertiger, lösemittelhaltiger Haftschmierstoff auf Bitumenbasis für die Schmierung von großen, langsamlaufenden, schwerbelasteten offenen Getrieben. Wasserbeständig.</i>									

Mobilgrease XHP 222 konnte den Schmierfettverbrauch um 25%* senken



Energy lives here™

Walzenlager | Stahlwerk | Italien

Ausgangssituation

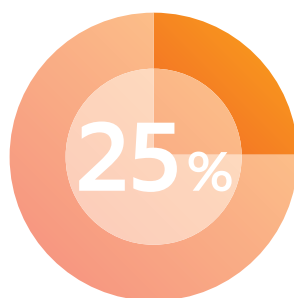
Ein italienisches Stahlwerk verwendete zur Schmierung der Walzenlager das mineralische Lithium-Schmierfett eines Wettbewerbers. Durch extreme Betriebstemperaturen und Lasten wurde das Schmierfett aufgeweicht, was eine schlechte Lagerschmierung zur Folge hatte. Die Betreiber waren daher gezwungen, die Schmierintervalle zu verkürzen. Das überflüssige Schmierfett leckte aus den Lagern auf den Boden und verursachte eine unsichere Arbeitsumgebung für die Werksmitarbeiter.

Empfehlung

Zur Verbesserung der Schmierung der Lager empfahl ExxonMobil **Mobilgrease XHP™ 222**, ein Lithiumkomplex-Schmierfett, das unter hohen Betriebstemperaturen für eine herausragende Leistung mit erstklassigem Haftvermögen, Strukturbeständigkeit und hoher Beständigkeit bei Wasserkontamination sorgt.

Vorteil

Durch die Auswahl von **Mobilgrease XHP 222** als Lagerschmierfett erzielte das Walzwerk Einsparungen von ungefähr 17.400 €. **Mobilgrease XHP 222** verhalf dem Kunden im ersten Jahr zur Verringerung des Schmierfettverbrauchs um 25% im Vergleich zum vorher eingesetzten Mineralölprodukt.



**Weniger
Schmierfettverbrauch**

Industrial Lubricants



**Advancing
Productivity™**

Sicherheit

Die Verringerung geplanter Wartungen hat dem Kunden geholfen, die Mitarbeiterinteraktion mit Maschinen und damit verbundene Verletzungsrisiken zu reduzieren. Weniger Leckagen haben außerdem die Sauberkeit und Sicherheit der Arbeitsumgebung verbessert.

Umweltverträglichkeit

Eine Reduzierung von Schmierfettlecks hat zu einer Verminderung des zu entsorgenden Gebrauchtetts geführt**.

Produktivität

Die berechneten jährlichen Einsparungen beliefen sich auf ungefähr 17.400 €. Die Einsparungen sind das Ergebnis des geringeren Schmierfettverbrauchs und der reduzierten Anzahl geplanter Wartungen.

* Dieser Leistungsnachweis basiert auf den Erfahrungen eines einzelnen Kunden. Die tatsächlich erzielten Ergebnisse können vom Typ der eingesetzten Maschine und deren Wartung, Betriebs- und Umgebungsbedingungen sowie dem zuvor verwendeten Schmierstoff abhängen.


** Auf mobil.com.de/industrial erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Industrieschmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können, abhängig von Produktauswahl und Anwendung. Die tatsächlichen Vorteile hängen vom ausgewählten Produkt, von den Betriebsbedingungen und von den Anwendungen ab.

© 2018 Exxon Mobil Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Marken oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder verbundener Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.



Mobil Produkt	NLGI Klasse	Grundöl-Viskosität mm ² /s		ISO VG	Viskositätsindex	Verdickertyp	Tropfpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC Polyrex 005	00	220	30,0			Polyharnstoff	260	NSF-H1, Kosher/Parve	FDA 21 CFR 178.3570, DIN 51826: (2005-01), GPF HC 00 K-30	
	<i>Hochleistungs-Fließfett für die Lebensmittel- und allgemeine Industrie mit überragender Leistungsfähigkeit. Sehr breiter Temperatureinsatzbereich von -30 °C bis +170 °C. Trägt zur Verbesserung der Produktivität in Hochtemperatur-Anwendungen bei, aber auch ideal für Zentralschmiersysteme bei niedrigen Temperaturen, z.B. in Kühlräumen der Nahrungsmittelverarbeitung und im Freien.</i>									
Mobil SHC Polyrex 222	2	220	30,0			Polyharnstoff	260	NSF-H1, Kosher/Parve	FDA 21 CFR 178.3570, DIN 51825: (2004-06), KPF HC 2 P-30	
	<i>Hochleistungsfett für die Lebensmittel- und allgemeine Industrie mit überragender Leistungsfähigkeit in Hochtemperatur-Anwendungen, ausgezeichneter Wasserbeständigkeit und exzellentem Verschleißschutz zur Verbesserung der Produktivität. Sehr breiter Temperatureinsatzbereich von -30 °C bis +170 °C. Mehrzweckfett für hochbelastete Wälzlager.</i>									
Mobil SHC Polyrex 462	2	460	40,0			Polyharnstoff	270	NSF-H1, Kosher/Parve	FDA 21 CFR 178.3570, DIN 51825: (2004-06), KPF HC 2 P-20	
	<i>Hochleistungsfett für die Lebensmittel- und allgemeine Industrie mit hoher Grundölviskosität und überragender Leistungsfähigkeit in Hochtemperatur-Anwendungen, ausgezeichneter Wasserbeständigkeit und exzellentem Verschleißschutz zur Verbesserung der Produktivität. Sehr breiter Temperatureinsatzbereich von -20 °C bis +170 °C. Speziell entwickelt für hochbelastete Wälzlager bei hohen Temperaturen wie in dampfbeheizten Walzen, Abluftventilatoren, Filzwalzen und Ofenförderanlagen.</i>									
Mobilith SHC 007	00	460	55,6		188	Lithiumkomplex			DIN 51826: (2005-01), GP HC 00 K-30	
	<i>Hochleistungs-Fließfett mit überragendem Leistungsvermögen für eine Vielzahl verschiedener Anwendungen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil und wasserbeständig.</i>									
Mobilith SHC 100	2	100	16,3		175	Lithiumkomplex	265	AAR-M942 (nur für Ware an North American Railroads)	DIN 51825: (2004-06), KP HC 2 N-40	CEN EN 12081:2017
	<i>Hochleistungsfett mit überragendem Leistungsvermögen für eine Vielzahl verschiedener Anwendungen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen und für den Einsatz bei höheren Drehzahlen. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil und wasserbeständig. Für Industrie und Schifffahrt.</i>									
Mobilith SHC 220	2	220	30,3		179	Lithiumkomplex	265		DIN 51825: (2004-06) KP HC 2 N-30	
	<i>Hochleistungsfett mit überragendem Leistungsvermögen für eine Vielzahl verschiedener Anwendungen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil und wasserbeständig. Mehrzweckfett für hochbelastete Wälzlager in Industrie- und Automobilanwendungen.</i>									
Mobilith SHC 460	1-2	460	55,6		188	Lithiumkomplex	265	Fives Cincinnati P-64	DIN 51825: (2004-06) KP HC 1-2 N-40	
	<i>Hochleistungsfett mit überragendem Leistungsvermögen für Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen im niedrigen bis mittleren Drehzahlbereich. Ausgezeichnetes Haftvermögen, strukturstabil. Hervorragender Schutz von Lagern, bei denen die Wasserbeständigkeit wichtig ist wie in Stahlhütten und Papierfabriken.</i>									
Mobilith SHC 1000 Special	2	1000	83,7		164	Lithiumkomplex	265		DIN 51825: (2004-06) KPF HC 2 N-30	
	<i>Hochleistungsfett mit Graphit und Molybdändisulfid. Überragendes Leistungsvermögen für eine Vielzahl verschiedener Anwendungen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil und wasserbeständig. Maximaler Schutz von Gleit- und Wälzlagern, die bei niedrigen Drehzahlen, bei Gleitkontakt und bei hohen Temperaturen laufen.</i>									
Mobilith SHC 1500	1-2	1500	149,0		212	Lithiumkomplex	265		DIN 51825: (2004-06) KP HC 1-2 N-30	
	<i>Hochleistungsfett mit überragendem Leistungsvermögen für eine Vielzahl verschiedener Anwendungen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen und sehr niedrigen Drehzahlen von Gleit- und Wälzlagern. Hervorragend bewährt in Rollenlagern von Drehöfen oder Radlagern von Schlackewagen. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil und wasserbeständig.</i>									
Mobiltemp SHC 32	1-2	32				Bentonit	260+		DIN 51825: (2004-06) KP HC 1-2 K-50	
	<i>Hochleistungsfett für schnelllaufende Wälzlager mit gutem Verschleißschutz bei Hochtemperaturanwendungen. Hervorragende Temperaturfestigkeit und Beständigkeit gegen oxidativen Abbau. Ausgezeichnete Strukturstabilität bei hohen Temperaturen. Breiter Temperatureinsatzbereich von -50 °C bis 180 °C (bei entsprechenden Nachschmierintervallen).</i>									



Mobil Produkt	NLGI Klasse	Grundöl-Viskosität mm ² /s		ISO VG	Viskositätsindex	Verdickertyp	Tropfpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobiltemp SHC 100	2	100				Bentonit	260+			
<p>Hochleistungsfett mit gutem Verschleißschutz bei Hochtemperaturanwendungen. Mehrzweckfett mit hervorragender Temperaturfestigkeit und Beständigkeit gegen oxidativen Abbau. Ausgezeichnete Strukturstabilität bei hohen Temperaturen. Breiter Temperatureinsatzbereich von -50 °C bis 200 °C (bei entsprechenden Nachschmierintervallen).</p>										
Mobiltemp SHC 460 Special	1	460				Bentonit	260+			
<p>Hochleistungsfett mit Molybdändisulfid. Besonders geeignet für die Schmierung von Gleitelementen wie z.B. Nocken und Führungen, die langen Nachschmierintervallen, eingeschränkter Bewegung oder Stoßbelastung ausgesetzt sind. Breiter Temperatureinsatzbereich von -50 °C bis 180 °C (bei entsprechenden Nachschmierintervallen).</p>										
Mobil SHC Polyrex 102 EM	2	85	10,9			Polyharnstoff	253		DIN 51825: (2004-06) K HC 2 R-30	
	<p>Hochleistungsfett für Elektromotoren bei hohen Temperaturen und Drehzahlen. Energieeinsparpotenzial* durch verringerten Reibungsverlust im Lager. Geräuschreduzierende Eigenschaften. Lange Standzeit, Lebensdauerschmierung. Auch für Zentralschmieranlagen geeignet. Geringes Tieftemperaturdrehmoment.</p>									
Mobil SHC Polyrex 103 EM	3	85	10,9			Polyharnstoff	269		DIN 51825: (2004-06) K HC 3 R-20	
<p>Hochleistungsfett für Elektromotoren bei hohen Temperaturen und Drehzahlen. Lange Standzeit, Lebensdauerschmierung. Für Anwendungen, die einen Schutz vor Leckagen erfordern, wie z.B. vertikal montierte Motoren.</p>										
Mobil Polyrex EM	2	115	12,2		95	Polyharnstoff	260		DIN 51825: (2004-06) K 2 P-20	
<p>Premium-Schmierfett für Lager von Elektromotoren und abgedichteten Lagern mit Lebensdauerschmierung. Für hohe Betriebstemperaturen, wenn eine niedrige Ölabscheidung gefordert wird. Auch für geräuschsensible Anwendungsfälle.</p>										
Mobil Polyrex EM 103	3	115	12,2		95	Polyharnstoff	270			
<p>Premium-Schmierfett für Lager von Elektromotoren und abgedichteten Lagern mit Lebensdauerschmierung. Empfohlen für vertikal montierte Lager oder sehr große Motoren, für die ein Fett höherer Konsistenz gefordert wird.</p>										
Mobil Polyrex 461 EP	1	460				Polyharnstoff	255		DIN 51825:2004-06 - KPF 1 P -20	
<p>Premium-Schmierfett mit hohem Lasttragevermögen und hervorragender Beständigkeit gegen Oxidation und Ölabscheidung selbst bei hohen Betriebstemperaturen. Ausgezeichnete Pumpfähigkeit in Zentralschmiersystemen. Geeignet für Gleit- oder Wälzlager bei mittlerer bis langsamer Geschwindigkeit bzw. Drehzahl und hoher Temperatur, schwerer Belastung und Stoßbelastung wie in Stranggussanlagen und Walzanlagen in Stahlwerken, Holzpelletmaschinen, Zement-, Glas-, Bergbau- und Chemieanlagen.</p>										
Mobilgrease XHP 221	1	220				Lithiumkomplex	280	Fives Cincinnati P-72	DIN 51825: (2004-06) KP 1 N-20	
<p>Premium-EP-Schmierfett auf Mineralölbasis. Empfohlen für den Einsatz in industriellen Anlagen und für Fahrwerkskomponenten und landwirtschaftliche Geräte. Exzellente Schmierfähigkeit bei tiefen Temperaturen.</p>										
Mobilgrease XHP 222	2	220				Lithiumkomplex	280	Fives Cincinnati P-64	DIN 51825: (2004-06) KP 2 N-20	
<p>Premium-EP-Schmierfett auf Mineralölbasis für Industrie-, Automobil-, Bau- und Marineanwendungen. Für anspruchsvolle Betriebsbedingungen einschließlich hoher Temperaturen, Wassereintrag, hoher Last und Stoßbelastung.</p>										
Mobilgrease XHP 322 Mine	2	320				Lithiumkomplex	270			
<p>Premium-EP-Schmierfett mit Molybdändisulfid speziell für den Einsatz in extrem hochbelasteten Bau- und Bergbaumaschinen. Für anspruchsvolle Betriebsbedingungen einschließlich hoher Temperaturen und Wassereintrag. Enthält Molybdändisulfid für optimalen Schutz von Komponenten mit Gleitbewegungen unter hoher Belastung. Universalfett für Fahrwerkskomponenten.</p>										
Mobilgrease XHP 461	1	460				Lithiumkomplex	280		DIN 51825: (2004-06) KP 1 N-20L	
<p>Premium-EP-Schmierfett auf Mineralölbasis für Industrie- und Automobilanwendungen sowie die Bauindustrie. Hohe Grundölviskosität für hohe Belastungen und Stoßbelastung bei langsamen bis mittleren Geschwindigkeiten. Für hohe Temperaturen und Wassereintrag. Auch für langsam laufende, flexible Zahnkupplungen.</p>										
Mobilgrease XHP 462	2	460				Lithiumkomplex	280		DIN 51825: (2004-06) KP 2 N-20L	
<p>Premium-EP-Schmierfett auf Mineralölbasis für Industrie- und Automobilanwendungen sowie die Bauindustrie. Hohe Grundölviskosität für hohe Belastungen und Stoßbelastung bei langsamen bis mittleren Geschwindigkeiten. Für hohe Temperaturen und Wassereintrag. Empfohlen für Lager in der Nass- und Pressenpartie von Papiermaschinen und als Vielzweckfett in Walzwerken.</p>										



Mobil Produkt	NLGI Klasse	Grundöl-Viskosität mm ² /s		ISO VG	Viskositätsindex	Verdickertyp	Tropfpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilgrease XTC	1	680				Lithium	215		AGMA CG-1, AGMA CG-2	
	<i>Spezierschmierfett auf Mineralölbasis für schnelllaufende Kupplungen. Geringe Ölabscheidung und Hochtemperaturstabilität für ausgezeichnete Schmierung moderner Zahn- und Federkupplungen. Hervorragender Schutz vor Verschleiß, Rost und Korrosion.</i>									
Mobil Unirex N 2	2	115			95	Lithiumkomplex	210		DIN 51825: (2004-06) K 2 N-20L, ISO 6743-9: 2003 L- XBDHA 2	
	<i>Schmierfett auf Mineralölbasis für Wälzlager bei höheren Temperaturen. Vielseitiges Produkt für eine Vielzahl verschiedener Branchen wie für Lager elektrischer Motoren und Lager mit Lebensdauerschmierung. Nicht für die Verwendung unter extremen Druckverhältnissen geeignet, bei denen eine besondere Verschleißfestigkeit verlangt wird.</i>									
Mobil Unirex N 3	3	115			95	Lithiumkomplex	210		DIN 51825: (2004-06) K 3 N-20L, ISO 6743-9: 2003 L- XBDHA 3	
	<i>Schmierfett auf Mineralölbasis für Wälzlager bei höheren Temperaturen. Vielseitiges Produkt für eine Vielzahl verschiedener Branchen wie für Lager elektrischer Motoren und Lager mit Lebensdauerschmierung. Empfohlen für vertikal montierte Lager oder sehr große Motoren, für die ein Fett höherer Konsistenz gefordert wird. Nicht für die Verwendung unter extremen Druckverhältnissen geeignet, bei denen eine besondere Verschleißfestigkeit verlangt wird.</i>									
Mobil Unirex EP 2	2	220				Lithiumkomplex	260			
	<i>EP-Schmierfett auf Mineralölbasis. Ausgezeichnetes Mehrzweckschmierfett, insbesondere bei Wassereintrag und/oder Betrieb mit hoher Last. Geeignet für Gleit- und Wälzlager bei sehr vielen verschiedenen Industrie- und Automobilanwendungen.</i>									
Mobiltemp 1	1	460	31,7			Bentonit	300			
	<i>Schmierfett auf Mineralölbasis für Gleit- und Wälzlager bei niedrigen Geschwindigkeiten und hohen Temperaturen. Gute Haftigenschaften, ausgezeichnete Beständigkeit gegen Oxidation und Auswaschen durch Wasser. Gute Verschleißschutzigenschaften.</i>									
Mobilux EP 004	00	160				Lithium			DIN 51826:2005-01 - GP 00 G -20	
	<i>Fließfett auf Mineralölbasis für guten Schutz vor Verschleiß, Rost und Auswaschen durch Wasser. Geeignet für Anlagen, bei denen Feuchtigkeit oder Wasser anfällt, für Zentralschmieranlagen und die Schmierung von geschlossenen Getrieben und Lagern in gering abgedichteten Getriebegehäusen.</i>									
Mobilux EP 0	0	160				Lithium	190		DIN 51826:2005-01 - GP 0 G -20	
	<i>Fließfett auf Mineralölbasis für verschiedene Industrieenanwendungen. Guter Schutz vor Verschleiß, Rost und Auswaschen durch Wasser. Geeignet für Anlagen, bei denen Feuchtigkeit oder Wasser anfällt. Empfohlen für viele industrielle Anwendungen, auch unter hoher Last. Geeignet auch für Zentralschmieranlagen.</i>									
Mobilux EP 1	1	160				Lithium	190		DIN 51825:2004-06 - KP 1 K -20	
	<i>Mehrzweck-EP-Schmierfett auf Mineralölbasis für verschiedene Industrieenanwendungen. Guter Schutz vor Verschleiß, Rost und Auswaschen durch Wasser. Für Anlagen, bei denen Feuchtigkeit oder Wasser anfällt. Empfohlen für viele industrielle Anwendungen, auch unter hoher Last. Weichere Konsistenz für gute Pumpfähigkeit.</i>									
Mobilux EP 2	2	160				Lithium	190		DIN 51825:2004-06 - KP 2 K -20	
	<i>Mehrzweck-EP-Schmierfett auf Mineralölbasis für verschiedene Industrieenanwendungen. Guter Schutz vor Verschleiß, Rost und Auswaschen durch Wasser. Besonders geeignet für Anlagen, bei denen Feuchtigkeit oder Wasser anfällt. Empfohlen für eine Vielzahl von Anwendungen in Wälz- und Gleitlagern, unter normalen Betriebsbedingungen, auch unter hoher Last.</i>									
Mobilux EP 3	3	160				Lithium	190		DIN 51825:2004-06 - KP 3 K -20	
	<i>Mehrzweck-EP-Schmierfett auf Mineralölbasis für verschiedene Industrieenanwendungen. Guter Schutz vor Verschleiß, Rost und Auswaschen durch Wasser. Empfohlen für industrielle Anwendungen, auch unter hoher Last, bei denen maximaler Schutz gegen Eindringen von Wasser oder festen Verschmutzungen gefordert ist.</i>									



Mobil Produkt	NLGI Klasse	Grundöl-Viskosität mm ² /s		ISO VG	Viskositätsindex	Verdickertyp	Tropfpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC Grease 102 EAL	2	100				Lithium	180		DIN 51825:2004-06 - KP E 2 K -40	
	<i>Biologisch abbaubares Hochleistungs-Mehrzweckfett auf der Basis synthetischer Ester. Wasserbeständig, gutes Haftvermögen. Deckt einen breiten Bereich umweltsensibler Anwendungen ab.</i>									
Mobil Centaur XHP 221	1-2			220		Kalzium-sulfonat-komplex	318		DIN 51825: (2004-06) KP 1-2 G-20	
	<i>Premium-Mehrzweckfett für Anwendungen, bei denen ein Wassereintrag nicht vermieden werden kann, wie beispielsweise bei der Metallverarbeitung und in der Papierindustrie. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil selbst nach starkem Wassereintrag. Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz. Einsatz bei moderaten Betriebstemperaturen.</i>									
Mobil Centaur XHP 461	1	460				Kalzium-sulfonat-komplex	275		DIN 51825: (2004-06) KPF 1 K-20	
	<i>Premium-Mehrzweckfett für Anwendungen, bei denen ein Wassereintrag nicht vermieden werden kann, wie beispielsweise in der Stahl- und Papierindustrie. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil selbst nach starkem Wassereintrag. Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz. Einsatz bei moderaten Betriebstemperaturen. Geeignet für Zentralschmieranlagen.</i>									
Mobil Centaur XHP 462	2	460				Kalzium-sulfonat-komplex	275			
	<i>Premium-Mehrzweckfett mit hoher Grundölviskosität für Anwendungen, bei denen ein Wassereintrag nicht vermieden werden kann, wie bei der Metallverarbeitung und in der Papierindustrie. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil selbst nach starkem Wassereintrag. Hervorragender Korrosions- und Verschleißschutz, auch bei Stoßbelastung. Für moderate Betriebstemperaturen.</i>									
Mobilgrease Special	2	150				Lithium	190		DIN 51502: KPF 2 K-20	
	<i>EP-Mehrzweckschmierfett mit Molybdändisulfid für besonderen Schutz von hochbelasteten Lagern. Für Gelenklager, Gelenkwellen, Gleitbahnen, Kugel- und Kreuzgelenke, Radlager und Fahrgestellkomponenten von Fahrzeugen, Traktoren, Baumaschinen.</i>									
Mobil Chassis Grease LBZ	00-000	42				Lithium	>160	Mercedes Benz MB-Approval 264.0, MAN MAN 283 Li-P 0-000	Willi Vogel, Berlin (bis -25 °C)	
	<i>Fließfett für Zentralschmieranlagen von Nutzfahrzeugen. Hervorragendes Fließvermögen bei niedrigen Temperaturen und langen Zuleitungen.</i>									
Mobilgrease MB 2	2	180				Lithium	>190	MB-Approval 267.0, MAN 283 Li-P 2	DIN 51825: (2004-06) KP 2 K-30	
	<i>Mehrzweckschmierfett mit breitem Anwendungsbereich für Nutzfahrzeuge und Pkw. Gute Oxidationsstabilität, hohe Wasserbeständigkeit, sicherer Korrosionsschutz sowie gutes Fließverhalten selbst bei niedrigen Temperaturen. Für den Einsatz in Fahrzeugflotten und Baumaschinen, wenn Schmierfette nach Mercedes Benz oder MAN Norm gefordert werden.</i>									
Mobil SHC Awa-re Grease EP 2	2	150				Kalzium/Lithium	>160		US EPA VGP:2013	
	<i>Biologisch abbaubares Hochleistungsfett für Marineanwendungen. Exzellentes Haftvermögen und sicherer Schutz vor Auswaschen durch Wasser. Schützt Wälzlager bei Feuchtigkeit oder Wasseranfall vor Rost und Korrosion. Erfüllt die Anforderungen nach U.S. Environmental Protection Agency (EPA) 2013 Vessel General Permit (VGP). Für Ruderlager, Krane, Winschen und allgemeine Fettschmierstellen.</i>									

* Die Drehmomentreduzierung bezieht sich ausschließlich auf die Leistung des Mobil SHC Polyrex EM im Vergleich zu einem herkömmlichen (mineralischen) Referenzfett ähnlicher Grundölviskosität in einem Rillenkugellager. Die eingesetzte Technologie ermöglicht eine Drehmomentreduzierung von bis zu 40 % gegenüber der Referenz, wenn sie in einem Lager unter kontrollierten Bedingungen getestet wird. Effizienzverbesserungen variieren je nach Betriebsbedingungen und Anwendung.



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Sol PM		383	21	56	0,885		208			
<p><i>Reinigungskonzentrat, hoch wirksam und dispersiv. Es wird dem Öl in hydraulischen Anlagen, Papiermaschinen oder allgemeinen Ölumlaufsystemen, auch solchen mit Getriebe und Lager, bei laufendem Betrieb hinzugefügt, um Öloxidationsprodukte und Ablagerungen zu lösen und in Schweben zu halten für eine effektive Filterung. (Empfehlung: Die optimale Vorgehensweise mit Ihrem Öllieferanten oder Ihrem Maschinenhersteller klären).</i></p>										
Mobil Pyrolube 830		190	20,4	132	0,93	-46	270			
<p><i>Kettenschmierstoff für thermisch hochbelastete Förderketten für Kettentemperaturen bis zu 230°C, z.B. für die Produktion in der Keramik-, Textil-, Papier-, Glas- und chemischen Industrie. Hervorragende Oxidationsstabilität, geringe Neigung zur Rückstandsbildung oder Geruchsbelästigung.</i></p>										
Mobil SHC Chain 240		245	19	86	0,968	-24	290			
<p><i>Hochleistungs-Kettenschmierstoff für thermisch hochbelastete Förderketten für Kettentemperaturen bis zu 290°C. Schützt sicher vor Verschleiß, hat einen sehr geringen Verdampfungsverlust und zeichnet sich durch hervorragende Beständigkeit gegen thermische Oxidation und Verkokung aus. Einsatz z.B.: Glasfaser- und Spanplattenindustrie, Kunststoff- und Textilfertigung sowie Lackieröfen.</i></p>										



Mobil Produkt	SAE Klasse	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	TBN mg KOH/g	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Delvac 1	5W-40	102	14,8	151	0,85	-45	12	MB 228.5/MB 235.28, Volvo VDS-3, Detroit Fluid Specification 93K214, Mack EO-N, Voith Retarder Öl Klasse B, Renault RLD-2	ACEA E4/E7, API CI-4 Plus/CI-4/CH-4/ SL/ SJ, Cummins CES 20076/20077/ 20078 Ford WSS-M2C171-D, Renault RXD, Global DHD-1, Isuzu DEO (w/o DPD equipped vehicles)	ACEA E3/E5, API CG-4/CF-4/CF, Caterpillar ECF-1-a, Cummins 71/20072/20075, Mack EO-N Premium Plus, Detroit 7SE 270 (4-Stroke)
Mobil Delvac 1 LE	5W-30	73	12,1	163	0,85	-51	13	MB 228.51/MB 228.31, Deutz DQC IV-18 LA, Detroit Fluid Spec. 93K218/93K222, Mack EO-S 4,5, Scania LDF-4, MAN M 3477/M 3677, MTU Öl Kategorie 3.1, Volvo VDS-4,5/VDS-3, Renault RLD-3/RLD-2	ACEA E4/E6/E7/E9, API CJ-4/CI-4 Plus/CI-4/CH-4, Cummins CES 20081/20081, Caterpillar ECF-3, DAF Extended Drain, Ford WSS-M2C171-E, JASO DH-2	MAN M 3575, M 3271-1 Renault RGD/RXD, Iveco 18-1804 TLS E6
Mobil Delvac XHP Ultra LE	5W-30	69	11,9	169	0,85		10,9	MB 228.51/MB 235.28, MAN M 3271-1/M 3477/M 3677, MTU Öl Kategorie 3.1, Voith Retarder Öl Klasse B	ACEA E6, DAF Extended Drain	
Mobil Delvac XHP Ultra LE SCA	5W-30	70	11,6	162	0,85	-33	10,0	Scania LDF-4	ACEA E6/E7	
Mobil Delvac XHP ESP	10W-40	91	13,7	153	0,86	-30		MB 228.51, Deutz DQC IV-10 LA,ZF TE-ML 04C/23A, Mack EO-O Premium Plus/EOS-4.5, MAN M 3271-1/M 3477/M 3775, MTU Öl Kategorie 3.1, Renault RLD-2/RLD-3, Volvo VDS-3/VDS-4/VDS-4.5, Scania Low Ash,	ACEA E4/E6/E7/E9, API CK-4/CJ-4/CI-4 Plus/CI-4/CH-4, Cummins CES 20081/20086, Isuzu DEO (w/DPD Equipped Vehicles), Caterpillar ECF-3, DAF Extended Drain, JASO DH-2	Iveco 18-1804 TLS E9, MAN M 3575, Renault RGD/RXD



Mobil Produkt	SAE Klasse	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	TBN mg KOH/g	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Delvac XHP Extra	10W-40	89	13,0	151	0,87	-42	15,9	MB 228.5/MB 235.27, Scania LDF-3, Mack EO-M Plus/EO-N, MAN M 3277, MTU Öl Kategorie 3, Renault RLD-2, Voith Retarder Öl Klasse A, Volvo VDS-2/VDS-3, ZF TE-ML 04C/23A	ACEA E4/E7, Renault RXD	API CF, Cummins CES 20072, Renault RLD, Scania LDF-2
Mobil Delvac MX Extra	10W-40	100	14,8	154	0,87	-36	11,1	MB 228.3, Mack EO-M Plus/EO-N, MAN M 3275-1, MTU Öl Kategorie 2, Renault RLD-2, Kamaz V-8 Euro-3, Euro-4 and Euro-5 engines, Volvo VDS-3, Avtodiesel YaMZ-6-12	ACEA E7, API CH-4/CI-4/SJ/SL, Caterpillar ECF-2, Cummins CES 20076/20077/20078	ACEA A2/B2, API CF/CF-4/CG-4, Cummins CES 20071/20072, Detroit 7SE 270 (4-Stroke Cycle), Renault RLD, Volvo VDS-2
Mobil Delvac MX ESP	10W-30	82	12,0	140	0,87	-33	9,6	MB 228.31, Deutz DQC II-10 LA, Detroit Fluid Specification 93K222/93K218, Mack EOS-4.5 /EO-O Premium Plus, MAN M 3575, Renault RLD-3, Volvo VDS-4.5/VDS-4/VDS-3	ACEA E7/E9, API CK-4/CJ-4/CI-4 Plus/CI-4/CH-4/SN/SM, Caterpillar ECF-3, Cummins CES 20081/20086, Isuzu DEO (w/DPD equipped vehicles), JASO DH-2	API CF/CG-4
Mobil Delvac MX ESP	15W-40	109	14,1	130	0,88	-33	9,8	MB 228.31, Deutz DQC II-10 LA, Detroit Fluid Specification 93K222/93K218, Mack EOS-4.5/EO-O Plus/EO-N Premium Plus 03, MAN M 3575, Renault RLD-3, Allison TES 439, Volvo VDS-4.5/VDS-4/VDS-3/VDS-2	ACEA E7/E9, API CK-4/CJ-4/CI-4 Plus/CI-4/CH-4/SN/SM/SL, Caterpillar ECF-3, Cummins CES 20081/20086, Isuzu DEO (w/DPD equipped vehicles), JASO DH-2, MAN M 3275-1	API CF/CF-2/CF-4/CG-4
Mobil Delvac MX	15W-40	110	14,6	136	0,87	-36	9,2	MB 228.3, MAN M 3275-1, Mack EO-M Plus/EO-N, MTU Öl Kategorie 2, Renault RLD-2, Kamaz V-8 Euro-3, Euro-4 and Euro-5 engines, Volvo VDS-3, Avtodiesel YaMZ-6-12	ACEA E7, API CI-4/CH-4/SL/SJ, Caterpillar ECF-2, Cummins CES 20076/20077, Isuzu DEO (w/o DPD equipped vehicles)/Small Manual Transmission Oil (except MUA and MUX) and Transfer Case Oil	API CF/CF-4/CG-4, Cummins CES 20071/20072, Detroit 7SE 270 (4-Stroke Cycle), Mack EO-M, Renault RLD, Volvo VDS-2



Mobil Produkt	SAE Klasse	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	TBN mg KOH/g	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Delvac Super 1400	15W-40	110	14,6	136	0,87	-36	9,2	MB 228.3, MTU Öl Kategorie 2, Kamaz V-8 Euro-3, Euro-4 and Euro-5 engines	API CH-4,SJ	ACEA E3, API CF/CF-4/CG-4, MAN M 3275-1, Renault RD/RD-2/RLD, Volvo VDS-2, Mack EO-M
	<p><i>Dieselmotorenöl für Saug- und Turbodieselmaschinen führender europäischer, japanischer und amerikanischer Hersteller für Leicht- und Schwertransporte im Straßenverkehr sowie für mobile und stationäre Maschinen im Baugewerbe, Bergbau, in Steinbrüchen und in der Landwirtschaft. Bewährter Schutz für Dieselmotoren unter extremen Bedingungen.</i></p>									
Mobil Delvac 1640	40	132	14,1	110	0,89	-21	12,0	MAN Diesel & Turbo 4-stroke medium speed engines, MaK Caterpillar/ MaK 4-stroke medium speed Diesel Engine, Wartsila medium speed Diesel Engine, GE grundlegende Freigabe lt. Schreiben, MTU Öl Kategorie 2, ZF TE-ML 04B		ACEA E2, API CF/SF, MAN 270
	<p><i>Einbereichs-Dieselmotorenöl für Saug- und Turbodieselmaschinen bei Leicht- und Schwertransporten im Straßenverkehr sowie für mobile und stationäre Maschinen im Baugewerbe, Bergbau, Steinbrüchen, in der Landwirtschaft und in der Schifffahrt.</i></p>									
Mobil Delvac 1630	30	90	11,5	117	0,89	-30	12,0	MAN Diesel & Turbo 4-stroke medium speed engines, Wartsila medium speed Diesel Engine, MTU Öl Kategorie 2, ZF TE-ML 04B		ACEA E2, API CF/SF, Allison C-4, MAN 270
	<p><i>Einbereichs-Dieselmotorenöl für Saug- und Turbodieselmaschinen bei Leicht- und Schwertransporten im Straßenverkehr sowie für mobile und stationäre Maschinen im Baugewerbe, Bergbau, in Steinbrüchen, in der Landwirtschaft und in der Schifffahrt.</i></p>									
Mobilgard 1 SHC	40	109	14,5	136	0,87	-54	15,0	MAN Energy Solutions 28/33D engines/4 stroke medium speed engines, MTU Öl Kategorie 2		API CD/CF/CF-2
	<p><i>Hochleistungs-Dieselmotorenöl mit Grundölen auf Basis der Mobil SHC-Synthese-Technologie für mittelschnell- und schnelllaufende Motoren in der Schifffahrt. Empfohlen für anspruchsvolle Einsatzbedingungen mit starker thermischer Beanspruchung, bei niedrigen Temperaturen und/oder häufigen Starts und Stopps wie z.B. bei militärischen Patrouillebooten, Rettungsbooten, Notstromaggregaten. Auch geeignet für Marine-Getriebeanwendungen (FZG-Schadenskraftstufe = 12+) sowie für silberhaltige Lagermetall-Legierungen.</i></p>									
Mobilgard 312	30	108	12,0	100	0,90	-9	15,0			
	<p><i>Dieselmotorenöl für die Zylinder- und Lagerschmierung bei Diesel-Tauchkolbenmotoren im Betrieb mit schwefelarmen Destillatkraftstoffen. Einsatz in der Schifffahrt und Industrie. Langzeitbeständig gegen thermischen Abbau, sicherer Verschleiß- / Korrosionsschutz, hervorragende Dispergier- / Detergier-Eigenschaften.</i></p>									
Mobilgard 412	40	142	14,5	100	0,90	-9	15,0	MAN 4 stroke medium speed engines		
	<p><i>Dieselmotorenöl für die Zylinder- und Lagerschmierung bei Diesel-Tauchkolbenmotoren im Betrieb mit schwefelarmen Destillatkraftstoffen. Einsatz in der Schifffahrt und Industrie. Langzeitbeständig gegen thermischen Abbau sowie sicherer Verschleiß- / Korrosionsschutz, hervorragende Dispergier-/Detergier-Eigenschaften.</i></p>									
Mobilgard ADL 30	30	90	11,5	117		-30	12,0	MAN Energy Solutions 4-stroke med. speed engines Distillate-/ LNG- operation, MTU Oil Kategorie 2, Ortlinghaus-Werke GMBH ON 9.2.10, Wartsila med. speed Diesel engines, ZF TE-ML 04B.	Anforderungen vieler OEMs für mittelschnelle Marine Dieselmotoren	ACEA E2, API CF/SF, MAN 270
	<p><i>Dieselmotorenöl für schnell- und mittelschnelllaufende Schiffs-Dieselmotoren mit hohem effektiven Mitteldruck. Betrieb mit Marinedieselöl (MDO). Langzeitbeständig gegen thermischen Abbau und Oxidation sowie sicherer Verschleiß-/Korrosionsschutz, hervorragende Dispergier-/Detergier-Eigenschaften. Vermeidung von Lackbildung auf den Zylinderlaufbuchsen verbunden mit geringerem Ölverbrauch und verlängerten Wartungsintervallen der Motoren.</i></p>									



Mobil Produkt	SAE Klasse	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	TBN mg KOH/g	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilgard ADL 40	40	132	14,7	112		-21	12,0	GE Transportation GE16V250 Fundamental Approval, Caterpillar/ MaK 4-stroke med. speed Diesel Engine, MAN Energy Solutions 28/33D engines / 4-stroke med. speed engines Distillate-/LNG- operation, MTU Oil Kategorie 2, Wartsila med. speed Diesel engines, ZF TE-ML 04B	Anforderungen vieler OEMs für mittelschnelle Marine Dieselmotoren	ACEA E2, API CF/SF, MAN 270
Mobilgard M320	30	90	10,8	101	0,9	-12	20	MAN Energy Solutions (vormals MAN B&W), mittelschnell laufende 4-Takt Motoren, abwechselnd mit Schweröl/ Flüssigerdgas/ oder nur mit Schweröl betrieben.		
Mobilgard M420	40	134	14	102	0,9	-15	20	MAN Energy Solutions (vormals MAN B&W), mittelschnell laufende 4-Takt Motoren, abwechselnd mit Schweröl/ Flüssigerdgas/ oder nur mit Schweröl betrieben	Wartsila No Objections	
Mobilgard M330	30		12,0	107	0,91	-6	30	MAN Energy Solutions 4 stroke medium speed engines	Wartsila Medium Speed Engines	
Mobilgard M430	40		14,0	105	0,91	-6	30,0	MAN Energy Solutions 4 stroke medium speed engines	Wartsila Medium Speed Engines	
Mobilgard M440	40		14,0		0,91	-6	40,0	MAN Energy Solutions 4 stroke medium speed engines	Wartsila Medium Speed Engines	



Mobil Produkt	SAE Klasse	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	TBN mg KOH/g	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Agri Super	15W-40	96	14,2	140	0,88	-30	11,2	ZF TE-ML 06B / 07B		API CF/CF-4/S/GL-4, Allison C-4, Caterpillar TO-2, Ford ESN-M2C159B, JD J27D, MF CMS 1139/1144/1145
Mobil Agri Extra	10W-40	93	13,5	146	0,86	-42	12	GIMA Massey Ferguson CMS M-1145, ZF TE-ML 06B/07B		ACEA E3, API CF/CF-4/CG-4/GL-4/SF, Allison C-4, Caterpillar TO-2, Ford ESN-M2C86-B/134-D/159-B, JICase MS 1206/1207/1209, John Deere J27/J20C, MF M-1139/ /M-1144/M-1145



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Jet Oil II		27,6	5,1		1,00	-59	270	MIL-PRF-23699-STD, PRI-QPL-AS5780/SPC		
	<i>Hochleistungsschmierstoff für Gasturbinen-Triebwerke von Flugzeugen. Ausgezeichnete Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Auch für Fluggasturbinen geeignet, die im industriellen Bereich eingesetzt werden.</i>									
Mobil Jet Oil 254		26,4	5,3		1,00	-62	254	MIL-PRF-23699-HTS, PRI-QPL-AS5780/HPC		
	<i>Hochleistungsschmierstoff für Gasturbinen-Triebwerke von Flugzeugen. Entspricht den Leistungsanforderungen für Gasturbinen in zivilen und militärischen Flugzeugen. Auch für Fluggasturbinen geeignet, die im industriellen Bereich eingesetzt werden.</i>									
Mobil Jet Oil 387		25,9	5,2		1,00	-57	278	PRI-QPL-AS5780/HPC, MIL-PRF-23699-HTS		
	<i>Hochleistungsschmierstoff für Gasturbinen-Triebwerke von Flugzeugen. Entspricht den Leistungsanforderungen für Gasturbinen in zivilen und militärischen Flugzeugen. Auch für Fluggasturbinen geeignet, die im industriellen Bereich eingesetzt werden.</i>									
Mobil Aero HF		14	5,2	370	0,87	-62	107		MIL-PRF-5606J, NATO H-515	
	<i>Hydraulikflüssigkeit auf Mineralölbasis für Luftfahrtanwendungen mit hohem Viskositätsindex, ausgezeichnetem Verhalten bei tiefen Temperaturen, guten Verschleißschutzeigenschaften und guter chemischer Stabilität.</i>									
Mobil HyJet V		10,6 (100 F)		280	1,00	-80 F	174	AIRBUS NSA 307110N - Type V, BOEING, BMS 3-11P, Type V, Grade A and C, Boeing-Long Beach DMS2014H - Type 5, GULFSTREAM 1159SCH302J - Type V	SAE AS1241D, Type V, Class 1 (low density), Grade A	
	<i>Schwerentflammbare Phosphatester-Hydraulikflüssigkeit vom Typ V, die in Bezug auf die thermische und hydrolytische Stabilität handelsüblichen Hydraulikflüssigkeiten vom Typ IV überlegen ist und eine längere Lebensdauer der Flüssigkeit ermöglicht. Für den Einsatz in kommerziellen Flugzeughydrauliksystemen, in denen Phosphat-Hydraulikflüssigkeiten empfohlen werden.</i>									
Exxon HyJet IV-A Plus		10,6 (100 F)		280	1,00	-80 F	349 F	AIRBUS NSA 307110N - Type IV, Low Density, BOMBARDIE RBAMS 564-003A - Type IV, Low Density, CESSNA, Type IV, EMBRAER Type IV, Low Density, FOKKER Type IV, Low Density, GULFSTREAM 1159SCH302J - Type IV, Low Density, LOCKHEED C-34-1224C - Type IV, Low Density, ATR Type IV, Low Density, BOEING BMS 3-11P - Type V, Grade B and Grade C, BOEING BMS 3-11P - Type IV, Low Density Boeing-Long Beach DMS2014H - Type 4 BAE/AVROBAC.M.333C - Type IV, Low Density	SAE AS1241D, Type IV, Class 1 (low density)	
	<i>Schwerentflammbare Phosphatester-Hydraulikflüssigkeit für den Einsatz in kommerziellen Flugzeughydrauliksystemen, in denen Phosphat-Hydraulikflüssigkeiten empfohlen werden. Hervorragende Temperaturstabilität, lange Flüssigkeitslebensdauer, niedrige Dichte und effektiver Rostschutz.</i>									



Mobil Produkt	NLGI Klasse	Grundöl-Viskosität mm ² /s		ISO VG	Viskositätsindex	Verdickertyp	Tropfpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilgrease 28	1-2	29,3	5,7			Bentonit	307	NATO G-395, MIL-PRF-81322G		DOD-G-24508 A Amend- ment 4
Mobilgrease 33	1-2	12,5	3,2			Lithiumkomplex	255	AIRBUS AIMS 09-06-002, BOEING BMS 3-33B, Type 1, MIL-PRF-23827C, NATO G-354	SAE AMS3052	
Mobil Aviation Grease SHC 100	2	100				Lithiumkomplex	278	ABSC, DUNLOP, GOODRICH, HONEYWELL, MES- SIER-BUGATTI, PARKER - CLEVELAND		



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Airclean Oil		31,0	5,40		0,863	-15	>200			
<i>Abluftreinigungsl für das Abtrennen von Kaltwalzölen aus der Abluft von Aluminium-Walzgerüsten.</i>										
Mobil Clean Industrial		1,2 (bei 25°C)			0,763	<-50	58			
<i>Kohlenwasserstoffgemisch, niedrigviskos und leicht verdampfbar. Besonders für das Doppeln beim Aluminiumwalzen zu verwenden. Auch als halogenfreies Entfettungsmittel geeignet.</i>										
Somentor 44		4,3			0,83	<-15	136			
<i>Walzöl zum Kaltwalzen von Edelstahl, Kupfer und anderen Metallen. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit, geeignet für die Supamic Filtration. Individuell an das Walzwerk zu adaptieren. Glühfleckenarm, oxidationsstabil.</i>										
Somentor 53		7,2			0,845	-21	160			
<i>Walzöl zum Kaltwalzen von Edelstahl, Kupfer und anderen Metallen. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit, geeignet für die Supamic Filtration. Individuell an das Walzwerk zu adaptieren. Glühfleckenarm, oxidationsstabil.</i>										
Somentor AL70		7,2			0,85	-6	160			
<i>Walzöl, maßgeschneidert für hohe Qualität beim Kaltwalzen von Eisen- und Nichteisenmetallen. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit. Individuell an die Gerüstkonfiguration des Walzwerks zu adaptieren. Hohe Leistungsfähigkeit, auch für Drahtwalzstrassen geeignet. Erfüllt die Anforderungen der Supamic Filtration. Alkoholtechnologie.</i>										
Somentor AH70		7,3			0,852	-6	152			
<i>Walzöl, maßgeschneidert für höchste Qualität beim Kaltwalzen von Eisen- und Nichteisenmetallen. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit. Individuell an die Gerüstkonfiguration des Walzwerks zu adaptieren. Besitzt gegenüber Somentor AL70 eine noch höhere Leistungsfähigkeit. Erfüllt die Anforderungen der Supamic Filtration. Alkoholtechnologie.</i>										
Somentor AH45		4,2			0,82	-6	140			
<i>Walzöl, maßgeschneidert für höchste Qualität beim Kaltwalzen von Eisen- und Nichteisenmetallen. Individuell an die Gerüstkonfiguration des Walzwerks zu adaptieren. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit. Erfüllt die Anforderungen der Supamic Filtration. Hohe Leistungsfähigkeit bei niedriger Viskosität. Alkoholtechnologie.</i>										
Somentor EL70		7,3			0,851	-21	158			
<i>Premium-Kaltwalzöl, maßgeschneidert für hohe Qualität beim Kaltwalzen von Eisen- und Nichteisenmetallen. Hohe Leistungsfähigkeit. Individuell an die Gerüstkonfiguration des Walzwerks zu adaptieren. Erfüllt die Anforderungen der Supamic Filtration. Estertechnologie.</i>										
Somentor EL45		4,2			0,82	-12	142			
<i>Premium-Kaltwalzöl, maßgeschneidert für hohe Qualität beim Kaltwalzen von Eisen- und Nichteisenmetallen. Eignet sich zur Justierung eines Viskositätsanstiegs bei Somentor EL70/EH70. Hohe Leistungsfähigkeit. Individuell an die Gerüstkonfiguration des Walzwerks zu adaptieren. Erfüllt die Anforderungen der Supamic Filtration. Estertechnologie.</i>										
Somentor EH70		7,5			0,857	-27	158			
<i>Premium-Kaltwalzöl, maßgeschneidert für hohe Qualität beim Kaltwalzen von Eisen- und Nichteisenmetallen. Geeignet für Rektifizierungsoperationen und zum Bandpolieren. Hohe Leistungsfähigkeit. Individuell an die Gerüstkonfiguration des Walzwerks zu adaptieren. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit. Estertechnologie.</i>										
Somentor EH45		4,2			0,83	-15	136			
<i>Premium-Kaltwalzöl, maßgeschneidert für hohe Qualität beim Kaltwalzen von Eisen- und Nichteisenmetallen. Eignet sich zur Justierung eines Viskositätsanstiegs bei Somentor EL70/EH70. Hohe Leistungsfähigkeit. Individuell an die Gerüstkonfiguration des Walzwerks zu adaptieren. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit. Estertechnologie.</i>										
Somentor EH80		8,5	2,4		0,860	-30	156			
<i>Premium-Kaltwalzöl, maßgeschneidert zum Kaltwalzen von Eisen- und Nichteisenmetallen. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit, höchste Leistungsfähigkeit, für besonders schwere Umformbedingungen sowie extrem harte Metalle besonders geeignet. Individuell an die Gerüstkonfiguration des Walzwerks zu adaptieren. Estertechnologie.</i>										
Walzöl BM 71		7,0			0,85	-18	155			
<i>Walzöl zum Kaltwalzen von Edelstahl, Kupfer und anderen Metallen. Besonders geeignet für die Umformung von Buntmetallen. Verfärbungen werden vermieden. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit, individuell an das Walzwerk zu adaptieren.</i>										

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Walzöl W 27		2,0				-6	92		FDA 21 CFR 178.3910 (a)	
Walzöl überwiegend zum Kaltwalzen von Aluminium eingesetzt. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit, gute Verdampfungsneigung, glühfleckenfreie Oberflächen. Leistungsfähigkeit lässt sich individuell an den Walzprozess und eine Vielzahl anderer Anwendungen adaptieren. Auch als Evaporationfluid anwendbar. Eingestuft als FDA und Non-VOC Produkt.										
Wyrol 2		2,2			0,83		93		FDA 21 CFR 178.3910 (a)	
Walzöl-Additivkonzentrat, oxidationshemmend, für Aluminium-Walzwerke zur Verbesserung des Oxidationsschutzes für eine längere Lebensdauer des Walzöls und optimierte Qualität des Walzgutes.										
Wyrol 4					0,795	24	93		FDA 21 CFR 178.3910 (a)	
Walzöl-Additivkonzentrat, Schmieradditiv plus Antioxidant, für Aluminium-Walzwerke zur Verbesserung des Walzprozesses und zur Optimierung des Walzgutes.										
Wyrol 6					0,86	-3	111		FDA 21 CFR 178.3910 (a)	
Walzöl-Additivkonzentrat, Schmieradditiv plus Antioxidant, für Aluminium-Walzwerke zur Verbesserung des Walzprozesses und zur Optimierung des Walzgutes										
Wyrol 8					0,830	18	110		FDA 21 CFR 178.3910 (a)	
Walzöl-Additivkonzentrat, Schmieradditiv plus Antioxidant, für Aluminium-Walzwerke zur Verbesserung des Walzprozesses und zur Optimierung des Walzgutes.										
Wyrol 10					0,84	6	80		FDA 21 CFR 178.3910 (a)	
Walzöl-Additivkonzentrat, Schmieradditive zur Verbesserung der Reibcharakteristik plus Antioxidant, für Aluminium-Walzwerke zur Verbesserung des Walzprozesses und zur Optimierung des Walzgutes. Auch als Evaporationfluid individuell anwendbar.										
Wyrol 12						18	105		FDA 21 CFR 178.3910 (a)	
Walzöl-Additivkonzentrat, Schmieradditive zur Verbesserung der Reibcharakteristik plus Antioxidant, für Aluminium-Walzwerke zur Verbesserung des Walzprozesses und zur Optimierung des Walzgutes.										
Concentrate 3048		11,0			0,93	<-24	170			
Walzöl-Additivkonzentrat zur Verbesserung des Walzprozesses beim Edelstahlwalzen mit Somentor A und E Produkten sowie als Nachstellkonzentrat beim Kupferwalzen mit Walzöl BM71. Individuell einsetzbar zur Leistungssteigerung und Verbesserung der Oberflächenqualität.										
Concentrate 3049		1,4			0,82	12	90		FDA 21 CFR 178.3910 (a)	
Walzöl-Additivkonzentrat für Aluminium-Walzwerke zur Verbesserung des Walzprozesses und der Oberflächenqualität des Walzgutes. Eingestuft als FDA-Produkt.										
Wyrol HS 22		22	3,7		0,868	-51	160			
„Low-Stain“ Hydraulikflüssigkeit mit Verschleißschutz, speziell für die Verwendung in Niedrig- und Hochdruck-Hydraulikanlagen moderner Aluminium- oder Buntmetallwalzwerke.										
Wyrol HS 46		44,0	5,3		0,87	-42	175			
„Low-Stain“ Hydraulikflüssigkeit mit Verschleißschutz, speziell für die Verwendung in Niedrig- und Hochdruck-Hydraulikanlagen moderner Aluminium- oder Buntmetallwalzwerke.										
Wyrol H 15		15	4,2		0,84	-18	130		FDA 21 CFR 178.3910 (a)	
„Low-Stain“ Hydraulikflüssigkeit, FDA-konform, speziell für die Verwendung in modernen Aluminium- oder Buntmetallwalzwerken.										
Wyrol H 32		32,0	7,3		0,85	-18	130		FDA 21 CFR 178.3910 (a)	
„Low-Stain“ Hydraulikflüssigkeit, FDA-konform, speziell für die Verwendung in modernen Aluminium- oder Buntmetallwalzwerken.										
Wyrol B 460		460		160		-12	130		FDA 21 CFR 178.3910 (a)	
„Low-Stain“ Lager-/Umlauföle, FDA-konform, speziell für die Verwendung in modernen Aluminium- oder Buntmetallwalzwerken.										
Wyrol BG 220		235,0	32		1,01	-30	275			
„Low-Stain“ Lager- und Getriebeöl, leistungsstark und speziell für die Verwendung in modernen Aluminiumwalzwerken. Verhindert Qualitätsverlust bei Leckagen. Fremdöleintrag im Kaltwalzöl kann durch spezielle Filtration entfernt werden.										
Wyrol BG 320		320	45		1,01	-30	275			
„Low-Stain“ Lager- und Getriebeöl, leistungsstark und speziell für die Verwendung in modernen Aluminiumwalzwerken. Verhindert Qualitätsverlust bei Leckagen. Fremdöleintrag im Kaltwalzöl kann durch spezielle Filtration entfernt werden.										




Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Wyrol MS 220		220,0			0,86	-21	140		FDA 21 CFR 178.3570	
<p>„Low-Stain“ Lageröl zur Verwendung in Öl/Luft oder Öl-/Nebel-Schmieranlagen, leistungsstark und speziell für die Verwendung in modernen Aluminiumwalzwerken.</p>										
Wyrol MS 460		460,0			0,870	21	140		FDA 21 CFR 178.3570	
<p>„Low-Stain“ Lageröl zur Verwendung in Öl/Luft oder Öl-/Nebel-Schmieranlagen, leistungsstark und speziell für die Verwendung in modernen Aluminiumwalzwerken.</p>										
Prosol 44 W		35			0,92		>160			
<p>Konzentrat zum Herstellen einer Emulsion für das Warmwalzen von Aluminium sowie das Kaltwalzen von Eisenlegierungen. Sehr breiter Einsatzbereich. Hohe Schmierfähigkeit bei gleichzeitig guter Stabilität.</p>										
Prosol NT 70		42,0			0,89	-15	190			
<p>Konzentrat zum Herstellen einer Emulsion für das Warmwalzen von Aluminium und Buntmetallen sowie das Kaltwalzen und Schleifen von Eisenlegierungen.</p>										









Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Velocite Oil No. 3	2	2,1	0,95		0,80	-36	84			
<p><i>Niedrigviskoses, hellfarbiges Mineralöl für die Schmierung schnelllaufender Spindeln. Guter Schutz vor Oxidation bei hoher thermischer Stabilität. Geringe Schaumneigung, leicht von Wasser trennbar. Speziell für feinstgepasste, schnelllaufende Spindellager in Werkzeugmaschinen.</i></p>										
Mobil Velocite Oil No. 4	5	4,8	1,5		0,82	-15	102			
<p><i>Niedrigviskoses, hellfarbiges Mineralöl für die Schmierung schnelllaufender Spindeln. Guter Schutz vor Oxidation bei hoher thermischer Stabilität. Geringe Schaumneigung, leicht von Wasser trennbar. Auch für die Schmierung von Instrumenten verwendbar.</i></p>										
Mobil Velocite Oil No. 6	10	10	2,6		0,84	-15	180			
<p><i>Hellfarbiges Mineralöl für die Schmierung schnelllaufender Spindeln. Bietet guten Schutz vor Oxidation bei gleichzeitig hoher thermischer Stabilität. Geringe Schaumneigung und leicht von Wasser trennbar. Ein Spindelöl mit sehr breitem Einsatzbereich.</i></p>										
Mobil Velocite Oil No. 10	22	22	4,0		0,86	-30	212			
<p><i>Hellfarbiges Mineralöl für die Schmierung von Spindellagern in Werkzeugmaschinen. Bietet guten Schutz vor Oxidation bei gleichzeitig hoher thermischer Stabilität. Geringe Schaumneigung und leicht von Wasser trennbar.</i></p>										



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC Gear 320 WT 	320	343	44,7	189	0,85	-45	256	DNV-GL, Eickhoff, Envision, GE Renewable Energy, Goldwind, Hitachi, Ishibashi Manufacturing, Mitsubishi Heavy Industries, Mitsui Miike Machinery, Moventas, Nordex, Servion, Suzlon, Wikov, Winergy, ZF Wind Power, CN Gpower, Delijia	AGMA 9005-F16, DIN 51517-3:2018-09, IEC 61400-4 :2012(E), ISO-L-CKD (ISO 12925-1) 2018), ISO L-CKSMP (ISO 12925-1: 2018), Nicht giftig für Wasserorganismen gemäß GESAMP-Verfahren zur Gefahreinschätzung	
Mobilgear SHC XMP 320	320	335	38,3	164	0,86	-38	242		AGMA 9005-E02 EP, DIN 51517-3, 2009-06	
Mobilgear XMP 320	320	320	24,1	96	0,90	-18	268	Jahnel-Kestermann	ISO L-CKD, (ISO 12925-1, 1996), AGMA 9005-EO2 EP	
Mobil Flush 320	320	320	29,6	121	0,87	-30	272			
Mobil SHC Gear 150	150	150	22,2	176	0,86	-54	233	Flender, SEW-Eurodrive, ZF TE-ML 04H	DIN 51517-3: 2018-09, ISO L-CKD (ISO 12925-1:2018), ISO L-CTPR (ISO 12925-1:2018), AGMA 9005-F16	
Mobil SHC Gear 220	220	220	30,4	180	0,86	-45	233	Flender, SEW-Eurodrive	DIN 51517-3: 2018-09, ISO L-CKD (ISO 12925-1:2018), ISO L-CTPR (ISO 12925-1:2018), AGMA 9005-F16	
Mobil SHC Gear 460	460	460	54,1	184	0,86	-48	234	Flender, SEW-Eurodrive	DIN 51517-3: 2018-09, ISO L-CKD (ISO 12925-1:2018), AGMA 9005-F16	



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC 629 	150	150	21,1	166	0,86	-48	220	Flender, SEW-Eurodrive	DIN 51517-3:2014-02, ISO L-CKD (ISO 12925-1:1996), AGMA 9005-E02-EP	
<p>Hochleistungsschmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperatureinsatzbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in Pitch (Verstell)- und Yaw (Azimut)-Getrieben von Windturbinen. Energieeinsparpotenzial*.</p>										
Mobil SHC 630 	220	220	28,5	169	0,87	-48	220	Flender, SEW-Eurodrive	DIN 51517-3:2014-02, ISO L-CKD (ISO 12925-1:1996), AGMA 9005-E02-EP	
<p>Hochleistungsschmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperatureinsatzbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in Pitch (Verstell)- und Yaw (Azimut)-Getrieben von Windturbinen. Energieeinsparpotenzial*.</p>										
Mobil SHC 632 	320	320	38,5	172	0,87	-48	225	Flender, SEW-Eurodrive	DIN 51517-3:2014-02, ISO L-CKD (ISO 12925-1:1996), AGMA 9005-E02-EP	
<p>Hochleistungsschmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperatureinsatzbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in Pitch (Verstell)- und Yaw (Azimut)-Getrieben von Windturbinen. Energieeinsparpotenzial*.</p>										
Mobil SHC 524 	32	32	6,4	144	0,85	-56	234			
<p>Hochleistungs-Hydrauliköl mit hohem Viskositätsindex für hervorragende Leistungen unter extremen Temperaturanforderungen und mit auf Zink basierendem Verschleißschutz. Gute Scherstabilität. Für die hydraulische Verstellung (Pitch) der Rotorblätter von Windturbinen. Energieeinsparpotenzial**.</p>										
Mobil DTE 10 Excel 32 	32	32,7	6,6	164	0,85	-54	250	BoschRexroth Fluid Rating List 90245, Denison HF-0, HOCNF Norway-NEMS, schwarz, ZF TE-ML 04K, ZF TE-ML 04R	DIN 51524-2: 2006-09, DIN 51524-3: 2006-09, ISO L-HV (ISO 11158:1997)	
<p>Zink- und silikonfreies Hydrauliköl höchster Qualität mit hohem Viskositätsindex und Verschleißschutz. Für moderne Hochdruck-Hydrauliksysteme in Windturbinen, z. Bsp. bei der hydraulische Verstellung (Pitch) der Rotorblätter. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Reinhaltevermögen. Nicht akut oder chronisch toxisch im Wasser (gemäß GHS-Kriterien und OECD-Tests). Energieeinsparpotenzial**.</p>										
Mobil DTE 10 Excel 46 	46	45,6	8,5	164	0,85	-45	232	BoschRexroth Fluid Rating List 90245, Denison HF-0, HOCNF Norway-NEMS, schwarz, ZF TE-ML 04K, ZF TE-ML 04R	DIN 51524-2: 2006-09, DIN 51524-3: 2006-09, ISO L-HV (ISO 11158:1997)	
<p>Zink- und silikonfreies Hydrauliköl höchster Qualität mit hohem Viskositätsindex und Verschleißschutz für moderne Hochdruck-Hydrauliksysteme in Windturbinen, z. Bsp. bei der hydraulische Verstellung (Pitch) der Rotorblätter. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Reinhaltevermögen. Nicht akut oder chronisch toxisch im Wasser (gemäß GHS-Kriterien und OECD-Tests). Energieeinsparpotenzial**.</p>										

* Die Energieeffizienz bezieht sich ausschließlich auf die Fluidleistung im Vergleich mit herkömmlichen Referenzölen derselben Viskositätsklasse in Getriebeanwendungen. Die eingesetzte Technologie zeigt im Vergleich mit den Referenzölen beim Test in Umlauf- und Getriebeanwendungen unter kontrollierten Bedingungen eine Steigerung der Energieeffizienz bis zu 3,6 %. Verbesserungen der Energieeffizienz hängen von den Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.

** Die Angaben zur Energieeffizienz beziehen sich ausschließlich auf das Fließvermögen im Vergleich mit Standard-Hydraulikflüssigkeiten von ExxonMobil. Bei Tests in Standard-Hydraulikanwendungen steigerte die eingesetzte Technologie die Antriebsleistung der Hydraulikpumpen bis zu 6 % im Vergleich zu Produkten der Reihe Mobil DTE 20. Die Aussage zur Energieeffizienz dieses Produktes basiert auf Ergebnissen von Tests beim Einsatz der Flüssigkeit, die entsprechend allen einschlägigen Industriestandards und -protokollen durchgeführt wurden.



Mobil Produkt	NLGI Klasse	Grundöl-Viskosität mm ² /s		ISO VG	Viskositätsindex	Verdickertyp	Tropfpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC Grease 460 WT	1-2	460				Lithiumkomplex	255		DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N-30	
	<i>Hochleistungsfett für die anspruchsvollen Anforderungen von Windturbinen, selbst bei extremen Temperaturen. Wurde speziell für die Schmierung von Azimut-, Blatt- und Hauptlagern in Windturbinen und für längere Standzeiten konzipiert.</i>									
Mobil SHC Grease 461 WT	1-2	460				Lithiumkomplex	255		DIN 51825: 2004-06 KP HC 1-2 M-50	
	<i>Hochleistungsfett für die Schmierung von Azimut-, Pitch- und Hauptlagern von Windturbinen konzipiert. Ausgezeichneter Schutz bei niedrigen Temperaturen. Geringes Drehmoment und eine einfache Inbetriebnahme bei tiefen Temperaturen.</i>									
Mobil SHC Grease 681 WT	1-2	680	74			Lithiumkomplex	260			
	<i>Hochleistungsfett für die Schmierung von Azimut-, Pitch- und Hauptlagern von Windturbinen. Hohe Ölviskosität für zusätzlichen EHL-Schutz bei niedrigen Temperaturen. Geringes Drehmoment und einfache Inbetriebnahme bei tiefen Temperaturen.</i>									
Mobil SHC Grease 102 WT	2					Lithiumkomplex	263	IMO Material-kompatibilität, ThyssenKrupp Rothe Erde Dichtungsverträglichkeit	DIN 51825: 2004 -06 KP HC 2 K-50	
	<i>Hochleistungsfett mit hervorragender Oxidationsbeständigkeit und thermischer Stabilität. Sehr gute Wasserbeständigkeit, ausgezeichneter Rost- und Korrosionsschutz. Für die Schmierung von Azimut-, Pitch- und Generatorlagern in Windturbinen unter extrem kalten Temperaturen.</i>									
Mobilith SHC 100	2	100	16,3		175	Lithiumkomplex	265		DIN 51825: (2004-06), KP HC 2 N-40	CEN EN 12081:2017
	<i>Hochleistungsfett mit überragender Leistungsfähigkeit für die Schmierung von Wälzlagern in Generatoren von Windturbinen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil und wasserbeständig.</i>									
Mobilith SHC 007	00	460	55,6		188	Lithiumkomplex			DIN 51826: (2005-01), GP HC 00 K-30	
	<i>Hochleistungs-Fließfett mit überragender Leistungsfähigkeit für verschiedene Anwendungen in Windturbinen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil und wasserbeständig.</i>									
Mobilgear OGL 007	00-0	460				Lithium	200			
	<i>Getriebefließfett mit sehr guter Haftfähigkeit. Enthält Graphit. Für offene Verzahnungen von Windturbinen. Geeignet für Sprühanwendungen.</i>									
Mobilgear OGL 461	1-2	460				Lithium	200			
	<i>Getriebefett mit sehr guter Haftfähigkeit, geeignet für offene, langsamlaufende Verzahnungen von Windturbinen. Enthält Graphit. Geeignet für Sprühanwendungen.</i>									

Mobil Produkt	Viskosität mm ² /s		Viskositäts- index	Dichte 15°C g/cm ³	Pour- point °C	Flamm- punkt °C	Hinweise		
	40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Delvac 1 ATF	39	7,3	168	0,85	-54	236	MB 236.91, MAN 339 Typ V2/Z3/Z12, Allison TES 295/468, Voith Turbo H55.6336.xx, Voith Turbo DIWA Service Bulletin 013 & 118 Extended Drain, ZF TE-ML 03M/04D/14C/16M/16S/20C/25C	MAN 339 V1	
	<i>Hochleistungs-Transmissionfluid modernster Technologie für Automatikgetriebe in leistungsstarken Lkw, Bussen, Baufahrzeugen und anderen Fahrzeugen, die ein Leistungsniveau gemäß der Allison TES-295 Spezifikation erfordern.</i>								
Mobil ATF SHC	33	7,4	200	0,84	-51	210	MB 236.8, MAN 339 Typ L1/V2/Z2, Bosch TE-ML 09X, ZF TE-ML 04D/14B/16L, Voith H55.6336xx		Allison C-4, GM Dexron IIE, Caterpillar TO-2, Renk Doromat
	<i>Hochleistungs-Transmissionfluid für hochbelastete Automatikgetriebe, die unter anspruchsvollen Bedingungen bei hohen oder sehr niedrigen Temperaturen betrieben werden. Auch für Handschaltgetriebe geeignet, die für ATFs ausgelegt sind.</i>								
Mobil ATF 200	40	7,5	153	0,88	-39	>190	MB 236.2		GM Type A Suffix A
	<i>Transmissionfluid für Drehmomentwandler, Hydrauliköl in Steuervorrichtungen, Schmieröl für Lager und Getriebe.</i>								
Mobil ATF 220	37	7,0	153	0,87	-44	200	MB 236.7, MAN 339 Typ L2/V1/Z1, Voith Turbo H55.6335.xx, ZF TE-ML 04D/11A/14A	Bosch TE-ML 09	Allison C-4, Caterpillar TO-2, GM Dexron II/II D/ Type A Suffix A, Ford ESR-M2C163-A, Renk Doromat, Volvo 97340
	<i>Transmissionfluid für Automatik- und Handschaltgetriebe älterer Pkw und leichter Nutzfahrzeuge, für die Dexron IID vorgeschrieben ist. Auch als Hydraulikfluid in industriellen Hydraulikanlagen unter Beachtung der Herstellervorschriften einsetzbar.</i>								
Mobil ATF 320		8,2		0,86		197	MAN 339 Typ L1/V1/Z1, Voith Turbo H55.6335.xx, Volvo 97341, ZF TE-ML 03D/04D/14A/17C	Bosch TE-ML 09	Allison C-4, GM Dexron IIIG, Ford Mercon
	<i>Transmissionfluid für viele Pkw- und Lkw-Automatikgetriebe. Auch für Servolenkungen, hydraulische Systeme und eine Reihe von Handschaltgetrieben, für die ein ATF spezifiziert ist.</i>								



Mobil Produkt	SAE Klasse	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	TBN mg KOH/g	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobiltrans HD 10W	10W	42	6,3	96	0,89	-33	202	ZF TE-ML 03C	Caterpillar TO-4	Allison C-4
	<i>Kraftübertragungsöl für schwere Betriebsbedingungen, überzeugende Leistungsfähigkeit in modernen Lastschaltgetrieben, Antriebssträngen, Getrieben und Hydrauliksystemen von Bau- und Arbeitsmaschinen.</i>									
Mobiltrans HD 30	30	100	11,2	97	0,89	-18	224	ZF TE-ML-03C/07F	Caterpillar TO-4	Allison C-4
	<i>Kraftübertragungsöl für schwere Betriebsbedingungen, überzeugende Leistungsfähigkeit in modernen Lastschaltgetrieben, Antriebssträngen, Getrieben und Hydrauliksystemen von Bau- und Arbeitsmaschinen.</i>									
Mobilfluid 125	32	30	5,3	104	0,88	-30	225			Voith Turbo 120.00059010
	<i>Lastschaltgetriebeöl für den Einsatz in hydrodynamischen Getrieben und hydraulischen Steuerungen in Fahrzeugen, Eisenbahnen und stationären Anlagen.</i>									
Mobilfluid 422		85	10,8	110	0,89	-30	226		Ford ESN-M2C86-B	API GL-4, Massey Ferguson M-1135
	<i>Getriebe- und Hydrauliköl, universell einsetzbar für landwirtschaftliche und industrielle Maschinen. Geeignet für hochbelastete Getriebe, hydraulische Systeme, Servolenkungen, nasse Bremsen, Nebenantriebe/Zapfwellen (PTO = power take-off) und hydrostatische Antriebe. NICHT für Pkw-Automatikgetriebe.</i>									
Mobilfluid 424		55	9,3	145	0,88	-42	198	ZF TE-ML 03E/05F/17E, Volvo WB 101.	ASTM D6973 (Eaton 35VQ), Caterpillar Multipurpose Tractor Oil (MTO), JD JDM J20C, Kubota UDT	API GL-4, Allison C-4 (nur landwirtschaftliche Anwendungen), Caterpillar TO-2, CNH MAT 3525, 3505, Denison UTTO/THF, Ford New Holland ESN-M2C-134-D, Ford New Holland FNHA-2C-201.00, JI Case MS
	<i>Getriebe- und Hydrauliköl, universell einsetzbar für landwirtschaftliche und industrielle Maschinen. Geeignet für hochbelastete Getriebe, hydraulische Systeme, Servolenkungen, nasse Bremsen, Nebenantriebe / Zapfwellen (PTO = power take-off) und hydrostatische Antriebe. NICHT für Pkw-Automatikgetriebe.</i>									
Mobilfluid 428	10W-30	59	9,3	141	0,87	-48	243	ZF TE-ML 03E/05F706K/17E/21F, Volvo WB-101, MF CMS M1145	ASTM D6973 (Eaton 35VQ, John Deere JDM J20C	AGCO Powerfluid 821 XL, Allison C-4, API GL-4, Case New Holland MAT
	<i>Traktoröl (UTTO), universell einsetzbar für landwirtschaftliche und industrielle Maschinen. Geeignet für hochbelastete Getriebe, hydraulische Systeme, Kupplungen und Nebenantriebe/Zapfwellen. Ausgezeichnete thermische Stabilität bei hoher Scherstabilität. Trägt dazu bei, das Flattern der Bremsen und Zapfwellen bei Nässe zu reduzieren. NICHT für Pkw-Automatikgetriebe.</i>									
Mobilfluid 316M		53	10,0	179	0,88	-42	218			
	<i>Hydraulikflüssigkeit für eine Vielzahl hydraulischer und hydrostatischer Komponenten mobiler und stationärer Maschinen im Transportgewerbe, im Bau-, Bergbau- und Steinbruchgewerbe sowie in der Landwirtschaft.</i>									
Mobilfluid LT	SAE 75W-80	34	7,2	180	0,88	-45	198			Caterpillar TO-2, John Deere JDM J20D, Vickers 35VQ25A
	<i>Kraftübertragungsflüssigkeit, vielseitig einsetzbar, erfüllt die Anforderungen von Traktoren an Getriebeöl und Hydraulikflüssigkeit. Geeignet für belastete Antriebsachsen, Zapfwellen, Servolenkungen und hydrostatische Antriebe in der Landwirtschaft, im Bau- und Industriegewerbe. NICHT für Pkw-Automatikgetriebe.</i>									

Mobil Produkt	SAE Klasse	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	TBN mg KOH/g	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilube 1 SHC	75W-90	102	15,1	156	0,87	-54	202	SAE J2360, MB 235.8, MAN 341 Typ Z2, MAN 342 Typ S1, Avtodisel YaMZ Gearboxes, ZF TE-ML 02B/05A/12L/ 12N/ 16F/17B/19C/21A	API GL-5/MT-1, Scania STO 2:0A FS /STO 1:0, ZF TE-ML 07A, Bosch TE-ML 08	API GL-4, MAN 341 Typ E3, ZF TE-ML 08
	<i>Hochleistungs-Kraftfahrzeuggetriebeöl mit Grundölen der Mobil SHC-Synthese-Technologie™ für Handschaltgetriebe und Achsantriebe. Geeignet für Lkw, Busse, Vans, Pkw sowie mobile und stationäre Maschinen im Baugewerbe, Bergbau, in Steinbrüchen sowie in der Landwirtschaft. Hervorragende Lasttragfähigkeit über einen breiten Temperatureinsatzbereich. Ausgezeichnete thermische und Oxidationsstabilität, hoher natürlicher Viskositätsindex (VI) sowie ausgezeichnete Fließfähigkeit bei tiefen Temperaturen.</i>									
Mobilube S	80W-90	144	15,0	105	0,90	-30	210	MB 235.0, MAN 341 Typ Z2, MAN 342 Typ M2, Mack GO-J, ZF TE-ML 02B/05A/12L/12M/ 16B/ 17H/19B/21A	API GL-5 / MT-1, Scania STO 1:1 G, ZF TE-ML 07A, Bosch TE-ML 08, ISUZU Axle Oil/Large Manual Transmission Oil	API GL-4, MIL-PRF 2105E, MAN 341 Typ E2, Meritor O-76-D, ZF TE-ML 08
	<i>Hochleistungs-Kraftfahrzeuggetriebeöl für den gesamten Antriebsstrang von Nutzfahrzeugen, Bussen, Vans und Pkw. Grundöle hoher Qualität sorgen in Verbindung mit einem abgestimmten Additivsystem für exzellente Schalteigenschaften bei tiefen und hohen Temperaturen.</i>									
Mobil Delvac 1 Gear Oil	75W-90	120	15,9	140	0,86	-48	205	SAE J2360, MB 235.8, MAN 342 Typ M2, Voith Turbo 132.00374401 / 132.00374402, Siemens Traction Gears (former Flender Rail) T 7302, Volvo 97312, Dana SHAES 256 Rev C/429, Mack GO-J Plus, Detroit Fluids Specification 93K219.01, Meritor O-76-N, Navistar MPAPS B-6821, Hyundai Dymos P11055 Axle - Low Floor Rear Axle, ZF TE-ML 05A/12L/12N/ 16F/17B/19C/21A, Meritor O-76-N	API GL-5 / MT-1, Scania STO 1:0, ZF TE-ML 07A, Isuzu Axle Oil/LCV Front Axle Oil/ Isuzu Large Manual Transmission Oil, Bosch TE-ML 08, -Scania STO 2:0 A FS	Eaton PS 163, MIL-PFR-2105E
	<i>Hochleistungs-Kraftfahrzeuggetriebeöl mit Grundölen der Mobil SHC-Synthese-Technologie™ für nichtsynchronisierte, hoch belastete Handschaltgetriebe, Achsgetriebe bei Nutzfahrzeugen, Bussen, Vans sowie mobilen und stationären Maschinen auf Baustellen, im Bergbau, in Steinbrüchen und in der Landwirtschaft. Auch für Industriegetriebe (Hypoid und Schnecken), Seilwinden und Raupenfahrzeuge unter Beachtung der Herstellervorschriften.</i>									
Mobil Delvac 1 Transmission Fluid	75W-80	57,0	9,6	151	0,860	-39	230	ZF TE-ML 01L/02L/16K, MAN 341 Typ Z4		API GL-4, ZF TE-ML 08, MAN 341 Typ E3
	<i>Hochleistungs-Schaltgetriebeöl für leichte bis schwere europäische Nutzfahrzeuge und Busse. Hervorragendes Schaltverhalten, gute Fließfähigkeit bei tiefen Temperaturen und hohe Viskositätsstabilität.</i>									
Mobilube HD-A Plus	85W-90	131	14,3	105	0,90	-33	222	MB 235.20, MAN 342 Typ M3 / 341 Typ GA1, ZF TE-ML	API GL-5, ZF TE-ML 07A, Scania STO 1:0	
	<i>Kraftfahrzeuggetriebeöl für Achsantriebe bei Betriebsbedingungen mit hohen Drücken und Stoßbelastungen. Für leichte und schwere Nutzfahrzeuge im Fernverkehr sowie für mobile und stationäre Maschinen im Baugewerbe, im Bergbau, in Steinbrüchen sowie in der Landwirtschaft.</i>									
Mobilube LS	85W-90	153	15,3	100	0,90	-36	216	ZF TE-ML 05C/12C/16E/21C, Isuzu LSD Gear Oil	API GL-5	
	<i>Kraftfahrzeug-Hinterachsgetriebeöl speziell für Limited Slip Differentiale (Lamellensperrdifferentiale). Für leichte und schwere Nutzfahrzeuge, Busse und Vans sowie für mobile und stationäre Maschinen im Baugewerbe, im Bergbau, in Steinbrüchen und in der Landwirtschaft.</i>									
Mobilube GX-A	80W	76	10,0	104	0,89	-30	216	MB 235.1, ZF TE-ML17A	Bosch TE-ML 08	API GL-4, MAN 341 Typ Z1
	<i>Kraftfahrzeuggetriebeöl für Achsantriebe bei Pkw, leichten und schweren Nutzfahrzeugen, wenn Abrieb- und Verschleißschutz von besonderer Bedeutung sind. Empfohlen für mobile und stationäre Maschinen im Baugewerbe, im Bergbau, in Steinbrüchen sowie in der Landwirtschaft. Auch einsetzbar in Handschaltgetrieben.</i>									



Mobil Produkt	SAE Klasse	Viskosität mm ² /s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	TBN mg KOH/g	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilube GX	80W-90	135	14,5	104	0,89	-33	240	JSC Avtodisel YaMZ Gearboxes		API GL-4
Mobilube HD	80W-90	129	14,4	110	0,90	-30	202		API GL-5, Isuzu Axle Oil	
Mobilube HD	85W-140	328	25,3	97	0,91	-18	224		API GL-5	

Nützliche Informationen

Mobil Industrieschmierstoffe sind standardmäßig in den folgenden Gebinden verfügbar:

Schmieröle:

- Lose im Tankwagen
- 1000 Liter IBC
- 208 Liter Stahlfass (Drum)
- 60 Liter Stahlfass (Keg)
- 20 Liter Kunststoffkanister (Pail)

Schmierfette:

- 180 kg Stahlfass (Drum)
- 18 kg Kunststoffeimer (Pail)
- 12 x 400 g Kartuschen
- 12 x 500 g Schraubkartuschen*

Anmerkungen: Nicht jedes Produkt ist in allen oben genannten Gebinden erhältlich.

* Bei Drucklegung nur für Mobilgrease XHP 222 verfügbar.



ISO-Viskositätsklassifizierung

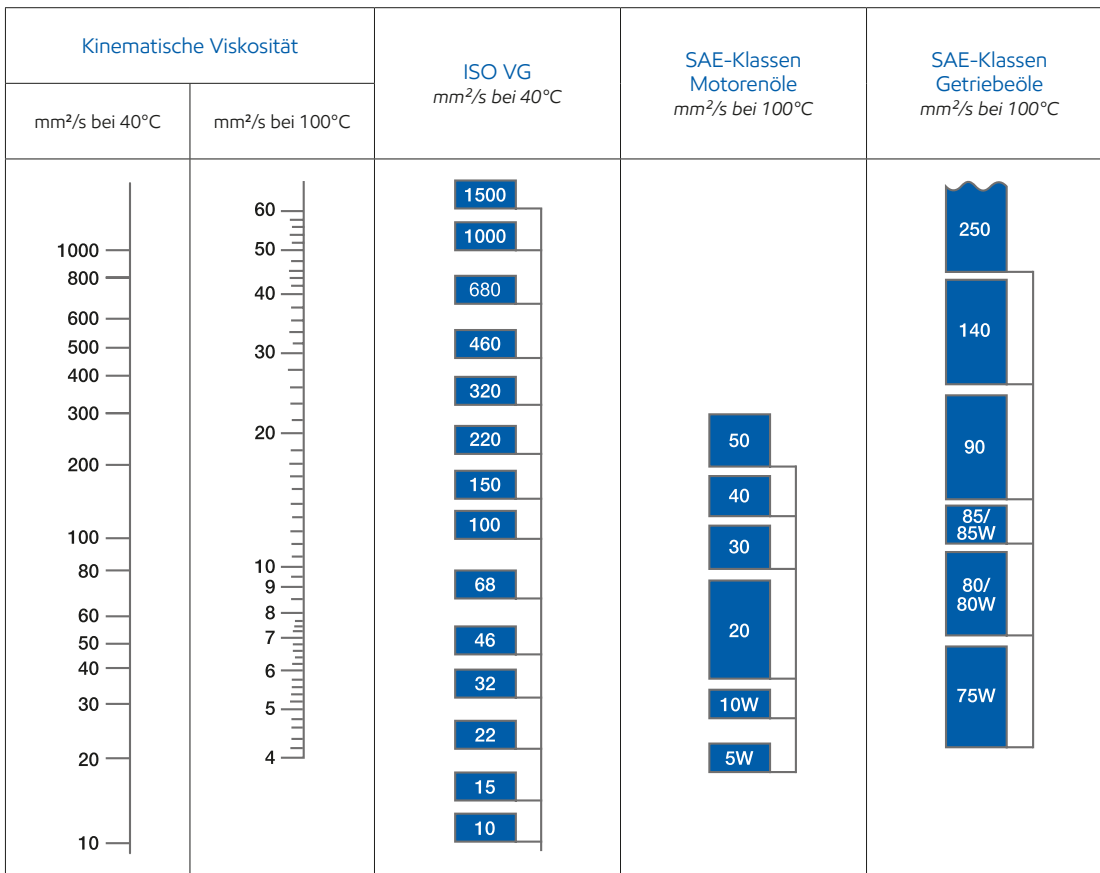
Die ISO-Viskositätsklassen sind ein internationales System, das von der Internationalen Normungsorganisation (ISO) zur Klassifizierung von Schmierstoffen entsprechend ihrer Viskosität eingeführt wurde. Jede ISO-Viskositätsklasse entspricht dem Mittelpunktviskositätswert eines Viskositätsbereichs, der in mm²/s bei 40 °C ausgedrückt wird.

ISO-Viskositätsgrad	Viskositätsbereiche bei 40 °C	Mittelpunkt
ISO VG 2	1,98 – 2,42	2,2
ISO VG 3	2,88 – 3,52	3,2
ISO VG 5	4,14 – 5,06	4,6
ISO VG 7	6,12 – 7,48	6,8
ISO VG 10	9,00 – 11,0	10
ISO VG 15	13,5 – 16,5	15
ISO VG 22	19,8 – 24,2	22
ISO VG 32	28,8 – 35,2	32
ISO VG 46	41,4 – 50,6	46
ISO VG 68	61,2 – 74,8	68
ISO VG 100	90,0 – 110	100
ISO VG 150	135 – 165	150
ISO VG 220	198 – 242	220
ISO VG 320	288 – 352	320
ISO VG 460	414 – 506	460
ISO VG 680	612 – 748	680
ISO VG 1000	900 – 1100	1000
ISO VG 1500	1350 – 1650	1500

Fettkonsistenzklassen (NLGI)

Konsistenzenteilung (NLGI-Klasse)	Walkpenetration nach DIN 51804
000	445 – 475
00	400 – 430
0	355 – 385
1	310 – 340
2	265 – 295
3	220 – 250

SAE-ISO-Viskositätsklassenübersicht



SAE

SAE heißt **S**ociety of **A**utomotive **E**ngineers – eine Vereinigung, die in den USA SAE-Klassen festlegt. Diese sind inzwischen in den meisten Ländern der Welt für die Einstufung von Motorenölen und Kraftfahrzeug-Getriebeölen eingeführt. Es entspricht dem Sinn dieser Klassifikation, dass sie nur eine Stufung der Viskosität vornimmt. Irgendwelche Angaben über die Qualität der Öle, ihre Einsatzgebiete und ihre Zusätze kann und will die Einteilung nicht geben.

In Deutschland sind die SAE-Viskositätsklassen nach DIN 51511 (Motorenöle) und DIN 51512 (Getriebeöle) festgelegt.

Nützliche Links:

Mobil Industrial Website:

<https://www.mobil.com.de/de-de/industrial>

Produktdatenblätter:

[https://www.exxonmobil.com/en/pds#f:Location=\[Germany\]](https://www.exxonmobil.com/en/pds#f:Location=[Germany])

Sicherheitsdatenblätter:

[https://www.exxonmobil.com/en/sds#f:Location=\[Germany\]](https://www.exxonmobil.com/en/sds#f:Location=[Germany])

Distributor Locator:

<https://www.mobil.com.de/de-de/industrial/lubricants-distributors/>

Mobil Serv™ Schmierstoffanalyse:

<https://mobilserv.mobil.com/de/>



ESSO Deutschland GmbH
Caffamacherreihe 5
20355 Hamburg

TechDeskEurope@exxonmobil.com

mobil.com.de/industrial