



Mobil

Industriegetriebeöle

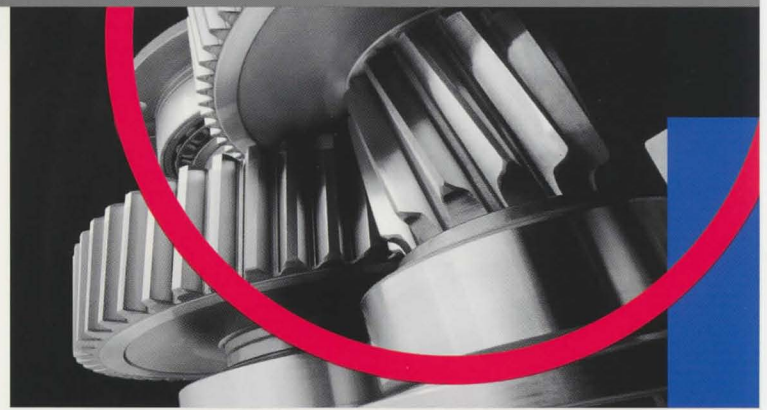
Leistung. Schutz. Vorbeugung.

Einführung

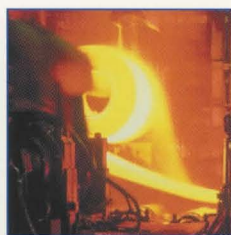
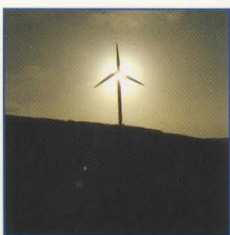
Leistung. Schutz. Vorbeugung. Das sind die Herausforderungen, denen sich Industriegetriebeöle heute stellen müssen. Eine wirkungsvolle Schmierung alleine reicht nicht aus. Ein erstklassiges Getriebeöl für extreme Druckbelastungen sollte Reibung und Verschleiß – einschließlich der als Graufleckigkeit bezeichneten Ermüdung von Einsatzstählen – verringern, es sollte vor Rost und Korrosion schützen, Wärme ableiten, Riefenbildung und Verschweißung vorbeugen und das Getriebe sauber halten.

Außerdem sollte es durch maßgebliche Anlagenhersteller (OEMs) freigegeben sein und den Wartungsaufwand minimieren helfen.

Zur Erfüllung all dieser Anforderungen bietet ExxonMobil eine umfassende Produktpalette von erstklassigen synthetischen und mineralölbasischen Industriegetriebeölen für den Einsatz unter hohen Belastungen an. Fünf Produktreihen (s. Rückseite) decken ein breites Spektrum von Anwendungsbereichen ab, von geschlossenen Schraubenrad- und Kegelradgetrieben bis hin zu Schneckenradgetrieben, sowohl als Einzelgetriebe als auch in kombinierten Zentralsystemen. Die Produkte eignen sich für mittlere bis schwere Einsatzbedingungen, nasse und trockene Umgebungen sowie einen weiten Temperatureinsatzbereich. Zudem genießt die ExxonMobil Getriebeöltechnologie die Anerkennung vieler maßgeblicher Anlagenhersteller, die unsere Getriebeöle für den Einsatz in ihren Anlagen freigeben oder bevorzugt empfehlen.



Typische Einsatzbereiche



Services

Die ExxonMobil Getriebeöltechnologie wird durch qualifizierte, auf Schmierungstechnik spezialisierte Anwendungsingenieure unterstützt: Auswahl und Anwendung der Produkte, Beratung sowie Services wie Sortenrationalisierung und Ölzustandsüberwachung.

Wenn Sie mehr über Mobil Industriegetriebeöle wissen möchten, wenden Sie sich bitte an Ihren ExxonMobil Ansprechpartner oder an Ihren lokalen ExxonMobil Vertriebspartner vor Ort. Besuchen Sie unsere Website unter www.exxonmobil.com.

Produktübersicht

Mobilgear SHC XMP

Vorzüge	ISO VG	Beschreibung
<ul style="list-style-type: none"> ■ Energieeinsparungspotenzial ■ Ausgezeichneter Schutz vor Graufleckigkeit, für längere Anlagenlebensdauer ■ Verbesserte oxidative Stabilität, für längere Öllebensdauer und längere Ölwechselintervalle ■ Sehr gute Leistung bei niedrigen Temperaturen, für leichteren Anlagenstart 	150 220 320 460 680	<p>Vollsynthetische Hochleistungsgetriebeöle. Sehr guter Rundum-Schutz, auch gegen Graufleckigkeit, für alle geschlossenen Getriebe unter schwersten Belastungen. Geringer Reibungskoeffizient bei niedrigeren Temperaturen, Effizienzsteigerung und Energieeinsparungspotenzial.</p> <p>Erfüllt AGMA 9005-E02-EP, DIN 51517 Teil 3 (CLP) und ISO 12925-1 Typ CKD. Zugelassen durch David Brown, Flender und Jahnle-Kestermann.</p>

Mobilgear XMP

Vorzüge	ISO VG	Beschreibung
<ul style="list-style-type: none"> ■ Guter Schutz vor Graufleckigkeit, für gesteigerte Anlagenlebensdauer ■ Ausgewogene Formulierung, für langanhaltenden Anlagenschutz ■ Ausgezeichneter Rost- und Korrosionsschutz 	100 150 220 320 460 680	<p>Erstklassige mineralölbasierte Hochleistungsgetriebeöle mit Qualitätsreserve. Für alle Getriebe unter schweren Belastungen. Schutz vor Graufleckigkeit. Zu den herausragenden Leistungsmerkmalen zählen Filtrierbarkeit, Korrosionsschutz, Schaumverhinderung, Hochdruckeignung (EP) sowie verringerte Ablagenbildung.</p> <p>Erfüllt AGMA 9005-E02-EP, DIN 51517 Teil 3 (CLP) und ISO 12925-1 Typ CKD/CKC. Zugelassen durch David Brown, Flender und Jahnle-Kestermann.</p>

Mobilgear 600 XP

Vorzüge	ISO VG	Beschreibung
<ul style="list-style-type: none"> ■ Vierstufiger Verschleißschutz sorgt für einen sicheren Betrieb ■ Ausgezeichnete Verträglichkeit mit Dichtungsmaterialien, gegen Undichtigkeiten ■ Robuster Korrosionsschutz, für verlängerte Anlagenlebensdauer ■ Hilft, die Systemsauberkeit über einen langen Zeitraum zu erhalten 	68 100 150 220 320 460 680	<p>Neue Mehrzweckgetriebeöle mit sehr guten Hochdruckeigenschaften (EP) und guter Graufleckentragfähigkeit. Für zahlreiche Typen von geschlossenen Getrieben mit Umlauf- oder Tauchschmierung. Gute Verträglichkeit mit Dichtungsmaterialien, zur Verringerung von Ölverlusten und Leckagen.</p> <p>Erfüllt AGMA 9005-E02-EP, DIN 51517 Teil 3 (CLP) und ISO 12925-1 Typ CKD/CKC. Zugelassen durch Flender (nicht ISO VG 68).</p>

Mobil SHC 600

Vorzüge	ISO VG	Beschreibung
<ul style="list-style-type: none"> ■ Energieeinsparungspotenzial ■ Breiter Anwendungsbereich bedeutet Sortenvereinfachung ■ Ausgezeichneter Schutz vor Graufleckigkeit, für längere Anlagenlebensdauer ■ Ausgezeichnetes Fließverhalten bei niedrigen Temperaturen 	32 68 150 220 320 460 1000	<p>Vollsynthetische Hochleistungsöle für Getriebe- und Lagersysteme mit Umlaufschmierung. Sowohl für Hoch- als auch für Niedertemperatureinsatz geeignet. Enthält Additivsysteme zur Gewährleistung des erforderlichen Leistungsprofils für den Einsatz unter hohen Belastungen.</p>

Mobil Glygoyle

Vorzüge	ISO VG	Beschreibung
<ul style="list-style-type: none"> ■ Hohes Energieeinsparpotenzial besonders in Schneckenradgetrieben ■ Geringer Reibungskoeffizient zur Verbesserung des Getriebewirkungsgrades ■ Lange Haltbarkeit, für geringere Wartungskosten 	220 320 460 680	<p>Auf PAG (Polyalkylenglycol) basierende, vollsynthetische Hochleistungsschmierstoffe, besonders für den Einsatz in Schneckenradgetrieben. Bieten ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften (EP), Verschleißschutz, Rost- und Korrosionsschutz. Sehr gutes Schaumverhalten. NSF/H1-zertifiziert für den Einsatz in der Lebensmittel-, Pharma- und Futtermittelindustrie.</p>