



## Keep clean Performance

Begrenzung der Anlagenverschmutzung = Reduzierung der Betriebskosten und Erhöhung der Betriebssicherheit

Wussten Sie, dass mehr als drei Viertel aller bei Hydrauliksystemen angetroffenen Probleme mit Verschmutzung der Anlage zu tun haben?

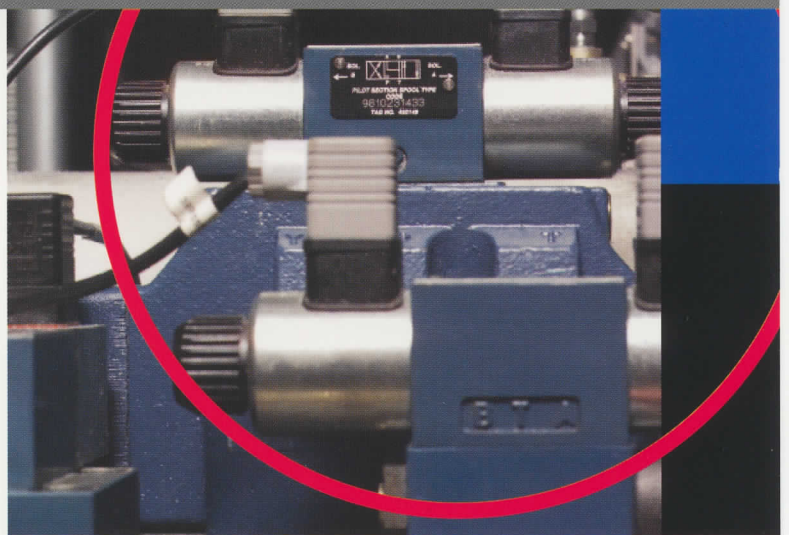
**Egal wie oxidationsstabil ein Hydrauliköl ist, wenn es die von Außen eingetragene Verschmutzung nicht kontrollieren und das System nicht sauber halten kann, wird die Anlagenlebensdauer stark beeinträchtigt. Verunreinigungen wie Schmutz und Wasser sind die Hauptursachen für Korrosion und Ablagerungen, die zu schwerwiegendem Anlagenausfall führen können.**

Würde es nicht einen zusätzlichen Beitrag für Ihre Betriebssicherheit bedeuten, wenn das von Ihnen eingesetzte Hydrauliköl seine Leistungsfähigkeit selbst dann aufrecht erhielte, wenn Schmutz und Wasser ihren Weg in das Hydrauliksystem finden, egal wie sorgfältig Ihre Anlagenwartung ist?

Genau dabei können Ihnen Mobil DTE Hochleistungs-hydrauliköle helfen.

Mit ihrem hervorragenden Reinhaltevermögen (keep clean Performance) minimieren die Mobil DTE Hochleistungs-hydrauliköle die Bildung von Ablagerungen, das Verstopfen von Filtern und das Verkleben von Ventilen. Sie schützen Ihre Anlagen vor Rost und Korrosion und können dazu beitragen den Hydraulikbetrieb selbst bei Anwesenheit von geringen Mengen an Schmutz und Wasser weiter aufrecht zu erhalten.

Ein Getriebehersteller hatte die Hydraulik seiner CNC Werkzeugmaschinen, zwischen 43 °C und 52 °C und 1.200 psi betrieben. Ein Fünftel dieser Einheiten verzeichnete Ausfälle der Steuerventile, die durch das Eindringen von wasser-mischbaren Kühlschmierstoffen (KSS) verursacht wurden, die als Folge klebrige Ablagerungen in den Ventilen bildeten. Zur Verringerung der Verschmutzung durch diese KSS wurde eine neue Lippendichtung entwickelt. In der Zwischenzeit bis zur



Vollendung der neuen Dichtung musste der Betriebsleiter die Produktion aufrechterhalten und wechselte auf Anraten der ExxonMobil Ingenieure bei den Hydraulikflüssigkeiten zu Mobil DTE 26.

**Das Ergebnis?** Der Einsatz von Mobil DTE 26 unter den Bedingungen eines starken Eindringens von KSS konnte die Bildung von klebrigen Ablagerungen reduzieren und den weiteren Ausfall von Steuerventilen verhindern. Dadurch konnte ein deutlicher Beitrag zur Verringerung der Betriebskosten geleistet werden.

**Mobil DTE Hochleistungs-hydrauliköle in einer ausgewogenen Formulierung im Hinblick auf die Endanwendung bieten hervorragendes Reinhaltevermögen, außerordentlichen Verschleißschutz und tragen zu einer dauerhaften Anlagensauberkeit bei.**

All dies bedeutet einen Beitrag zur Verringerung der Betriebskosten bei einer gleichzeitigen Erhöhung der Betriebssicherheit.