

Mobil™

Performance by ExxonMobil

# Hochleistungsschmierstoffe für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Energy lives here™





# Lebensmittelechte Schmierstoffe und ISO 50001

Hinsichtlich des Einsatzes von Schmierstoffen steht die Lebensmittel- und Getränkeindustrie vor ganz besonderen Herausforderungen. Neben Lebensmittelsicherheit und steigender Produktivität wird Nachhaltigkeit immer bedeutender.

Energie zu sparen und Materialien und Ressourcen effizient zu nutzen, wird zunehmend wichtiger. Mobil™ Schmierstoffe können Ihr Unternehmen dabei unterstützen, all diese Ziele zu erreichen.

Nutzen Sie als Mobil™ Kunde unsere ganzheitliche Beratung zur Energieeffizienz. Gemeinsam ermitteln wir alle nötigen Schritte, die zur Einführung eines zertifizierten Energiemanagementsystems nach ISO 50001 notwendig sind.

Dieser internationale Standard soll Unternehmen dabei unterstützen, ihren Energieverbrauch und ihre Emissionen nachhaltig zu senken. In einem Audit, das mit Unterstützung externer Experten oder eines eigenen Energiebeauftragten durchgeführt werden kann, werden dafür alle relevanten Faktoren untersucht und der aktuelle Energieverbrauch ermittelt.

Je nach Einsatz haben Mobil™ Schmierstoffe viele Vorzüge:

- Steigerung der Produktivität im Lebensmittelbereich – dank Energieeinsparpotenzial\*
- Senkung der Umweltbelastungen und Schutz von Ressourcen – dank hervorragenden Verschleißschutzes und längerer Ölwechselintervalle
- Höhere Sicherheit für das Bedienpersonal – durch geringeren Wartungsbedarf

**Für mehr Informationen besuchen Sie unsere Website:** [mobil.com.de/industrial](http://mobil.com.de/industrial)

Industrial  
Lubricants



\* Auf [mobil.com.de/industrial](http://mobil.com.de/industrial) erfahren Sie, wie bestimmte Mobil™ Schmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können. Die tatsächlichen Vorteile hängen vom ausgewählten Produkt, von den Betriebsbedingungen und von den Anwendungen ab.

# Produkte

Produkte	Hinweise					Anwendungen											Anmerkungen
	DIN-Anforderungen	NSF Registriernummer	NSF H1	Zulassung		Druckluftschmierung/ Pneumatik	Lager (Öl)	Lager (Fett)	Kette	Umlaufsystem	Druckluftkompressor	Getriebe	Schneckengetriebe	Hydraulik	Vakuumpumpen	Kältekompressor	
				Koscher/Parve	Halal												
<b>Produkte der Mobil SHC Cibus™-Reihe*</b>																	
<b>Mobil SHC Cibus™ 32</b>	51524-2 HLP 51506-VDL	141500	x	x	x	x	x		x		x			x			
<b>Mobil SHC Cibus™ 46</b>	51524-2 HLP 51506-VDL	141498	x	x	x	x	x				x			x	x		
<b>Mobil SHC Cibus™ 68</b>	51524-2 HLP 51506-VDL	141499	x	x	x		x				x	x		x	x		
<b>Mobil SHC Cibus™ 100</b>	51524-2 HLP 51506-VDL 51517-2 CL	145255	x	x	x				x		x			x	x		
<b>Mobil SHC Cibus™ 150</b>	51517-3 CLP	141502	x	x	x		x			x					x		
<b>Mobil SHC Cibus™ 220</b>	51517-3 CLP	141503	x	x	x		x		x	x				x			
<b>Mobil SHC Cibus™ 320</b>	51517-3 CLP	141505	x	x	x		x			x							
<b>Mobil SHC Cibus™ 460</b>	51517-3 CLP	141501	x	x	x		x			x		x					
<b>Mobil SHC Cibus™ 32 HT</b>	51522 (1998)	141504	x	x	x												
<b>Produkte der Mobilgrease™-Reihe</b>																	
<b>Mobilgrease™ FM 101</b>	51825-KPF1K-20	141881	x	x	x			x									
<b>Mobilgrease™ FM 222</b>	51825-KPF2K-20	136449	x	x	x			x									
<b>Mobil SHC Polyrex™ 005</b>	GPF HC 00 K-30	141947	x	x				x	x		x						
<b>Mobil SHC Polyrex™ 222</b>	KPF HC 2P-30	139558	x	x				x									
<b>Mobil SHC Polyrex™ 462</b>	KPF HC 2P-20	141946	x	x				x									
<b>Öle für Kühlsysteme</b>																	
<b>Mobil Gargoyle Arctic SHC™ 224-234</b>	1231994 – 224		x													x	
	1231995 – 226		x													x	
	133449 – 226E		x													x	
	138669 – 228		x													x	
	1231997 – 230		x													x	
	1231998 – 234		x													x	
<b>Getriebeöle</b>																	
<b>Mobil Glygoyle™ 150-1000</b>	136672 – 150		x					x		x		x	x				
	136642 – 220		x					x		x		x	x				
	136643 – 320		x					x		x		x	x				
	136467 – 460		x					x		x		x	x				
	136468 – 680		x					x		x		x	x				
	136470 – 1000		x					x		x		x	x				

Mehrzwecköl für Hydrauliksysteme und Kompressoren. Bietet lange Ölwechselintervalle, sehr guten Anlagenschutz und Produktivitätssteigerungen. Potenzielle Energieeinsparungen.\*

NSF H1-registrierter Hochleistungsschmierstoff, hauptsächlich für den Einsatz in Vakuumpumpen.

Senkung der Wartungskosten, Produktivitätssteigerung in geschlossenen Kreisläufen und Getriebeanwendungen. Langes Ölwechselintervall. Potenzielle Energieeinsparungen.\*

Lebensmittelechte Hochleistungs-Wärmeübertragungsflüssigkeit.

Mehrzweck-Schmierfett (NLGI 1). Sehr hohe Beständigkeit gegen Auswaschungen durch Wasser und Reinigungsmittel. Lange Nachschmierintervalle.

Mehrzweck-Schmierfett (NLGI 2). Sehr hohe Beständigkeit gegen Auswaschungen durch Wasser und Reinigungsmittel. Lange Nachschmierintervalle.

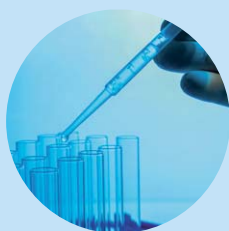
Hochtemperatur-Schmierfett für extreme Betriebsbedingungen und Anwendungen in feuchten Umgebungen. Exzellenter Korrosionsschutz.

Öl für Kältekompressoren mit Ammoniak (NH3) als Kältemittel.

Spezielles Öl für Systeme mit Schneckengetriebe. Potenzielle Energieeinsparungen.\* Gute Kaltstartleistung.

# Die richtigen Lösungen für Ihre größten Herausforderungen

Die Anforderungen an Schmieröle und -fette für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie sind sehr hoch. Die Lebensmittelqualität steht an erster Stelle. Egal, ob Sie Schmierstoffe für Hydraulik, Kompressoren, Getriebe oder Kühlsysteme einsetzen – ExxonMobil hat für exakt diese Anforderungen spezielle Schmierstoffe entwickelt.



## Für alle Anforderungen

Da einige unserer Schmierstoffe weltweit eingesetzt werden, können Sie diese auch in der Produktion von halal und koscheren (parve) Lebensmitteln nutzen. Sie erfüllen höchste Qualitätsanforderungen der Lebensmittelindustrie, auch nach HACCP Regeln als Teil Ihres Hygiene- und Risikomanagements.



## Für jeden Einsatz

Mobil™ Industrieöle und -fette schmieren effektiv und schützen Ihre Anlagen hervorragend. Das verlängert die Lebensdauer Ihrer Komponenten und senkt Wartungskosten. Unsere Hochleistungsschmierstoffe sind für längere Ölwechselintervalle ausgelegt und können so zu längeren Maschinenbetriebszeiten beitragen.



## Gewusst wie

Wir arbeiten eng mit den Anlagen- und Komponentenherstellern für die Lebensmittelindustrie zusammen. Dank dieser tiefen Einblicke sind unsere Schmierstoffe immer auf dem neuesten Stand.

## Advancing Productivity™ in der Lebensmittelindustrie

Industrial Lubricants



**Advancing  
Productivity™**

Unsere Mobil Hochleistungsschmierstoffe und Mobil Serv<sup>SM</sup> Serviceangebote bringen Ihnen entscheidende Vorteile bei Sicherheit, Umweltschutz und Produktivität, mit denen Sie und Ihr Unternehmen neue Maßstäbe setzen können. Wir nennen das Advancing Productivity.

### Sicherheit

Lange Ölwechselintervalle und Anlagenlebensdauer und weniger ungeplante Ausfälle reduzieren den Wartungsbedarf und die damit verbundenen Sicherheitsrisiken durch den direkten Anlagenkontakt.

### Umweltschutz\*

Ein geringerer Schmierstoffverbrauch und weniger zu entsorgendes Altöl tragen dazu bei, die Umwelteinflüsse zu reduzieren.

### Produktivität

Kürzere Instandhaltungs- und Instandsetzungszeiten steigern die Verfügbarkeit und somit Produktivität und Unternehmenserfolg.

\* Auf [mobil.com.de/industrial](http://mobil.com.de/industrial) erfahren Sie, wie bestimmte Mobil™ Schmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können. Die tatsächlichen Vorteile hängen vom ausgewählten Produkt, von den Betriebsbedingungen und von den Anwendungen ab.