

Mobil™

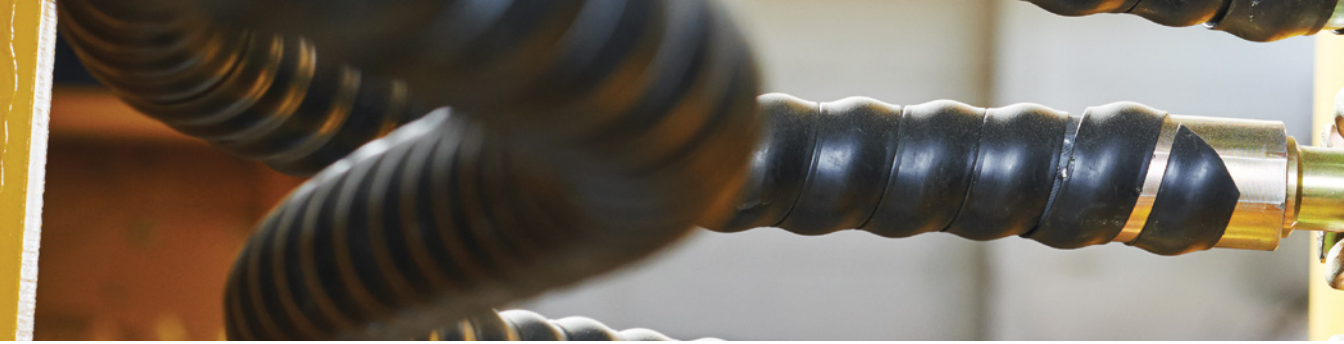
Performance by ExxonMobil

Mobil™ Hochleistungsschmierstoffe für die Kunststoffindustrie

Kunden berichten über Kosteneinsparungen

Energy lives here™





Mobil™ arbeitet seit Jahrzehnten mit den großen Herstellern von Spritzgießmaschinen und -anlagen zusammen, um Öle und Fette zu entwickeln, **die deren strengen Anforderungen entsprechen.** Vor der Markteinführung unterziehen wir unsere Hochleistungsschmierstoffe anspruchsvollen Testverfahren und haben **zahlreiche Herstellerfreigaben.**

Kunden aus aller Welt berichten uns von **Kosteneinsparungen, Effizienzsteigerungen** und **sinkenden Betriebskosten**, nachdem sie auf Mobil Industrieschmierstoffe umgestiegen waren. In dieser Broschüre zeigen wir einige dieser Beispiele*.

* Die nachfolgenden Fallbeispiele (Proof of Performance) basieren auf Rückmeldungen einzelner Kunden. Die tatsächlich erzielten Ergebnisse können vom Typ der eingesetzten Maschine und deren Wartung, Betriebs- und Umgebungsbedingungen sowie dem zuvor verwendeten Schmierstoff abhängen. Währungsangaben können aus anderen Währungen umgerechnet worden sein.



Advancing Productivity™.

Die Vorteile



Sicherheit

Lange Ölwechselintervalle, eine lange Anlagenlebensdauer und weniger Ausfälle senken den Wartungsbedarf und die dadurch entstehenden Sicherheitsrisiken für Mitarbeiter.



Umweltschutz

Der geringere Energie- und Schmierstoffverbrauch und reduzierte Altölmengen tragen dazu bei, Ihre Anlagen umweltschonend zu betreiben.



Produktivität

Unsere Produkte und Services steigern Anlagenverfügbarkeit, Effizienz und Produktivität und helfen teure Reparaturen und Ersatzteile zu vermeiden.

Industrial
Lubricants



**Advancing
Productivity™**

* Auf mobil.com/de/industrial erfahren Sie, wie bestimmte Mobil™ Schmierstoffe und Mobil ServSM Services einen positiven Umweltbeitrag leisten können. Die tatsächlichen Vorteile hängen vom ausgewählten Produkt, von den Betriebsbedingungen und von den Anwendungen ab.



01

Proof of Performance

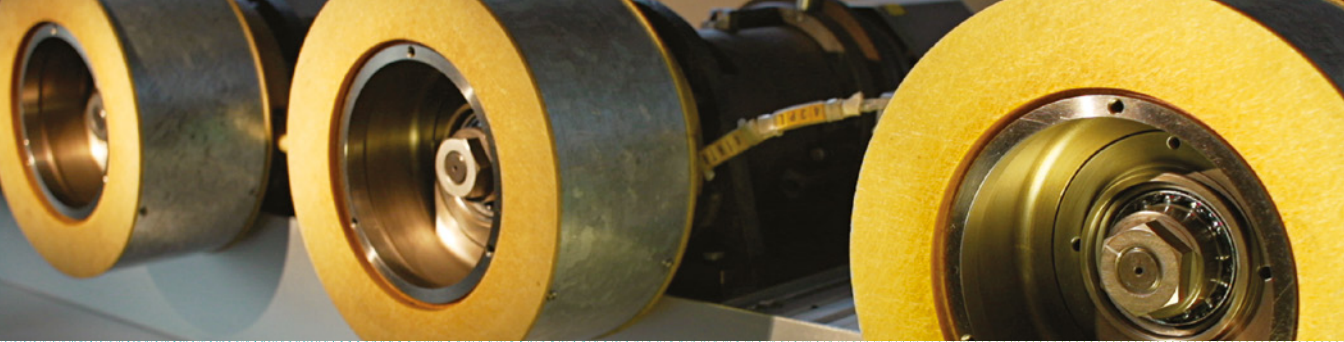
Hydrauliköl der Mobil DTE 10 Excel™ Reihe spart durchschnittlich 3,7 % Energie

Ausgangssituation

Die Automobilindustrie stellt Kunststoffteile mit Spritzgießmaschinen unter anderem von Krauss Maffei her. Die Volkswagen AG suchte nach einer hochleistungsfähigen Alternative zu ihrem bisherigen Hydrauliköl, um den Energiebedarf der Anlage und Öllecks zu verringern sowie die Ölwechselintervalle zu verlängern.

Ergebnis

ExxonMobil empfahl **Mobil DTE 10 Excel™** Hydrauliköle – die Volkswagen AG folgte diesem Rat und stieg auf das Hydrauliköl **Mobil DTE 10 Excel™ 46** um. Die Techniker verglichen den Energieverbrauch vor und nach dem Wechsel auf **Mobil DTE 10 Excel 46**. Im Durchschnitt konnten 3,7 % Energie eingespart werden. Auf den gesamten Bestand mit 22 Anlagen und bei einer Jahreslaufzeit von 6.000 Stunden gerechnet, werden somit an diesem Standort mindestens 330.000 kWh/Jahr gespart.



02

Proof of Performance

Mobil DTE 10 Excel™ 46 zeigt ausgezeichnete Leistungen in Husky Kunststoff-Spritzgießmaschinen

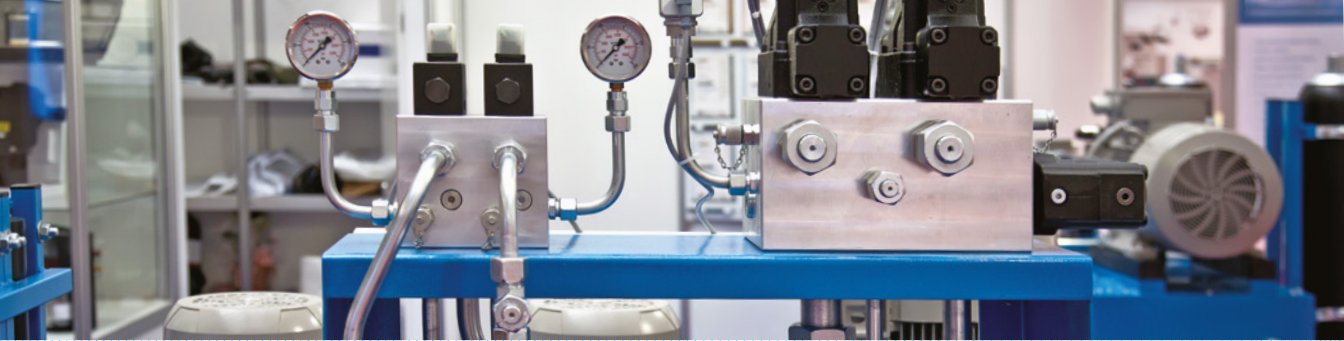
Ausgangssituation

Ein russischer Kunststoffhersteller produziert hauptsächlich mit Husky Spritzgießmaschinen. Der Kunde wollte die Anlagenlebensdauer und die Systemeffizienz erhöhen. Das Unternehmen suchte einen Schmierstoff, der die Betriebseffizienz steigern und die Gesamtkosten senken konnte. Ein ExxonMobil-Ingenieur schlug **Mobil DTE 10 Excel™ 46** vor.

Ergebnis

Ein Feldversuch mit einer Laufzeit von acht Monaten wurde angesetzt und anschließend das Leistungsverhalten analysiert. **Mobil DTE 10 Excel 46** war bis dahin 4.345 Stunden im Einsatz. Das Ergebnis stellte den Kunden vollauf zufrieden – **Mobil DTE Excel 46** zeigte folgende Vorteile:

- keine ungeplanten Stillstandszeiten oder Anlagenstörungen
- optimaler und gleichbleibender Verbrauch von Filterelementen
- keine Verträglichkeitsprobleme zwischen dem Öl und den Dichtungen und Schläuchen, die in Husky Maschinen eingesetzt werden



03

Proof of Performance

Ein Kunde mit Husky Spritzgießmaschinen kann dank Mobil SHC™ Polyrex 005 die Lebensdauer der Komponenten und die Nachschmierintervalle verlängern

Ausgangssituation

Ein Kunststoffhersteller aus Illinois, USA, betreibt 17 Husky Spritzgießmaschinen. Der Einsatz rund um die Uhr belastet insbesondere die Holmführungen stark. Sie verschleißten übermäßig, was sich negativ auf Produktion und Wartungskosten auswirkte. Nachdem verschiedene alternative Schmierfette keine Verbesserung brachten, beauftragte der Kunde ExxonMobil mit der Suche nach einer Lösung, welche die nötige Schmierstoffeffizienz und den geforderten Anlagenschutz bietet.

Ergebnis

Die ExxonMobil-Ingenieure empfahlen **Mobil SHC™ Polyrex 005**. Nach nur einem Jahr hat **Mobil SHC Polyrex 005** die Lebensdauer der Holmführungen verdoppelt und die Nachschmierintervalle vervierfacht. Insgesamt sparte das in diesem Zeitraum rund 85.000 Euro. Aufgrund dieser guten Ergebnisse stellte der Kunde alle 17 Spritzgießmaschinen auf **Mobil SHC Polyrex 005** um.



04

Proof of Performance

Dank Mobil SHC™ 636 und der Beratung von Mobil spart Hebei Yuxing Plastic Co. Ltd jährlich über 100.000 Euro

Ausgangssituation

Der chinesische Kunde, zu dessen wichtigsten Anlagen eine PVC-Filmglättmaschine gehört, hatte Probleme mit schneller Oxidation des Öls und Lagerschäden. Die Folge waren ungeplante Stillstandszeiten für Ölwechsel, den Austausch der Lager und die Reinigung des Lagersystems. Nach Rücksprache mit dem Kunden empfahl ein ExxonMobil-Schmierstoffexperte **Mobil SHC™ 636**. Dieses Getriebe- und Lageröl zeichnet sich durch hervorragende Oxidationsstabilität unter hohen Temperaturen, lange Öllebensdauer, hohen Verschleißschutz und geringe Neigung zur Bildung von Ablagerungen aus.

Ergebnis

Mobil SHC 636 zeigte eine deutlich bessere Schmierleistung. Das Ölwechselintervall wurde vervierfacht, Ausfallzeiten und Kosten für den Austausch der Lager sanken deutlich. Jährlich werden über 100.000 Euro gespart.



05

Proof of Performance

Mobil DTE 10 Excel™ 68 senkt den Energieverbrauch um 4,28 %

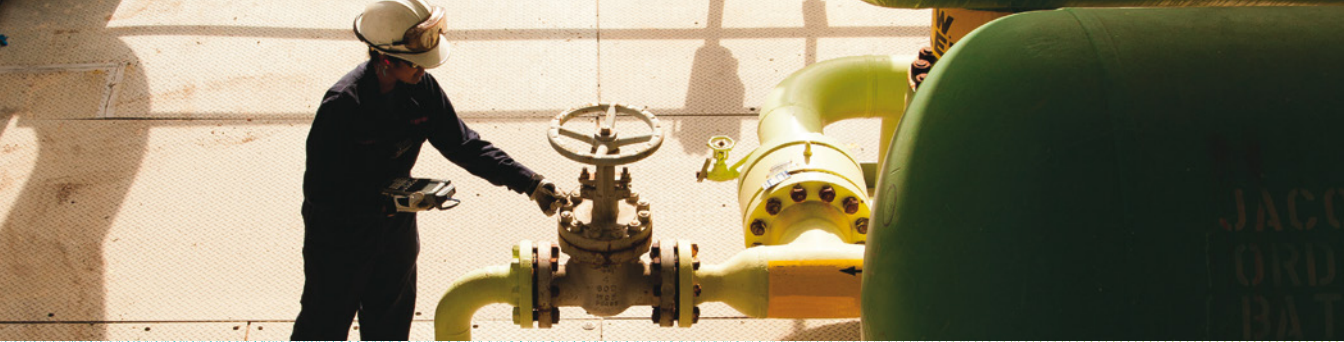
Ausgangssituation

Ein führender Hersteller unzerbrechlicher Kunststoffe in Indien wollte Energie einsparen, seine CO₂-Bilanz verbessern und seine Nachhaltigkeit weiterentwickeln. Ein ExxonMobil-Schmierstoffexperte empfahl **Mobil DTE 10 Excel™ 68**, ein Hydrauliköl mit hohem Viskositätsindex, hoher Scherstabilität und niedrigem Traktionskoeffizienten. An einer Windsor Armour 150T Spritzgießmaschine wurde die Energieeffizienz von **Mobil DTE 10 Excel 68** mit dem vorherigen Produkt verglichen.

Ergebnis

Bereits nach einem Monat berichtete uns der Kunde von gesunkenen Stückkosten.

Mobil DTE 10 Excel 68 verbesserte die Effizienz seiner Hydraulikanlage und senkte den Energieverbrauch um 4,28 %. Das spart jährlich 2.500 Euro.



06

Proof of Performance

Mobil SHC™ Polyrex 462 ermöglicht jährliche Einsparungen von bis zu 10.500 Euro

Ausgangssituation

Die Walzen in der MDO-Reckanlage werden durch Dampf auf Temperaturen bis zu 135 °C erhitzt. Die Lager brauchen also ein Fett mit außergewöhnlicher Leistung bei hohen Temperaturen. Im Laufe der Jahre wurden verschiedene synthetische Schmierfette getestet, die jedoch die Erwartungen des Kunden nicht erfüllten. Das Unternehmen erwog bereits, ein hochpreisiges Spezialfett zu versuchen.

Ergebnis

ExxonMobil-Ingenieure empfahlen **Mobil SHC™ Polyrex 462** als effektive Alternative. Dieses Fett wurde speziell entwickelt, um die Zuverlässigkeit von Anlagen bei hohen Betriebstemperaturen zu verbessern und kann bei Temperaturen bis zu 160 °C eingesetzt werden. Anders als die vorherigen Fette zeigt **Mobil SHC Polyrex 462** keine wesentlichen Ablagerungen und keine gravierende Oxidation während des Betriebs. Das Kunststoffwerk wechselte zu **Mobil SHC Polyrex 462** und spart damit jährlich bis zu 10.500 Euro.



07

Proof of Performance

Mobil DTE 10 Excel™ 68 erhöht die Energieeffizienz in Spritzgießmaschinen von Sumitomo Demag um 2,3 %*

Ausgangssituation

Eine große Kunststofffabrik in Griechenland war auf der Suche nach der besten Schmierstofflösung für ihre 40 Spritzgießmaschinen von Sumitomo Demag, um die Produktivität zu verbessern und die Betriebskosten des Werks zu senken. Der autorisierte ExxonMobil-Vertriebspartner Novitron und Ingenieure von ExxonMobil empfahlen den Wechsel zur energieeffizienten, zinkfreien Hydraulikflüssigkeit **Mobil DTE 10 Excel™ 68**.

Ergebnis

Das Technikteam des Werks führte einen Energieeffizienztest mit zwei DEMAG-Spritzgießmaschinen des Modells EI-Exis SP 250 durch, die mit denselben Parametern betrieben wurden und verglich die Leistungswerte mit einem Wettbewerbsprodukt. Ergebnis: **Mobil DTE 10 Excel 68** erhöhte die Energieeffizienz der Spritzgießmaschine um 2,3 %. Für ein Werk mit 40 Spritzgießmaschinen entspricht dies einer potenziellen jährlichen Einsparung von mehr als 17.000 €.

Mobil DTE 10 Excel™ optimiert in einem Verpackungsunternehmen die Effizienz der Hydraulikanlagen

Ausgangssituation

Eins der weltweit größten Verpackungsunternehmen nutzt mehrere Spritzgießmaschinen und wechselt das Öl regelmäßig nach geplanten Wartungsintervallen. Das Unternehmen bat ExxonMobil um eine Strategie zur Optimierung der Anlageneffizienz und der Wartungsintervalle. Die ExxonMobil-Ingenieure empfahlen, die vier Husky Spritzgießmaschinen auf **Mobil DTE 10 Excel™** Hydrauliköl umzustellen.

Ergebnis

Die Hydrauliköl der Mobil DTE 10 Excel Reihe steigerten im Verpackungsunternehmen die Effizienz der Spritzgießmaschinen und reduzierten die regelmäßigen Wartungsarbeiten. Nach dem erfolgreichen ersten Versuchslauf mit **Mobil DTE 10 Excel** Hydrauliköl hat das Unternehmen anlässlich vorgesehener Ölwechselintervalle weitere Maschinen umgestellt.

Eigenschaften und Vorteile von Mobil™ Hochleistungsschmierstoffen

Die Beispiele in dieser Broschüre zeigen, wie Kunden mit Mobil™ Industrieschmierstoffen ihre Produktion steigern und Wartungskosten senken. Sie nutzen die Vorteile von Advancing Productivity und profitieren von folgenden herausragenden Eigenschaften:

- **Längere Ölwechselintervalle**
- **Bessere Energieeffizienz***
- **Geringere Gesamtbetriebskosten**
- **Längere Maschinen- und Anlagenlebensdauer**
- **Weniger Ausfallzeiten und Wartungskosten**
- **Höhere Produktionsleistung**



Esso Deutschland GmbH
Caffamacherreihe 5
20355 Hamburg

mobil.com.de/industrial

© 2018 ExxonMobil Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines mit ihr verbundenen Unternehmens, sofern nicht anders angegeben.

Gesundheit und Sicherheit

Auf Grundlage vorliegender Informationen führen diese Produkte nicht zu Gesundheitsschäden, wenn sie bestimmungsgemäß eingesetzt werden. Empfehlungen und Material-Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie über Ihr Vertriebsbüro oder online. Achten Sie bei der Entsorgung gebrauchter Produkte auf den Umweltschutz. Das Produkt muss unter Beachtung der Umweltvorschriften entsorgt werden.

* Die Energieeffizienz von Mobil DTE™ 10 Excel bezieht sich ausschließlich auf die Fluidleistung im Vergleich mit konventionellen Hydraulikflüssigkeiten der Marke Mobil. Die eingesetzte Technologie ermöglicht bis zu 6 % Effizienzsteigerung in Hydraulikpumpen, im Vergleich zur Mobil DTE 20 Reihe im Test in Standard-Hydraulikanlagen unter kontrollierten Bedingungen. Die Aussage zur Energieeffizienz dieses Produkts stützt sich auf Testergebnisse zur Verwendung des Fluids gemäß den in der Branche geltenden Normen und Verfahren. Die tatsächlich erzielten Einsparungen können vom Typ der eingesetzten Maschine und deren Wartung, Betriebs- und Umgebungsbedingungen sowie dem zuvor verwendeten Schmierstoff abhängen.