



Mobil Hydraulikflüssigkeiten

FILL WITH

Mobil[™]

Mobil Hydrauliklösungen für niedrige Wartungskosten

Was für den menschlichen Körper das Blut ist, ist für die Maschine das Öl, das die Kraft überträgt. Hydrauliköle müssen selbst in den extremsten Anwendungen leistungsfähig sein. Bei Mobil wissen wir, dass Hydrauliksysteme nicht gleich Hydrauliksysteme sind. Wir sind uns auch bewusst, dass die Senkung der Wartungskosten eine Ihrer größten Herausforderungen ist. Mobil bietet ein breites Angebot an Produkten und Dienstleistungen, die Ihnen dabei helfen sollen, ungeplante Ausfallzeiten zu reduzieren und Wartungskosten zu senken.



Innovative Produkte

Mobil bietet eine große Auswahl an Hochleistungshydraulikflüssigkeiten, die von Erbauern zugelassen sind und die kritische Komponenten unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen schützen.



Außergewöhnliche Serviceleistungen

Durch die Kombination von Mobil Schmierstoffen mit der Anwendungskompetenz erfahrener Ingenieure und maßgeschneiderter Schmierstoffanalysen können wir Sie unterstützen, Ihre Produktivitätsziele zu erreichen.



Niedrigere Wartungskosten

Die Zusammenarbeit zwischen Ihnen und Ihrem Hydrauliköllieferanten ist der Schlüssel zum Auffinden neuer Kostensenkungsmöglichkeiten. Mobil Schmierstoffe und Services sind darauf ausgelegt, Ihnen bei der Reduzierung Ihrer Wartungskosten zu helfen.

MobilChat*

Mobilchat ist ein neuer, innovativer digitaler Dienst, der auf dem Desktop und Telefon verfügbar ist und Ihnen maßgeschneiderte Unterstützung und Zugang zu umfassendem Fachwissen bietet, indem er Sie direkt mit technischen Experten von Mobil verbindet.



Produktempfehlungen für jede Anwendung und Branche



Empfehlung zur Wartung





Technische Produktinformation und Dokumentation



Mobil Alternativen zu Wettbewerbsprodukten

* Um Mobil Chat zu verwenden, stellen Sie sicher, dass Sie Cookies auf unserer Website akzeptiert haben. Mobil Chat verwendet Cookies, um Benutzer zu identifizieren und den Kommunikationskanal zusammen mit dem Gesprächsverlauf zu öffnen, um Ihnen besseren Support zu bieten.

Eigenschaften von Hydraulikölen

Eigenschaften von Hydraulikflüssigkeiten	Welche konkreten Vorteile könnten sich daraus ergeben?	Warum sich Mobil Produkte für Sie lohnen könnten?
Energieeffizienz	<ul style="list-style-type: none"> Reduzierung des Energieverbrauchs in Hydrauliksystemen im Vergleich zu herkömmlichen Mobil Hydraulikölen* 	<ul style="list-style-type: none"> Potentielle Energieeinsparungen in kritischen Anwendungen 
Hydraulische Effizienz	<ul style="list-style-type: none"> Das Beste aus dem System und der Anlage herausholen Erhalt der optimalen Viskosität über einen weiten Temperaturbereich 	<ul style="list-style-type: none"> Energieeinsparungen und erhöhte Produktivität in Anwendungen unter erschwerten Bedingungen Reduzierung von Wartungskosten erzielen 
Breiter Temperatureinsatzbereich	<ul style="list-style-type: none"> Niedrige Pourpoints gewährleisten gute Fließfähigkeit Hoher Viskositätsindex und Scherstabilität sorgen für hervorragende Viskositätseigenschaften 	<ul style="list-style-type: none"> Breiter Temperatureinsatzbereich Hilft, den Schutz der Anlage bei kalten Starttemperaturen zu gewährleisten Hilft, Systemkomponenten bei hohen Temperaturen zu schützen Hohe Scherstabilität ermöglicht längere Ölwechselintervalle
Zinkfrei	<ul style="list-style-type: none"> Zink ist biologisch nicht abbaubar und kann für Wasserorganismen giftig sein Zinkhaltige Öle können Korrosion an Buntmetallen verursachen. 	<ul style="list-style-type: none"> Hilft, die Umweltbelastung zu reduzieren Erfüllt die Anforderungen moderner Hochdruckhydrauliken in Industrie und mobilen Anwendungen
Verschleißschutzeigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> Kritische Komponenten halten länger und sind leistungsfähiger Anforderungen des Pumpenerbauers erfüllen oder übertreffen 	<ul style="list-style-type: none"> Verbessert die Leistung des Systems, um die Produktionsziele zu erreichen Hilft, die Wartungskosten zu senken
'Keep-Clean' Technologie	<ul style="list-style-type: none"> Vermeidung von Lackbildung und Ablagerungen Hilft, Pumpen und andere Komponenten länger sauber zu halten 	<ul style="list-style-type: none"> Hilft, Systemablagerungen und Schlamm zu reduzieren und so die Lebensdauer der Anlage zu verlängern Reduzierung von Wartungskosten erzielen
Silikonfrei	<ul style="list-style-type: none"> Produkte ohne zugesetzte Silikon-Leistungsadditive 	<ul style="list-style-type: none"> Ermöglicht problemlose Oberflächenbeschichtungs- und Klebprozesse
Freigaben und Zulassungen	<ul style="list-style-type: none"> Erfüllen oder übertreffen einer breiten Palette von Zulassungen, Spezifikationen und Freigaben von globalen und regionalen Erbauern und Pumpenherstellern 	<ul style="list-style-type: none"> Produkte mit Freigaben mehrerer Erbauer erleichtern die Sortenvereinfachung Gefühl der Sicherheit

* Energieeffizienz erklärt

Das Energieeffizienz-Design ist ein Markenzeichen der Exxon Mobil Corporation. Die Energieeffizienz bezieht sich ausschließlich auf die Leistung der Flüssigkeit im Vergleich zu den Standard-Hydraulikflüssigkeiten von Mobil. Die verwendete Technologie ermöglicht eine um 3,6 % bis 6 % höhere Effizienz der Hydraulikpumpe im Test in Standard-Hydraulikanwendungen. Die Energieeffizienzaussage für dieses Produkt basiert auf Testergebnissen unter Verwendung der Flüssigkeit, die gemäß geltenden Industrienormen und -protokollen durchgeführt wurden. Die Effizienzsteigerungen variieren je nach Betriebsbedingungen und Anwendung. Weitere Informationen finden Sie im Produktdatenblatt.

Mobil Hydraulikflüssigkeiten - Hauptprodukte

Produktlinie						
Kategorisierung	Produktreihen	Stationärer oder mobiler Einsatz	Typische Anwendungen	Viskositätsklassen, (ISO VG)	Viskositätsindizes (VI)	Anwendungen
Progressiv	Mobil DTE 10 Excel*	Stationär Mobil	Wind, Papier, Fertigung, Lebensmittel, schwere Baumaschinen	15 - 150	156 - 168	<ul style="list-style-type: none"> Systeme, die einen breiten Temperatureinsatzbereich erfordern Systeme mit Hochdruck-/Hochleistungspumpen, bei denen eine verbesserte hydraulische Effizienz erwünscht ist Systeme mit Servoventilen mit engen Toleranzen, Systeme mit langer Lebensdauer Zinkfrei, geringe aquatische Toxizität ist vorteilhaft
Produktiv	Mobil DTE Hydraulic Zinc Free	Stationär Mobil	Papier, Fertigung, schwere Baumaschinen	22 - 100	107 - 115	<ul style="list-style-type: none"> Systeme mit verschiedenen Metallen in Bauteilen von Pumpen und anderen Komponenten Systeme mit Hochdruck-Flügelzellen-, Kolben- und Zahnradpumpen Systeme, die ein hohes Maß an Lasttragevermögen und Verschleißschutz erfordern
	Mobil DTE 20 Ultra	Stationär Mobil	Fertigung, Metallherzeugung	22 - 100	105 - 112	<ul style="list-style-type: none"> Systeme, die ein hohes Maß an Lasttragevermögen und Verschleißschutz erfordern Systeme mit Hochdruck-/Hochleistungspumpen Systeme mit Servoventilen mit engen Toleranzen und von CNC Maschinen
Praktisch	Univis N	Stationär Mobil	Bauindustrie, Bergbau, Fertigung, Marine	32 - 68	150 - 152	<ul style="list-style-type: none"> Systeme, bei denen niedrige Anlauf- und hohe Betriebstemperaturen typisch sind Systeme, die ein hohes Maß an Lasttragevermögen und Verschleißschutz erfordern
	Nuto H	Stationär Mobil	Fertigung, Metallherzeugung	32 - 68	95 - 107	<ul style="list-style-type: none"> Systeme, in denen niedrige Verschleißschutzeigenschaften erforderlich sind Systeme mit moderaten Temperatur- und Druckerfordernungen
Basis	Mobil Hydraulic AW	Stationär	Fertigung, Metallherzeugung	32 - 68	95 - 107	<ul style="list-style-type: none"> Systeme, in denen niedrige Verschleißschutzeigenschaften erforderlich sind Systeme mit niedrigen Temperatur- und Druckerfordernungen

Eigenschaften und potenzielle Vorteile						Freigaben, Zulassungen und Spezifikationen				
Hydraulische Effizienz	Breiter Temperatureinsatzbereich	Keep-Clean Technologie	Verschleißschutzeigenschaften	Zinkfrei	Silikonfrei	Bosch Rexroth 90245	Denison HF-0	DIN 51524-2 ISO 11158 L-HM	DIN 51524-3	Eaton E-FDGN-TB002-E
★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓
★★	★★	★★	★★	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓
★★	★★	★★	★★	✗	✗	✓	✓	✓	✗	✓
★★	★★★★	★	★★	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✗
★★	★	★	★★	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✗
★	★	★	★★	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

* Energieeffizienz erklärt

Das Energieeffizienz-Design ist ein Markenzeichen der Exxon Mobil Corporation. Die Energieeffizienz bezieht sich ausschließlich auf die Leistung der Flüssigkeit im Vergleich zu den Standard-Hydraulikflüssigkeiten von Mobil. Die verwendete Technologie ermöglicht eine um 3,6% bis 6% höhere Effizienz der Hydraulikpumpe im Test in Standard-Hydraulikanwendungen. Die Energieeffizienzaussage für dieses Produkt basiert auf Testergebnissen unter Verwendung der Flüssigkeit, die gemäß geltenden Industrienormen und -protokollen durchgeführt wurden. Die Effizienzsteigerungen variieren je nach Betriebsbedingungen und Anwendung. Weitere Informationen finden Sie im Produktdatenblatt.

Die aufgeführten Angaben und Spezifikationen waren zum Zeitpunkt der Veröffentlichung gültig. Angaben sind möglicherweise nicht für alle Viskositätsklassen relevant. Weitere Informationen finden Sie im jeweiligen Produktdatenblatt.



Tropfen zeigen das relative Leistungsniveau an

Mobil Hydraulikflüssigkeiten - Spezialitäten

* Energieeffizienz erklärt

Das Energieeffizienz-Design ist ein Markenzeichen der Exxon Mobil Corporation. Die Energieeffizienz bezieht sich ausschließlich auf die Leistung der Flüssigkeit im Vergleich zu den Standard-Hydraulikflüssigkeiten von Mobil. Die verwendete Technologie ermöglicht eine um 3,6 % bis 6 % höhere Effizienz der Hydraulikpumpe im Test in Standard-Hydraulikanwendungen. Die Energieeffizienzaussage für dieses Produkt basiert auf Testergebnissen unter Verwendung der Flüssigkeit, die gemäß geltenden Industrienormen und -protokollen durchgeführt wurden. Die Effizienzsteigerungen variieren je nach Betriebsbedingungen und Anwendung. Weitere Informationen finden Sie im Produktdatenblatt.

Die aufgeführten Angaben und Spezifikationen waren zum Zeitpunkt der Veröffentlichung gültig. Angaben sind möglicherweise nicht für alle Viskositätsklassen relevant. Weitere Informationen finden Sie im jeweiligen Produktdatenblatt.



Produktlinie							
Kategorie	Produktreihen	Technologie	Stationärer oder mobiler Einsatz	Typische Anwendungen	Viskositätsklassen (ISO VG)	Viskositätsindizes (VI)	Produkteigenschaften
Hochleistung	Mobil SHC 500*	Mobil SHC-Synthese-Technologie	Stationär Mobil	Wind, Papier, Zement	32 - 68	144 - 158	<ul style="list-style-type: none"> Hochleistungs-Hydrauliköl mit hervorragendem Leistungsvermögen Überragende Scherstabilität Für Betriebsbedingungen mit hohem Druck und hohen Temperaturen Sehr gute Tieftemperatureigenschaften für den Einsatz im Außenbereich
Biologisch abbaubar	Mobil SHC Aware Hydraulic*	Mobil SHC-Synthese-Technologie	Stationär Mobil	Bauindustrie, Forstwirtschaft, Landwirtschaft, Marine	32 - 68	144 - 152	<ul style="list-style-type: none"> Umweltfreundliche Hydraulikschmierstoffe Biologisch abbaubar, minimal toxisch und nicht bioakkumulativ Erfüllen die EU EcoLabel Zertifizierung, Blauer Engel und US EPA Vessel General Permit (VGP)
NSF Zulassung	Mobil SHC Cibus*	Mobil SHC-Synthese-Technologie	Stationär	Lebensmittel und Getränke, Papier und Karton	32 - 68	134 - 140	<ul style="list-style-type: none"> NSF-H1 registrierte Hochleistungsschmierstoffe Formuliert mit FDA und NSF registrierten Grundölen auf Mineralölbasis und Additiven Geeignet für Kosher und Halal Lebensmittelzubereitung Breites Anwendungsspektrum bei hohen und niedrigen Temperaturen
NSF Zulassung	Mobil DTE FM	Mineral	Stationär	Lebensmittel und Getränke, Papier und Karton	32 - 68	101 - 106	<ul style="list-style-type: none"> NSF-H1 registrierte Schmierstoffe Vielfältige Anwendungen in der Lebensmittelverpackung und -verarbeitung Erfüllt eine Vielzahl von Betriebsbedingungen
Kontaminationsrisiko in Werkzeugmaschinen	Mobil Hydraulic Oil HLPD	Mineral	Stationär Mobil	Fertigung, Bauindustrie	32 - 68	97 - 102	<ul style="list-style-type: none"> Mit zusätzlichen Detergier-/Dispergiereigenschaften Empfohlen für Werkzeugmaschinen, bei denen wassermischbare Kühlschmierstoffe in das Hydrauliksystem gelangen können
Extra hoher VI	Univis HVI	Mineral	Mobil	Bergbau, Bauindustrie	13 - 26	376 - 404	<ul style="list-style-type: none"> Premium Verschleißschutzeigenschaften durch hohe Viskositätsindizes Gleichmäßige Ölviskosität über einen sehr weiten Temperaturbereich Extreme Tieftemperatureigenschaften
Off Highway	Mobil Hydraulic 10W	Mineral	Mobil	Lkw, Bauindustrie, Bergbau, Landwirtschaft	SAE 10W	109	<ul style="list-style-type: none"> Hochbelastete On- und Off-Highway-Anwendungen einschließlich Systemen mit verschiedenen Metallen Breiter Temperatureinsatzbereich
Schwer entflammbar	Mobil Pyrotec HFC 46	Mineral (Wasser-Glykol)	Stationär	Metallerzeugung	46	195	<ul style="list-style-type: none"> Wasser Glykol Basis Schwer entflammbar Lange Flüssigkeitslebensdauer dank hoher Oxidationsbeständigkeit FM zugelassen
	Mobil Pyrotec HFD-U	Synthetischer Ester	Stationär Mobil	Metallerzeugung, Bauindustrie, Forstwirtschaft, Landwirtschaft	46 - 68	190 - 195	<ul style="list-style-type: none"> Synthetischer Ester Basis Biologisch leicht abbaubar – erfüllt die Anforderungen des ECO-Labels und des Blauen Engels (ISO 15380) Breiter Anwendungsbereich
	Mobil Pyrotec HFD46-B	Synthetischer Phosphat Ester	Stationär	Metallerzeugung	46	185	<ul style="list-style-type: none"> Phosphatesterbasis, selbstlöschend Hohe Zündtemperatur. Bei Entzündung erlischt die Flamme von selbst. FM zugelassen
Walzwerke	Wyrol H	Non Staining Grundöl	Stationär	Metallerzeugung	15 - 32	-	<ul style="list-style-type: none"> Geringe Fleckenbildung beim Walzen von Aluminium oder Buntmetallen Sehr guter Verschleißschutz und Oxidationsstabilität Einsetzbar für Produkte in der Lebensmittelverpackungsindustrie
	Wyrol HS	Mobil SHC-Synthese-Technologie	Stationär	Metallerzeugung	22 - 46	-	<ul style="list-style-type: none"> Konzipiert für den Einsatz in modernen Aluminiumwalzwerken Geringe Fleckenbildung verringert das Risiko von Produktionsausschuss Nicht geeignet für Lebensmittelanwendungen

Eigenschaften und potenzielle Vorteile					
Hydraulische Effizienz	Breiter Temperatureinsatzbereich	'Keep-Clean'	Verschleißschutz	Zinkfrei	Andere Zulassungen
👉👉👉	👉👉👉	👉👉	👉👉	✗	
👉👉👉	👉👉👉	👉👉	👉👉	✓	ECO Label, US EPA VGP 2013
👉👉👉	👉👉👉	👉👉	👉👉	✓	NSF-H1 registriert
👉	👉👉	👉	👉👉	✓	
👉	👉👉	👉	👉👉	✓	HLPD
👉	👉👉👉	👉	👉👉	✗	
👉	👉👉	👉	👉👉	✗	
👉	👉👉👉	👉	👉	✓	FM - 6930 L-HFC (ISO 12922)
👉	👉👉👉	👉	👉👉	✓	FM Zulassung in Arbeit L-HFC (ISO 12922)
👉	👉👉👉	👉	👉👉	✗	FM - Standard 6930 L-HFC (ISO 12922)
👉	👉👉	👉	👉👉	✓	
👉	👉👉	👉	👉👉	✓	

Tropfen zeigen das relative Leistungsniveau an



Eberhart Schmierstoffe AG
Flüelastrasse 7
CH-8048 Zürich
Tel.: +41 52 368 70 00
Fax: +41 52 368 70 01
E-Mail: mobil@eberhart.ch

Präsentiert von dem autorisierten Mobil-Vertriebspartner (Aufkleber oder Stempel)

ExxonMobil



[mobil.com.de](https://mobil.com/de)



Mobil Lubricants Europe

© 2025 ExxonMobil.

Alle hier genutzten Marken sind Markenzeichen der Exxon Mobil Corporation oder eines mit ihr verbundenen Unternehmens, sofern nicht anders angegeben.

Gesundheit und Sicherheit.

Basierend auf den verfügbaren Informationen wird nicht erwartet, dass diese Produkte bei Verwendung für die oben genannten Anwendungen und unter Berücksichtigung der Empfehlungen in den Sicherheitsdatenblättern (SDBs) nachteilige Auswirkungen auf die Gesundheit haben. SDBs sind auf Anfrage über Ihr Vertriebsbüro oder über das Internet erhältlich. Diese Produkte sollten nicht für andere Zwecke als die oben genannten Anwendungen verwendet werden. Achten Sie beim Entsorgen von gebrauchten Produkten darauf, die Umwelt zu schützen.