

Mobil™

**Frag nach Farbe.
Frag nach Mobil™ grease.**



Vertrauen Sie auf Farben

Wenn Ihre Ausrüstung optimale Leistung bringt, können Sie sich entspannen. Sollte sie jedoch überhitzen, zusätzliche Wartung benötigen oder übermäßigem Verschleiss ausgesetzt sein, benötigen Sie ein Schmierfett, das schnell wirkt und auch unter härtesten Bedingungen effektiv funktioniert.

Vom Bergbau bis zum Bauwesen, von der Energie- bis zur Automobilindustrie, von der Stahlindustrie bis zur allgemeinen Fertigung – Mobil™-Grease wird in zahlreichen kommerziellen und industriellen Sektoren eingesetzt. Wir können Ihnen eine massgeschneiderte Lösung aus unserer Palette an fortschrittlichen Produkten anbieten.



Für Sie entwickelt

Unser umfassendes Sortiment ist auf die Anforderungen Ihrer Branche zugeschnitten und bietet Lösungen für viele unterschiedliche Anwendungen.



Jahrelang aufgebaute Branchenerfahrung

Über 150 Jahre Branchenerfahrung sind in unsere Produkte eingeflossen und führen zu längeren Ölwechselintervallen, höherem Schutz und gesteigerter Produktivität.



Bereit für jeden Test

Wenn Ihre Ausrüstung auf die Probe gestellt wird, hält Mobil-Grease sie auch in den härtesten Umgebungen am Laufen.

Ein Regenbogen an Anwendungen

Wir arbeiten eng mit weltweit führenden OEMs zusammen und entwickeln Mobil-Produkte, die für ihre Einsatzzwecke überall auf der Welt geeignet sind. Unser Schmierfett vereint Qualität, Konsistenz und Leistung, damit Sie sich auf Ihre Ausrüstung verlassen können.

In der grossen Auswahl an Mobil-Schmierfetten finden Sie garantiert das richtige für Ihre Anwendung. Sie können sicher sein, dass Sie das richtige Produkt haben, um die Zuverlässigkeit zu maximieren und die Wartungskosten und Sicherheitsrisiken für Ihre Ausrüstung zu minimieren.





Farbenfrohe Komposition

Wussten Sie, dass Schmierfett aus Öl, Verdickungsmittel und Additiven besteht? Jeder Bestandteil spielt eine wichtige Rolle bei der Funktionsweise des Schmierfetts. Zu verstehen, was sie alle tun, ist der Schlüssel, um die richtige Wahl zu treffen.

Basisöl

Das Grundöl, das 80-90 % eines typischen Schmierfetts ausmacht, bildet einen Schmierfilm zwischen den Metalloberflächen und trägt dazu bei, die Reibung zu verringern und Verschleiss zu verhindern. Öl mit hoher Viskosität ist dicker und eignet sich am besten für Anwendungen mit niedriger Geschwindigkeit, während Öl mit niedriger Viskosität dünner ist und sich besser für Hochgeschwindigkeitsanwendungen eignet.

Verdickungsmittel

Verdickungsmittel, die im Allgemeinen 10-15 % des Schmierfetts ausmachen, wirken wie ein Schwamm, der das Schmierfett zusammenhält, bis die richtigen Bedingungen das Öl in Aktion treten lassen. Verdickungsmittel beeinflussen die Wechselwirkung des Schmierfetts mit anderen Schmierstoffen und können auch die Eigenschaften des Schmierfetts in Bezug auf Wasserbeständigkeit, Hochtemperaturstabilität und mehr bestimmen.

Additive

Additive, die etwa 5-10 % der Formulierung eines Schmierfetts ausmachen, spielen eine entscheidende Rolle bei der Verbesserung der Leistung über die Eigenschaften von Grundöl und Verdickern hinaus. Diese Additive können eine Reihe von Vorteilen bieten, wie z. B. Verschleißschutz, Korrosionsbeständigkeit und eine wirksame Kontrolle der Ölabbabeeigenschaften.



Tauchen Sie ein in die verschiedenen Verdickertypen

Die Leistung Ihres Schmierfetts ist entscheidend. Während das Grundöl und die Additive den grössten Teil der Reibungs- und Verschleisseigenschaften eines Schmierfetts ausmachen, ist die Wahl des Verdickungsmittels entscheidend für die Leistung. Verschiedene Verdickungsmittel bringen unterschiedliche Leistungsmerkmale mit sich, darunter Scherstabilität, Wasserbeständigkeit und Auslaufsicherheit.

Die 3 wichtigsten Verdickungsmittel

Es gibt drei Arten von Verdickern, die am häufigsten von gewerblichen Unternehmen verwendet werden. Lithiumkomplexfette bieten Mehrzweck-eigenschaften und sind auf dem heutigen Markt die bevorzugte Lösung. Kalziumsulfonat-Schmierfette erfreuen sich zunehmender Beliebtheit, da sie einen Schutz vor Wasser, Rost und Korrosion bieten und sich ideal für Umgebungen mit hoher Feuchtigkeit und starker Verschmutzung eignen. Polyharnstofffette sind für ihre Leistung bei hohen Temperaturen und hohen Geschwindigkeiten bekannt und eignen sich besonders für Elektromotorlager. Werfen Sie einen Blick auf die Tabelle rechts, um mehr über die Verdickertypen und ihre Eigenschaften zu erfahren.

Typ	Hohe Temperaturen	Wasser Widerstand	Mechanische Stabilität	Pumpbarkeit	Oxidation Stabilität
Lithium	-	+	+	○	○
Lithium Komplexe	+	+	+	+	+
Polyharnstoff	++	+	○	+	++
Ton	++	○	-	○	+
Aluminum Komplex	○	+	+	-	○
Natrium	-	-	-	-	-
Kalzium Sulfonat	++	++	+	-	○
Kalzium Komplexe	+	++	-	-	-

Die Rolle des NLGI bei der Fettverbrennung entschärfen

In der Welt der Schmierfette ist das National Lubricating Grease Institute (NLGI) von wesentlicher Bedeutung für die Festlegung einheitlicher Standards in der Branche. Das NLGI bietet ein detailliertes Klassifizierungssystem, in dem Fette je nachdem, ob sie halbflüssig, weich oder fest sind, in Klassen eingeteilt werden.

Höhere NLGI-Zahlen weisen auf eine festere Konsistenz hin, während niedrigere Zahlen eine weichere Textur bedeuten. Die meisten Mobil Schmierfette liegen zwischen den Klassen 00 und 3. Das NLGI-Konsistenzspektrum finden Sie auf der rechten Seite.

Denken Sie daran, dass NLGI-Konsistenz und Ölviskosität nicht dasselbe sind. Ein festeres NLGI 3-Fett mit Anti-Leckage-Eigenschaften kann die gleiche Ölviskosität wie ein halbflüssiges NLGI 00-Fett für Zentralschmieranlagen verwenden.

NLGI Klasse	Erscheinungsbild	NLGI Klasse
000	Flüssigkeit	Kochöl
00	Halbflüssig	Apfelmus
0	Sehr Weich	Brauner Senf
1	Weich	Tomatenmark
2	Normales Schmierfett	Erdnussbutter
3	Fest	Pflanzliches Backfett
4	Sehr Fest	Gefrorenes Joghurt
5	Hart	Glatte Pastete
6	Sehr Hart	Cheddar Käse



P7

Finden Sie ein Mobil™ Industriefett für jeden Schmierstoffbedarf.

	Verdicker	Basisöl Viskosität @ 40°C mm²/s	NLGI	ExxonMobil Empfohlene Betriebstemperatur*		Spezifikationen und Zulassungen	Typische Anwendungen
				Min °C	Max °C		

Industrie Symboltaste	Herstellung & Montage	Konstruktion & Bergbau	Elektrischer Lüfter Lager	Elektromotor Lager	Schweres Gewerbe Fahrzeuge	Stahl und Aluminium	Papier und Zellstoff	Umweltfreundlich Bewusst	Offene Gänge
		Kupplungen	Zement	Wind	Spindellager	Automobilindustrie	Nahrungsmittelmaschinen	Zahnräder	Eisenbahn

Die nachstehende Liste ist nur als allgemeiner Leitfaden gedacht. Unsere erfahrenen Schmieringenieure können die optimale Verwendung all dieser Produkte empfehlen. Ausführliche Informationen zu diesen und allen anderen Mobil Industriefetten finden Sie in den Produkt- und Sicherheitsdatenblättern, die Sie von Ihrem örtlichen Vertriebsbüro oder Händler erhalten.



Icon	Produktname	Verdicker	Basisöl Viskosität @ 40°C mm²/s	NLGI	ExxonMobil Empfohlene Betriebstemperatur*		Spezifikationen und Zulassungen	Typical Applications
					Min °C	Max °C		
	Mobilgrease XHP™ 461, 462	Lithium Komplex	460	1,2	-20	140	N/A	Mehrzweckanwendungen mit schwereren Lasten und langsameren Geschwindigkeiten. Ausgezeichnete Wassertoleranz.
	Mobilgrease XHP™ 100 Mine	Lithium Komplex	100	0	-30	140	N/A	Ausgezeichnete Mobilität bei sehr niedrigen Temperaturen, klebrig und adhäsiv. Ausgezeichnete Wasserbeständigkeit. Schutz der Ausrüstung bei hohen Gleitmechanismen und schweren Lasten.
	Mobilgrease XHP™ 322 Mine	Lithium Komplex	320	0,1,2	-20	140	N/A	Gute Mobilität bei sehr niedrigen Temperaturen, klebrig und adhäsiv. Ausgezeichnete Wasserbeständigkeit. Schutz der Ausrüstung bei hohen Gleitmechanismen und schweren Lasten.
	Mobilgrease XHP 681 Mine	Lithium Komplex	680	1	-10	140	Komatsu Bergbau	Langsam laufende, stark belastete Lager und Buchsen, die hohen Belastungen und Gleitmechanismen ausgesetzt sind. Ausgezeichnete Wasserbeständigkeit.
	Mobilgear™ OGL 007	Lithium	460	00-0	-20	120	Bucyrus International SD4713, OGL	Stark belastete langsame bis mittelschnelle Gänge.
	Mobilgear™ OGL 2800	Lithium	2800	0	0	100	N/A	Anwendung des offenen Getriebes
	Mobilgear™ OGL 461	Lithium	460	1.5	-20	120	N/A	Stark belastete langsame bis mittelschnelle Gänge.
	Mobilux™ EP 004	Lithium	150	00	-20	100	DIN 51826:2005-01 GP00G-20 SEW R32/302	Gekapselte Zahnräder und Lager in schlecht abgedichteten Getriebegehäusen.
	Mobilux™ EP 0	Lithium	150	0	-10	100	DIN 51826:2005-01 GP0G-10	Industrielles Allzweckfett.
	Mobilux™ EP 1, 2	Lithium	150	1,2	-20	120	1-DIN 51825:2004-06 KP1K-20 2-DIN 51825:2004-06 KP2K-20	Industrielles Allzweckfett.
	Mobilux™ EP 3	Lithium	150	3	-20	120	DIN 51825:2004-06 KP3K-20	Industrielles Allzweckfett.
	Mobil Polyrex™ EM	Polyharnstoff	115	2	-20	160	DIN 51825:2004-06 K2P-20	Hohe Temperaturen und Geschwindigkeiten. Lange Lebensdauer. Geräuscharme Leistung, leichte Lasten.
	Mobil Polyrex™ EM 103	Polyharnstoff	115	3	-10	160	N/A	Hohe Temperaturen und Geschwindigkeiten. Lange Lebensdauer. Für Anwendungen, bei denen Leckagefreiheit erforderlich ist.
	Mobilgrease™ FM 101, 222	Aluminium Komplex	222-220	2	-20	120	DIN 51825:2004-06 KPF1/2K-20 Cincinnati Maschine P-72/P-64	Mehrzweckfett NSF H1, gute Beständigkeit gegen Wasserwäsche, gute Mobilität bei niedrigen Temperaturen
	Mobilgrease™ XTC	Lithium	680	1	-30	120	AGMA CG-1, AGMA CG-2	AGMA CG1/CG2 Hochgeschwindigkeits-Kupplungen, elastische Kupplungen.
	Unirex™ N2	Lithium Komplex	113	2	-20	140	DIN 51825: 2004-06 K2N-20L ISO 6743-9: 2003 L-XBDHA 2	Hohe Temperaturen und Geschwindigkeiten.
	Unirex™ N3	Lithium Komplex	113	3	-20	140	DIN 51825: 2004-06 K3N-20L	Hohe Temperaturen und Geschwindigkeiten.
	Unirex™ EP 2	Lithium Komplex	220	2	-15	140	N/A	Anwendungen mit starker Wasserverschmutzung, in Fahrzeugradlagern, unkritischen zentralen Systemen sowie gitterförmigen elastischen Kupplungen.
	Mobil Centaur™ XHP 221	Kalzium Sulfonat	220	1.5	-20	140	KP1-2G-20	Stark belastete und wassergesättigte Anwendungen in der Stahl- und Papierindustrie, exzellente Kontrolle des Ölausflusses bei hohen Temperaturen und Schutz gegen extreme Drücke
	Mobil Centaur™ XHP 461	Kalzium Sulfonat	460	1.5	-20	140	DIN 51825:2004-06 - KPF 1 K-20	Stark belastete und wassergesättigte Anwendungen in der Stahl- und Papierindustrie, exzellente Kontrolle des Ölausflusses bei hohen Temperaturen und Schutz gegen extreme Drücke
	Mobil Centaur™ XHP 462	Kalzium Sulfonat	460	2	-20	140	N/A	Stark belastete und wassergesättigte Anwendungen in der Stahl- und Papierindustrie, exzellente Kontrolle des Ölausflusses bei hohen Temperaturen und Schutz gegen extreme Drücke
	Mobil Polyrex™ 461 EP	Polyharnstoff	460	1	-20	160	DIN 51825: 2004-06 KPF1P-20	Mittlere bis langsam laufende Gleit- oder Wälzlager, die hohen Temperaturen, starken Belastungen und Stößen ausgesetzt sind - hervorragende Pumpfähigkeit in Zentralschmieranlagen.
	Mobil Infnitec™ 152	Lithium Complex	120	1.5	-30	150	N/A	Langlebige Hochtemperaturleistung für Radlager- und Fahrwerksanwendungen in der Automobilindustrie

*Empfohlener Betriebstemperaturbereich auf der Grundlage von Labortests und praktischen Erfahrungen.

Weitere Informationen über Mobil Schmierfette und andere Mobil Schmierstoffe erhalten Sie bei Eberhart Schmierstoffe AG, +41 52 368 70 00, mobil@eberhart.ch

Lebendige Leistung für Ihre Geräte

Produktivität und Leistung sind die Grundlage aller Mobil™ Schmierfettprodukte. Branchenführende Unternehmen haben die Leistungsfähigkeit von Anlagen durch die Verwendung des richtigen Mobil™ Schmierfetts für verschiedene Anwendungen verändert.

Unsere hochtechnologischen Fette sind in verschiedenen NLGI-Konsistenz- und Viskositätsklassen erhältlich und können Ihnen spürbare Vorteile für Ihre Anlagen bieten:

Kosteneffiziente Lösungen für die Schmierung

Zuverlässigkeit der Anlagen und Leistung

Gesteigerte Produktivität und Effizienz

Einsparungen von bis zu \$189.300 pro Jahr mit dem synthetischen Schmierfett Mobilith SHC™ 100*

Eine LKW-Flotte erreichte mit dem synthetischen Schmierfett Mobilith SHC™ 100 eine durchschnittliche Lebensdauer der Radlager von 370.000 km, was zu einer deutlichen Steigerung der Produktivität und Einsparungen bei der Wartung führte.

Jährliche Einsparung von bis zu 50.000 EUR mit dem synthetischen Schmierfett Mobil SHC Polyrex™ 462*

Durch die Umstellung auf das synthetische Schmierfett Mobil SHC Polyrex™ 462 konnte die Lebensdauer der Lager eines Lebensmittelunternehmens auf mindestens 1.000 Stunden (mehr als 41 Tage Betriebszeit) erhöht werden, was zu einer Verringerung der Wartungsarbeiten und der Produktionszeit.

Reduzieren Sie den Fettverbrauch um 40% mit Mobil Centaur XHP 461*.

Nach der Umstellung auf Mobil Centaur XHP 461 gab es in einem Stahlwerk keine Lagerausfälle mehr, der Fettverbrauch sank um 40 %, und es traten nur noch wenige Fettleckagen an der Giessmaschine auf.



Mobil™



Technisches Fachwissen

Echte Innovation braucht Zeit und sorgfältige Überlegungen. Seit mehr als 100 Jahren formuliert und entwickelt Mobil fortschrittliche Schmierfette, die von Anfang an intelligent entwickelt sind, um die Produktivität von Unternehmen in gewerblichen und industriellen Bereichen weltweit zu steigern.

Wechseln Sie zu Mobil™ Schmierfetten und entdecken Sie eine Reihe von Vorteilen. Besuchen Sie eberhart.ch



Rufen Sie uns an, wir helfen Ihnen bei der Auswahl des richtigen Schmierfetts für Ihre Anlage.

Eberhart Schmierstoffe AG
Tel. 0041 52 368 70 00
email: mobil@eberhart.ch





Verwendung und Pflege von Mobil Schmierfettprodukten

Schmierfette sind das Lebenselixier Ihrer Geräte, und die richtige Pflege und Verwendung verschiedener Schmierfette trägt dazu bei, die Leistung der Geräte zu verbessern.

Wie sollten Fette gelagert werden?

Mobil Schmierfette sollten in ihren versiegelten Originalbehältern bei Umgebungstemperatur an einem geschützten Ort gelagert werden. Bei ordnungsgemäßer Lagerung in ihren versiegelten Originalbehältern haben Schmierfette der Marke Mobil eine empfohlene Haltbarkeit von fünf Jahren.

Was ist statische Entlüftung?

Wenn Sie einen Fettbehälter öffnen und eine Ölpfütze darauf sehen, wissen Sie vielleicht nicht, was das ist oder ob das Fett noch verwendet werden kann. Diese Ölpfütze ist als statisches Ausbluten bekannt. Statisches Ausbluten kann durch die Lagerbedingungen wie Temperatur, Lagerdauer oder Erschütterungen der Behälter verursacht werden. Wenn es sich nur um eine kleine Lache mit statischem Ausbluten handelt, sollte das Fett noch verwendbar sein.

Können verschiedene Fette gemischt werden?

Das Mischen verschiedener Fettarten kann manchmal zu Inkompatibilitätsproblemen führen, indem das Fettgemisch gehärtet oder aufgeweicht wird. Dies kann zu einem Ausfall der Ausrüstung oder einer Beschädigung der geschmierten Komponenten führen. Um dies zu vermeiden, spülen Sie das vorherige Schmierfett gründlich aus, bevor Sie eine neue Fettsorte auftragen.

Hier finden Sie Antworten auf Ihre anderen Fragen zum Thema Schmierfett:

<https://www.eberhart.ch>



Produktivitätsfortschritt™

Alle unsere Mobil Schmierfette arbeiten mit unseren Serviceprogrammen zusammen, um das zu schaffen, was wir Advancing Productivity nennen. Dies kombiniert kritische Sicherheits-, Umwelt- und Produktivitätsvorteile, um Ihrem Unternehmen zu helfen, länger die beste Leistung zu bringen.



Sicherheit

Verringern Sie Ihren Wartungsaufwand und die damit verbundenen Risiken der Interaktion von Mitarbeitern mit der Ausrüstung durch eine längere Lebensdauer des Schmierfetts und der Ausrüstung sowie einen besseren Verschleisschutz.



Umweltpflege

Erreichen Sie Ihre Nachhaltigkeitsziele und verbessern Sie die Auswirkungen Ihres Unternehmens auf die Umwelt, indem Sie Fettleckagen und ölhaltige Abfälle, die bei der Wartung entstehen, reduzieren.



Produktivität

Steigern Sie die Effizienz und Produktivität Ihres Betriebs und reduzieren Sie gleichzeitig kostspielige Reparaturen und Ersatzbeschaffungen durch Mobil Schmierfette, die für den Schutz der Anlagen und eine störungsfreie Leistung sorgen.

MobilTM

Eberhart
Schmierstoffe

Mobil

Eberhart Schmierstoffe AG
Flüelastrasse 7
CH-8048 Zürich
Tel.: +41 52 368 70 00
Fax: +41 52 368 70 01
E-Mail: mobil@eberhart.ch